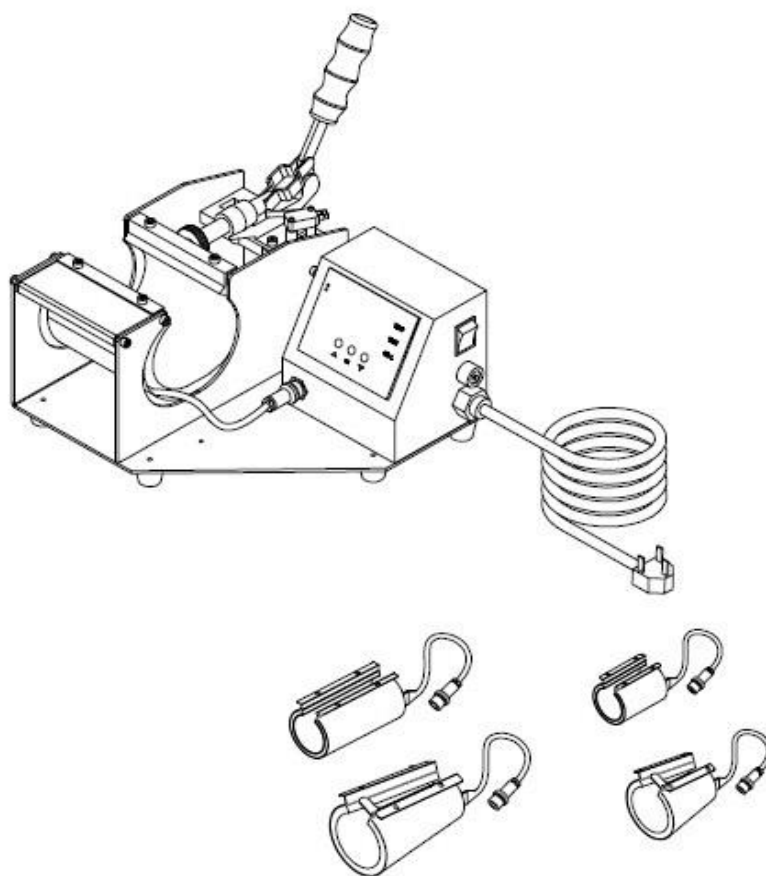


Manual Plancha de tazas 4 en 1 InkOne M1 Pro (ES)

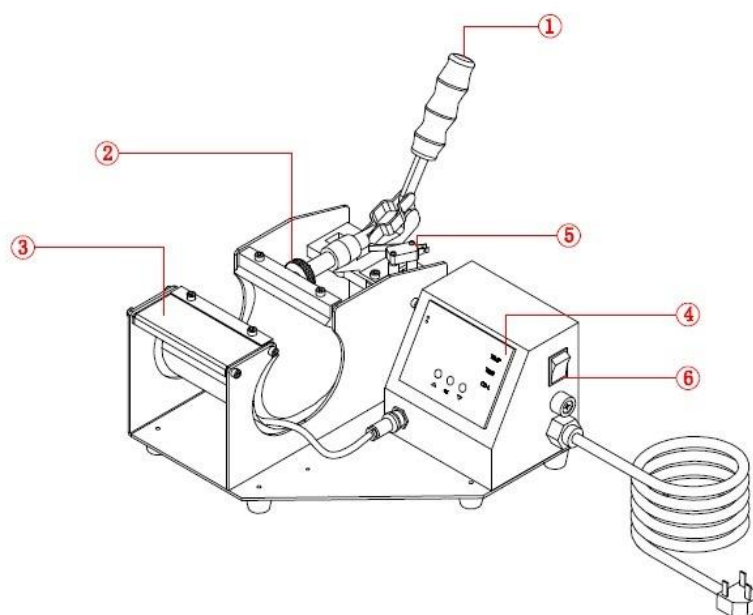
En este manual, encontrará las indicaciones para instalar, mantener y hacer un buen uso de su Plancha de tazas 4 en 1 InkOne M1 Pro.



Índice

1. Dibujo de ensamblaje
2. Parámetros técnicos
3. Proceso de operación
4. Mantenimiento
5. Solución de problemas de calidad de la impresión por transferencia
6. Diagrama de circuito
7. Vista de explosión

1.Dibujo de ensamblaje



- ① Empuñadura del manillar
- ② Ajuste de presión
- ③ Calefactor para tazas
- ④ Controlador digital

- ⑤ Interruptor de límite
- ⑥ Interruptor de encendido
- ⑦ Calentador 6oz, 9oz

- ⑧ Calentador 11oz, 15oz
- ⑨ Calentado cónico 12oz
- ⑩ Calentado cónico 17oz

2.Parámetros técnicos

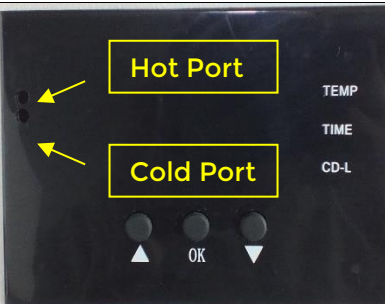
Número de modelo	InkOne M1 Pro
Dimensiones de la máquina	310 x 290 x 150 mm
Tamaño del calentador de tazas	Cilíndrico 11oz & 9oz Cónico 12oz & 17oz
Apertura	Manual
Ajuste de presión	Manual
Tamaño máximo de artículos imprimibles	Ø 100 x 120 mm
Voltaje	120 V / 220 V
Potencia	0,3 KW
Configuración recomendada	30~280s; 180~200°C
Rango de tiempo	0~999s
Temperatura máxima	225°C
Tamaño del embalaje	45 x 40 x 35 cm
Peso bruto	8 Kg

3. Proceso de operación

1. Configurar la temperatura requerida

		
Encienda el interruptor de encendido, la luz de temperatura está encendida. La pantalla digital muestra 	Presione el botón , la luz  está encendida (C denota Celsius). Presione las flechas "△" o "▽" para seleccionar "°C" o "°F" (F denota Fahrenheit) según sus hábitos.	Presione el botón , la luz de temperatura  está encendida. Seleccione con las flechas la temperatura según el material de transferencia (normalmente 180°C~200°C).

2. Configurar el tiempo requerido

		
Presione el botón  después de configurar la temperatura y la luz de tiempo  está encendida. Seleccione con las flechas el tiempo según el material de transferencia.	Presione el botón  después de configurar el tiempo; la pantalla muestra que la temperatura comienza a subir. "CD-L" muestra la cuenta regresiva del tiempo durante su transferencia.	Nota: Hay dos pequeños puertos en la parte frontal de la pantalla digital. Si la temperatura real es más baja que la mostrada por el controlador digital, puede ajustar el "hot port"; en el sentido de las agujas del reloj para aumentar la temperatura; en sentido contrario para reducir la temperatura.

3. Métodos de Impresión

- **Paso 1:** Asegúrese de que el cable esté correctamente conectado al enchufe de la pared. Coloque la taza en el calentador y coloque el papel de transferencia con las imágenes hacia la taza. Utilice cinta resistente al calor para fijar el papel de transferencia. Ajuste la presión a un nivel moderado y encienda la máquina.
- **Paso 2:** Configure la temperatura y el tiempo requeridos, y la temperatura comenzará a aumentar.

- **Paso 3:** Cuando la temperatura alcance al valor configurado, el timbre emitirá sonidos. Presione la empuñadura (al mismo tiempo los sonidos se detienen) y comienza la transferencia.
- **Paso 4:** El contador de tiempo se activará. Una vez que el tiempo se acabe, abra la prensa y saque la taza. El proceso de transferencia ha terminado.
- **Paso 5:** Consulte las instrucciones del papel de transferencia para saber si debe despegar en frío o en caliente.

Tiempos aproximados sobre algunos materiales

Estos tiempos son tiempos aproximados, también dependerá de la calidad del material, el tipo de tinta, etc.

Si no está seguro del tiempo, le recomendamos que primero haga algunas pruebas hasta encontrar el tiempo exacto que usted necesita.

4. Otras recomendaciones

- Transferencia de taza de cerámica:
 - Temperatura: 180°C
 - Tiempo: 150 segundos

4. Mantenimiento

1. No hay acción después de encender la máquina

- Verifique si el enchufe está bien conectado o si está roto.
- Verifique si el interruptor de encendido o el controlador digital está roto.
- Verifique si el fusible se ha quemado.
- La luz indicadora está encendida, pero no hay pantalla, verifique los 5 cables del transformador. Si está suelto, muestra que el problema es una mala conexión. Si están bien conectados, muestra que el transformador está defectuoso.

2. La pantalla funciona bien, pero no aumenta la temperatura en el calentador de tazas

- Verifique si el termopar del calentador de tazas está bien conectado. Si el termopar está suelto, la pantalla mostrará 255 y la máquina seguirá emitiendo pitidos.
- Verifique si la luz indicadora del relé de estado sólido está encendida, si no, verifique si el relé o el controlador digital está roto.
- Si ya cambió el relé de estado sólido nuevo, pero el calentador de tazas aún no puede calentarse, verifique si el calentador de tazas está defectuoso o si el cable de alimentación de éste está suelto, debe cambiarlo por un nuevo calefactor de tazas.

3. El calentador de tazas funciona bien, pero de repente la pantalla muestra 255°C

- Verifique si el termopar del calentador de tazas está bien conectado.
- Si el termopar está bien conectado, pero aún muestra 255°C, entonces está defectuoso.

4. La máquina se calienta entre 0~180°C, pero el número en la pantalla salta a más de 200°C o 300°C de repente, o los números en la pantalla saltan de manera irregular

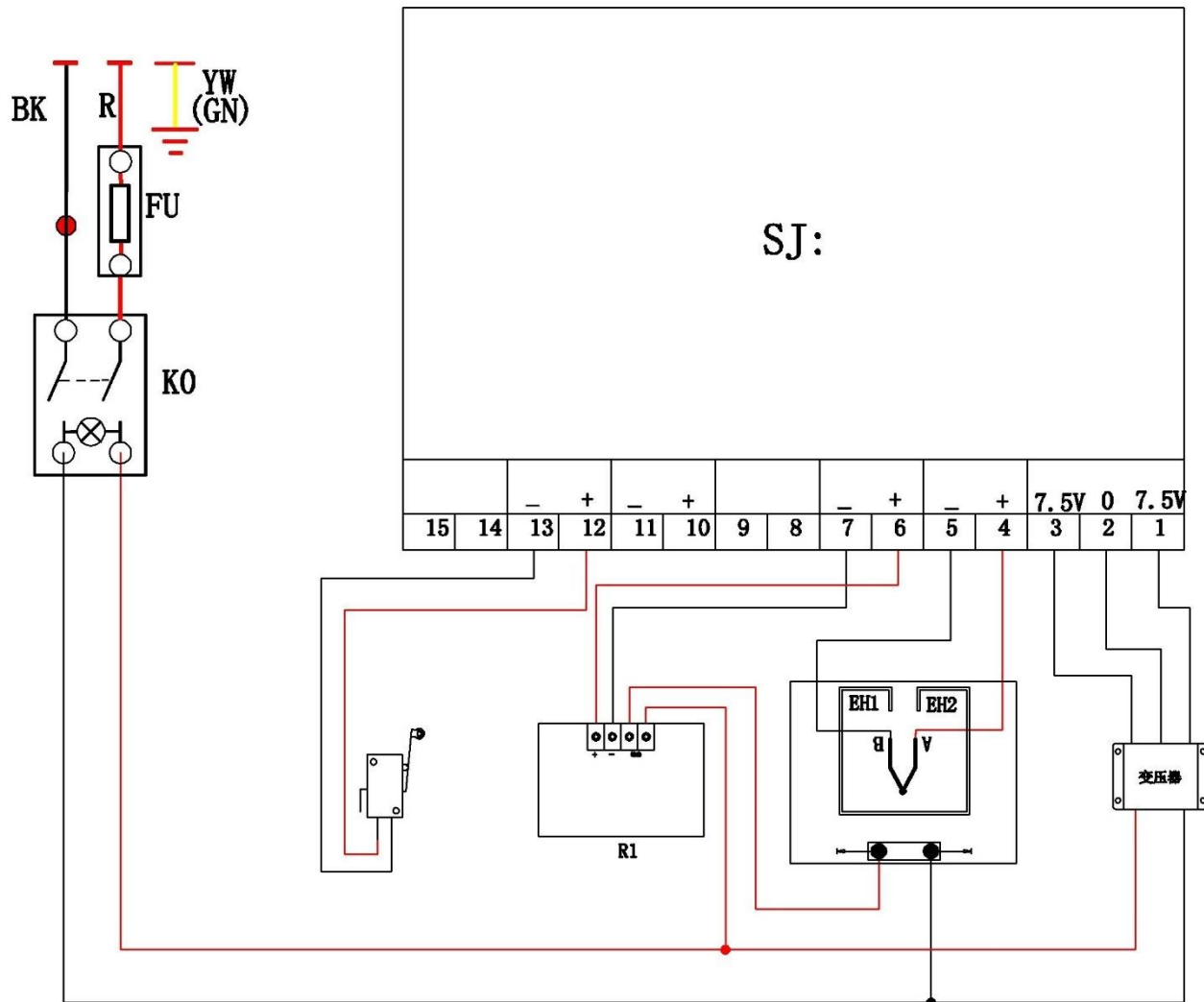
- Verifique si el termopar del calentador de tazas está bien conectado.
- Si el termopar está bien, muestra que el programa del controlador digital está roto, es decir, el IC está roto, necesita cambiarse por un nuevo controlador.

5. La temperatura está fuera de control: se establece en 180°C, pero la temperatura real es superior a 200°C
- Esto significa que el relé de estado sólido está roto, fuera de control, necesita cambiar el relé.
 - El controlador digital está defectuoso y sigue enviando electricidad al relé, necesita cambiar el controlador.
6. La temperatura y el tiempo establecidos se vuelven anormales después de cambiar el calentador de tazas
- Restablezca la temperatura y el tiempo según el manual del proceso de operación.
7. Otras recomendaciones
- Para prolongar la vida útil de la máquina, agregue regularmente aceite lubricante en las uniones.
 - Para mantener el buen efecto de transferencia del calentador de tazas, lo debe proteger cuidadosamente, tanto cuando la use como cuando no.
 - Mantenga la máquina en un lugar seco.
 - Si no puede resolver el problema de las partes eléctricas, por favor, póngase en contacto con el proveedor y obtenga soporte técnico.

5. Solución de problemas de calidad de la impresión por transferencia

El color de la impresión es pálido	La temperatura es demasiado baja / la presión no es correcta / o no se ha presionado por suficiente tiempo.
El color de la impresión es demasiado marrón o el papel de transferencia está casi quemado	Reduzca la temperatura configurada.
La impresión está borrosa	Un tiempo de transferencia demasiado largo causa proliferación.
El color de la impresión es diferente / el efecto de transferencia parcial no es lo suficientemente bueno	La presión no es suficiente / o no se ha presionado el tiempo suficiente / o el papel de transferencia es de mala calidad.
El papel de transferencia se adhiere al objeto después de la transferencia.	La temperatura es demasiado alta o la tinta de impresión es de mala calidad.

6. Diagrama de circuito

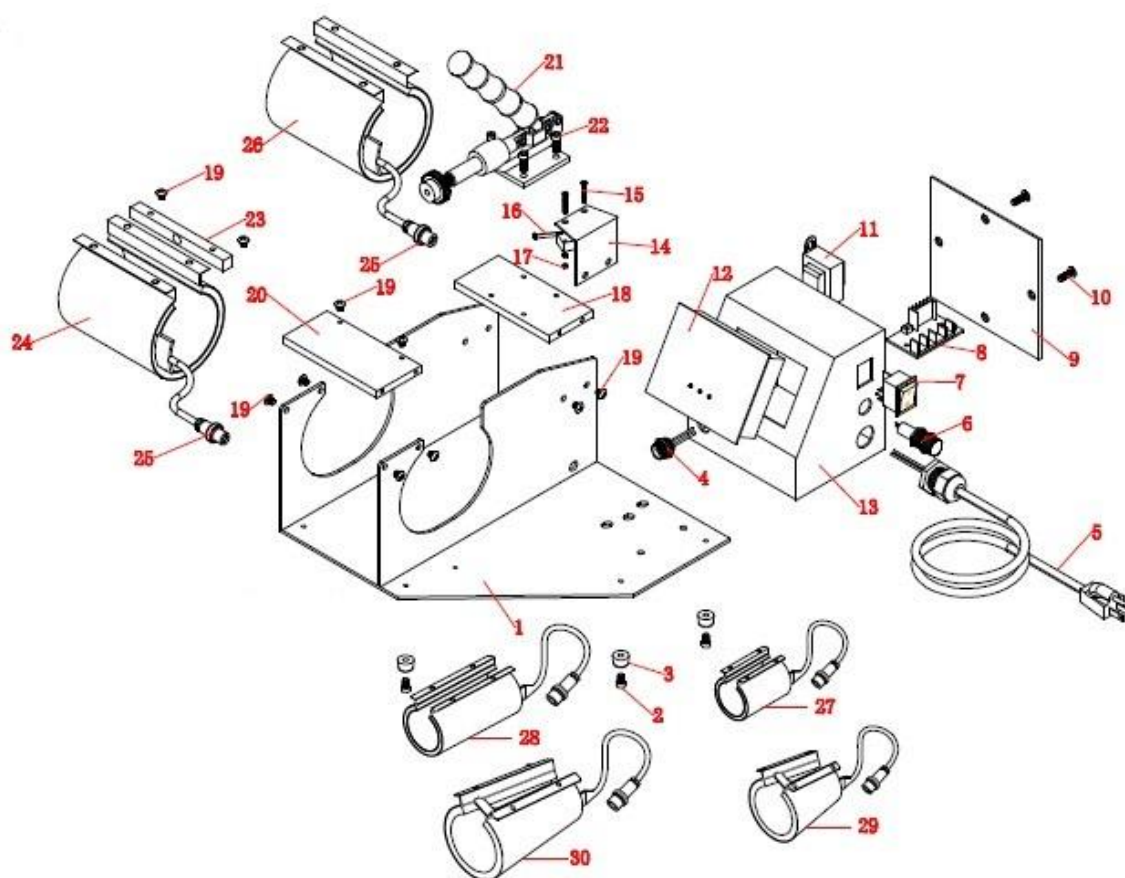


K0: Interruptor de encendido
EH1 EH2: Tubo de calentamiento

FU: Fusible
SJ: Controlador digital

T: Transformador
R1: Relé

7.Vista de explosión

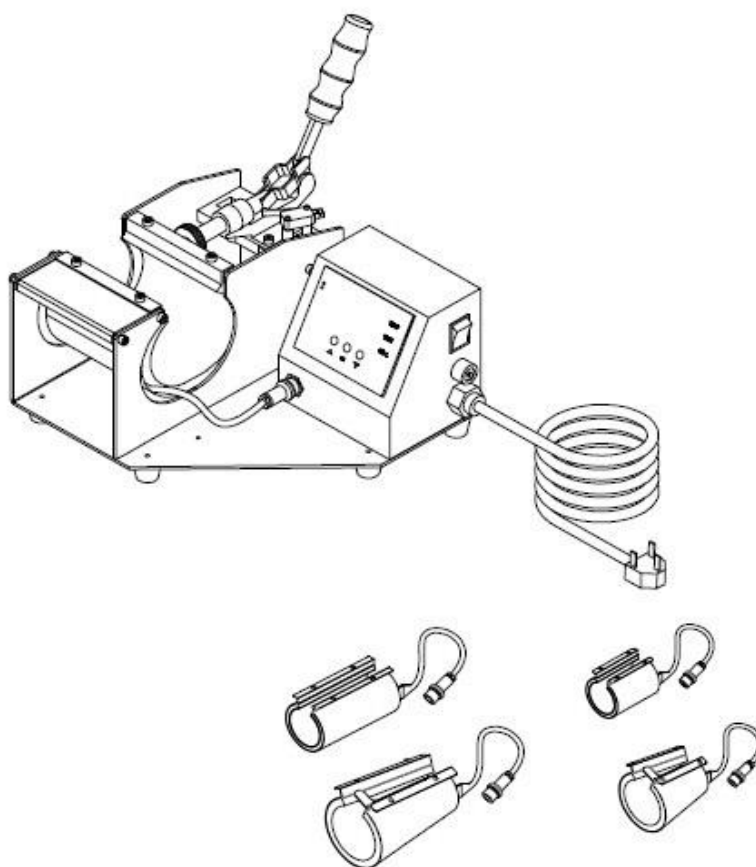


N° de serie	Nombre de la parte	Cantidad
1	Base de la máquina	1
2	Tornillo	5
3	Pata de goma	5
4	Enchufe hembra	1
5	Cable de alimentación	1
6	Fusible	1
7	Interruptor de encendido	1
8	Relé de estado sólido	1
9	Tapa del caja eléctrica	1
10	Tornillo	4
11	Transformador	1
12	Controlador digital gy-04	1
13	Caja eléctrica	1
14	Tapa del interruptor de límite	1
15	Tornillo	2
16	Interruptor de límite	1
17	Tuerca	4

18	Placa de conexión	1
19	Tornillo	12
20	Placa adaptadora	1
21	Empuñadura del manillar	1
22	Tornillo de cabeza hexagonal	4
23	Conector de fijación del calentador	1
24	Calentador de taza pequeña	1
25	Enchufe macho	1
26	Calentador de taza grande	1
27	Calentador de tazas de 6oz, 9oz	1
28	Calentador de tazas de 11oz, 15oz	1
29	Calentador de tazas cónico de 12oz	1
30	Calentador de tazas cónico de 17oz	1

Manuel de Presse à tasses 4 en 1 InkOne M1 Pro (FR)

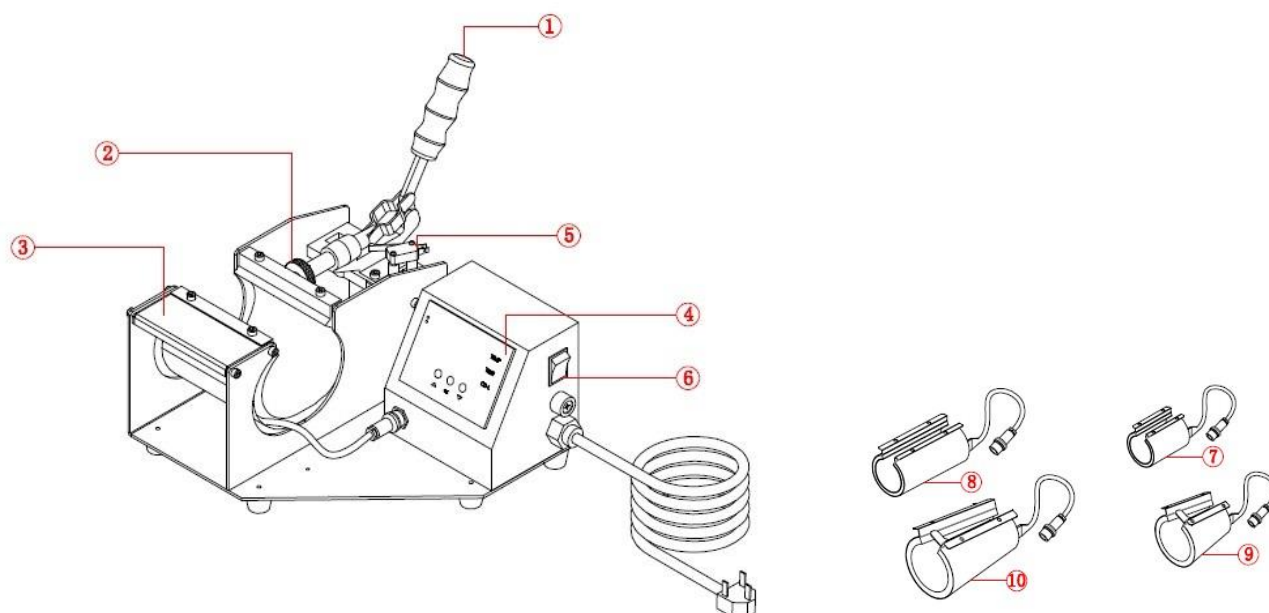
Dans ce manuel, vous trouverez les indications pour installer, entretenir et bien utiliser votre Presse à tasses 4 en 1 InkOne M1 Pro.



Contenu

1. Plan d'ensemble
2. Paramètres techniques
3. Processus de fonctionnement
4. Entretien
5. Résolution des problèmes de qualité d'Impression lors du transfert
6. Schéma de circuit
7. Vue éclatée

1. Plan d'ensemble



- | | | |
|------------------------|-------------------------------|---------------------------|
| ① Poignée de fermeture | ⑤ Capteur pour le temps | ⑧ Résistance 11oz, 15oz |
| ② Régleur de pression | ⑥ Interrupteur d'alimentation | ⑨ Résistance conique 12oz |
| ③ Élément chauffant | ⑦ Résistance 6oz, 9oz | ⑩ Résistance conique 17oz |
| ④ Contrôleur numérique | | |

2. Paramètres techniques

Numéro de modèle	InkOne M1 Pro
Dimensions de la machine	310 x 290 x 150 mm
Taille de la résistance	Cylindrique 11oz et 9oz Conique 12oz et 17oz
Ouverture	Manuel
Réglage de la pression	Manuel
Taille maximale des articles imprimables	Ø 100 x 120 mm
Tension	120 V / 220 V
Puissance	0,3 KW
Configuration recommandée	30~280s ; 180~200°C
Plage de temps	0~999s
Température maximale	225°C
Taille de l'emballage	45 x 40 x 35 cm
Poids brut	8Kg

3. Processus de fonctionnement

1. Régler la température requise

		
Allumez l'interrupteur d'alimentation, le témoin de température est allumé. L'affichage numérique montre .	Appuyez sur le bouton , le témoin  est allumé (C désigne Celsius). Appuyez sur les flèches "△" ou "▽" pour sélectionner "°C" ou "°F" (F désigne Fahrenheit) selon vos habitudes.	Appuyez sur le bouton , le témoin de température  est allumé. Sélectionnez avec les flèches la température selon le matériau de transfert (normalement 180°C~200°C).

2. Régler le temps requis

		
Appuyez sur le bouton  après avoir réglé la température et le témoin de temps  est allumé. Sélectionnez avec les flèches le temps selon le matériau de transfert.	Appuyez sur le bouton  après avoir réglé le temps; l'affichage montre que la température commence à augmenter. "CD-L" montre le compte à rebours pendant votre transfert.	Remarque: Il y a deux petits ports à l'avant de l'affichage numérique. Si la température réelle est inférieure à celle indiquée par le contrôleur numérique, vous pouvez ajuster le "hot port"; dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter la température; dans le sens inverse pour réduire la température.

3. Méthodes d'impression

- **Étape 1 :** Assurez-vous que le câble est correctement connecté à la prise murale. Placez la tasse dans la résistance et positionnez le papier de transfert avec les images contre la tasse. Utilisez du ruban résistant à la chaleur pour fixer le papier de transfert. Réglez la pression à un niveau modéré et allumez la machine.
- **Étape 2 :** Réglez la température et le temps requis, et la température commencera à augmenter.

- **Étape 3** : Lorsque la température atteint la valeur recherchée, le buzzer émettra des bips. Fermez la résistance avec la poignée (en même temps, les sons s'arrêtent) et le transfert commence.
- **Étape 4** : Le compteur de temps s'activera. Une fois le temps écoulé, ouvrez la presse et retirez la tasse. Le processus de transfert est terminé.
- **Étape 5** : Consultez les instructions du papier de transfert pour savoir si vous devez décoller à froid ou à chaud.

Délais approximatifs sur certains matériaux

Ces délais sont des délais approximatifs, cela dépendra également de la qualité du matériau, du type d'encre, etc.

Si vous n'êtes pas sûr du temps, nous vous recommandons de faire d'abord quelques tests jusqu'à ce que vous trouviez le temps exact dont vous avez besoin.

4. Autres recommandations

- Ceramic Mug Transfer:
 - Température : 180°C
 - Durée : 150 secondes

4. Entretien

1. Aucune action après avoir allumé la machine

- Vérifiez si la prise est bien connectée ou si elle est cassée.
- Vérifiez si l'interrupteur d'alimentation ou le contrôleur numérique est cassé.
- Vérifiez si le fusible est grillé.
- Le voyant est allumé, mais il n'y a pas d'affichage, vérifiez les 5 câbles du transformateur. S'il est bien fixé, cela montre que le problème est une mauvaise connexion. S'ils sont bien connectés, cela montre que le transformateur est défectueux.

2. L'affichage fonctionne bien, mais la température n'augmente pas sur le chauffe-tasse

- Vérifiez si le thermocouple du chauffe-tasse est bien connecté. Si le thermocouple est lâche, l'affichage montrera 255 et la machine continuera à émettre des bips.
- Vérifiez si le voyant du relais à semi-conducteurs est allumé, sinon, vérifiez si le relais ou le contrôleur numérique est cassé.
- Si vous avez déjà changé le nouveau relais à semi-conducteurs mais que le chauffe-tasse ne chauffe toujours pas, vérifiez si le chauffe-tasse est défectueux ou si le câble d'alimentation du chauffe-tasse est lâche ; il doit être remplacé par une nouvelle plaque chauffante.

3. Le chauffe-tasse fonctionne bien, mais soudainement l'affichage montre 255°C

- Vérifiez si le thermocouple du chauffe-tasse est bien connecté.
- Si le thermocouple est bien connecté mais montre toujours 255°C, alors il est défectueux.

4. La machine chauffe entre 0~180°C, mais le nombre sur l'affichage saute à plus de 200°C ou 300°C soudainement, ou les chiffres sur l'affichage sautent de manière irrégulière

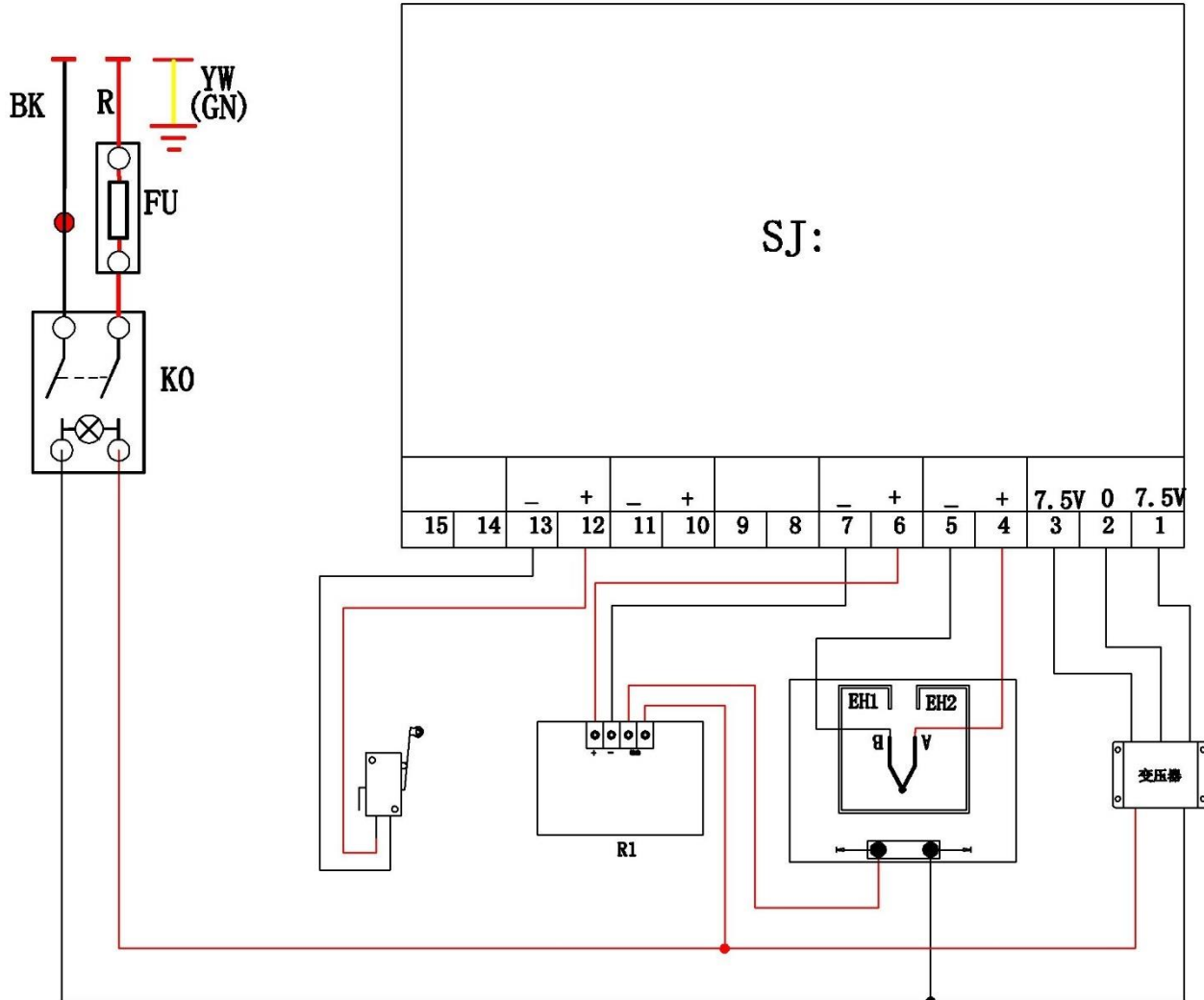
- Vérifiez si le thermocouple du chauffe-tasse est bien connecté.
- Si le thermocouple est bon, cela montre que le programme du contrôleur numérique est cassé, à savoir que l'IC est cassé, il doit être remplacé par un nouveau contrôleur.

5. La température est hors de contrôle : elle est réglée à 180°C, mais la température réelle est supérieure à 200°C
- Cela signifie que le relais à semi-conducteurs est cassé, hors de contrôle, et doit être remplacé.
 - Le contrôleur numérique est défectueux et continue d'envoyer de l'électricité au relais, il doit être remplacé.
6. La température et le temps réglés deviennent anormaux après avoir changé la résistance
- Veuillez réinitialiser la température et le temps selon le manuel du processus d'opération.
7. Autres recommandations
- Pour prolonger la durée de vie de la machine, ajoutez régulièrement de l'huile lubrifiante sur les joints.
 - Pour maintenir le bon effet de transfert de la résistance, protégez-le soigneusement, que vous l'utilisiez ou non.
 - Gardez la machine dans un endroit sec.
 - Si vous n'êtes pas en mesure de résoudre le problème des pièces électriques, veuillez contacter le fournisseur et obtenir un support technique.

5. Résolution des problèmes de qualité d'impression lors du transfert

La couleur de l'impression est pâle	La température est trop basse / la pression n'est pas correcte / ou n'a pas été pressée assez longtemps.
La couleur de l'impression est trop brune ou le papier de transfert est presque brûlé	Réduisez la température réglée.
L'impression est floue	Un temps de transfert trop long cause une prolifération.
La couleur de l'impression est différente / l'effet de transfert partiel n'est pas assez bon	La pression n'est pas suffisante / ou n'a pas été pressée assez longtemps / ou le papier de transfert est de mauvaise qualité.
Le papier transfert colle à l'objet après le transfert	La température est trop élevée/ou l'encre d'impression est de mauvaise qualité

6.Schéma de circuit

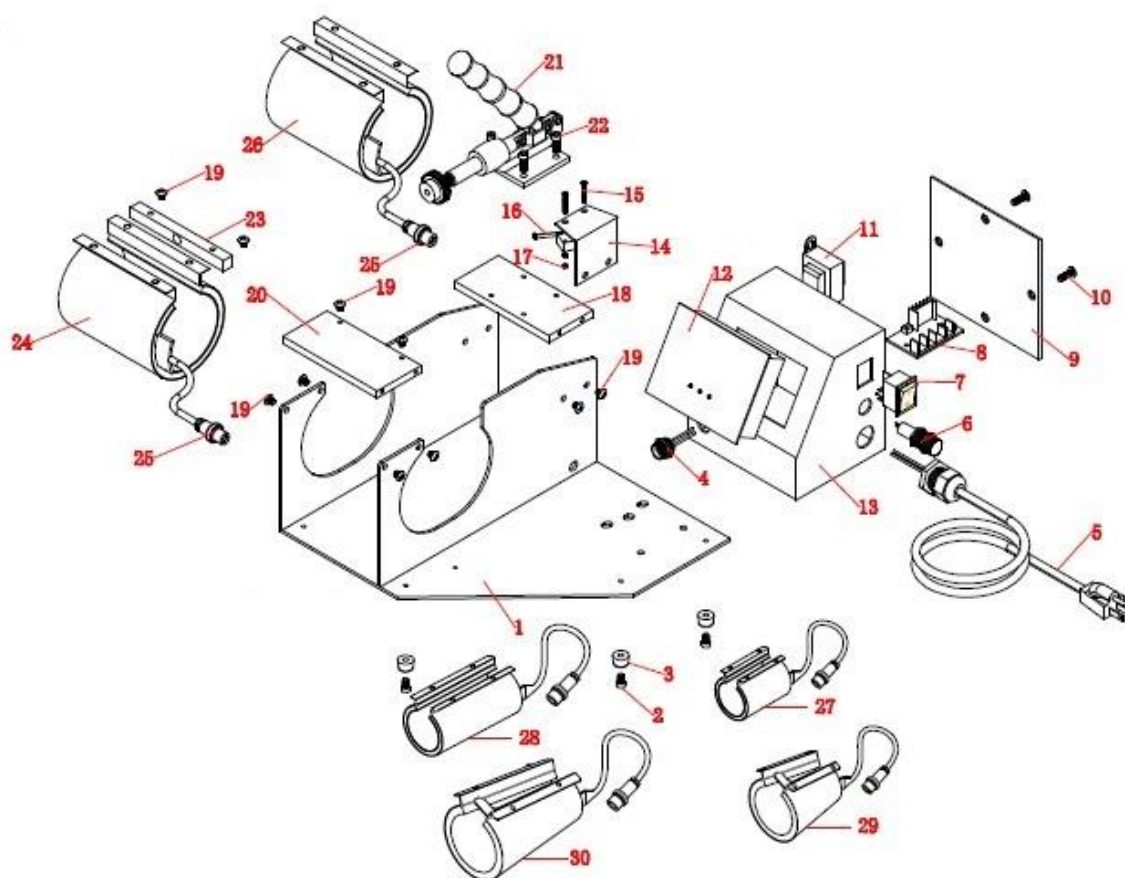


K0 : Interrupteur d'alimentation
EH1 EH2 : Résistance

FU : Fusible
SJ : Contrôleur numérique

T : Transformateur
R1 : Relais

7.Vue éclatée

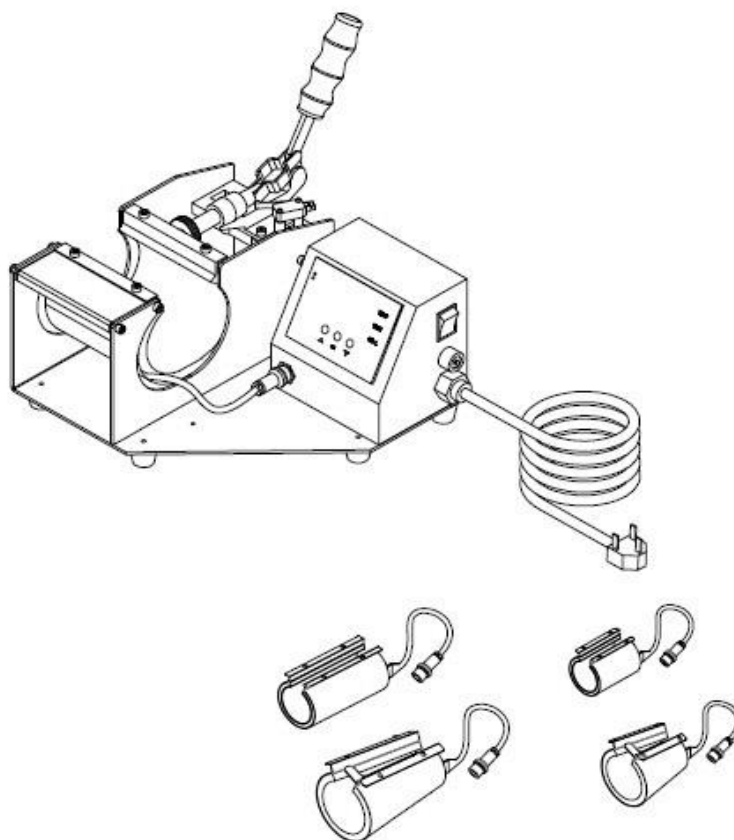


N° de série	Nom de la pièce	Quantité
1	Base de la machine	1
2	Vis	5
3	Pied en caoutchouc	5
4	Prise femelle	1
5	Câble d'alimentation	1
6	Fusible	1
7	Interrupteur d'alimentation	1
8	Relais à état solide	1
9	Couvercle du boîtier électrique	1
10	Vis	4
11	Transformateur	1
12	Contrôleur numérique GY-04	1
13	Boîtier électrique	1
14	Couvercle de l'interrupteur de fin de course	1
15	Vis	2

16	Interrupteur de fin de course	1
17	Écrou	4
18	Plaque de connexion	1
19	Vis	12
20	Plaque adaptatrice	1
21	Poignée	1
22	Vis à tête hexagonale	4
23	Connecteur de fixation du chauffage	1
24	Petite resistance	1
25	Prise mâle	1
26	Grande Resistance	1
27	Resistance de 6oz, 9oz	1
28	Resistance de 11oz, 15oz	1
29	Resistance conique 12oz	1
30	Resistance conique 17oz	1

4 in 1 Mug Press InkOne M1 Pro manual (EN)

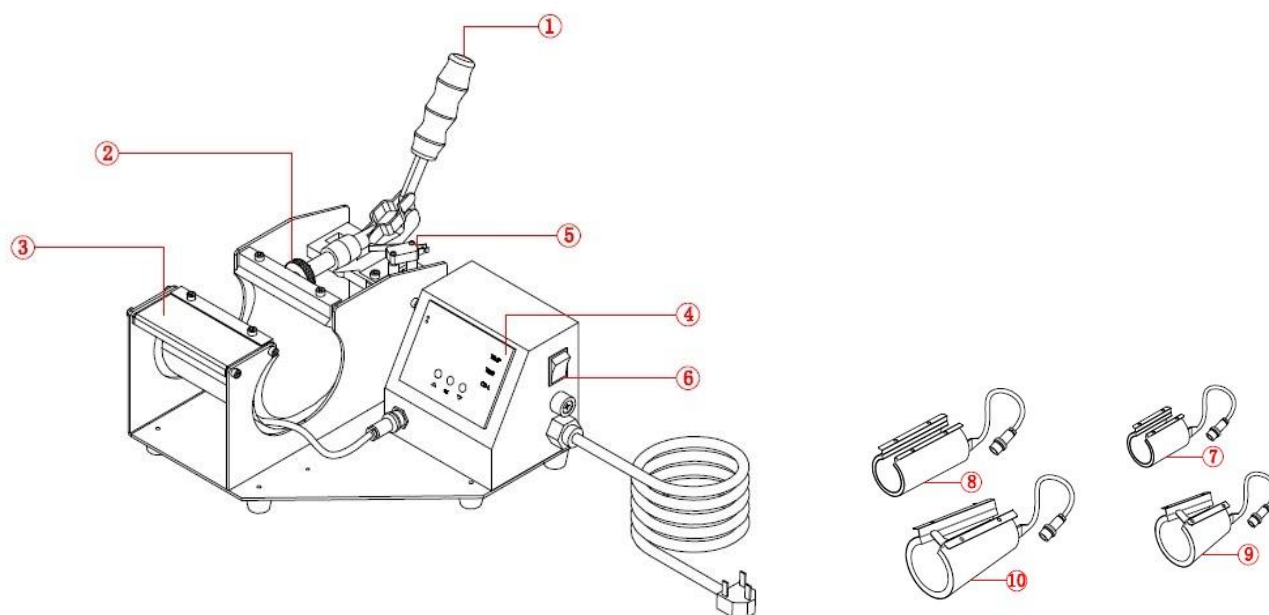
In this manual, you will find instructions on how to install, maintain, and properly use your **4 in 1 Mug Press InkOne M1 Pro**.



Contents

1. Assembly drawing
2. Technical parameters
3. Operation process
4. Maintenance
5. Trouble shooting for transfer print quality
6. Circuit diagram
7. Explosion view

1.Assembly drawing



- ① Handle bar grip
- ② Pressure adjuster
- ③ Mug heat element
- ④ Digital controller

- ⑤ Limit switch
- ⑥ Power switch
- ⑦ Mug heater 6oz, 9oz

- ⑧ Mug heater 11oz, 15oz
- ⑨ Conical mug heater 12oz
- ⑩ Conical mug heater 17oz

2.Technical parameters

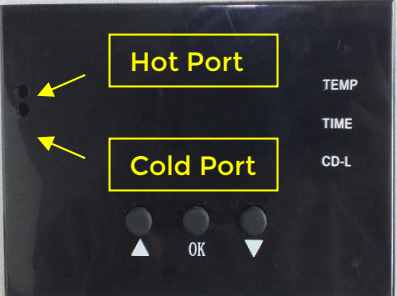
Model no.	InkOne M1 Pro
Machine dimension	310 x 290 x 150 mm
Mug heater size	Cylindrical 11oz & 9oz Conical 12oz & 17oz
Opening	Manual
Pressure adjustment	Manual
Printable articles max size	Ø 100 x 120 mm
Voltage	120 V / 220 V
Power	0.3 KW
Recommend setting	30~280s; 180~200°C
Time range	0~999s
Maximum temp	225°C
Packing size	45 x 40 x 35 cm
Gross weight	8Kg

3. Operation process

1. Set temperature required

		
Turn on power switch, temperature light is ON. The digital display shows .	Press  button, the  light is on (C denotes Celsius). Press arrows "△" or "▽" to select "°C" or "°F" (F denotes Fahrenheit) according to your habits.	Press  button, the temp  light is on. Select with arrows the temperature according to different transfer material (Normally 180°C~200°C)

2. Set time required

		
Press  button after temperature setting and the  time light is on. Select with arrows the time according to different transfer material.	Press  button after time setting; the display shows the temperature starts to rise. "CD-L" shows the time counting down during your transfer.	Note: There are two small ports in front side of the digital display. If the real temperature is lower than digital controller shown, you can adjust the "hot port"; Clockwise to raise temperature; anticlockwise to reduce temperature.

3. Printing methods

- **Step 1:** Ensure the cord is properly connected to the wall socket. Place the mug in the heater and position the transfer paper with the images facing the mug. Use heat-resistant tape to secure the transfer paper. Adjust the pressure to a moderate level and turn on the machine.
- **Step 2:** Set the required temperature and time, and the temperature will start to rise.
- **Step 3:** When the temperature reaches the set value, the buzzer will sound. Press the handle (at the same time the sounds will stop) and the transfer begins..
- **Step 4:** The time counter will activate. Once the time is up, open the press and take out the mug. The transfer process is complete.
- **Step 5:** Refer to the transfer paper instructions to determine whether to peel cold or hot.

Approximate times on some materials

These times are approximate times, it will also depend on the quality of the material, the type of ink, etc.

If you are unsure of the time, we recommend that you do some testing first until you find the exact time you need.

4. Recommendations

- Ceramic Mug Transfer:
 - Set temperature: 180°C
 - Set time: 150 seconds

4. Maintenance

1. No action after turning on the machine

- Check if the plug is well connected or if it is broken.
- Check if the power switch or digital controller is broken.
- Check if the fuse is burnt out.
- The indicator light is on, but there is no display, check the 5 cables of the transformer. If it is loose, it shows that the problem is a poor connection. If they are well connected, it shows that the transformer is faulty.

2. The display works well, but the temperature does not increase on the mug heater

- Check if the thermocouple of the mug heater is well connected. If the thermocouple is loose, the display will show 255 and the machine will keep beeping.
- Check if the indicator light of the solid-state relay is on, if not, check if the relay or digital controller is broken.
- If you already changed the new solid-state relay but the mug heater still can't heat up, check if the mug heater is faulty or if the power cable of the mug heater is loose; it needs to be replaced with a new heat platen.

3. The mug heater works well, but suddenly the display shows 255°C

- Check if the thermocouple of the mug heater is well connected.
- If the thermocouple is well connected but still shows 255°C, then it is faulty.

4. The machine heats up between 0~180°C, but the number on the display jumps to above 200°C or 300°C suddenly, or the numbers on the display jump irregularly

- Check if the thermocouple of the mug heater is well connected.
- If the thermocouple is good, it shows that the program of the digital controller is broken, namely the IC is broken, it needs to be replaced with a new controller.

5. The temperature is out of control: it is set to 180°C, but the actual temperature is above 200°C

- This means that the solid-state relay is broken, out of control, and needs to be replaced.
- The digital controller is faulty and it keeps sending electricity to the relay, it needs to be replaced.

6. The set temperature and time become abnormal after changing the mug heater

- Please reset the temperature and time according to the operation process manual.

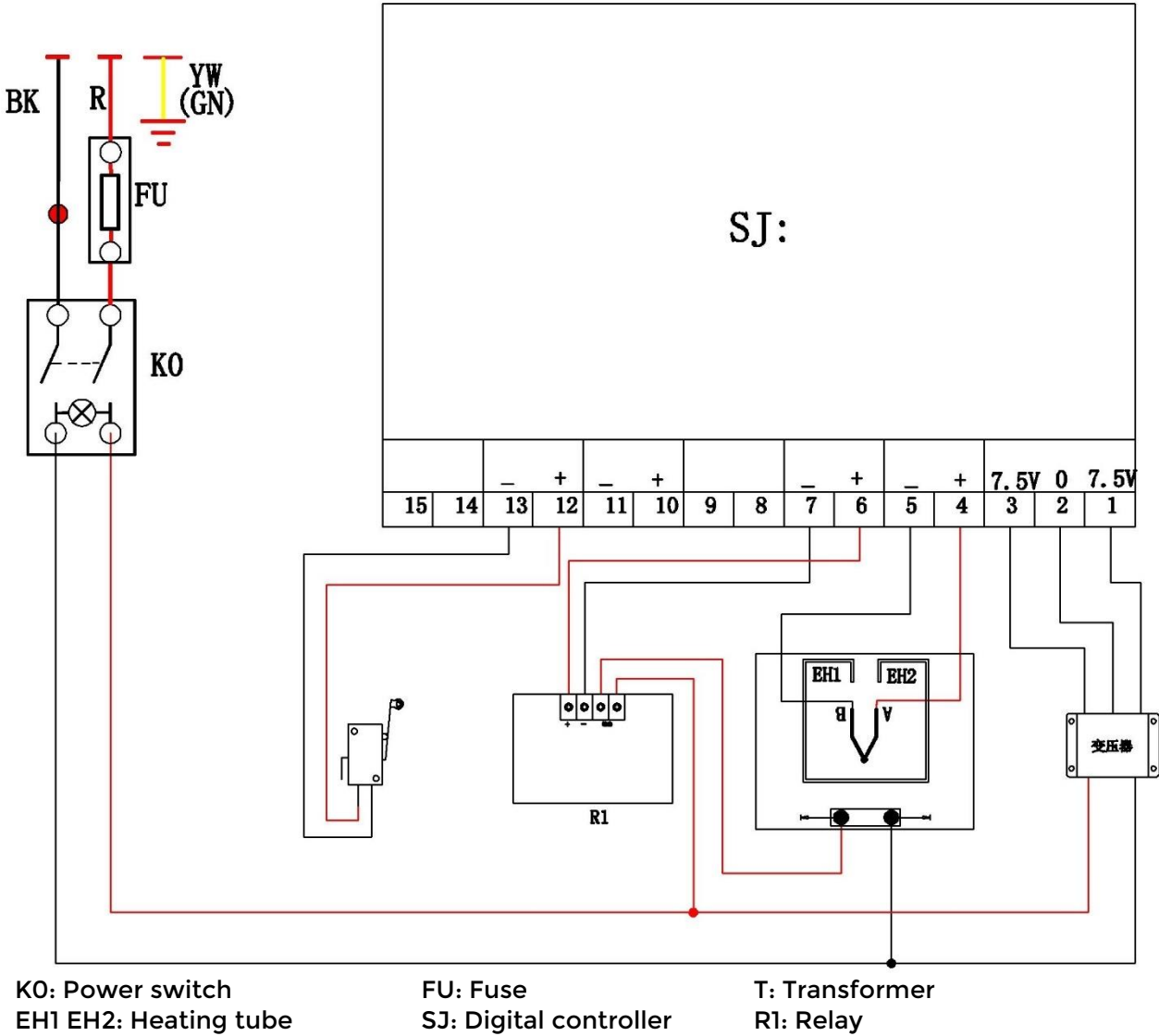
7. Other recommendations

- To prolong the machine's service life, regularly add lubricating oil to the joints.
- To maintain the mug heater's good transfer effect, protect it carefully whether you are using it or not.
- Keep the machine in a dry place.
- If you are not able to solve the electrical parts problem, please contact the supplier and get technical support.

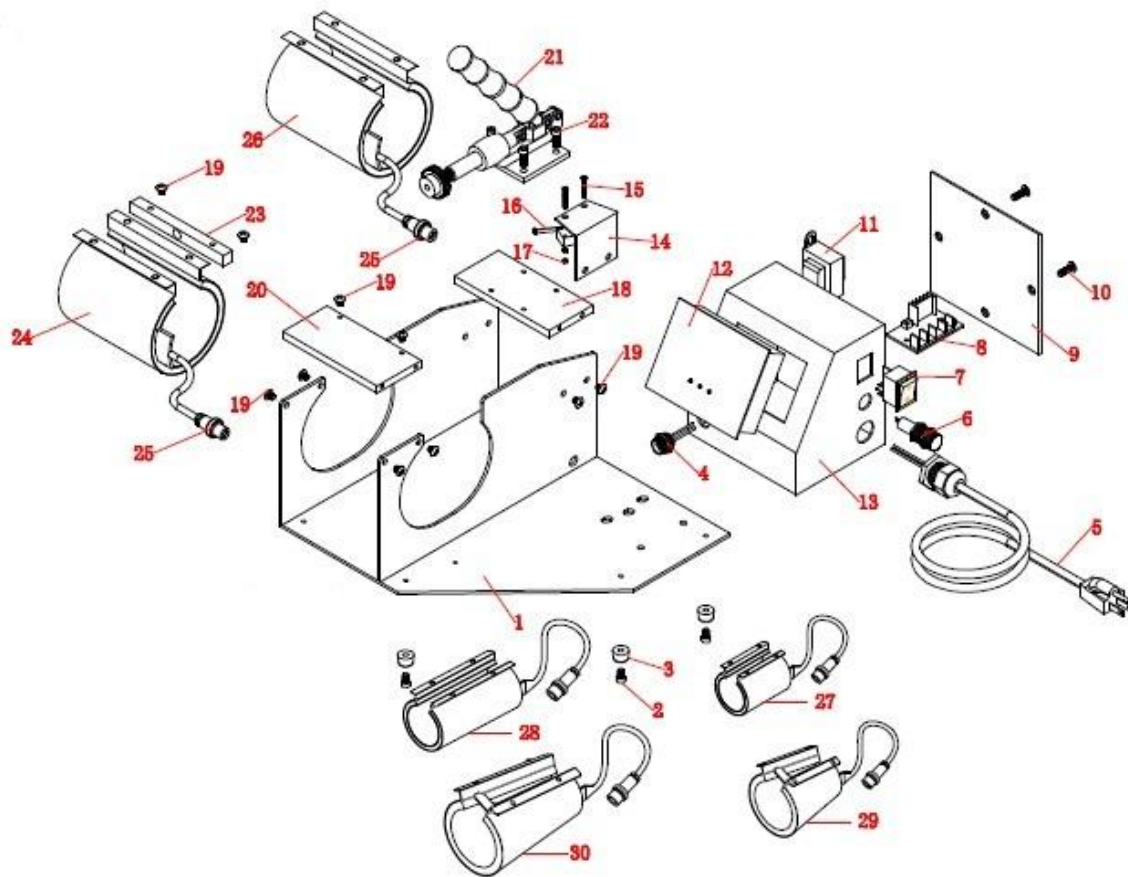
5. Trouble shooting for transfer print quality

The print color is pale	The temperature is too low / the pressure is not correct / or not pressed long enough.
The print color is too brown or the transfer paper is almost burnt	Reduce the setting temperature
The print is blurring	Too much transfer time causes proliferation.
The print color is different/ partial transfer effect is not good enough	The pressure is not enough / or not pressed long enough / or poor quality transfer paper.
The transfer paper stick to the object after transfer	The temperature is too high/ or poor quality printing ink.

6.Circuit diagram



7.Explosion view



Serial No.	Part name	Qty
1	Machine base	1
2	Screw	5
3	Rubber foot	5
4	Female socket	1
5	Power cord	1
6	Fuse	1
7	Power switch	1
8	Solid state relay	1
9	Electrical case cover	1
10	Screw	4
11	Transformer	1
12	Gy-04 digital controller	1
13	Electrical case	1
14	Limit switch cover	1
15	Screw	2

16	Limit switch	1
17	Nut	4
18	Connect board	1
19	Screw	12
20	Adapter plate	1
21	Handle bar grip	1
22	Hex head screw	4
23	Heater fixing connector	1
24	Small mug heater	1
25	Male socket	1
26	Big mug heater	1
27	6oz, 9oz mug heater	1
28	11oz, 15oz mug heater	1
29	12oz conical mug heater	1
30	17oz conical mug heater	1