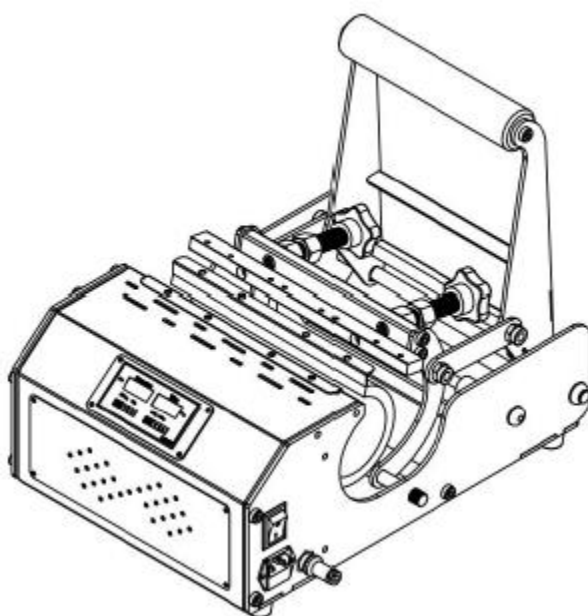


Manual Plancha de tazas 6 en 1 InkOne M2 (ES)

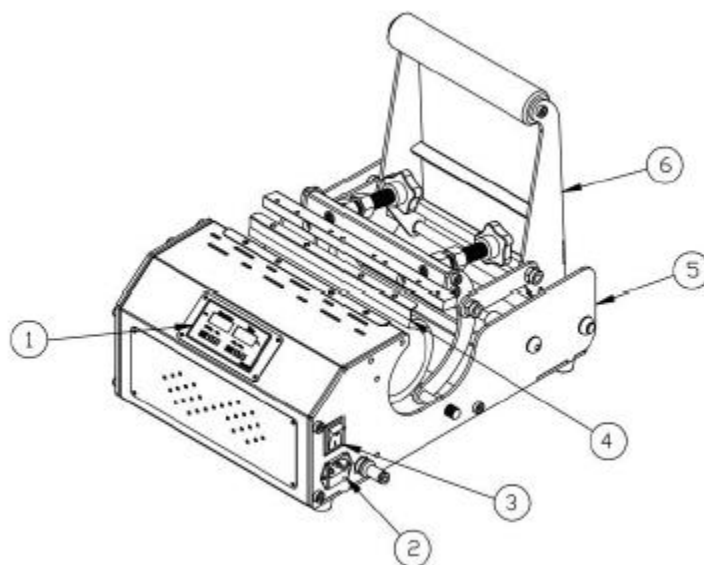
En este manual, encontrará las indicaciones para instalar, mantener y hacer un buen uso de su Plancha de tazas 6 en 1 **InkOne M2**.



Índice

1. Dibujo de ensamblaje
2. Parámetros técnicos
3. Proceso de operación
4. Mantenimiento
5. Solución de problemas de calidad de la impresión por transferencia
6. Diagrama de circuito
7. Vista de explosión

1.Dibujo de ensamblaje



① Controlador digital
④ Calefactor para tazas

② Enchufe de alimentación
⑤ Marco

③ Interruptor de encendido
⑥ Manillar

2.Parámetros técnicos

Número de modelo	InkOne M2
Dimensiones de la máquina	610 x 430 x 300 mm
Tamaño del calentador de tazas	Cilíndrico 1,5oz / 6-10oz / 11-15oz Cónico 2,5 oz / 12oz / 17oz
Apertura	Manual
Ajuste de presión	Manual
Espacio de trabajo	Hasta 2 tazas a la vez
Cambio de calefactor	Sin herramientas
Voltaje	110 V / 220 V
Potencia	130-260 W
Rango de tiempo	0~999s
Temperatura máxima	225°C
Peso bruto	16 Kg

3. Proceso de operación

1. Encendido:

- Encender el instrumento, la fila izquierda muestra INP, y la fila derecha muestra el número de índice, indicando el tipo de entrada.
- Después de 4 segundos, la fila derecha muestra el límite superior del rango, y la fila izquierda muestra el límite inferior del rango, indicando el rango de medición.
- Luego de otros 4 segundos, la fila izquierda muestra el valor de medida de prueba, la fila derecha muestra el valor de tiempo establecido y comienza el estado de trabajo normal.

2. Configuración de la temperatura:

- Presione el botón SET izquierdo, SETTEM se enciende, la fila izquierda muestra el valor de la temperatura
- Presione el botón ▲ o ▼ para hacer que la fila izquierda muestre el valor establecido de temperatura requerido.

3. Configuración de tiempo:

- Presione el botón SET derecho, SETTIME está encendido, y el valor de tiempo se muestra a la derecha.
- Presione ▲ o ▼ para que el valor de configuración derecha se muestre.

4. Configuración de los parámetros de control:

- Presione el botón SET izquierdo durante más de 4 segundos, la fila izquierda muestra el aviso de los parámetros de control (consulte el manual para obtener más detalles),
- Para hacer una lista de pruebas, presione ▲ o ▼ para que la fila derecha muestre el valor requerido.
- Continúe presionando el botón SET izquierdo, la fila izquierda muestra los avisos de cada parámetro en turno, presione ▲ o ▼ para hacer que cada parámetro de control tenga el valor requerido. Presione SET en la izquierda nuevamente.
- Presione la tecla durante más de 4 segundos para regresar al modo estándar. (Volverá automáticamente al modo estándar después de 1 minuto sin presionar ninguna tecla).

5. El controlador digital muestra "000":

- Si aparece "000" en la parte inferior de la fila izquierda de la pantalla roja, significa que el termopar está conectado al revés.
- Si aparece "000" en la parte superior, significa que el termopar está funcionando y a temperatura excede el rango de medición.

6. Función de autoajuste de los parámetros de control:

- Presionar el botón izquierdo ▲ durante 20 segundos la luz AT parpadea. El instrumento comienza el proceso de autoajuste.
- Después de una o dos fluctuaciones el autoajuste termina, y la luz AT se apaga. El instrumento será controlado con los nuevos parámetros de control y los guardará.

7. Métodos de impresión

- **Paso 1:** Asegúrese de que el cable esté correctamente conectado al enchufe de la pared. Coloque la taza en el calentador y coloque el papel de transferencia con las imágenes hacia la taza. Utilice cinta resistente al calor para fijar el papel de transferencia. Ajuste la presión a un nivel moderado y encienda la máquina.

- **Paso 2:** Configure la temperatura y el tiempo requeridos, y la temperatura comenzará a aumentar.
- **Paso 3:** Cuando la temperatura alcance al valor configurado, presione la empuñadura y comienza la transferencia.
- **Paso 4:** El contador de tiempo se activará. Una vez que el tiempo se acabe, abra la prensa y saque la taza. El proceso de transferencia ha terminado.
- **Paso 5:** Consulte las instrucciones del papel de transferencia para saber si debe despegar en frío o en caliente.

Tiempos aproximados sobre algunos materiales

Estos tiempos son tiempos aproximados, también dependerá de la calidad del material, el tipo de tinta, etc.

Si no está seguro del tiempo, le recomendamos que primero haga algunas pruebas hasta encontrar el tiempo exacto que usted necesita.

8. Lista de parámetros de control:

- Presione ▲ y ▼ al mismo tiempo, la fila izquierda aparece LK, configure en 88, presione el botón SET izquierdo, aparecerán los siguientes parámetros:

Indicador	Nombre	Rango de config.	Explicación	Valor original
ΓE_{rt}	Corrección del valor medido	-100~100°C	Utilizado para corregir el termopar; compensa el error de medición producido por el cable.	0
Ar	Control de sobreimpulso	0~100°C	Disminuir Ar puede reducir el sobreimpulso de temperatura. Cuando SP cambia, es necesario reajustar Ar. Después de la auto-sintonización, Ar se reajustará. Determinado y ajustado automáticamente de acuerdo con SP. Cuando P=0, Ar es la zona de fallo de control, Ar=0 es 0,4°. En 0, Ar es la proporción de tiempo y luego se configura.	100
P_p	Rango de proporción	0~800	Ajuste de acción proporcional, cuanto mayor es P, menor es la acción proporcional y menor es la ganancia del sistema. P es demasiado grande para alcanzar el diseño. El tiempo de configurado es demasiado largo. P es demasiado pequeño y la temperatura fluctúa.	30
Γ_T	Ciclo de control	1-100s	La salida del relé no es inferior a 20 segundos. Relé de estado sólido externo, T tarda 3 segundos.	20 3
Cr	Constante del sistema	0-399	Con muchos factores como la potencia del objeto de calentamiento, el tiempo de calentamiento, la posición del termopar, el rango proporcional del medidor, etc. Generalmente, Cr debería ser mayor para objetos con gran inercia. P no es igual a 0, cuando Cr=0, es control proporcional al tiempo.	240
LC	Contraseña	0-2	LC=0: Todos los parámetros pueden ser modificados. LC=1: Solo se puede modificar el valor dado (SP). LC=2: No se pueden modificar los parámetros.	0
Sn	Número de índice		K: 0-700° / E: 0-400° / J: 0-550° c c c	0

Indicador	Nombre	Rango de config.	Explicación	Valor original
 run	Modo operativo	0; 1; 2; 3	Cuando Run=0, el interruptor comenzará a cronometrar y mostrará la cuenta regresiva. Cuando se acabe el tiempo, el relé se cerrará. Cuando Run=1, el interruptor comienza a cronometrar, el relé OUT2 se cierra y el relé se apaga una vez transcurrido el tiempo (abierto). Cuando Run=2, control de temperatura alta y baja, cuando la temperatura es inferior a la temperatura baja establecida, habrá salida (aumento). No hay salida hasta que la temperatura baja establecida, la temperatura cerrada del interruptor es menor que el valor establecido de temperatura alta, hay salida. Cuando alcanza el valor de configuración de temperatura alta, no hay salida y comienza la cuenta regresiva. Cuando Run=3, el interruptor de jog iniciará la sincronización, el relé se cerrará una vez transcurrido el tiempo.	0
 Ft	Coeficiente de filtro	0-255	Cuanto menor sea el coeficiente del filtro, más sensible será la respuesta de la pantalla, pero puede causar fluctuaciones. El efecto de visualización es estable.	200
 Cf	Temperatura	0; 1	Cuando CF=0, la temperatura es Celsius; cuando CF=1, es Fahrenheit.	0
 df	Zona insensible	0-100°C	Este parámetro se puede ajustar para controlar el área insensible del instrumento.	0
 rl	Límite inferior de rango		Según los requisitos del usuario.	
 rh	Límite de rango superior		Ajuste rh para que el rango de medición del medidor sea 0-rH(°).	Requisitos del usuario

4. Mantenimiento

1. No hay acción después de encender la máquina

- Verifique si el enchufe está bien conectado o si está roto.
- Verifique si el interruptor de encendido o el controlador digital está roto.
- Verifique si el fusible se ha quemado.
- La luz indicadora está encendida, pero no hay pantalla, verifique los 5 cables del transformador. Si está suelto, muestra que el problema es una mala conexión. Si están bien conectados, muestra que el transformador está defectuoso.

2. La pantalla funciona bien, pero no aumenta la temperatura en el calentador de tazas

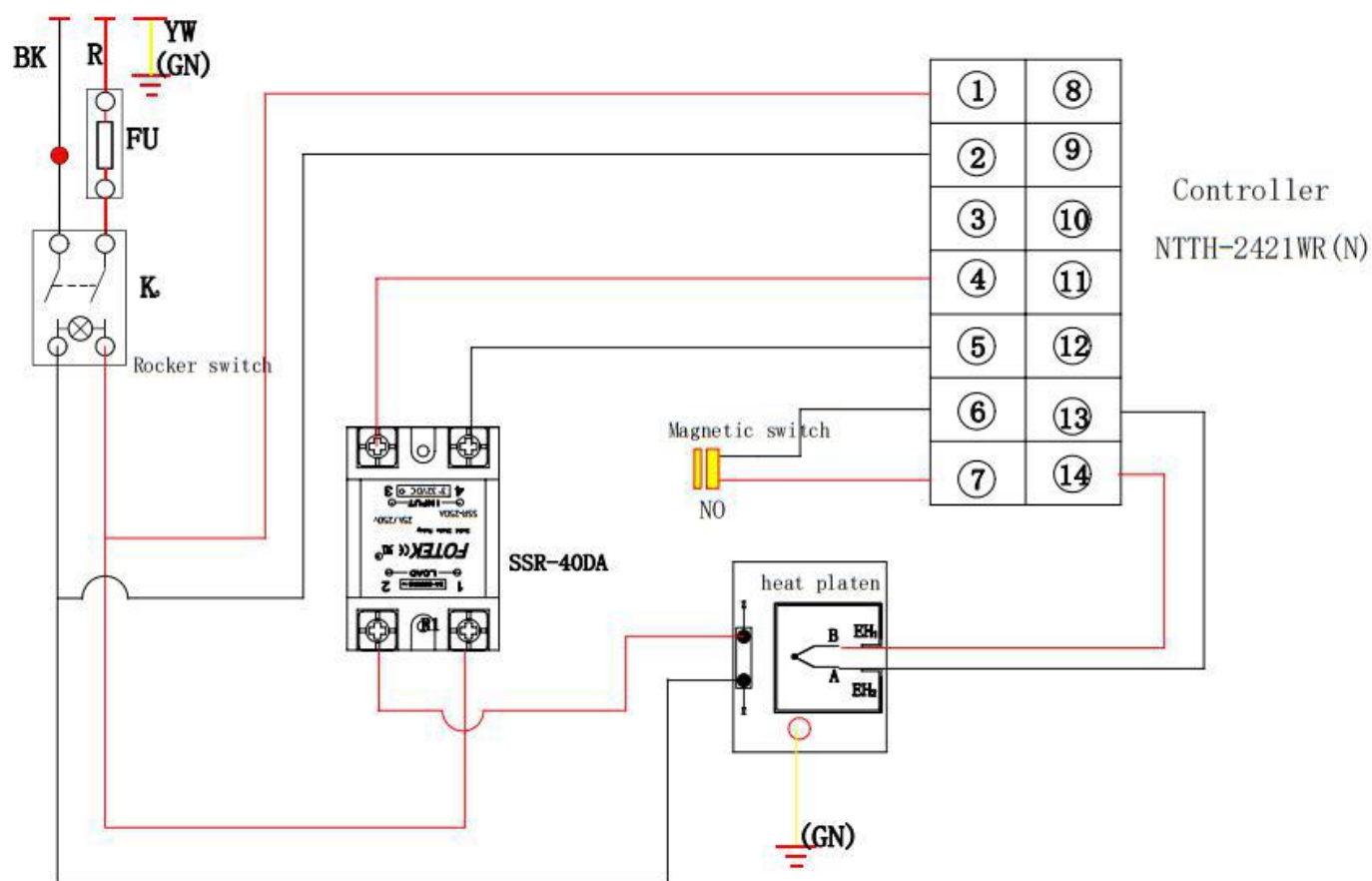
- Verifique si el termopar del calentador de tazas está bien conectado. Si el termopar está suelto, la pantalla mostrará 255 y la máquina seguirá emitiendo pitidos.
- Verifique si la luz indicadora del relé de estado sólido está encendida, si no, verifique si el relé o el controlador digital está roto.
- Si ya cambió el relé de estado sólido nuevo, pero el calentador de tazas aún no puede calentarse, verifique si el calentador de tazas está defectuoso o si el cable de alimentación de éste está suelto, debe cambiarlo por un nuevo calentador de tazas.

3. El calentador de tazas funciona bien, pero de repente la pantalla muestra 255°C
 - Verifique si el termopar del calentador de tazas está bien conectado.
 - Si el termopar está bien conectado, pero aún muestra 255°C, entonces está defectuoso.
4. La máquina se calienta entre 0~180°C, pero el número en la pantalla salta a más de 200°C o 300°C de repente, o los números en la pantalla saltan de manera irregular
 - Verifique si el termopar del calentador de tazas está bien conectado.
 - Si el termopar está bien, muestra que el programa del controlador digital está roto, es decir, el IC está roto, necesita cambiarse por un nuevo controlador.
5. La temperatura está fuera de control: se establece en 180°C, pero la temperatura real es superior a 200°C
 - Esto significa que el relé de estado sólido está roto, fuera de control, necesita cambiar el relé.
 - El controlador digital está defectuoso y sigue enviando electricidad al relé, necesita cambiar el controlador.
6. La temperatura y el tiempo establecidos se vuelven anormales después de cambiar el calentador de tazas
 - Restablezca la temperatura y el tiempo según el manual del proceso de operación.
7. Otras recomendaciones
 - Para prolongar la vida útil de la máquina, agregue regularmente aceite lubricante en las uniones.
 - Para mantener el buen efecto de transferencia del calentador de tazas, lo debe proteger cuidadosamente, tanto cuando la use como cuando no.
 - Mantenga la máquina en un lugar seco.
 - Si no puede resolver el problema de las partes eléctricas, por favor, póngase en contacto con el proveedor y obtenga soporte técnico.

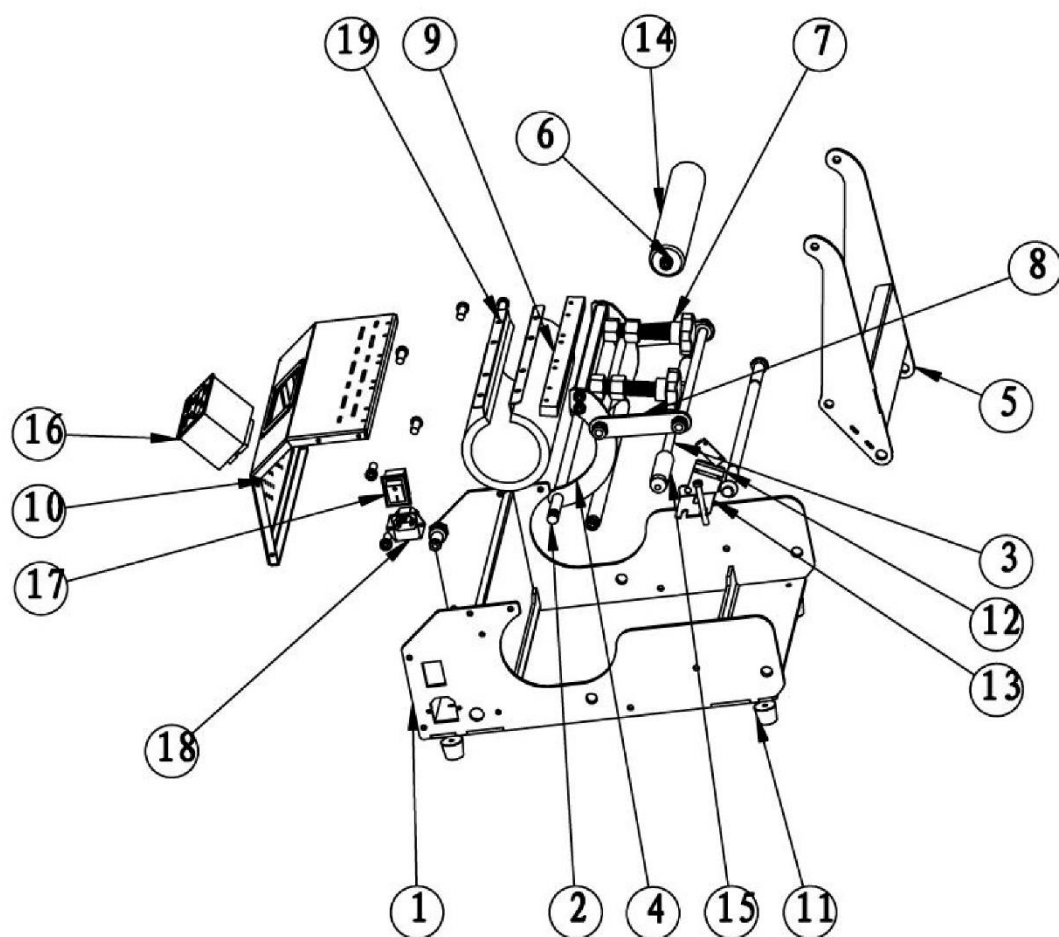
5. Solución de problemas de calidad de la impresión por transferencia

El color de la impresión es pálido	La temperatura es demasiado baja / la presión no es correcta / o no se ha presionado por suficiente tiempo.
El color de la impresión es demasiado marrón o el papel de transferencia está casi quemado	Reduzca la temperatura configurada.
La impresión está borrosa	Un tiempo de transferencia demasiado largo causa proliferación.
El color de la impresión es diferente / el efecto de transferencia parcial no es lo suficientemente bueno	La presión no es suficiente / o no se ha presionado el tiempo suficiente / o el papel de transferencia es de mala calidad.
El papel de transferencia se adhiere al objeto después de la transferencia.	La temperatura es demasiado alta o la tinta de impresión es de mala calidad.

6. Diagrama de circuito



7.Vista de explosión

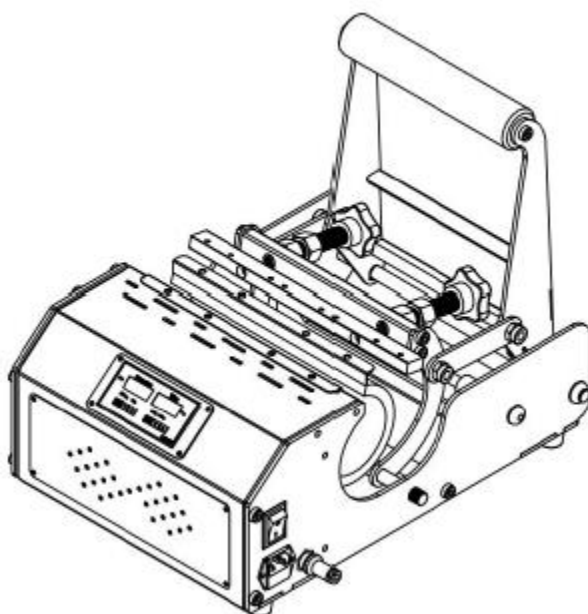


N° de serie	Nombre de la parte	Cant.
1	Marco	1
2	Varilla cromada	2
3	Soporte de varilla cromada	1
4	Menisco de estrés	2
5	Brazo de presion	1
6	Manillar	1
7	Perno de ajuste	2
8	Pieza de conexión	2
9	Puntal delantero	1
10	Soldadura de refuerzo posterior	1

11	Pies de máquina	4
12	Interruptor de sensor magnético	2
13	Placa de montaje del interruptor	1
14	Mango cubierta-larga	1
15	Manga de límite de varilla	2
16	Controlador	1
17	Interruptor de alimentación	1
18	Sufijo del product	1
19	Calentador de tazas 240-210	1

Manuel de Presse à tasses 6 en 1 InkOne M2 (FR)

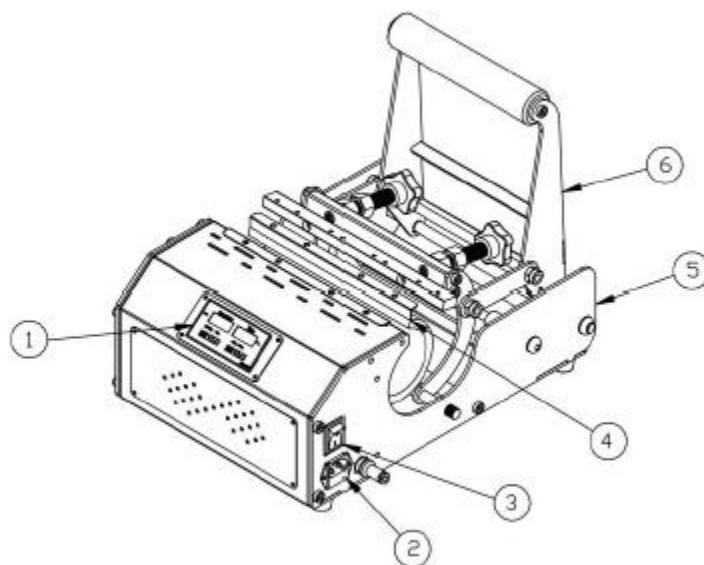
Dans ce manuel, vous trouverez les indications pour installer, entretenir et bien utiliser votre Presse à tasses 6 en 1 InkOne M2.



Contenu

1. Plan d'ensemble
2. Paramètres techniques
3. Processus de fonctionnement
4. Entretien
5. Résolution des problèmes de qualité d'Impression lors du transfert
6. Schéma de circuit
7. Vue éclatée

1. Plan d'ensemble



① Contrôleur numérique
④ Résistance

② Prise d'alimentation
⑤ Cadre

③ Interrupteur d'alimentation
⑥ Poignée de fermeture

2. Paramètres techniques

Numéro de modèle	InkOne M2
Dimensions de la machine	610 x 430 x 300 mm
Taille de la résistance	Cylindrique 1,5oz / 6-10oz / 11-15oz Conique 2,5 oz / 12oz / 17oz
Ouverture	Manuel
Réglage de la pression	Manuel
Espace de travail	Jusqu'à 2 tasses à la fois
Changement de chauffe	Sans outils
Tension	110 V / 220 V
Puissance	130-260 W
Plage de temps	0~999s
Température maximale	225°C
Poids brut	16 Kg

3. Processus de fonctionnement

1. Mise en marche :

- Allumez l'instrument, la ligne gauche affiche INP et la ligne droite affiche le numéro d'index, indiquant le type d'entrée.
- Après 4 secondes, la ligne droite affiche la limite supérieure de la plage et la ligne gauche affiche la limite inférieure de la plage, indiquant la plage de mesure.
- Après encore 4 secondes, la ligne gauche affiche la valeur de mesure de test, la ligne droite affiche la valeur de temps définie et commence l'état de fonctionnement normal.

2. Réglage de la température :

- Appuyez sur le bouton SET gauche, SETTEM s'allume, la ligne gauche affiche la valeur de la température.
- Appuyez sur le bouton ▲ ou ▼ pour que la ligne gauche affiche la valeur de température définie requise.

3. Réglage du temps :

- Appuyez sur le bouton SET droit, SETTIME s'allume, et la valeur du temps est affichée à droite.
- Appuyez sur ▲ ou ▼ pour que la valeur de réglage droite soit affichée.

4. Réglage des paramètres de contrôle :

- Appuyez sur le bouton SET gauche pendant plus de 4 secondes, la ligne gauche affiche l'indication des paramètres de contrôle (consultez le manuel pour plus de détails),
- Pour faire une liste de tests, appuyez sur ▲ ou ▼ pour que la ligne droite affiche la valeur requise.
- Continuez à appuyer sur le bouton SET gauche, la ligne gauche affiche les indications de chaque paramètre à tour de rôle, appuyez sur ▲ ou ▼ pour que chaque paramètre de contrôle ait la valeur requise. Appuyez à nouveau sur SET à gauche.
- Appuyez sur la touche pendant plus de 4 secondes pour revenir au mode standard. (Il reviendra automatiquement au mode standard après 1 minute sans appuyer sur aucune touche).

5. Le contrôleur numérique affiche « 000 » :

- Si « 000 » apparaît en bas de la ligne gauche de l'écran rouge, cela signifie que le thermocouple est connecté à l'envers.
- Si « 000 » apparaît en haut, cela signifie que le thermocouple fonctionne et que la température dépasse la plage de mesure.

6. Fonction d'auto-ajustement des paramètres de contrôle :

- Appuyez sur le bouton gauche ▲ pendant 20 secondes, la lumière AT clignote. L'instrument commence le processus d'auto-ajustement.
- Après une ou deux fluctuations, l'auto-ajustement est terminé et la lumière AT s'éteint. L'instrument sera contrôlé avec les nouveaux paramètres de contrôle et les enregistrera.

7. Méthodes d'impression

- **Étape 1 :** Assurez-vous que le câble est correctement connecté à la prise murale. Placez la tasse dans la résistance et positionnez le papier de transfert avec les images face à la tasse.

Utilisez du ruban résistant à la chaleur pour fixer le papier de transfert. Réglez la pression à un niveau modéré et allumez la machine.

- **Étape 2** : Réglez la température et le temps requis, et la température commencera à augmenter.
- **Étape 3** : Lorsque la température atteint la valeur recherchée, fermez la poignée et le transfert commence.
- **Étape 4** : Le compteur de temps s'activera. Une fois le temps écoulé, ouvrez la presse et retirez la tasse. Le processus de transfert est terminé.
- **Étape 5** : Consultez les instructions du papier de transfert pour savoir si vous devez décoller à froid ou à chaud.

Délais approximatifs sur certains matériaux

Ces délais sont des délais approximatifs, cela dépendra également de la qualité du matériau, du type d'encre, etc.

Si vous n'êtes pas sûr du temps, nous vous recommandons de faire d'abord quelques tests jusqu'à ce que vous trouviez le temps exact dont vous avez besoin.

8. Lista de parámetros de control:

- Presione ▲ y ▼ al mismo tiempo, la fila izquierda aparece LK, configure en 88, presione el botón SET izquierdo, aparecerán los siguientes parámetros:

Indicateur	Nom	Plage de config.	Explication	Valeur originale
Γ_{rt}	Correction de la valeur mesurée	-100~100°C	Utilisé pour corriger le thermocouple ; compense l'erreur de mesure produite par le câble.	0
A_r	Contrôle de surchauffe	0~100°C	Diminuer Ar peut réduire la surchauffe de température. Lorsque SP change, Ar doit être réinitialisé. Après l'auto-réglage, Ar sera réinitialisé. Déterminé et ajusté automatiquement en fonction de SP. Lorsque P=0, Ar est la zone de défaillance de contrôle, Ar=0 est 0,4°. À 0, Ar est la proportion de temps et ensuite configuré.	100
P_p	Plage proportionnelle	0~800	Réglage de l'action proportionnelle, plus P est grand, plus l'action proportionnelle est faible et plus le gain du système est faible. P est trop grand pour atteindre la conception. Le temps de configuration est trop long. P est trop petit et la température fluctue.	30
Γ_T	Cycle de contrôle	1-100s	La sortie du relais n'est pas inférieure à 20 secondes. Relais statique externe, T prend 3 secondes.	20 3
C_r	Constante du système	0-399	Avec de nombreux facteurs tels que la puissance de l'objet de chauffage, le temps de chauffage, la position du thermocouple, la plage proportionnelle du compteur, etc. En général, Cr devrait être plus grand pour les objets avec une grande inertie. P n'est pas égal à 0, lorsque Cr=0, il s'agit d'un contrôle proportionnel au temps.	240
LC_{LC}	Mot de passe	0-2	LC=0 : Tous les paramètres peuvent être modifiés. LC=1 : Seule la valeur donnée (SP) peut être modifiée. LC=2: Aucun paramètre ne peut être modifié.	0
S_n	Numéro d'index		K: 0-700° / E: 0-400° / J: 0-550° c c c	0

Indicador	Nombre	Rango de config.	Explicación	Valor original
 run	Mode de fonctionnement	0; 1; 2; 3	Lorsque Run=0, l'interrupteur commencera à chronométrer et affichera le compte à rebours. Lorsque le temps est écoulé, le relais se fermera. Lorsque Run=1, l'interrupteur commence à chronométrer, le relais OUT2 se ferme et le relais se désactive une fois le temps écoulé (ouvert). Lorsque Run=2, contrôle de température haute et basse, lorsque la température est inférieure à la température basse définie, il y aura une sortie (augmentation). Il n'y a pas de sortie jusqu'à ce que la température basse définie, la température fermée de l'interrupteur soit inférieure à la valeur définie de température haute, il y a une sortie. Lorsque la valeur de configuration de température haute est atteinte, il n'y a pas de sortie et le compte à rebours commence. Lorsque Run=3, l'interrupteur de jog commencera la synchronisation, le relais se fermera une fois le temps écoulé.	0
 Ft	Coefficient de filtre	0-255	Plus le coefficient de filtre est faible, plus la réponse de l'écran est sensible, mais cela peut causer des fluctuations. L'effet d'affichage est stable.	200
 Cf	Température	0; 1	Lorsque CF=0, la température est en Celsius ; lorsque CF=1, elle est en Fahrenheit.	0
 df	Zone insensible	0-100°C	Ce paramètre peut être ajusté pour contrôler la zone insensible de l'instrument.	0
 rl	Limite inférieure de la plage		Selon les exigences de l'utilisateur.	
 rh	Limite supérieure de la plage		Réglez rH pour que la plage de mesure du compteur soit 0-rH(°).	Exigences de l'utilisateur

4. Entretien

1. Aucune action après avoir allumé la machine

- Vérifiez si la prise est bien connectée ou si elle est cassée.
- Vérifiez si l'interrupteur d'alimentation ou le contrôleur numérique est cassé.
- Vérifiez si le fusible est grillé.
- Le voyant est allumé, mais il n'y a pas d'affichage, vérifiez les 5 câbles du transformateur. S'il est bien fixé, cela montre que le problème est une mauvaise connexion. S'ils sont bien connectés, cela montre que le transformateur est défectueux.

2. L'affichage fonctionne bien, mais la température n'augmente pas sur le chauffe-tasse

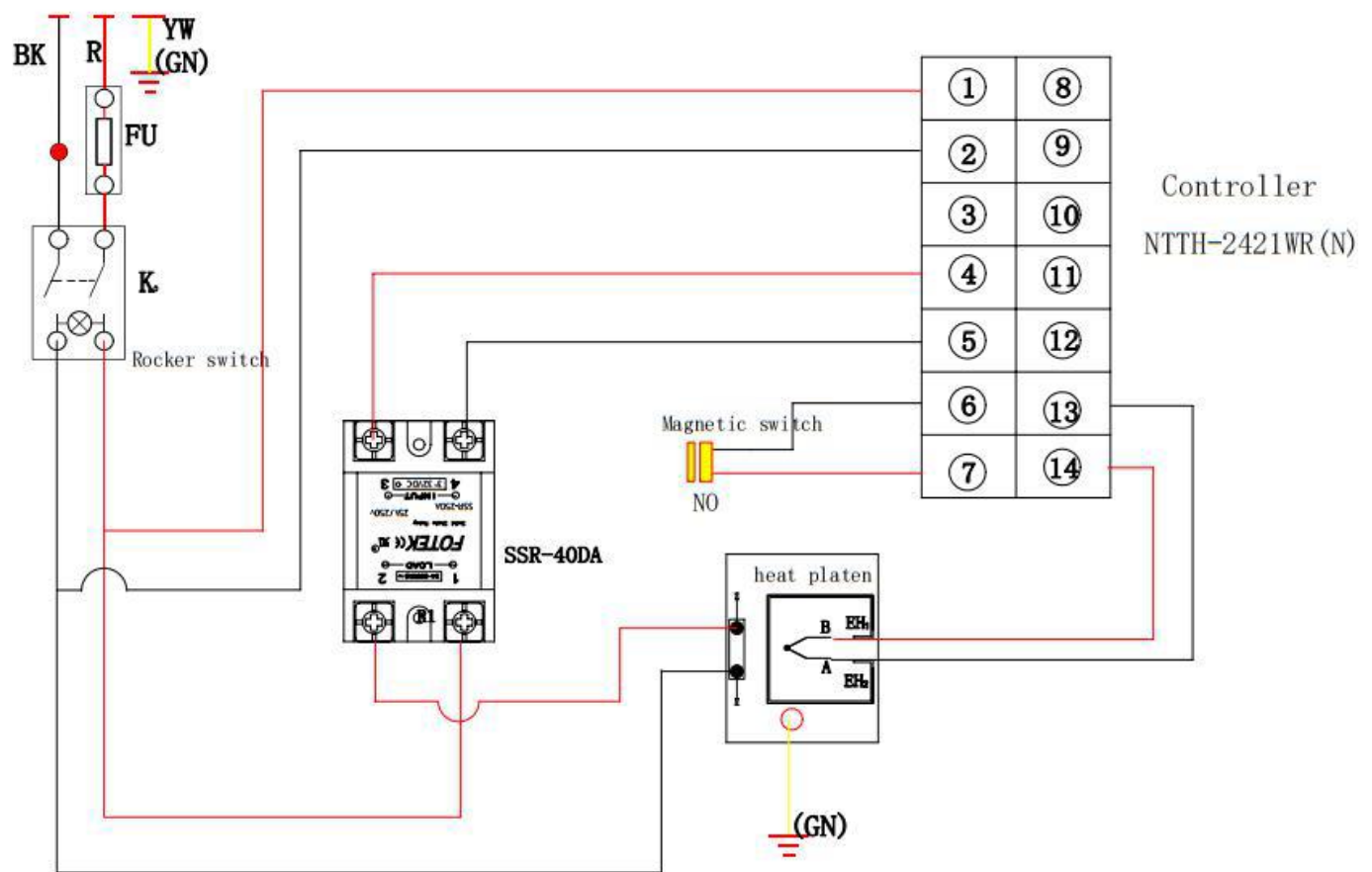
- Vérifiez si le thermocouple du chauffe-tasse est bien connecté. Si le thermocouple est lâche, l'affichage montrera 255 et la machine continuera à émettre des bips.
- Vérifiez si le voyant du relais à semi-conducteurs est allumé, sinon, vérifiez si le relais ou le contrôleur numérique est cassé.

- Si vous avez déjà changé le nouveau relais à semi-conducteurs mais que le chauffe-tasse ne chauffe toujours pas, vérifiez si le chauffe-tasse est défectueux ou si le câble d'alimentation du chauffe-tasse est lâche ; il doit être remplacé par une nouvelle plaque chauffante.
3. Le chauffe-tasse fonctionne bien, mais soudainement l'affichage montre 255°C
 - Vérifiez si le thermocouple du chauffe-tasse est bien connecté.
 - Si le thermocouple est bien connecté mais montre toujours 255°C, alors il est défectueux.
 4. La machine chauffe entre 0~180°C, mais le nombre sur l'affichage saute à plus de 200°C ou 300°C soudainement, ou les chiffres sur l'affichage sautent de manière irrégulière
 - Vérifiez si le thermocouple du chauffe-tasse est bien connecté.
 - Si le thermocouple est bon, cela montre que le programme du contrôleur numérique est cassé, à savoir que l'IC est cassé, il doit être remplacé par un nouveau contrôleur.
 5. La température est hors de contrôle : elle est réglée à 180°C, mais la température réelle est supérieure à 200°C
 - Cela signifie que le relais à semi-conducteurs est cassé, hors de contrôle, et doit être remplacé.
 - Le contrôleur numérique est défectueux et continue d'envoyer de l'électricité au relais, il doit être remplacé.
 6. La température et le temps réglés deviennent anormaux après avoir changé la résistance
 - Veuillez réinitialiser la température et le temps selon le manuel du processus d'opération.
 7. Autres recommandations
 - Pour prolonger la durée de vie de la machine, ajoutez régulièrement de l'huile lubrifiante sur les joints.
 - Pour maintenir le bon effet de transfert de la résistance, protégez-le soigneusement, que vous l'utilisiez ou non.
 - Gardez la machine dans un endroit sec.
 - Si vous n'êtes pas en mesure de résoudre le problème des pièces électriques, veuillez contacter le fournisseur et obtenir un support technique.

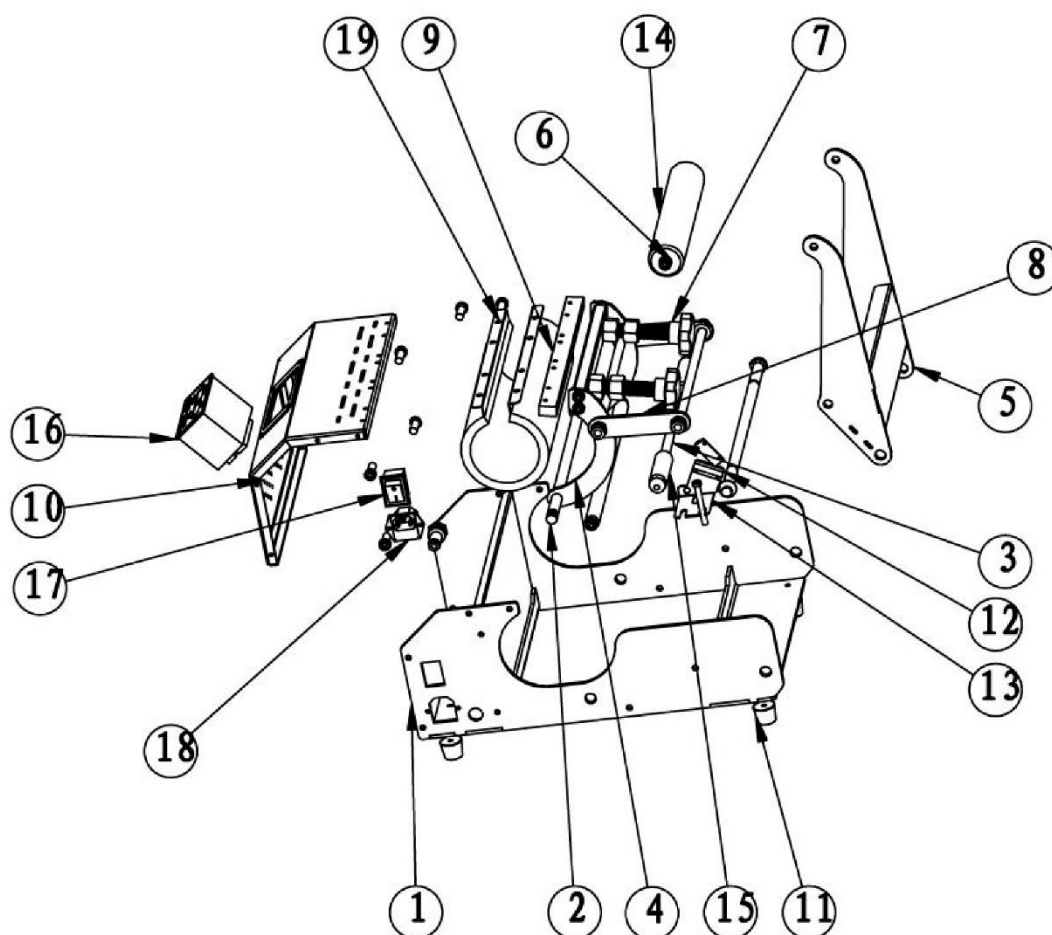
5. Résolution des problèmes de qualité d'impression lors du transfert

La couleur de l'impression est pâle	La température est trop basse / la pression n'est pas correcte / ou n'a pas été pressée assez longtemps.
La couleur de l'impression est trop brune ou le papier de transfert est presque brûlé	Réduisez la température réglée.
L'impression est floue	Un temps de transfert trop long cause une prolifération.
La couleur de l'impression est différente / l'effet de transfert partiel n'est pas assez bon	La pression n'est pas suffisante / ou n'a pas été pressée assez longtemps / ou le papier de transfert est de mauvaise qualité.
Le papier transfert colle à l'objet après le transfert	La température est trop élevée/ou l'encre d'impression est de mauvaise qualité

6.Schéma de circuit



7. Vue éclatée

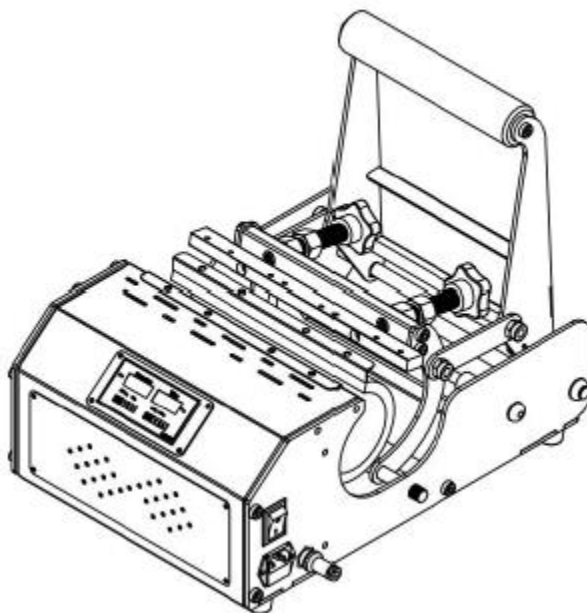


N° de série	Nom de la pièce	Quantité
1	Cadre	1
2	Tige chromée	2
3	Support de tige chromé	1
4	Ménisque de stress	2
5	Bras de pression	1
6	Poignée	1
7	Boulon de réglage	2
8	Pièce de connexion	2
9	Jambe de force avant	1

10	Soudure de renfort de poteau	1
11	Pieds de machine	4
12	Commutateur de capteur magnétique	2
13	Plaque de montage pour interrupteur	1
14	Manche long recouvert	1
15	Manchon de limite de tige	2
16	Contrôleur	1
17	Interrupteur	1
18	Suffixe du produit	1
19	Resistance 240-210	1

6 in 1 Mug Press InkOne M2 manual (EN)

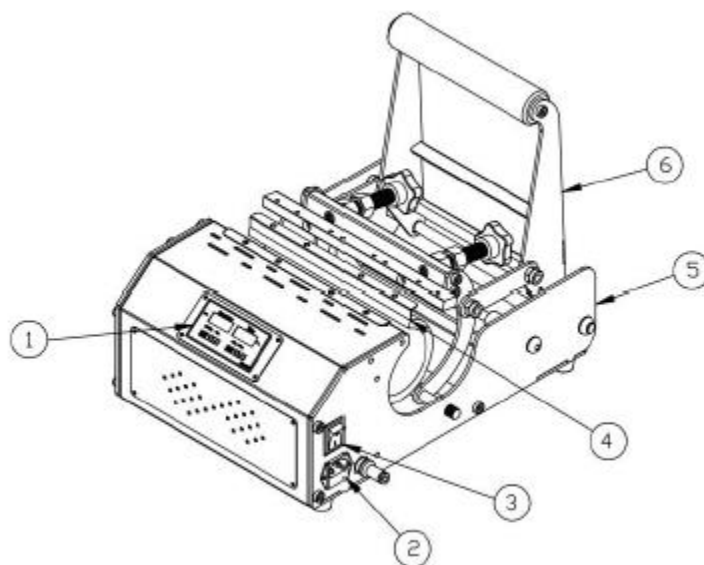
In this manual, you will find instructions on how to install, maintain, and properly use your **6 in 1 Mug Press InkOne M2**.



Contents

1. Assembly drawing
2. Technical parameters
3. Operation process
4. Maintenance
5. Trouble shooting for transfer print quality
6. Circuit diagram
7. Explosion view

1.Assembly drawing



① Digital controller
④ Mug heater

② Power plug
⑤ Frame

③ Power switch
⑥ Handlebar

2.Technical parameters

Model no.	InkOne M2
Machine dimension	610 x 430 x 300 mm
Mug heater size	Cylindrical 1,5oz / 6-10oz / 11-15oz Conical 2,5 oz / 12oz / 17oz
Opening	Manual
Pressure adjustment	Manual
Workspace	Up to 2 cups at a time
Heater replacement	Without tools
Voltage	110 V / 220 V
Power	130-260 W
Recommend setting	30~280s; 180~200°C
Time range	0~999s
Maximum temp	225°C
Gross weight	16Kg

3. Operation process

1. Power on:

- Turn on the instrument, the left row shows INP, and the right row shows the index number, indicating the type of input.
- After 4 seconds, the right row shows the upper limit of the range, and the left row shows the lower limit of the range, indicating the measurement range.
- After another 4 seconds, the left row shows the test measurement value, the right row shows the set time value, and the normal working state begins.

2. Temperature Setting:

- Press the left SET button, SETTEM lights up, the left row shows the temperature value.
- Press the ▲ or ▼ button to make the left row show the required set temperature value.

3. Time Setting:

- Press the right SET button, SETTIME lights up, and the time value is displayed on the right.
- Press ▲ or ▼ to make the right row display the set value.

4. Setting Control Parameters:

- Press the left SET button for more than 4 seconds, the left row shows the control parameter prompt (refer to the manual for more details).
- To make a test list, press ▲ or ▼ to make the right row display the required value.
- Continue pressing the left SET button, the left row shows the prompts for each parameter in turn, press ▲ or ▼ to make each control parameter have the required value. Press SET on the left again.
- Press the button for more than 4 seconds to return to the standard mode. (It will automatically return to the standard mode after 1 minute without pressing any button).

5. The digital controller shows "000":

- If "000" appears at the bottom of the left row of the red screen, it means the thermocouple is connected in reverse.
- If "000" appears at the top, it means the thermocouple is working and the temperature exceeds the measurement range.

6. Auto-tuning Control Parameters Function:

- Press the left ▲ button for 20 seconds, the AT light flashes. The instrument starts the auto-tuning process.
- After one or two fluctuations, the auto-tuning ends, and the AT light turns off. The instrument will be controlled with the new control parameters and will save them.

7. Printing methods

- **Step 1:** Ensure the cord is properly connected to the wall socket. Place the mug in the heater and position the transfer paper with the images facing the mug. Use heat-resistant tape to secure the transfer paper. Adjust the pressure to a moderate level and turn on the machine.
- **Step 2:** Set the required temperature and time, and the temperature will start to rise.
- **Step 3:** When the temperature reaches the set value, press the handle and the transfer begins.
- **Step 4:** The time counter will activate. Once the time is up, open the press and take out the mug. The transfer process is complete.

- **Step 5:** Refer to the transfer paper instructions to determine whether to peel cold or hot.

Approximate times on some materials

These times are approximate times, it will also depend on the quality of the material, the type of ink, etc.

If you are unsure of the time, we recommend that you do some testing first until you find the exact time you need.

8. Control parameter list:

- Press ▲ and ▼ at the same time, the left row appears LK, set to 88, press the left SET button, the following parameters will appear:

Indicator	Name	Setting range	Explanation	Original value
$\overline{r} \overline{t}$ rt	Measured value correction	-100~100°C	Used to correct the thermocouple; compensates the measurement error produced by the wire.	0
$\overline{A} \overline{r}$ Ar	Overshoot control	0~100°C	Decreasing Ar can reduce the temperature overshoot. When SP changes, Ar needs to be reset. After auto-tuning, Ar will be reset. Determined and automatically adjusted according to SP. When P=0, Ar is the control failure zone, Ar=0 is 0.4°. At 0, Ar is the time ratio and then set.	100
$\overline{P}$ P	Proportion range	0~800	Proportional action adjustment, the greater the P, the smaller the proportional action, and the system gain. P is too large to achieve the design. The setting time is too long. P is too small and the temperature fluctuates.	30
$\overline{T}$ T	Control cycle	1-100s	The relay output is not less than 20 seconds. External solid-state relay, T takes 3 seconds.	20 3
$\overline{C} \overline{r}$ Cr	System constant	0-399	With many factors such as the power of the heating object, heating time, the thermocouple position, the meter's proportional range, etc. Generally, Cr should be larger for objects with large inertia. If P is not equal to 0, when Cr=0, it is time proportional control.	240
$\overline{L} \overline{C}$ LC	Password	0-2	LC=0: All parameters can be modified. LC=1: Only the given value (SP) can be modified. LC=2: All parameters cannot be modified.	0
$\overline{S} \overline{n}$ Sn	Index number		K: 0-700° / E: 0-400° / J: 0-550° c c c	0

Indicator	Name	Setting range	Explanation	Original value
	Operating mode	0; 1; 2; 3	When Run=0, the switch will start timing and display the countdown. When the time is up, the relay will close. When Run=1, the switch starts timing, the OUT2 relay closes, and the relay turns off once the time is up (open). When Run=2, high and low temperature control: when the temperature is below the set low temperature, there will be output (increase). There is no output until the set low temperature, the switch closing temperature is lower than the set high temperature value, there is output. When it reaches the set high temperature value, there is no output, and the countdown begins. When Run=3, the jog switch will start timing, and the relay will close once the time is up.	0
	Filter coefficient	0-255	The lower the filter coefficient, the more sensitive the screen response will be, but it may cause fluctuations. The display effect is stable.	200
	Temperature	0; 1	When CF=0, the temperature is Celsius; when CF=1, it is Fahrenheit.	0
	Insensitivity zone	0-100°C	This parameter can be adjusted to control the insensitive area of the instrument.	0
	Lower range limit		According to user requirements.	
	Upper range limit		Set rH so that the meter's measurement range is 0-rH(°).	User requirements

4. Maintenance

1. No action after turning on the machine

- Check if the plug is well connected or if it is broken.
- Check if the power switch or digital controller is broken.
- Check if the fuse is burnt out.
- The indicator light is on, but there is no display, check the 5 cables of the transformer. If it is loose, it shows that the problem is a poor connection. If they are well connected, it shows that the transformer is faulty.

2. The display works well, but the temperature does not increase on the mug heater

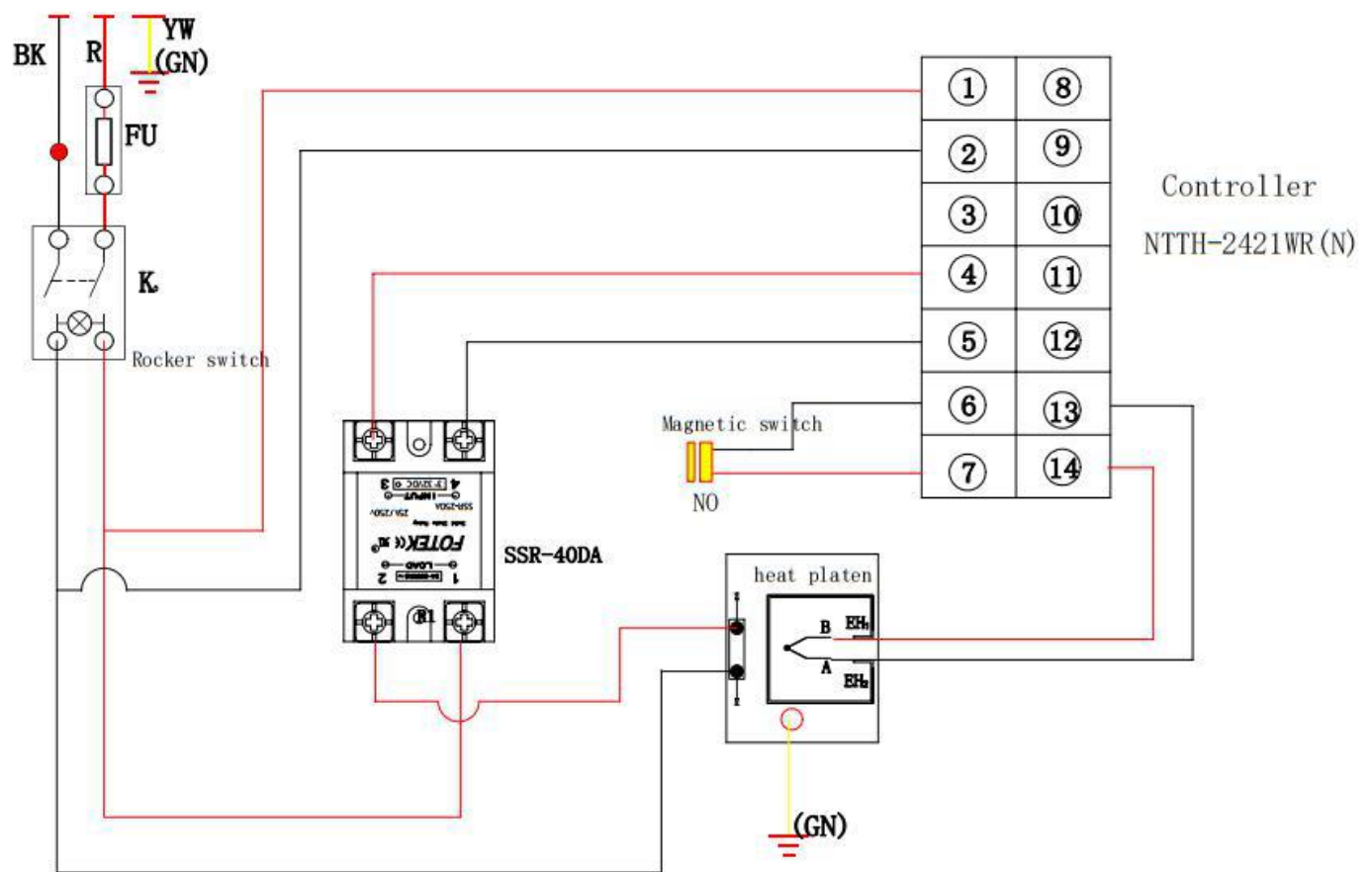
- Check if the thermocouple of the mug heater is well connected. If the thermocouple is loose, the display will show 255 and the machine will keep beeping.
- Check if the indicator light of the solid-state relay is on, if not, check if the relay or digital controller is broken.
- If you already changed the new solid-state relay but the mug heater still can't heat up, check if the mug heater is faulty or if the power cable of the mug heater is loose; it needs to be replaced with a new heat platen.

3. The mug heater works well, but suddenly the display shows 255°C
 - Check if the thermocouple of the mug heater is well connected.
 - If the thermocouple is well connected but still shows 255°C, then it is faulty.
4. The machine heats up between 0~180°C, but the number on the display jumps to above 200°C or 300°C suddenly, or the numbers on the display jump irregularly
 - Check if the thermocouple of the mug heater is well connected.
 - If the thermocouple is good, it shows that the program of the digital controller is broken, namely the IC is broken, it needs to be replaced with a new controller.
5. The temperature is out of control: it is set to 180°C, but the actual temperature is above 200°C
 - This means that the solid-state relay is broken, out of control, and needs to be replaced.
 - The digital controller is faulty and it keeps sending electricity to the relay, it needs to be replaced.
6. The set temperature and time become abnormal after changing the mug heater
 - Please reset the temperature and time according to the operation process manual.
7. Other recommendations
 - To prolong the machine's service life, regularly add lubricating oil to the joints.
 - To maintain the mug heater's good transfer effect, protect it carefully whether you are using it or not.
 - Keep the machine in a dry place.
 - If you are not able to solve the electrical parts problem, please contact the supplier and get technical support.

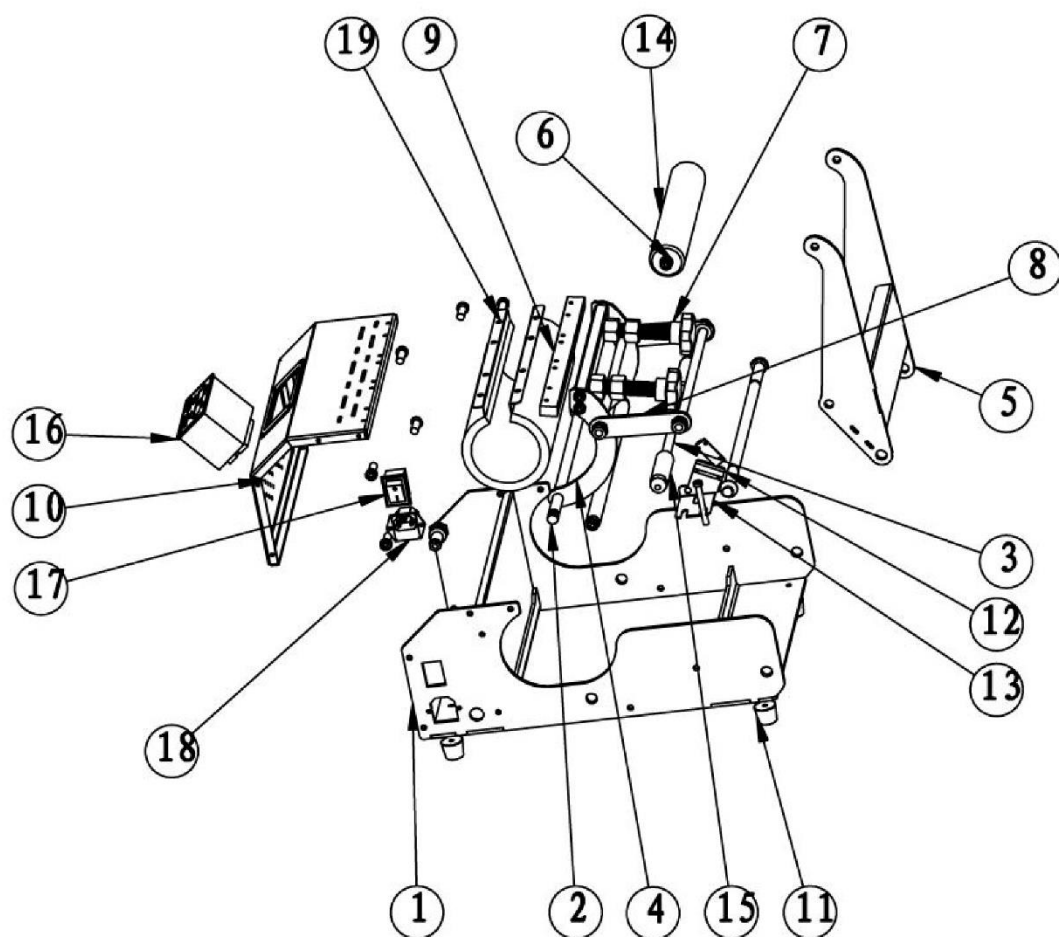
5. Trouble shooting for transfer print quality

The print color is pale	The temperature is too low / the pressure is not correct / or not pressed long enough.
The print color is too brown or the transfer paper is almost burnt	Reduce the setting temperature
The print is blurring	Too much transfer time causes proliferation.
The print color is different/ partial transfer effect is not good enough	The pressure is not enough / or not pressed long enough / or poor quality transfer paper.
The transfer paper stick to the object after transfer	The temperature is too high/ or poor quality printing ink.

6. Circuit diagram



7.Explosion view



Serial No.	Part name	Qty
1	Frame	1
2	Chrome rod	2
3	Chrome rod holder	1
4	Stress meniscus	2
5	Pressure arm	1
6	Handlebar	1
7	Adjustment bolt	2
8	Connection piece	2
9	Front strut	1

10	Post reinforcement weld	1
11	Machine feet	4
12	Magnetic sensor switch	2
13	Switch mounting plate	1
14	Covered-long handle	1
15	Rod limit sleeve	2
16	Digital controller	1
17	Power switch	1
18	Product suffix	1
19	Mug heater 240-210	1