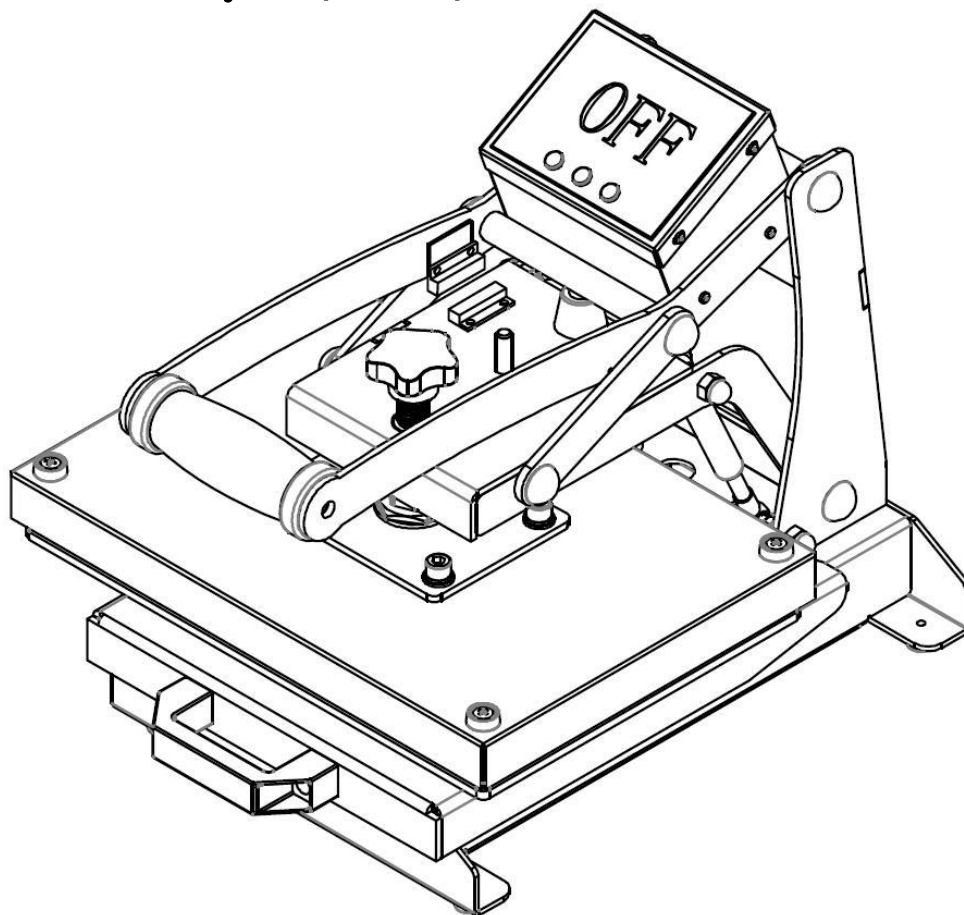


Manual Plancha transfer InkOne HobbyPress (23x33 cm) (ES)

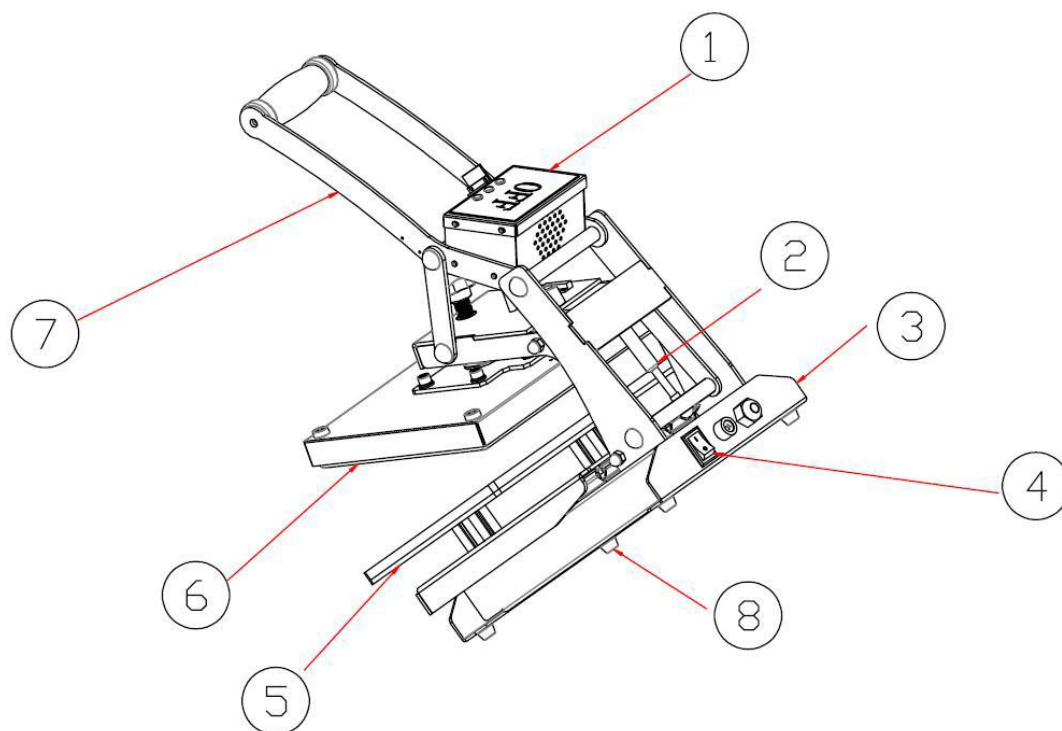
En este manual, encontrará las indicaciones para instalar, mantener y hacer un buen uso de su Plancha transfer InkOne HobbyPress (23x33 cm).



Índice

1. Dibujo de ensamblaje
2. Parámetros técnicos
3. Proceso de operación
4. Mantenimiento
5. Solución de problemas de calidad de la impresión por transferencia
6. Diagrama de circuito
7. Vista de explosión

1.Dibujo de ensamblaje



① Controlador digital GY-04
② Resorte de gas
③ Estructura de la máquina

④ Interruptor de encendido
⑤ Placa base
⑥ Placa calefactora

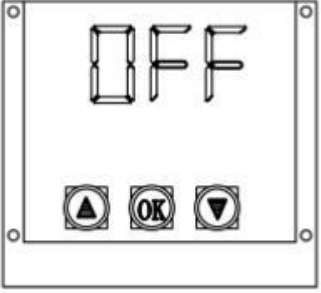
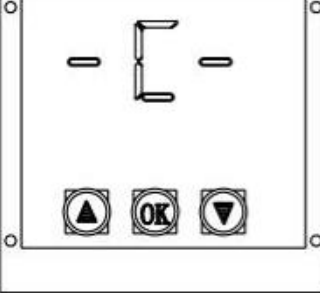
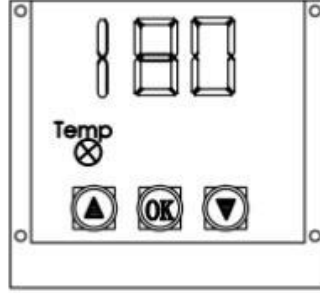
⑦ Mango
⑧ Pies de máquina

2.Parámetros técnicos

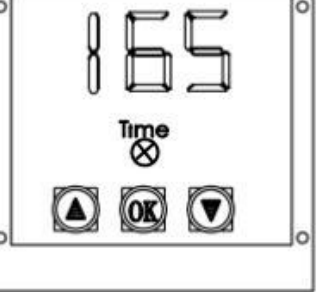
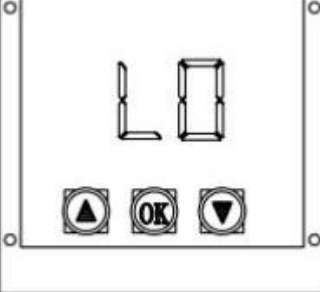
Número de modelo	InkOne HobbyPress (23x33 cm)
Tamaño de la placa calefactora	23 x 33 cm
Apertura	Manual
Tipo de apertura	Sándwich
Placa inferior	Deslizable
Ajuste de presión	Manual
Tamaño máximo de artículos imprimibles	230 x 330 x 20 mm
Voltaje	120 V / 220 V
Potencia	1,6 KW / 1,8 KW
Configuración recomendada	30~280s; 180~200°C
Rango de tiempo	0~999s
Temperatura máxima	225°C
Tamaño del embalaje	56 x 45,5 x 48 cm
Peso bruto	27Kg

3. Proceso de operación

1. Configurar la temperatura requerida

		
Encienda el interruptor de encendido. La pantalla digital muestra .	Presione el botón , la luz  está encendida (C denota Celsius). Presione las flechas "△" o "▽" para seleccionar "°C" o "°F" (F denota Fahrenheit) según sus hábitos.	Presione el botón , la luz de temperatura  está encendida. Seleccione con las flechas la temperatura según el material de transferencia (normalmente 180°C~200°C).

2. Configurar el tiempo requerido

		Cuando la placa de calor se haya asentado en la temperatura deseada, presione hacia abajo la placa de calor, luego el cronómetro comenzará automáticamente la cuenta regresiva y el indicador CD-L parpadeará.
Presione el botón  después de configurar la temperatura y la luz de tiempo  está encendida. Seleccione con las flechas el tiempo según el material de transferencia.	Presione el botón  después de configurar el tiempo; la pantalla muestra que la temperatura comienza a subir. Si la temperatura es inferior a 100 C/212 F, entonces la pantalla muestra "LO" (baja temperatura).	El cronómetro comenzará a sonar una vez que llegue a los 3 segundos. La advertencia tiene como objetivo preparar al usuario para soltar el mango una vez que el tiempo llegue a 0 segundos. Cuando se levanta la manija, el temporizador se apagará automáticamente.

Si necesita ajustar la configuración durante el modo de calefacción, puede repetir del paso 2 al paso 5 para realizar el ajuste.

3. Métodos de Impresión

- **Paso 1:** Asegúrese de que el cable esté bien conectado al enchufe de la pared. Deslice la placa calefactora y coloque el objeto (por ejemplo, la camiseta) en la cama de prensa, y el papel de transferencia con las imágenes hacia abajo sobre el objeto, ajuste la presión según sus necesidades y encienda la máquina.
- **Paso 2:** Configure la temperatura y el tiempo requeridos, y la temperatura comenzará a aumentar.

- **Paso 3:** Cuando la temperatura alcance la temperatura configurada, cierre la placa calefactora y comience a transferir.
- **Paso 4:** Luego, el contador de tiempo se activará, una vez que el tiempo se acabe, abra la placa calefactora superior.
- **Paso 5:** Consulte las instrucciones del papel de transferencia para saber si debe despegar en frío o en caliente. Aquí hay algunas pautas sugeridas de tiempo de prensado para diferentes papeles de transferencia.

Tiempos aproximados sobre algunos materiales

Estos tiempos son tiempos aproximados, también dependerá de la calidad del material, el tipo de tinta, etc.

Si no está seguro del tiempo, le recomendamos que primero haga algunas pruebas hasta encontrar el tiempo exacto que usted necesita.

- Papel de transferencia ink-jet (tela) 14-18 segundos
- Papel de transferencia de fotocopiadora/impresora láser (tela) 18-25 segundos
- Transferencias de sublimación (sobre telas) 25-30 segundos
- Transferencias de sublimación (sobre plástico/madera fr) 60-70 segundos.

4. Otras recomendaciones

- Transferencia en azulejos de cerámica: (La transferencia en tazas y platos es similar)
 - Temperatura: 180°C
 - Tiempo: 15 segundos
- Transferencia en camisetas:
 - Temperatura: 180°C
 - Tiempo: (fibra química para papel de transferencia por sublimación: 30-50 segundos; algodón puro para papel de transferencia para camisetas: 10-20 segundos)
- Transferencia en láminas de aluminio:
 - Temperatura: 180°C
 - Tiempo: 45 segundos

5. Modelo de Ingeniería

Mantenga presionado el controlador digital durante 4-5 segundos, luego podrá ingresar al modelo de ingeniería.

- **P-5:** Modo de calibración de diferencia de temperatura, el rango de calibración es de -99 a +99.
- **P-6:** Calentamiento intermitente por adelantado antes del ajuste, el rango de ajuste es de 1 a 20 segundos. Esta función sirve para configurar el tiempo de calentamiento y el tiempo de pausa después de que la máquina ingresa al modo de temperatura constante. Los parámetros de configuración son diferentes según el diferente tamaño de la placa térmica.
- **P-7:** Temperatura constante antes del ajuste, el rango de ajuste es de 1 a 9 grados. Esta función sirve para establecer cuándo la máquina entrará en el modo de temperatura constante. Puede establecer un valor de temperatura que desee ingresar a temperatura constante antes de que alcance la temperatura configurada. Por ejemplo, la temperatura configurada es 180C y P-7 es 10C, luego, cuando la temperatura alcanza 170C, ingresará al modo de temperatura constante, calentará y pausará el ciclo para evitar el sobrecalentamiento.
- **P-8:** modo de temperatura constante, cuando alcance la temperatura configurada, la máquina dejará de calentar durante 1 segundo y luego seguirá calentando durante unos segundos, el rango de configuración es de 0 a 9 segundos.

- **P-9:** Modo de cuenta regresiva: "No" significa que cuando la máquina esté funcionando, realizará una cuenta regresiva, "Sí" significa que cuando alcance la temperatura configurada, la máquina ingresará al modo de cuenta regresiva.

NOTA:

- Por favor, apague la máquina y desconecte el cable de alimentación cuando la máquina no esté en uso.
- La placa calefactora se enfriará a la temperatura ambiente si la prensa de calor permanece sin uso durante más de 30 minutos.
- Para un mejor mantenimiento de la prensa de calor, la temperatura máxima de configuración es de 210 grados C (410 grados F).
- Para evitar recalentar la primera transferencia al imprimir camisetas de doble cara, inserte una hoja de cartón entre la camiseta, ajuste la altura a menos presión y luego presione.
- La placa calefactora puede pivotar ligeramente hacia adelante y hacia atrás de forma rotacional. Esto se debe a la tolerancia de movimiento dentro de la abrazadera ensamblada y es normal.

4. Mantenimiento

1. No hay acción después de encender la máquina

- Verifique si el enchufe está bien conectado o si está roto.
- Verifique si el interruptor de encendido o el controlador digital está roto.
- Verifique si el fusible se ha quemado.
- La luz indicadora está encendida, pero no hay pantalla, verifique los 5 cables del transformador. Si está suelto, muestra que el problema es una mala conexión. Si están bien conectados, muestra que el transformador está defectuoso.

2. La pantalla funciona bien, pero no aumenta la temperatura en la placa calefactora

- Verifique si el termopar de la placa calefactora está bien conectado. Si el termopar está suelto, la pantalla mostrará 255 y la máquina seguirá emitiendo pitidos.
- Verifique si la luz indicadora del relé de estado sólido está encendida, si no, verifique si el relé o el controlador digital está roto.
- Si ya cambió el relé de estado sólido nuevo, pero la placa calefactora aún no puede calentarse, verifique si la placa calefactora está defectuosa o si el cable de alimentación de la placa calefactora está suelto, debe cambiarlo por una nueva placa calefactora.

3. La placa calefactora funciona bien, pero de repente la pantalla muestra 255°C

- Verifique si el termopar de la placa calefactora está bien conectado.
- Si el termopar está bien conectado, pero aún muestra 255°C, entonces está defectuoso.

4. La máquina se calienta entre 0~180°C, pero el número en la pantalla salta a más de 200°C o 300°C de repente, o los números en la pantalla saltan de manera irregular

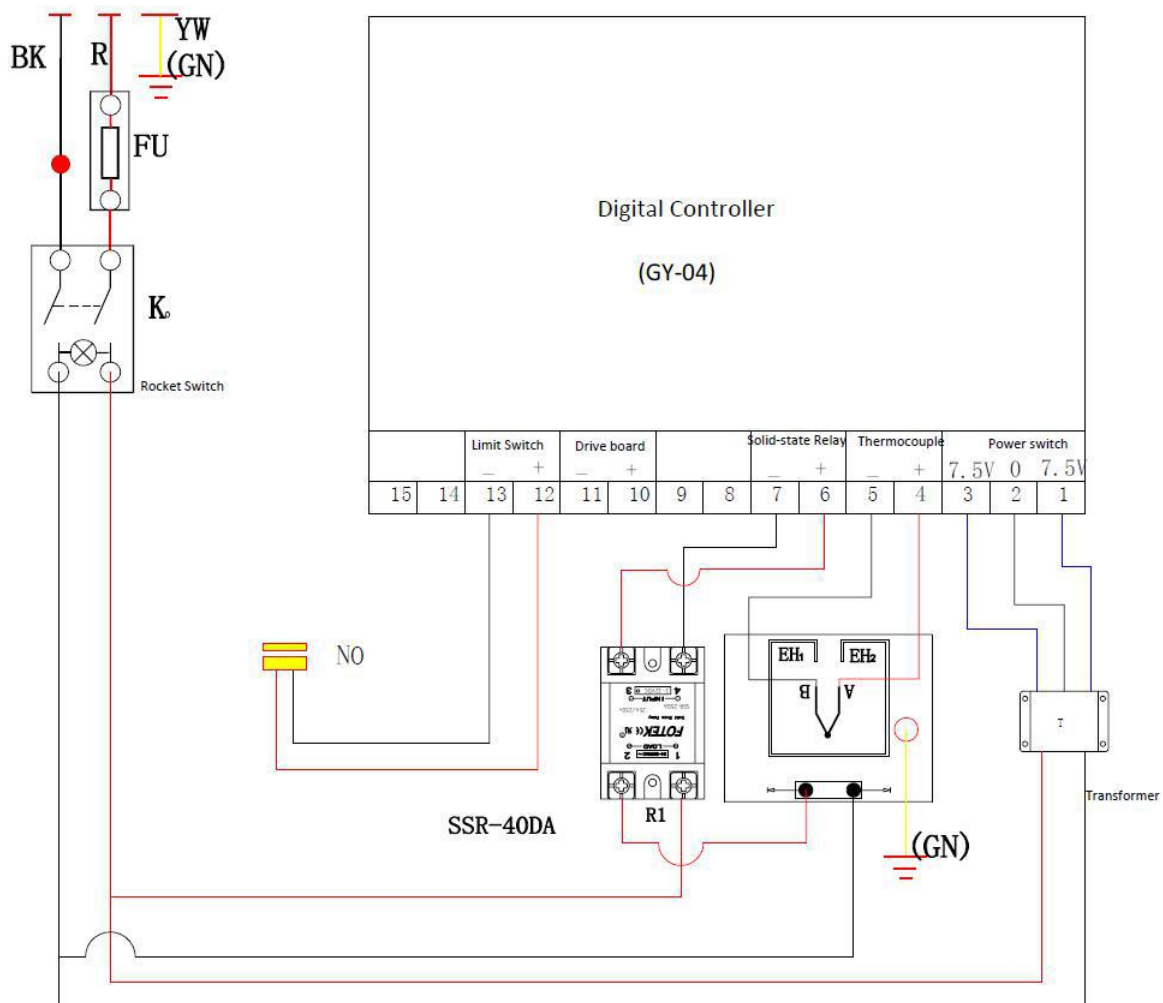
- Verifique si el termopar de la placa calefactora está bien conectado.
- Si el termopar está bien, muestra que el programa del controlador digital está roto, es decir, el IC está roto, necesita cambiarse por un nuevo controlador.

5. La temperatura está fuera de control: se establece en 180°C, pero la temperatura real es superior a 200°C
- Esto significa que el relé de estado sólido está roto, fuera de control, necesita cambiar el relé.
 - el controlador digital está defectuoso y sigue enviando electricidad al relé, necesita cambiar el controlador.
6. La temperatura y el tiempo establecidos se vuelven anormales después de cambiar la placa calefactora
- Restablezca la temperatura y el tiempo según el manual del proceso de operación.
7. Otras recomendaciones
- Para prolongar la vida útil de la máquina, agregue regularmente aceite lubricante en las uniones.
 - Para mantener el buen efecto de transferencia de la placa calefactora, debe proteger la placa calefactora cuidadosamente, tanto cuando la use como cuando no.
 - Mantenga la máquina en un lugar seco.
 - Si no puede resolver el problema de las partes eléctricas, por favor, póngase en contacto con el proveedor y obtenga soporte técnico.

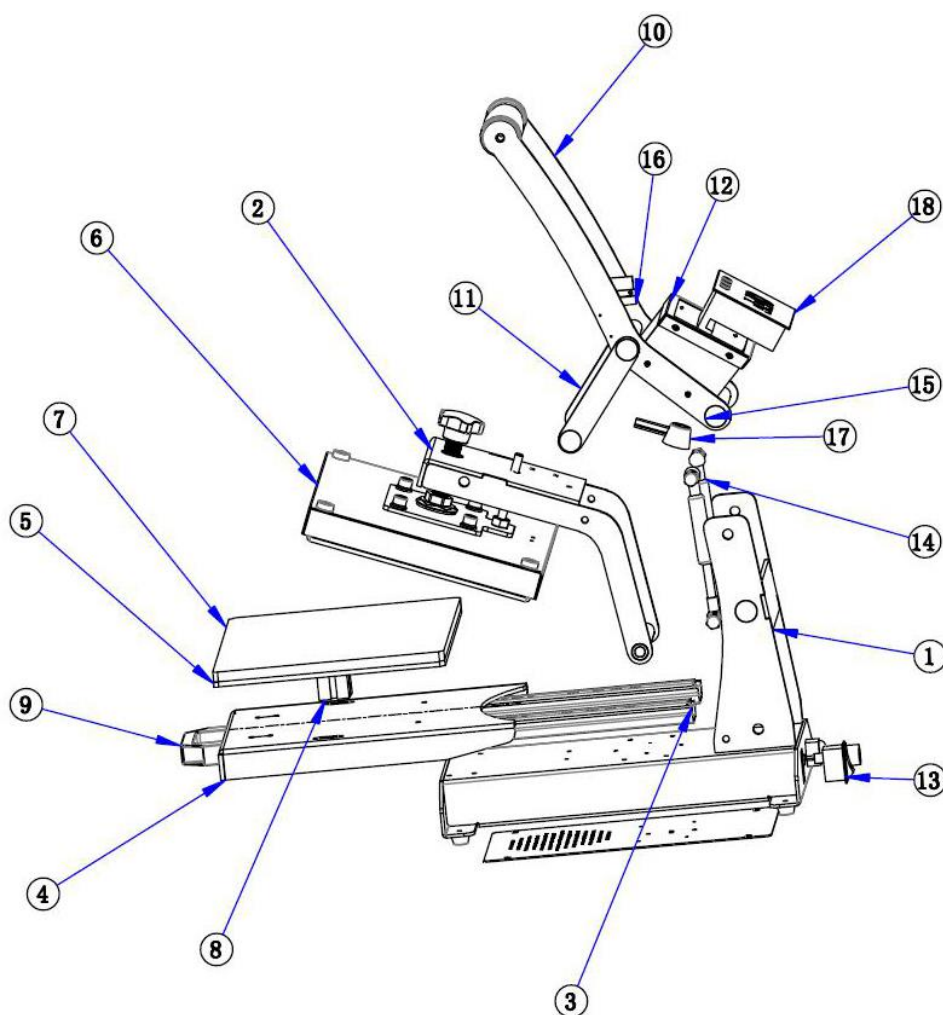
5. Solución de problemas de calidad de la impresión por transferencia

El color de la impresión es pálido	La temperatura es demasiado baja / la presión no es correcta / o no se ha presionado por suficiente tiempo.
El color de la impresión es demasiado marrón o el papel de transferencia está casi quemado	Reduzca la temperatura configurada.
La impresión está borrosa	Un tiempo de transferencia demasiado largo causa proliferación.
El color de la impresión es diferente / el efecto de transferencia parcial no es lo suficientemente bueno	La presión no es suficiente / o no se ha presionado el tiempo suficiente / o el papel de transferencia es de mala calidad.
El papel de transferencia se adhiere al objeto después de la transferencia.	La temperatura es demasiado alta o la tinta de impresión es de mala calidad.

6. Diagrama de circuito



7. Vista de explosión

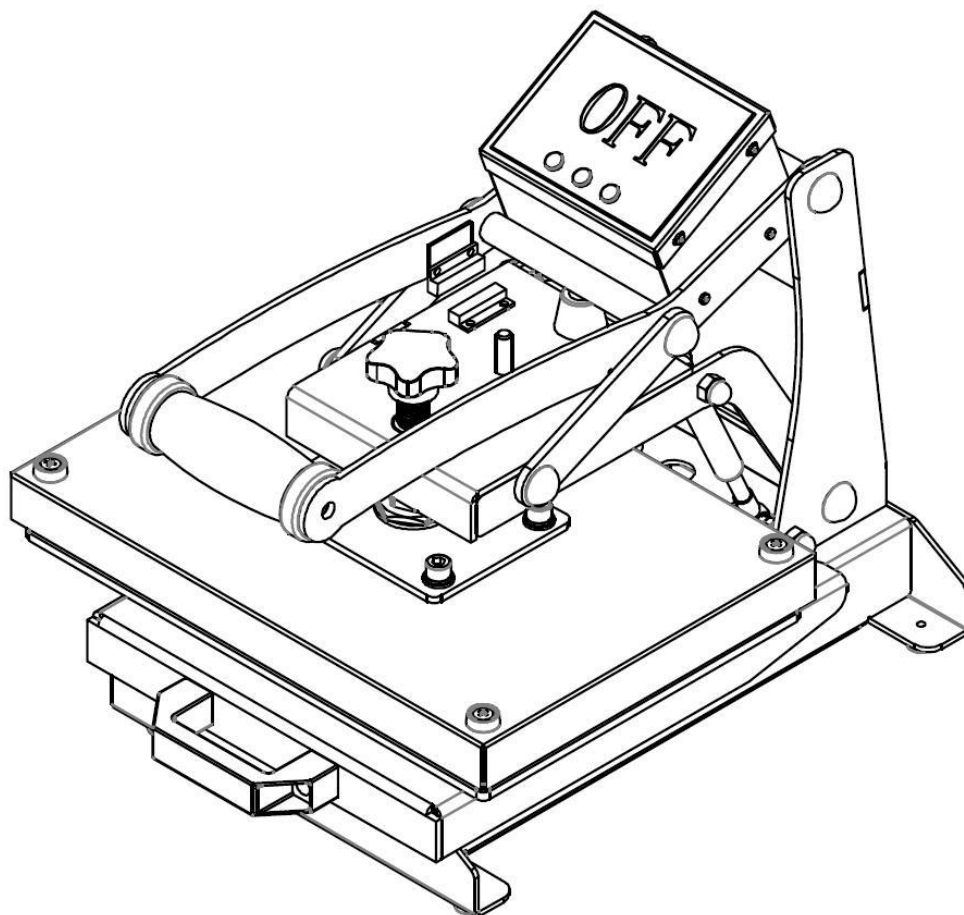


Nº de serie	Nombre de la parte
1	Módulo de placa base
2	Módulo de brazo perezoso
3	Carril de deslizamiento
4	Estante extraíble
5	Plato base
6	Módulo de placa calefactora
7	Almohadilla de silicona
8	Poste

9	Mango de placa
10	Manillar
11	Placa de conexión
12	Alojamiento
13	Interruptor de encendido
14	Resorte de gas
15	Tornillo
16	Contacto de puerta magnética
17	Pies de máquina
18	Controlador digital GY-04

Manuel de Presse à transfert InkOne HobbyPress (23x33 cm) (FR)

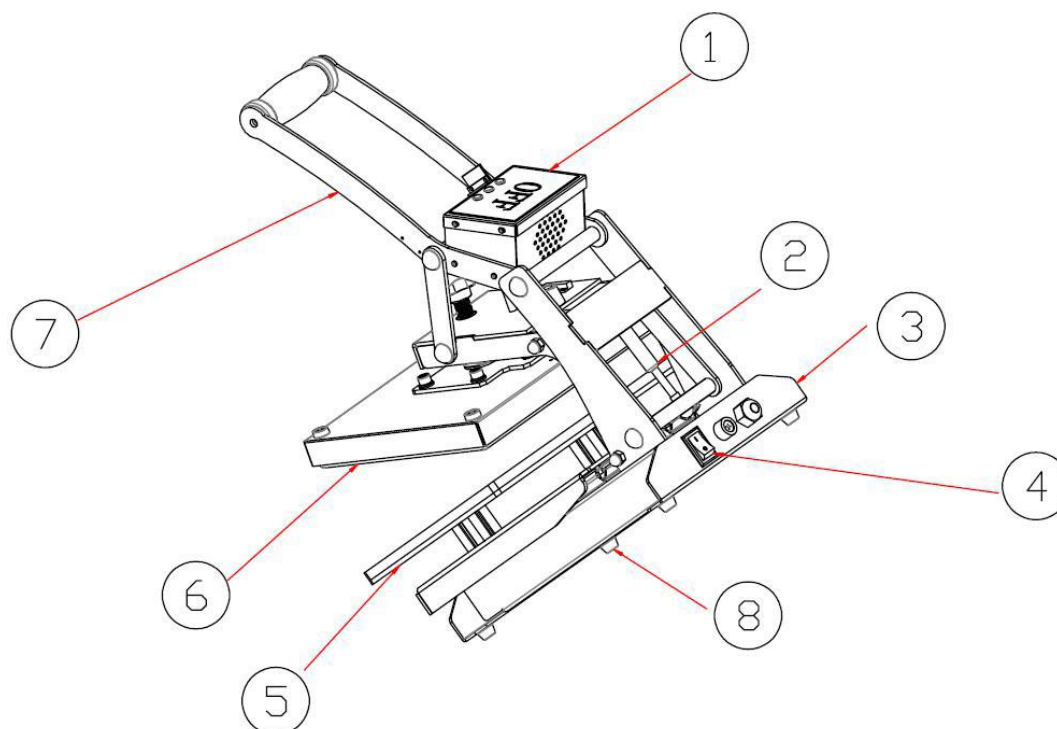
Dans ce manuel, vous trouverez les indications pour installer, entretenir et bien utiliser votre Presse à transfert InkOne HobbyPress (23x33 cm).



Contenu

1. Plan d'ensemble
2. Paramètres techniques
3. Processus de fonctionnement
4. Entretien
5. Résolution des problèmes de qualité d'Impression lors du transfert
6. Schéma de circuit
7. Vue éclatée

1. Plan d'ensemble



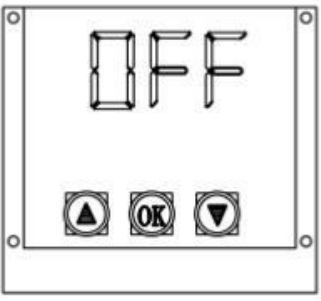
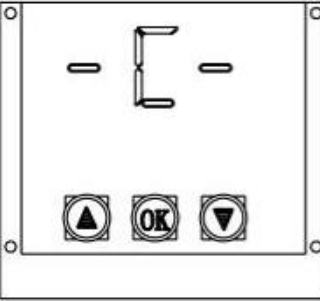
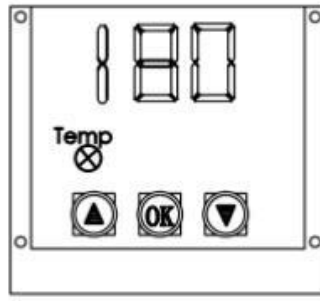
- ① Contrôleur numérique GY-04
- ② Vérin à gaz
- ③ Structure de la machine
- ④ Interrupteur d'alimentation
- ⑤ Plaque de base
- ⑥ Plaque chauffante
- ⑦ Poignée
- ⑧ Pieds de machine

2. Paramètres techniques

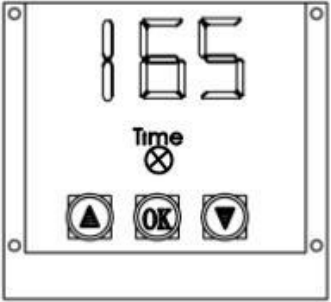
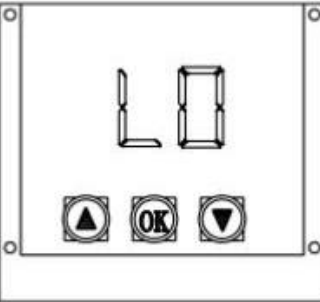
Numéro de modèle	InkOne HobbyPress (23x33 cm)
Taille de la plaque chauffante	23 x 33 cm
Ouverture	Manuel
Type d'ouverture	Sandwich
Plaque inférieure	Amovible
réglage de la pression	Manuel
Taille maximale des articles imprimables	230 x 330 x 20 mm
Tension	120 V / 220 V
Puissance	1,6 KW / 1,8 KW
Paramètres recommandés	30~280s; 180~200°C
Rang du temps	0~999s
Température maximale	225°C
Taille d'emballage	56 x 45,5 x 48 cm
Poids brut	27Kg

3. Processus de fonctionnement

1. Régler la température requise

		
Allumez l'interrupteur d'alimentation. L'affichage numérique montre .	Appuyez sur le bouton , le témoin  est allumé (C désigne Celsius). Appuyez sur les flèches "Δ" ou "▽" pour sélectionner "°C" ou "°F" (F désigne Fahrenheit) selon vos habitudes.	Appuyez sur le bouton , le témoin de température  est allumé. Sélectionnez avec les flèches la température selon le matériau de transfert (normalement 180°C~200°C).

2. Régler le temps requis

		Lorsque la plaque chauffante est stabilisée à la température souhaitée, appuyez sur la plaque chauffante, puis la minuterie commencera automatiquement le compte à rebours et l'indicateur CD-L clignotera. La minuterie commencera à émettre un bip une fois qu'elle aura atteint 3 secondes. L'avertissement est destiné à préparer l'utilisateur à relâcher la poignée une fois que le temps atteint 0 seconde. Lorsque la poignée est levée, la minuterie s'éteint automatiquement.
Appuyez sur le bouton  après avoir réglé la température et le témoin de temps  est allumé. Sélectionnez avec les flèches le temps selon le matériau de transfert.	Appuyez sur le bouton  après avoir réglé le temps; l'affichage montre que la température commence à augmenter. Si la température est inférieure à 100 C/212 F, l'écran affiche « LO » (basse température).	

Si vous devez ajuster les paramètres pendant le mode de chauffage, vous pouvez répéter les étapes 2 à 5 pour effectuer les réglages.

3. Méthodes d'impression

- Étape 1 :** Assurez-vous que le cordon est bien connecté à la prise murale. Faites glisser la plaque chauffante et placez l'objet (c'est-à-dire le T-shirt) sur le lit de presse, et le papier de transfert avec les images face vers le bas sur l'objet, ajustez la pression selon vos besoins et allumez la machine.

- **Étape 2** : Réglez la température et le temps requis, et la température commencera à augmenter.
- **Étape 3** : Lorsque la température atteint la température recherchée, puis fermez la plaque chauffante et commencez à transférer.
- **Étape 4** : Ensuite, le compteur de temps se met en marche, une fois le temps écoulé, ouvrir la plaque chauffante supérieure.
- **Étape 5** : Consultez les instructions du papier de transfert pour savoir si vous devez peler à chaud ou à froid. Voici quelques lignes directrices suggérées pour le temps de pressage pour différents papiers de transfert.

Délais approximatifs sur certains matériaux

Ces délais sont des délais approximatifs, cela dépendra également de la qualité du matériau, du type d'encre, etc.

Si vous n'êtes pas sûr du temps, nous vous recommandons de faire d'abord quelques tests jusqu'à ce que vous trouviez le temps exact dont vous avez besoin.

- Papier de Transfert Ink-Jet (tissu) 14-18 secondes.
- Papier de Transfert de Photocopieur/Imprimante Laser (tissu) 18-25 secondes.
- Transferts de Sublimation (sur tissus) 25-30 secondes.
- Transferts de Sublimation (sur Plastique/Bois FR) 60-70 secondes.

4. Autres recommandations

- Transfert sur carreaux de céramique : (Le transfert sur tasses et assiettes est similaire)
 - Température : 180°C
 - Durée : 15 secondes
- Transfert en T-shirts :
 - Température : 180°C
 - Temps : (fibre chimique pour papier de transfert par sublimation : 30-50 secondes ; coton pur pour papier de transfert pour t-shirts : 10-20 secondes)
- Transfert dans des feuilles d'aluminium :
 - Température : 180°C
 - Durée : 45 secondes

5. Modèle d'ingénierie

Appuyez et maintenez le contrôleur numérique pendant 4 à 5 secondes, vous pourrez ensuite accéder au modèle d'ingénierie.

- **P-5** : Mode d'étalonnage de la différence de température, la plage d'étalonnage est de -99 à +99.
- **P-6** : Chauffage intermittent en avance avant réglage, la plage de réglage est de 1 à 20 secondes. Cette fonction permet de régler le temps de chauffage et le temps de pause une fois que la machine passe en mode température constante. Les paramètres de configuration sont différents selon la taille différente de la plaque thermique.
- **P-7** : Température constante avant réglage, la plage de réglage est de 1 à 9 degrés. Cette fonction permet de définir le moment où la machine entrera en mode température constante. Vous pouvez définir une valeur de température que vous souhaitez saisir à température constante avant qu'elle n'atteigne la température réglée. Par exemple, la température réglée est de 180 °C et P-7 est de 10 °C, puis lorsque la température atteint 170 °C, il entrera en mode température constante, chauffera et mettra en pause le cycle pour éviter la surchauffe.
- **P-8** : mode température constante, lorsqu'elle atteint la température réglée, la machine arrêtera de chauffer pendant 1 seconde puis continuera à chauffer pendant quelques secondes, la plage de réglage est de 0 à 9 secondes.

- **P-9** : Mode compte à rebours : "Non" signifie que lorsque la machine fonctionne, un compte à rebours est effectué, "Oui" signifie que lorsqu'elle atteint la température réglée, la machine entre en mode compte à rebours.

NOTE:

- Veuillez éteindre la machine et débrancher le cordon d'alimentation lorsque la machine n'est pas utilisée.
- La plaque chauffante refroidira à température ambiante si la presse à chaud reste inutilisée pendant plus de 30 minutes.
- Pour un meilleur entretien de la presse à chaud, la température de réglage maximale est de 210 degrés C (410 degrés F).
- Pour éviter de surchauffer le premier transfert lors de l'impression de t-shirts recto-verso, insérez une feuille de carton entre les t-shirts, ajustez la hauteur à moins de pression, puis appuyez dessus.
- La plaque chauffante peut pivoter légèrement d'avant en arrière de manière rotative. Cela est dû à la tolérance de mouvement à l'intérieur de la pince assemblée et est normal.

4. Entretien

1. Aucune action après avoir allumé la machine

- Vérifiez si la prise est bien connectée ou si elle est cassée.
- Vérifiez si l'interrupteur d'alimentation ou le contrôleur numérique est cassé.
- Vérifiez si le fusible est grillé.
- La lumière indicatrice est allumée, mais il n'y a pas d'affichage à l'écran, vérifiez les 5 câbles du transformateur ferroviaire. S'il est bien fixé, cela montre que le problème est une mauvaise connexion. S'ils sont bien connectés, cela montre que le transformateur est défectueux.

2. L'écran fonctionne bien, mais la température n'augmente pas sur la plaque chauffante

- Vérifiez si le thermocouple de la plaque chauffante est bien en contact. Si le thermocouple est desserré, l'affichage indiquera 255 et la machine continuera à émettre des bips.
- Vérifiez si le témoin lumineux du relais à état solide est allumé, sinon, vérifiez si le relais ou le contrôleur numérique est cassé.
- Si vous avez déjà remplacé le relais à état solide mais que la plaque chauffante ne chauffe toujours pas, vérifiez si la plaque chauffante est défectueuse ou si le câble d'alimentation de la plaque chauffante est desserré, il faut le remplacer par une nouvelle plaque chauffante.

3. La plaque chauffante fonctionne bien, mais soudainement l'écran affiche 255°C

- Vérifiez si le thermocouple de la plaque chauffante est bien en contact.
- Si le thermocouple est bien en contact mais affiche toujours 255°C, alors il est défectueux.

4. La machine chauffe entre 0~180°C, mais le nombre affiché saute soudainement au-dessus de 200°C ou 300°C, ou les chiffres sur l'affichage sautent de manière irrégulière

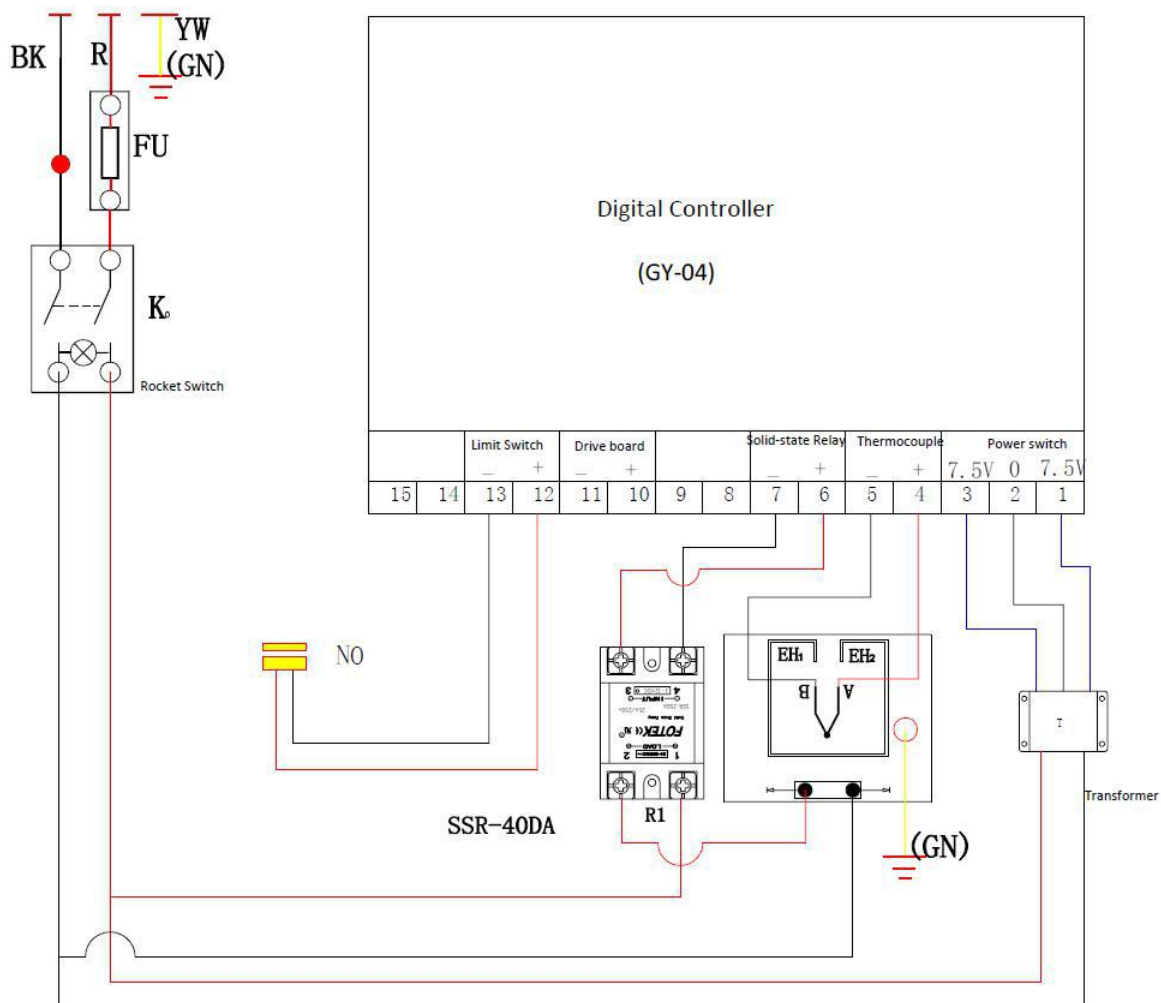
- Vérifiez si le thermocouple de la plaque chauffante est bien en contact.
- Si le thermocouple est bon, cela montre que le programme du contrôleur numérique est cassé, c'est-à-dire que le CI est cassé, il faut le remplacer par un nouveau contrôleur.

5. La température est hors de contrôle : Réglez à 180°C, mais la température réelle est au-dessus de 200°C
- Cela signifie que le relais à état solide est cassé, hors de contrôle, il faut changer le relais.
 - Ou le contrôleur numérique est défectueux et continue à envoyer de l'électricité au relais, il faut changer le contrôleur.
6. La température et le temps réglés deviennent anormaux après avoir échangé la plaque chauffante
- Veuillez réinitialiser la température et le temps selon le manuel du processus d'opération.
7. Autres recommandations
- Pour prolonger la durée de vie de la machine, ajoutez régulièrement de l'huile lubrifiante sur les articulations.
 - Pour maintenir le bon effet de transfert de la plaque chauffante, vous devez protéger la plaque chauffante soigneusement, que vous l'utilisiez ou non.
 - Gardez la machine dans un endroit sec.
 - Si vous ne pouvez pas résoudre le problème des pièces électriques, veuillez contacter le fournisseur et obtenir un support technique.

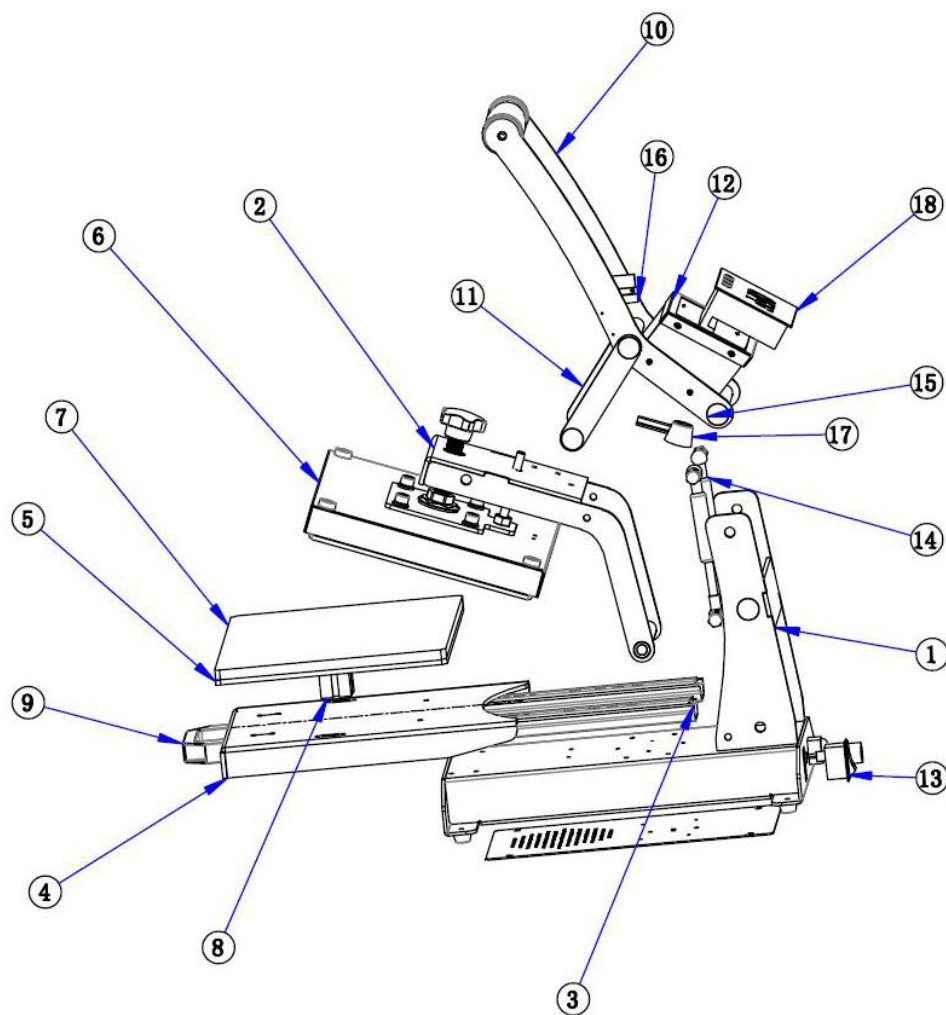
5. Résolution des problèmes de qualité d'impression lors du transfert

La couleur de l'impression est pâle	La température est trop basse / la pression n'est pas correcte / ou n'a pas été pressée assez longtemps.
La couleur de l'impression est trop brune ou le papier de transfert est presque brûlé	Réduisez la température réglée.
L'impression est floue	Un temps de transfert trop long cause une prolifération.
La couleur de l'impression est différente / l'effet de transfert partiel n'est pas assez bon	La pression n'est pas suffisante / ou n'a pas été pressée assez longtemps / ou le papier de transfert est de mauvaise qualité.
Le papier transfert colle à l'objet après le transfert	La température est trop élevée/ou l'encre d'impression est de mauvaise qualité

6. Schéma de circuit



7. Vue éclatée

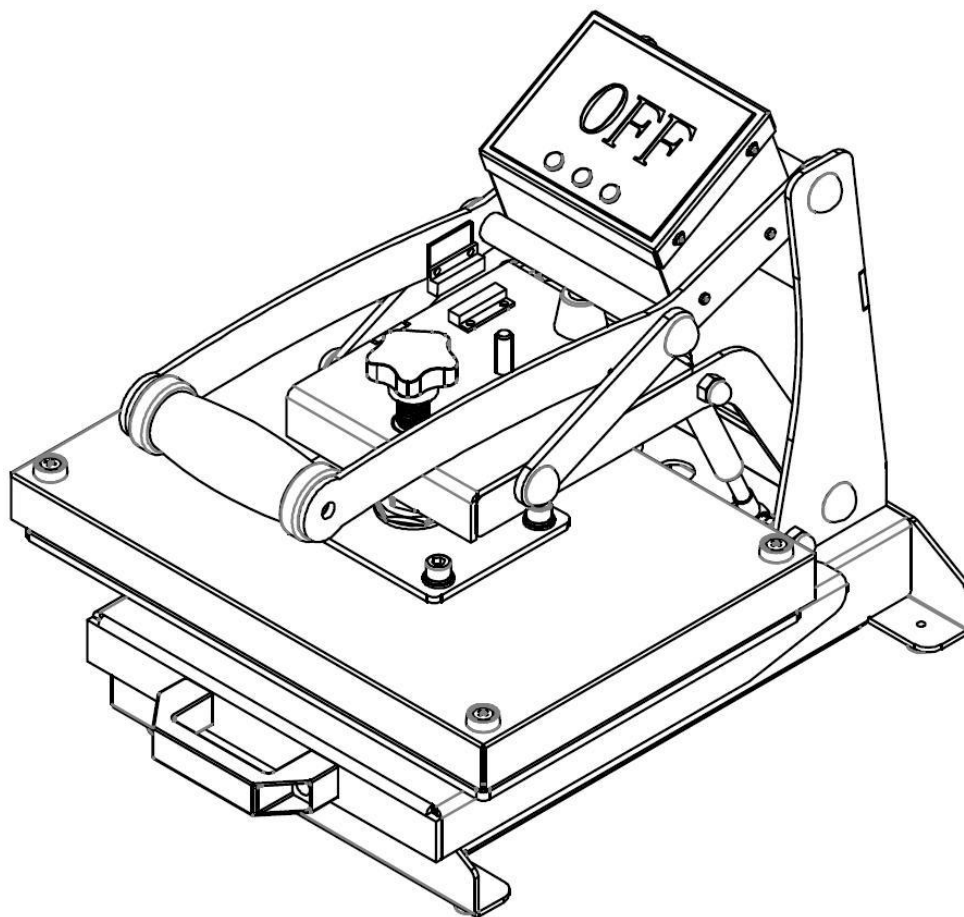


N° de serie	Nom de la pièce
1	Module de carte mère
2	Module de bras paresseux
3	Rail coulissant
4	Tablette amovible
5	Plaque de base
6	Module plaque chauffante
7	Tampon en silicone
8	Poste

9	Poignée de plaque
10	Poignée
11	Plaque de connexion
12	Hébergement
13	Contacteur d'allumage
14	Ressort à gaz
15	Vis
16	Contact de porte magnétique
17	Pieds de machine
18	Contrôleur numérique gy-04

InkOne HobbyPress manual (23x33 cm) (EN)

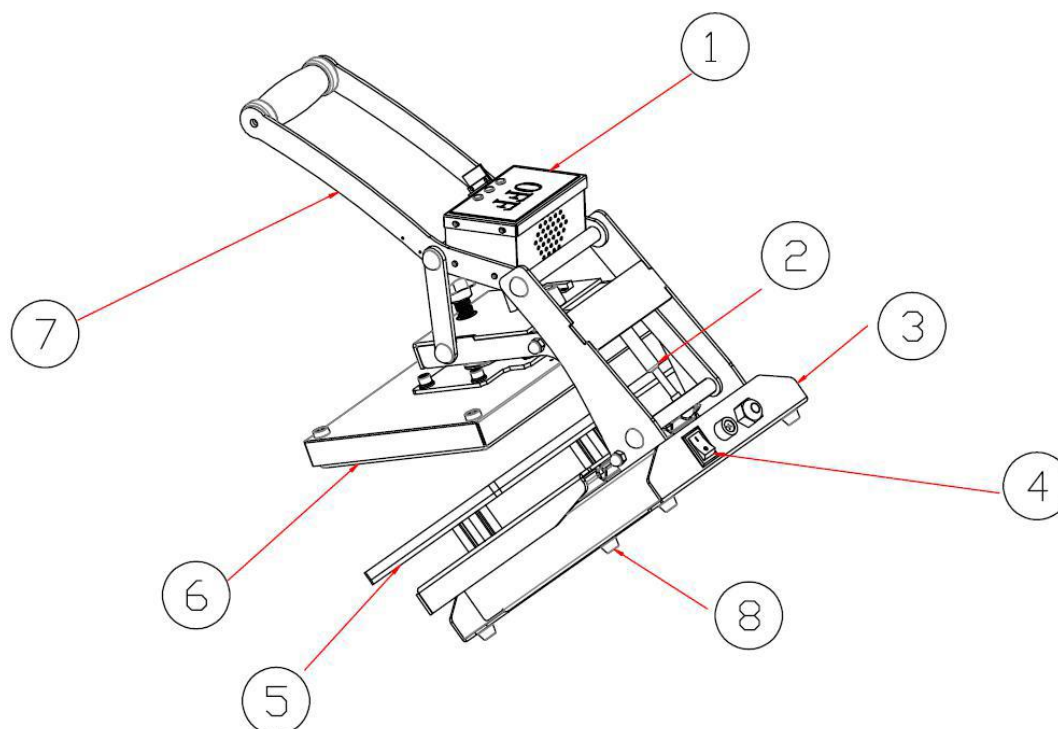
In this manual, you will find instructions on how to install, maintain, and properly use your **InkOne HobbyPress (23x33 cm)**.



Contents

1. Assembly drawing
2. Technical parameters
3. Operation process
4. Maintenance
5. Trouble shooting for transfer print quality
6. Circuit diagram
7. Explosion view

1.Assembly drawing



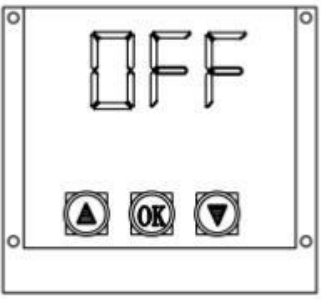
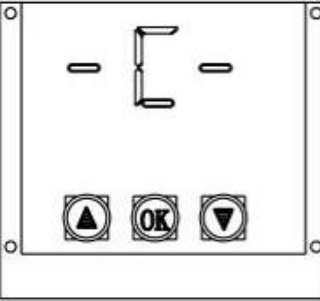
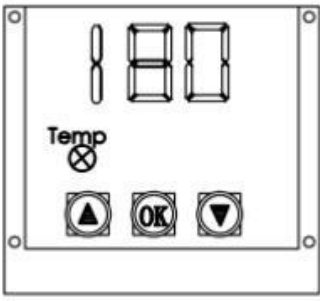
- | | | |
|----------------------------|-----------------|----------------|
| ① GY-04 digital controller | ④ Power switch | ⑦ Handle |
| ② Gas spring | ⑤ Base plate | ⑧ Machine feet |
| ③ Machine structure | ⑥ Heating plate | |

2.Technical parameters

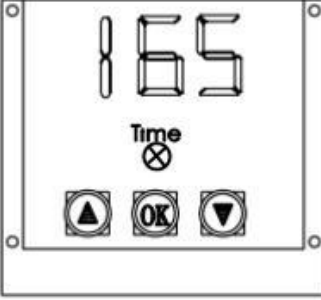
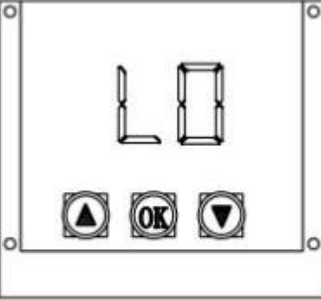
Model no.	InkOne HobbyPress (23x33 cm)
Heat platen size	23x33cm
Opening	Manual
Opening type	Sandwich
Under plate	Slide out
Pressure adjustment	Manual
Printable articles max size	230 x 330 x 20mm
Voltage	120V/220V
Power	1.6KW / 1.8KW
Recommend setting	30~280s; 180~200°C
Time range	0~999s
Maximum temp	225°C
Packing size	56 x 45.5 x 48cm
Gross weight	27Kg

3. Operation process

1. Set temperature required

		
Turn on power switch. The digital display shows .	Press  button, the  light is on (C denotes Celsius). Press arrows "△" or "▽" to select "°C" or "°F" (F denotes Fahrenheit) according to your habits.	Press  button, the temp  light is on. Select with arrows the temperature according to different transfer material (Normally 180°C~200°C)

2. Set time required

		When the heat plate has settled to the desired temperature, press down on the heat plate, then the timer will automatically start counting down and the CD-L indicator will flash. The timer will start beeping once it reaches 3 seconds. The warning is intended to prepare the user to release the handle once the time reaches 0 seconds. When the handle is lifted, the timer will turn off automatically.
Press  button after temperature setting and the  time light is on. Select with arrows the time according to different transfer material.	Press  button after time setting; the display shows the temperature starts to rise. If the temperature is less than 100 C/212 F, then the display shows "LO" (low temperature).	

If you need to adjust the settings during heating mode, you can repeat step 2 to step 5 to adjust.

3. Printing methods

- **Step 1:** Make sure the cord is connected well to the wall socket. Slide out heat platen and place the object (i.e. T-shirt) on press bed, and transfer paper with images facing down the object, adjust pressure to your requirement, and turn on the power.
- **Step 2:** Set the temperature and time required, and the temperature starts to rise.
- **Step 3:** When the temperature rise to the setting temperature, close down heat platen and starts to transfer.
- **Step 4:** Then the time counter is on, once time is up, open the top heating plate.
- **Step 5:** Consult the Transfer Paper instructions on whether to peel cold or hot. Here are suggested Pressing time guidelines for different transfer paper.

Approximate times on some materials

These times are approximate times, it will also depend on the quality of the material, the type of ink, etc.

If you are unsure of the time, we recommend that you do some testing first until you find the exact time you need.

- Ink-Jet Transfer Paper (fabric) 14-18 seconds
- Laser Copier/Printer Transfer Paper (fabric) 18-25 seconds
- Sublimation Transfers (onto Fabrics) 25-30 seconds
- Sublimation Transfers (onto FR-Plastic/Woods) 60-70 seconds.

4. Recommendations

- Ceramic tile transfer: (Mugs & Plates transfer is similar)
 - Set temperature: 180°C
 - Set time: 15 seconds
- T-shirt transfer:
 - Set temperature: 180°C
 - Set time: (chemical fiber use for sublimation transfer paper: 30-50 seconds; pure cotton use for T-shirt transfer paper: 10-20 seconds)
- Aluminium sheet transfer:
 - Set temperature: 180°C
 - Set Time: 45 seconds

5. Engineering Model

Press and hold the digital controller for 4-5 seconds, then you can enter the engineering model.

- **P-5:** Temperature difference calibration mode, the calibration range is -99 to +99.
- **P-6:** Intermittent heating in advance before adjustment, the adjustment range is 1 to 20 seconds. This function is to set the heating time and pause time after the machine enters constant temperature mode. The configuration parameters are different according to the different size of the thermal plate.
- **P-7:** Constant temperature before adjustment, the adjustment range is 1 to 9 degrees. This function is to set when the machine will enter constant temperature mode. You can set a temperature value that you want to enter at constant temperature before it reaches the set temperature. For example, the set temperature is 180C and P-7 is 10C, then when the temperature reaches 170C, it will enter constant temperature mode, heat up and pause cycle to avoid overheating.
- **P-8:** constant temperature mode, when it reaches the set temperature, the machine will stop heating for 1 second and then continue heating for a few seconds, the setting range is 0-9 seconds.
- **P-9:** Countdown mode: "No" means that when the machine is working, it will count down, "Yes" means that when it reaches the set temperature, the machine will enter countdown mode.

NOTE:

- Please switch off the machine and unplug the power cord when the machine is not in use.
- The heat platen will cool down to the room temperature, if heat press stays unused for more than 30 minutes.
- For better maintenance of heat press, the maximum setting temperature is 210 degrees C (410 degrees F).
- To avoid re-heating the first transfer when printing double sided T-Shirts, insert a sheet of cardboard in between the shirt, adjust the height to less pressure, then press.

- Heat platen may pivot slightly back and forth rotationally. This is due to movement allowance within the assembled clamp and is normal.

4. Maintenance

6. No action after turning on the machine

- Check the plug whether it connects well or whether it is broken.
- Check the power switch or digital controller whether it is broken.
- Check the fuse whether it has been burnt out.
- Indicating light is on, but no display on screen, check the 5 cable of Railway transformer. If it's loosening, showing the problem is poor connection. If they connect well, showing that the Transformer is faulty.

7. The display screen is working well, but no temperature increasing on the heat platen.

- Check whether the thermocouple of the heat platen touches well. If the thermocouple is loose, the display will show 255 and machine keeps beeping.
- Check if the indicating light of solid-state relay is on, if not, check if the relay or digital controller is broken.
- If you already changed the new solid-state relay but the heat platen still can't heat up, check if the heat platen is faulty or the heat platen's power cable is loose, need to change by new heat platen.

8. The heat platen works well, but suddenly the display screen shows 255°C.

- Check whether the thermocouple of the heat platen touches well.
- If the thermocouple touches well but still shows 255°C, then it is faulty.

9. The machine is heating during 0~180°C, but display number jumps to above 200°C or 300°C suddenly, or the number on display jumps irregularly.

- Check whether the thermocouple of the heat platen touches well.
- If the thermocouple is good, It shows that the program of digital controller is broken, which namely IC or is broken, need to change by new controller.

10. The temperature is out of control: Set 180°C, but the actual temperature is above 200°C.

- It means the solid-state relay is broken, out of control, need to change the relay.
- Or the digital controller is faulty and it keeps conveying electric to relay, need to change controller.

11. The setting temp and time becomes abnormal after exchange the heat platen

- Please reset the temp and time according to the operation process manual.

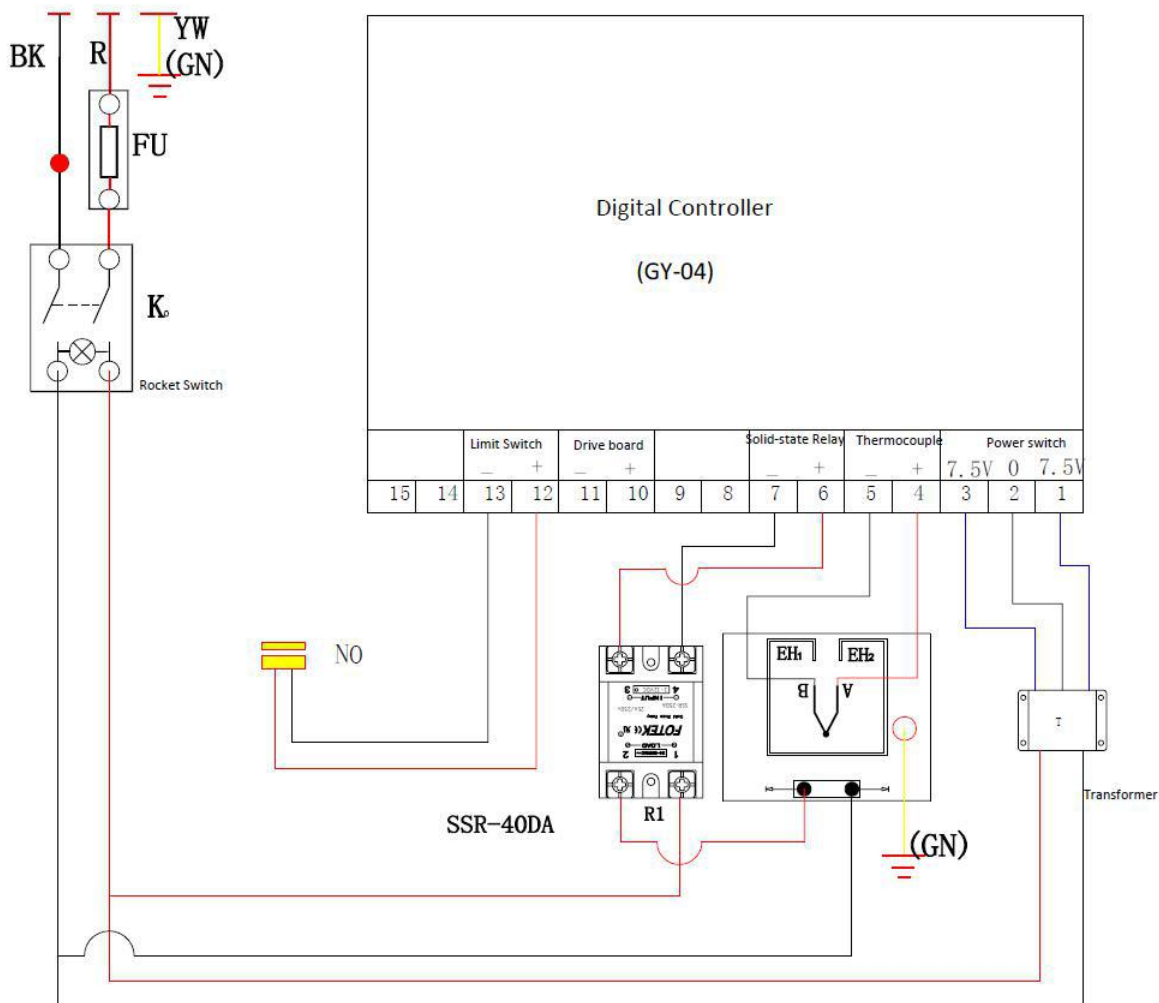
12. Other notice

- In order to prolong the machine service life, please add the lubrication oil regularly on the joints.
- In order to keep the heat platen's good transfer effect, you need to protect the heat platen carefully whenever you are using it or not.
- Please keep the machine in dry place.
- If you are not able to solve the electrical parts problem, please kindly contact the supplier and get technical support.

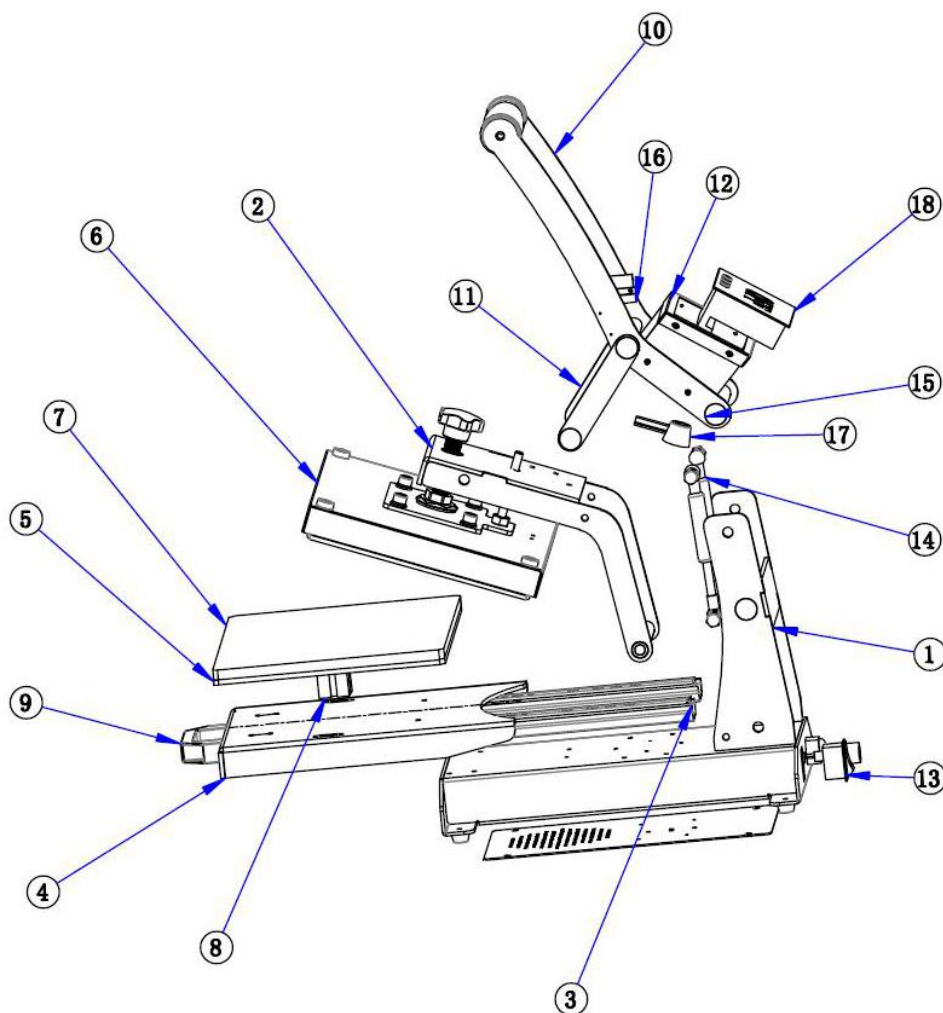
5.Trouble shooting for transfer print quality

The print color is pale	The temperature is too low / the pressure is not correct / or not pressed long enough.
The print color is too brown or the transfer paper is almost burnt	Reduce the setting temperature
The print is blurring	Too much transfer time causes proliferation.
The print color is different/ partial transfer effect is not good enough	The pressure is not enough / or not pressed long enough / or poor quality transfer paper.
The transfer paper stick to the object after transfer	The temperature is too high/ or poor quality printing ink.

6.Circuit diagram



7.Explosion view



N° de serie	Name of the part
1	Motherboard module
2	Lazy arm module
3	Sliding rail
4	Removable shelf
5	Base plate
6	Heating plate module
7	Silicone pad
8	Pole

9	Plate handle
10	Handlebar
11	Connection plate
12	Accommodation
13	Ignition switch
14	Gas spring
15	Screw
16	Magnetic door contact
17	Machine feet
18	GY-04 digital controller