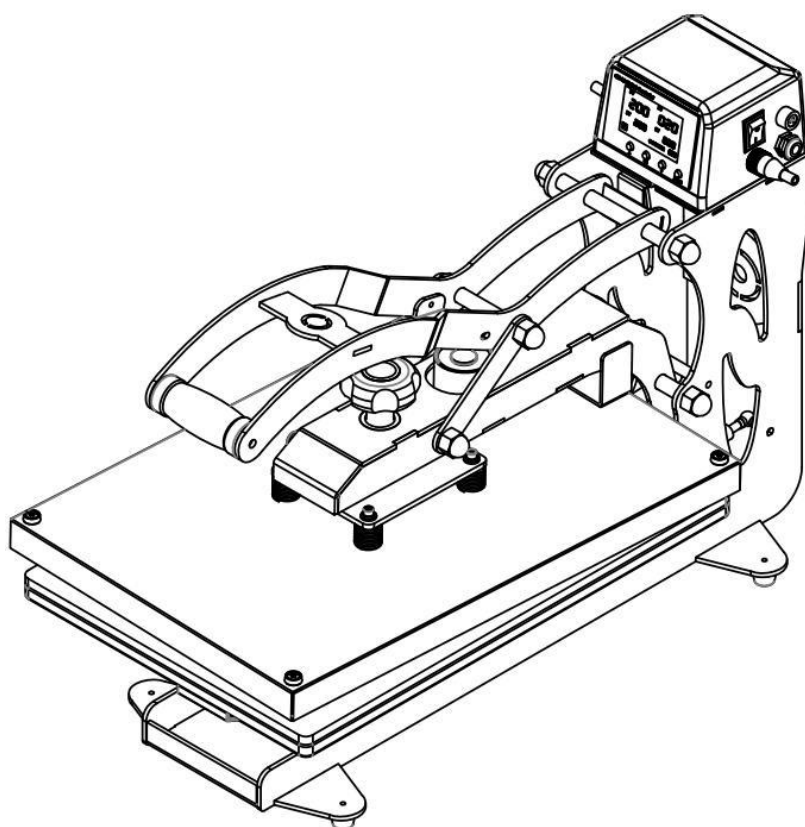


Manual Plancha transfer InkOne SwapPress PT7 (40x60 cm) (ES)

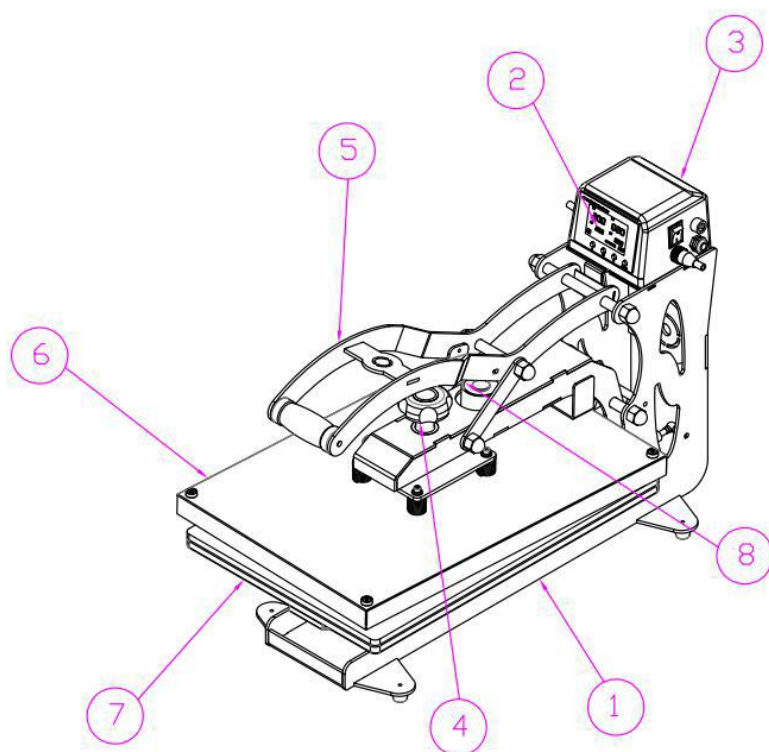
En este manual, encontrará las indicaciones para instalar, mantener y hacer un buen uso de su Plancha transfer InkOne SwapPress PT7 (40x60 cm).



Índice

1. Dibujo de ensamblaje
2. Parámetros técnicos
3. Proceso de operación
4. Mantenimiento
5. Solución de problemas de calidad de la impresión por transferencia
6. Lista de piezas y cantidades
7. Diagrama de circuito

1. Dibujo de ensamblaje



- ① Componentes del Rack
- ② Controlador de temperatura GY-06
- ③ Caja eléctrica de plástico 158
- ④ Volante de ajuste de presión
- ⑤ Ensamblaje del asa
- ⑥ Ensamblaje de la placa calefactora
- ⑦ Ensamblaje de la placa base
- ⑧ Electroimán

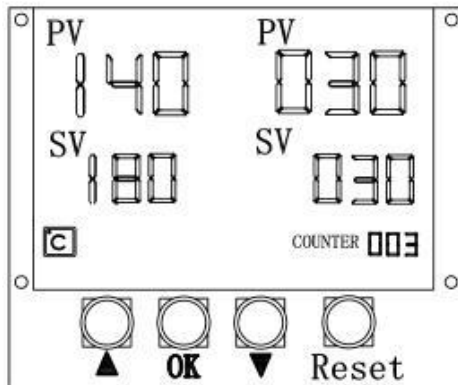
2. Parámetros técnicos

Número de modelo	InkOne SwapPress PT7
Tamaño de la placa calefactora	40 x 60 cm
Apertura	Automática
Tipo de apertura	Sándwich
Ángulo de apertura	35°
Plato inferior	Deslizable
Ajuste de presión	Manual
Tamaño máximo de artículos imprimibles	400 x 600 x 20 mm
Voltaje	120 V / 220 V
Potencia	1.6~1.8 KW
Rango de tiempo	0~999 s
Temperatura máxima	255 °C / 437 °F
Dimensiones de la máquina	814 x 524 x 760 mm
Peso bruto	54 Kg

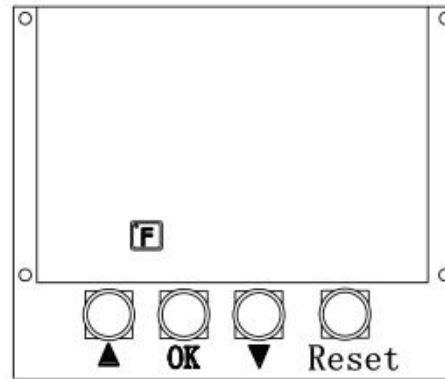
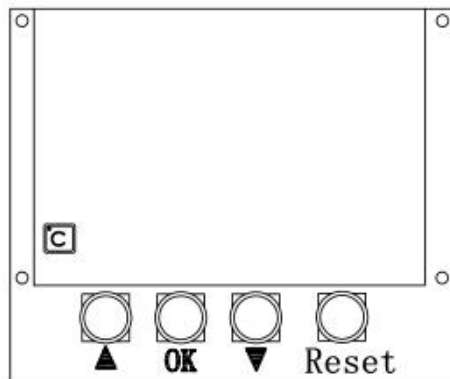
3. Proceso de operación

3.1. Configurar la temperatura requerida.

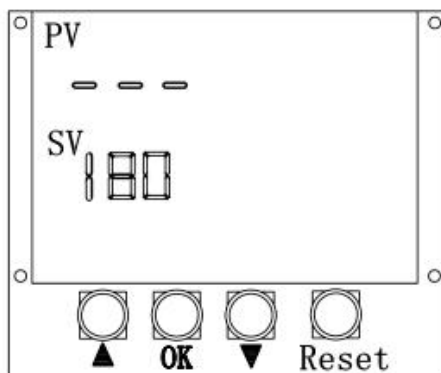
- PV (izquierda): valor actual de la temperatura.
- PV (derecha): valor actual del tiempo.
- SV (izquierda): valor configurado de la temperatura.
- SV (derecha): valor configurado del tiempo.



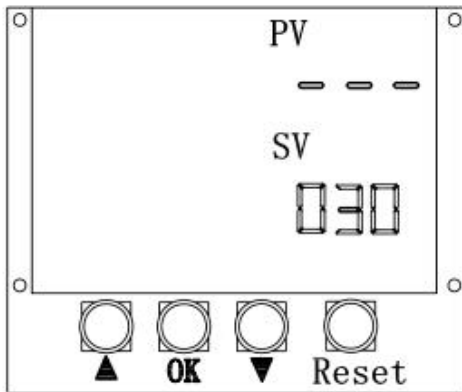
3.2. Presione el botón "OK" para mostrar los grados Celsius "C". Puede usar los botones "Arriba" o "Abajo" para alternar entre grados Celsius y Fahrenheit.



3.3. Presione "OK" para ingresar a la configuración de TEMPERATURA. Cuando el indicador TEMP SV (izquierda) parpadee, utilice los botones "Arriba" o "Abajo" para configurar la temperatura deseada. Rango ajustable: 0-225°C / 0-437°F.



- 3.4. Presione “OK” para ingresar a la configuración de TIEMPO. Cuando el indicador TIME SV (derecha) parpadee, utilice los botones “Arriba” o “Abajo” para configurar el tiempo deseado. Rango ajustable: 0-999 segundos.



- 3.5. Una vez realizados los ajustes anteriores, presione “OK” para activar el modo de calentamiento.
- 3.6. Si necesita ajustar los parámetros durante el modo de calentamiento, puede repetir los pasos 2 al 5.
- 3.7. Mantenga presionado el botón “Reset” durante 3 a 5 segundos; el valor del contador parpadeará y se reiniciará a “0”.
- 3.8. Presione hacia abajo la placa calefactora para comenzar; el tiempo empezará a contar hacia atrás. Cuando queden 3 segundos, el zumbador emitirá una advertencia. Al finalizar el tiempo, el proceso de transferencia estará completo.
- 3.9. Mantenga presionado el botón “OK” durante 4 a 5 segundos para ingresar al modo de ingeniería:

Modo P-1: modo de calibración de diferencia de temperatura (rango: -50~+50).

Modo P-2: configuración de intervalos (rango: 01~50).

Modo Pb: configuración de sonido del zumbador:

- Comienza a sonar al llegar a 0 y continúa hasta que se abra la máquina. Configure Pb como 02.
- Suena 3 segundos antes y continúa hasta abrir la máquina. Configure Pb como 01.
- Sin sonido. Configure Pb como 00.

Modo Cnt: muestra el odómetro, que incrementa cada vez que se activa el temporizador.

Después de contar 65.535.999, Cnt parpadea y no se puede reiniciar.

Modo Ant: muestra las horas acumuladas de encendido. Tras alcanzar 65.535h 999m, Ant parpadea y no se puede reiniciar.

- 3.10. Tras realizar los ajustes en el modo de ingeniería, presione “OK” para regresar a la pantalla principal.

Nota: Realice los ajustes del modo de ingeniería únicamente bajo la guía del proveedor.

4. Mantenimiento

- 4.1. Para prolongar la vida útil de la máquina, aplique aceite lubricante regularmente en las articulaciones.
- 4.2. Apague la alimentación antes de cambiar las piezas de repuesto. Para garantizar la precisión de los parámetros del controlador GY-06, vuelva a configurar el tiempo y la temperatura.
- 4.3. Para evitar daños, proteja adecuadamente los calentadores al reemplazar las piezas.

5. Solución de problemas de calidad de la impresión por transferencia

- 5.1. Después de cambiar la placa calefactora, los valores de tiempo y temperatura aparecen anormales.

Solución: restablezca el tiempo y la temperatura según el manual.

- 5.2. Si los colores no son tan brillantes como la imagen después de la impresión.

Solución:

- Aumente el tiempo de transferencia.
- Suba la temperatura de transferencia.

- 5.3. Si los colores de la impresión son demasiado oscuros o el papel de transferencia está casi quemado.

Solución: reduzca la temperatura configurada.

- 5.4. Si los colores de la impresión son inconsistentes o los efectos de transferencia parcial no son satisfactorios.

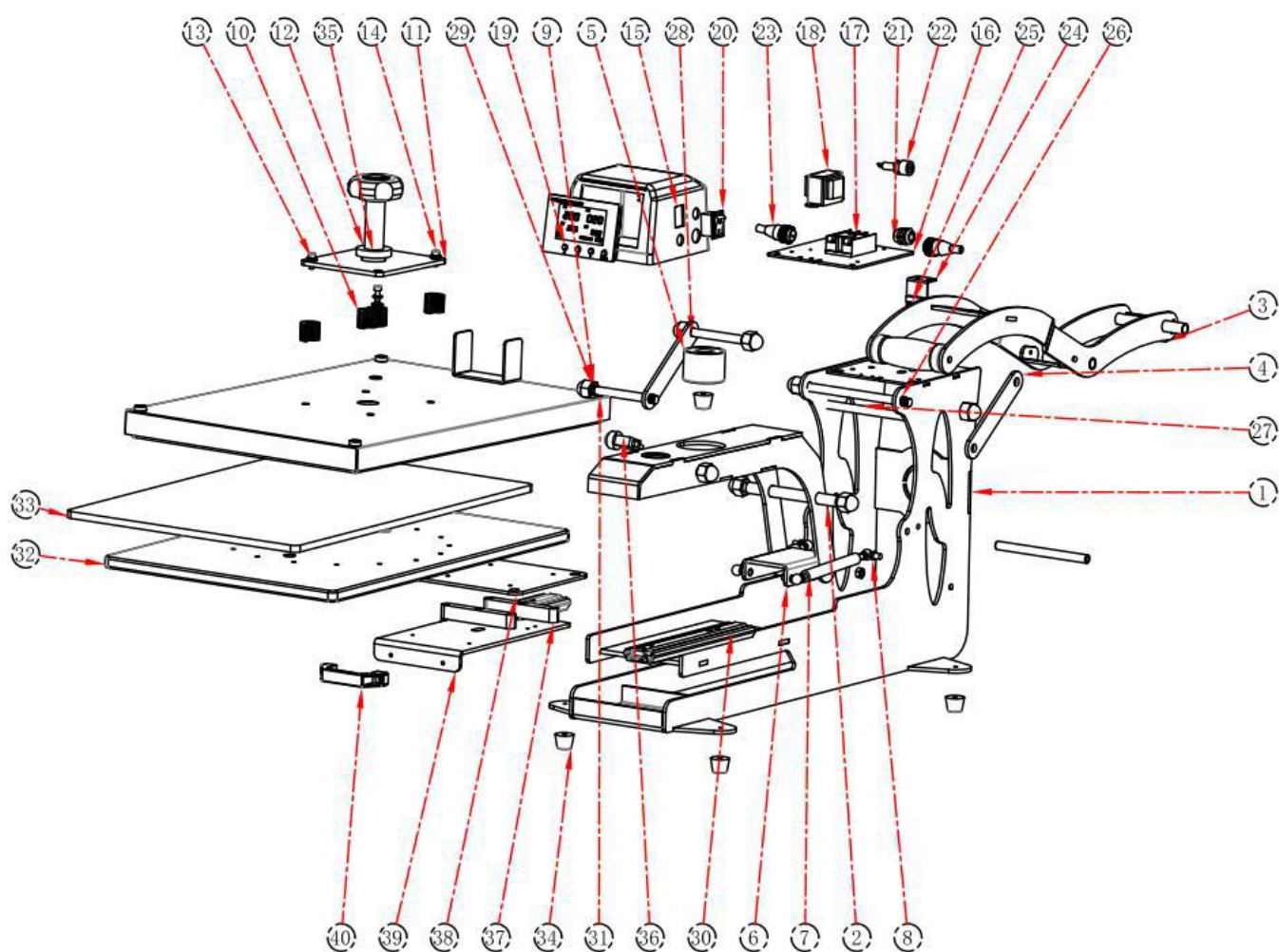
Solución:

- Aumente la presión.
- Extienda el tiempo de transferencia.
- Cambie el papel de sublimación.

- 5.5. Si la máquina presenta un comportamiento anormal.

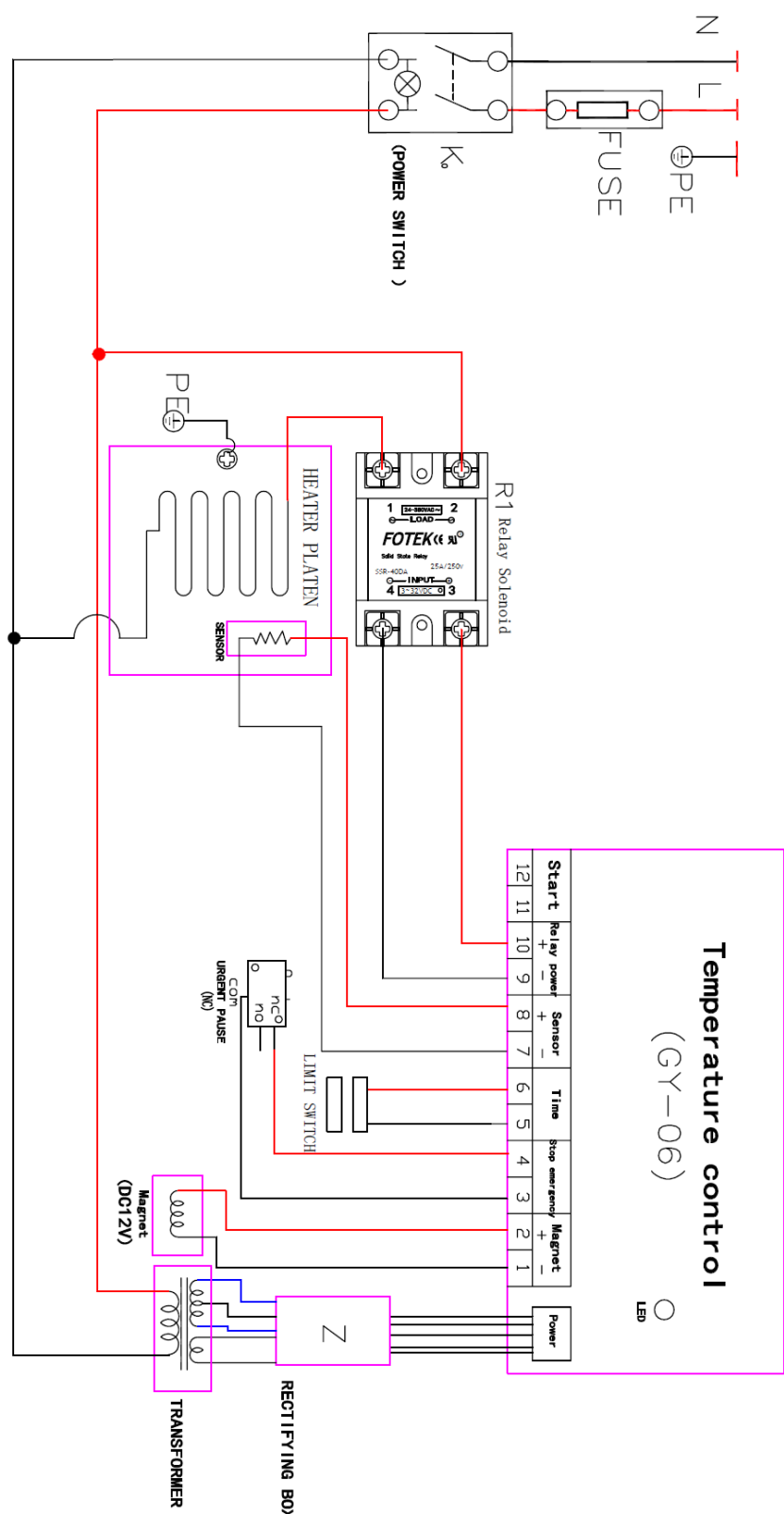
Solución: contáctenos para resolver el problema.

6. Lista de piezas y cantidades



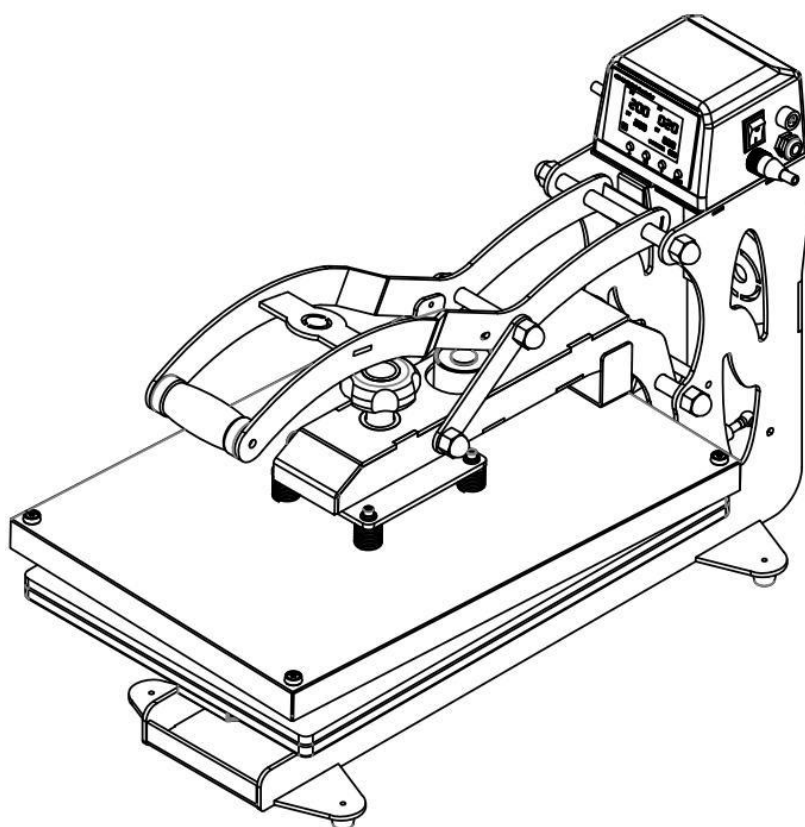
N°	Parte	Cantidad
1	MAX-158A Rack	1
2	158A - Boom A	1
3	Ensamblaje 4 -158A	2
4	Pieza de conexión-158A	1
5	Electroimán 1-158A	1
6	Placa de conexión del resorte de presión de aire-158A	2
7	Ensamblaje del resorte de presión de aire-158A	2
8	Resorte de presión de aire 2-158A	8
9	Tipo especial GB18 M16-N	4
10	Resorte de hoja calefactora-158A	1
11	Placa adaptadora-158A	5
12	Arandela GB_FASTENER_SM WC 8	4
13	Arandela GB_FASTENER_SW 8	4
14	Tornillo GB_FASTENER_HSH CS M6X16-N	1
15	Caja eléctrica MPI58AP	1
16	Base de la caja eléctrica 158A	1
17	Relé de estado sólido	1
18	Transformador certificado más reciente	1
19	Controlador de temperatura GY06	1
20	Interruptor de palanca	1
21	Conector de cable eléctrico	1
22	Cortacircuitos-seguro	1
23	Cable de alimentación	1
24	Interruptor magnético de puerta-158A	1
25	Sensor de puerta	1
26	Eje del asa-195	1
27	Eje del asa-156	2
28	Máx. eje del asa-160	1
29	Eje del asa-125	1
30	Ensamblaje del riel deslizante 24 -10A	2
31	Ensamblaje de placa calefactora 400-600 A	1
32	Placa base fundida a presión 40-60	1
33	Almohadilla de silicona 400x600	1
34	Patas de máquina cónicas	5
35	Volante 3-158A	1
36	Interruptor de parada con capuchón rojo	1
37	Conector de la placa base de montaje-158A	2
38	Placa adaptadora de base-158A	1
39	Placa inferior extraíble MAX A	1
40	Asa pequeña-90	1

7. Diagrama de circuito



Manuel de Presse à transfert InkOne SwapPress PT7 (40x60 cm) (FR)

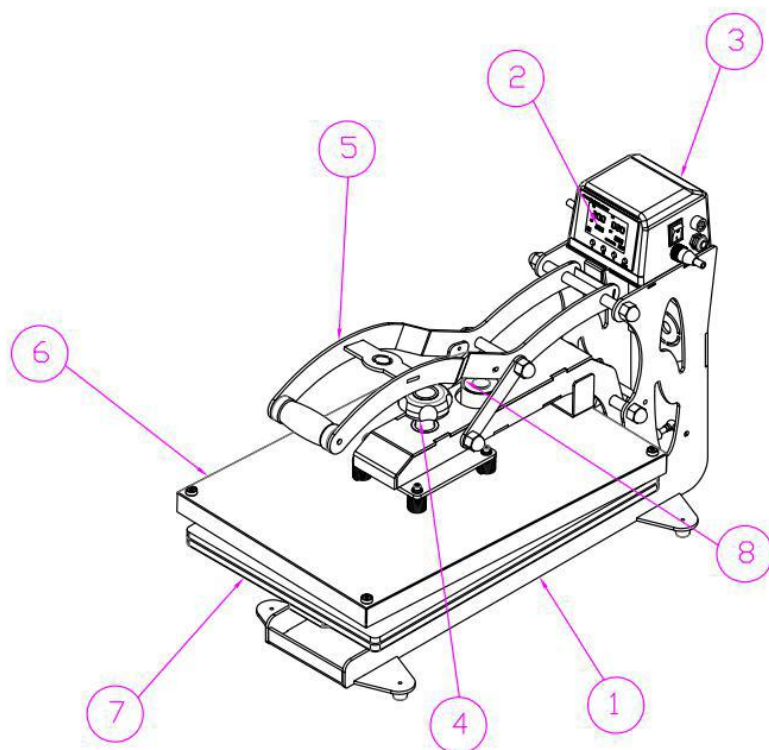
Dans ce manuel, vous trouverez les instructions pour installer, entretenir et utiliser correctement votre presse à transfert InkOne SwapPress PT7 (40x60 cm).



Contenu

1. Plan d'ensemble
2. Paramètres techniques
3. Processus de fonctionnement
4. Entretien
5. Résolution des problèmes de qualité d'Impression lors du transfert
6. Liste des pièces et quantités
7. Schéma de circuit

1. Plan d'ensemble



- ① Composants du châssis
- ② Contrôleur de température GY-06
- ③ Boîtier électrique en plastique 158
- ④ Molette de réglage de la pression
- ⑤ Assemblage de la poignée
- ⑥ Assemblage de la plaque chauffante
- ⑦ Assemblage de la plaque de base
- ⑧ Électro-aimant

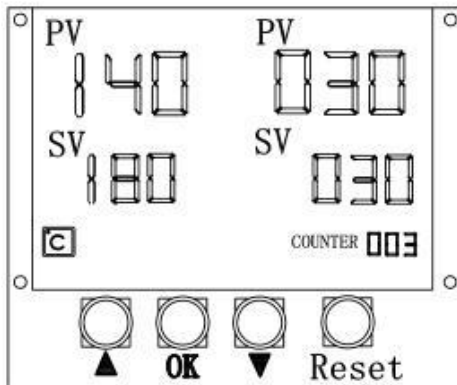
2. Paramètres techniques

Numéro de modèle	InkOne SwapPress PT7
Taille de la plaque chauffante	40 x 60 cm
Ouverture	Automatique
Type d'ouverture	Sandwich
Angle d'ouverture	35°
Plaque inferieure	Amovible
Réglage de la pression	Manuel
Taille maximale des articles imprimables	400 x 600 x 20 mm
Tension	120 V /220 V
Puissance	1.6~1.8 KW
Plage de temps	0~999 s
Température maximale	255 °C /437 °F
Dimensions de la machine	814 x 524 x 760 mm
Poids brut	54 Kg

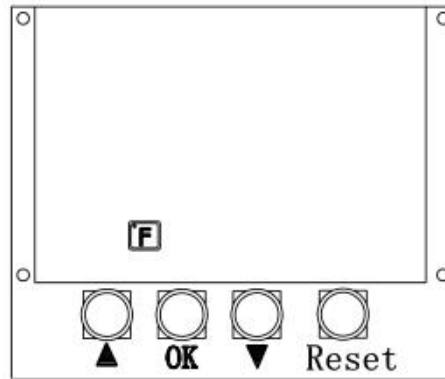
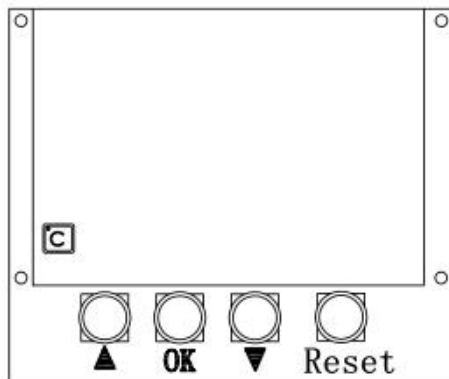
3. Processus de fonctionnement

3.1. Configurez la température requise.

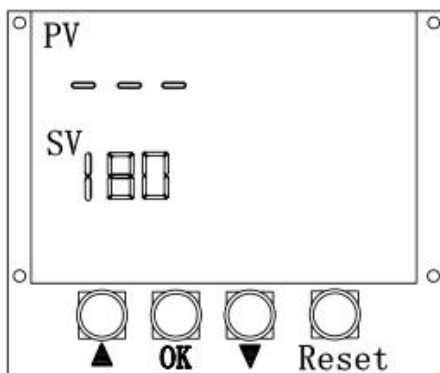
- PV (gauche): valeur actuelle de la température.
- PV (droite): valeur actuelle du temps.
- SV (gauche): valeur réglée de la température.
- SV (droite): valeur réglée du temps.



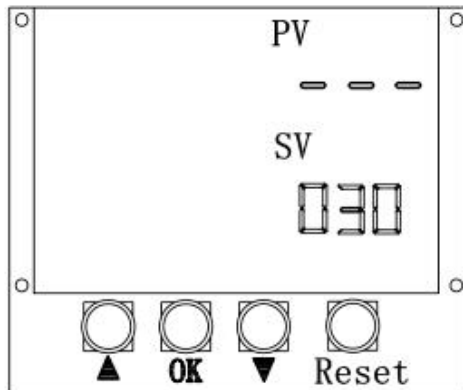
3.2. Appuyez sur le bouton "OK" pour afficher les degrés Celsius "C". Utilisez les boutons "Haut" ou "Bas" pour alterner entre Celsius et Fahrenheit.



3.3. Appuyez sur "OK" pour entrer dans les paramètres de TEMPÉRATURE. Lorsque l'indicateur TEMP SV (gauche) clignote, utilisez les boutons "Haut" ou "Bas" pour régler la température souhaitée. Plage réglable : 0-225°C / 0-437°F.



- 3.4. Appuyez sur "OK" pour entrer dans les paramètres de TEMPS. Lorsque l'indicateur TIME SV (droite) clignote, utilisez les boutons "Haut" ou "Bas" pour régler le temps souhaité. Plage réglable : 0-999 seconds.



- 3.5. Une fois les réglages terminés, appuyez sur "OK" pour activer le mode de chauffage.
- 3.6. Pour ajuster les paramètres pendant le mode de chauffage, répétez les étapes 2 à 5.
- 3.7. Maintenez le bouton "Reset" enfoncé pendant 3 à 5 secondes ; la valeur du compteur clignotera et se réinitialisera à "0".
- 3.8. Abaissez la plaque chauffante pour commencer ; le temps commencera à compter à rebours. Lorsqu'il reste 3 secondes, le buzzer émettra un avertissement. À la fin du temps, le processus de transfert sera terminé.
- 3.9. Maintenez le bouton "OK" enfoncé pendant 4 à 5 secondes pour entrer en mode ingénierie :

Mode P-1 : mode de calibration de différence de température (plage : -50~+50).

Mode P-2 : réglages d'intervalles (plage : 01~50).

Mode Pb : réglages du son du buzzer :

- Sonne à 0 et continue jusqu'à l'ouverture de la machine. Réglez Pb sur 02.
- Sonne 3 secondes avant et continue jusqu'à l'ouverture de la machine. Réglez Pb sur 01.
- Pas de son. Réglez Pb sur 00.

Mode Cnt : affiche l'odomètre, qui augmente à chaque activation du minuteur. Après 65.535.999, Cnt clignote et ne peut pas être réinitialisé.

Mode Ant : affiche les heures cumulées d'allumage. Après 65.535h 999m, Ant clignote et ne peut pas être réinitialisé.

- 3.10. Après avoir ajusté le mode ingénierie, appuyez sur "OK" pour revenir à l'écran principal.

Remarque : effectuez les ajustements en mode ingénierie uniquement sous la direction du fournisseur.

4. Entretien

- 4.1. Pour prolonger la durée de vie de la machine, appliquez régulièrement de l'huile lubrifiante sur les articulations.
- 4.2. Éteignez l'alimentation avant de remplacer les pièces de rechange. Pour garantir l'exactitude des paramètres du contrôleur GY-06, reconfigurez le temps et la température.

Protégez correctement les éléments chauffants pour éviter tout dommage lors du remplacement des pièces.

5. Résolution des problèmes de qualité d'Impression lors du transfert

- 5.1. Après le remplacement de la plaque chauffante, les valeurs de temps et de température apparaissent anormales.

Solution : réinitialisez le temps et la température conformément au manuel.

- 5.2. Si les couleurs ne sont pas aussi vives que l'image après l'impression.

Solution :

- Augmentez le temps de transfert.
- Augmentez la température de transfert.

- 5.3. Si les couleurs sont trop sombres ou si le papier de transfert est presque brûlé.

Solution : Réduisez la température réglée.

- 5.4. Si les couleurs sont incohérentes ou si les effets de transfert partiel ne sont pas satisfaisants.

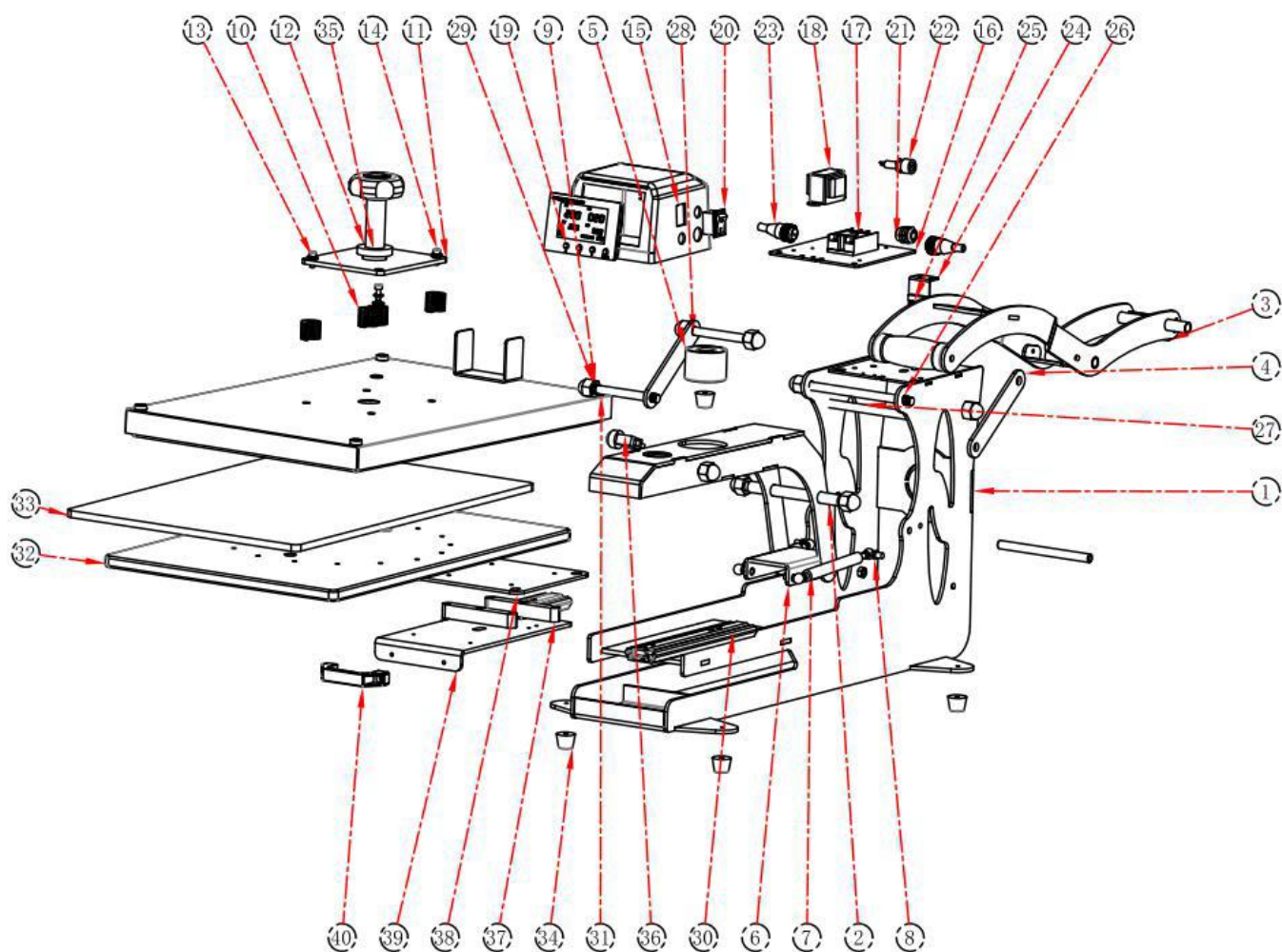
Solution :

- Augmentez la pression.
- Prolongez le temps de transfert.
- Remplacez le papier de sublimation.

- 5.5. Si la machine présente un comportement anormal.

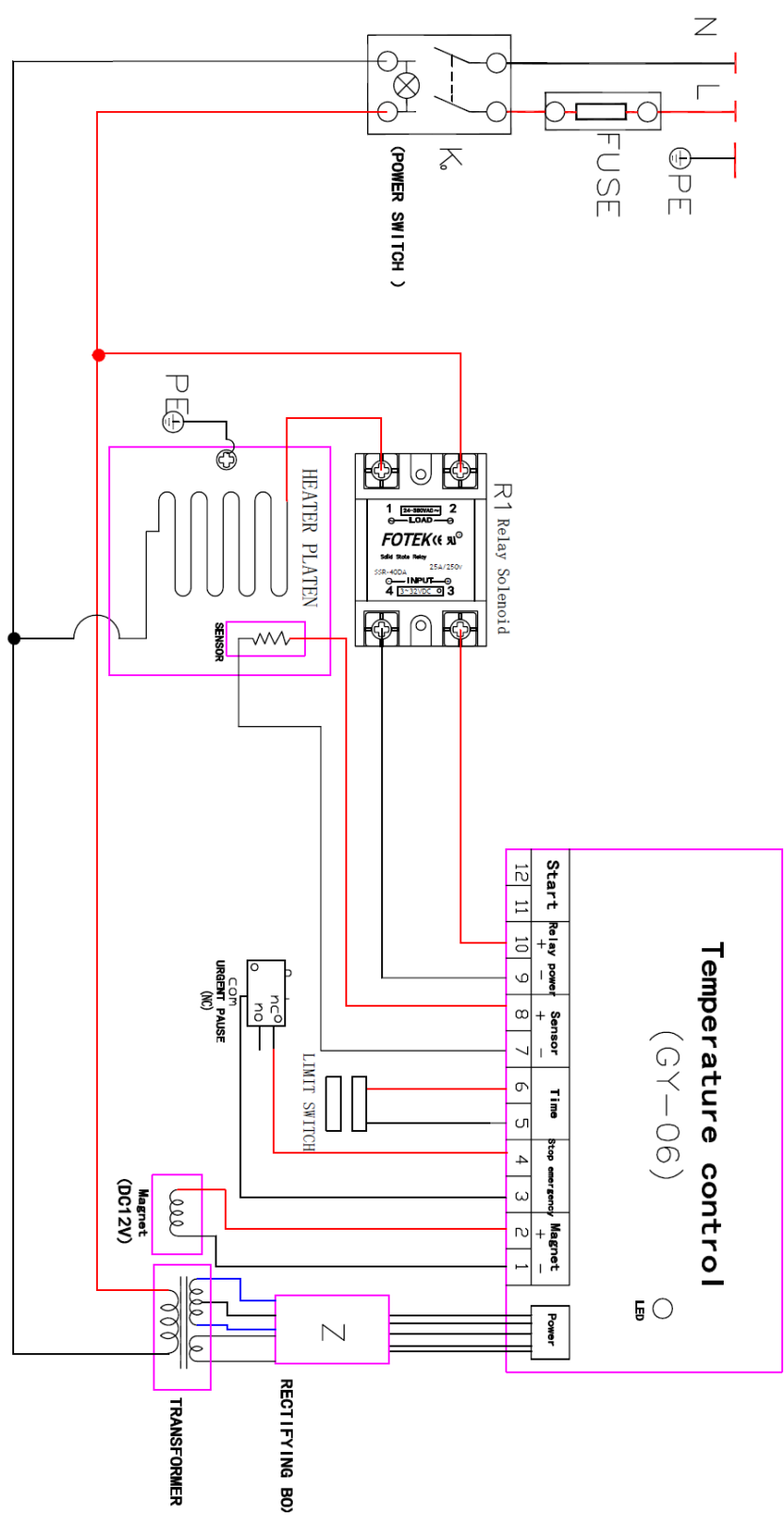
Solution : Contactez-nous pour résoudre le problème.

6. Liste des pièces et quantités



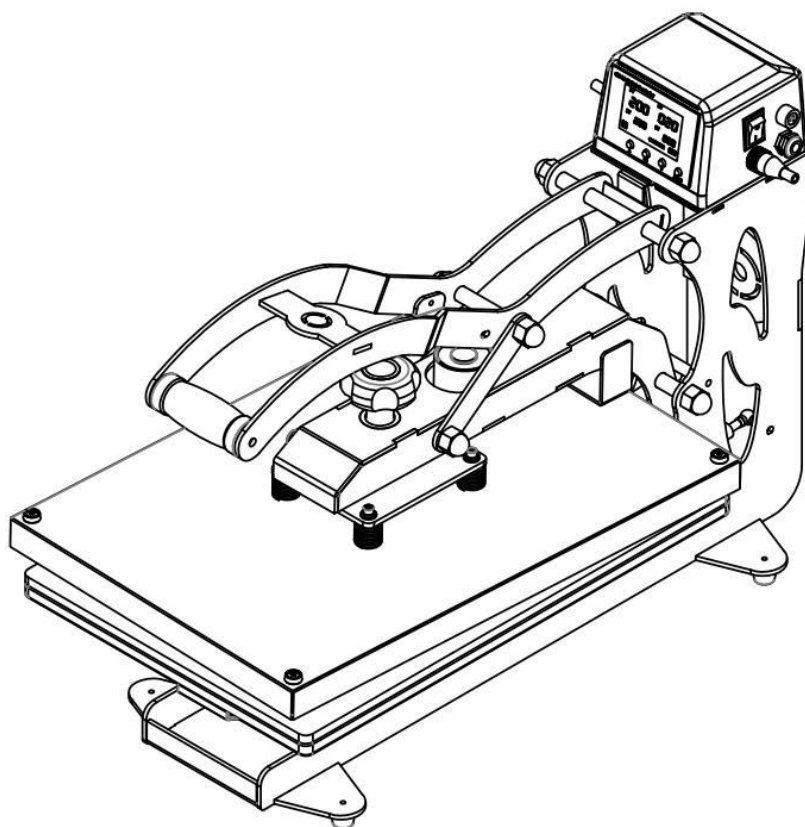
N°	Parte	Cantidad
1	Châssis MAX-158A	1
2	158A - Bras A	1
3	Assemblage 4-158A	2
4	Pièce de connexion 158A	1
5	Électro-aimant 1-158A	1
6	Plaque de connexion du ressort 158A	2
7	Assemblage du ressort 158A	2
8	Ressort de pression d'air 2-158A	8
9	Type spécial GB18 M16-N	4
10	Ressort de plaque chauffante 158A	1
11	Plaque adaptatrice 158A	5
12	Rondelle GB_FASTENER_SM WC 8	4
13	Rondelle GB_FASTENER_SW 8	4
14	Vis GB_FASTENER_HSH CS M6X16-N	1
15	Boîtier électrique MP158AP	1
16	Base du boîtier électrique 158A	1
17	Relais à semi-conducteurs	1
18	Transformateur certifié récent	1
19	Contrôleur de température GY06	1
20	Interrupteur à bascule	1
21	Connecteur de câble électrique	1
22	Disjoncteur de sécurité	1
23	Câble d'alimentation	1
24	Interruptor magnético de puerta-158A	1
25	Capteur de porte	1
26	Axe de poignée 195	1
27	Axe de poignée 156	2
28	Axe de poignée 160	1
29	Axe de poignée 125	1
30	Assemblage de rail coulissant 24-10A	2
31	Assemblage de plaque chauffante 400-600 A	1
32	Plaque de base moulée sous pression 40-60	1
33	Coussin en silicone 400x600	1
34	Pieds coniques de la machine	5
35	Volant 3-158A	1
36	Interrupteur d'arrêt avec capuchon rouge	1
37	Connecteur de plaque de montage 158A	2
38	Plaque adaptatrice de base 158A	1
39	Plaque inférieure amovible MAX A	1
40	Petite poignée 90	1

7. Schéma de circuit



InkOne SwapPress PT7 manual (40x60 cm) (EN)

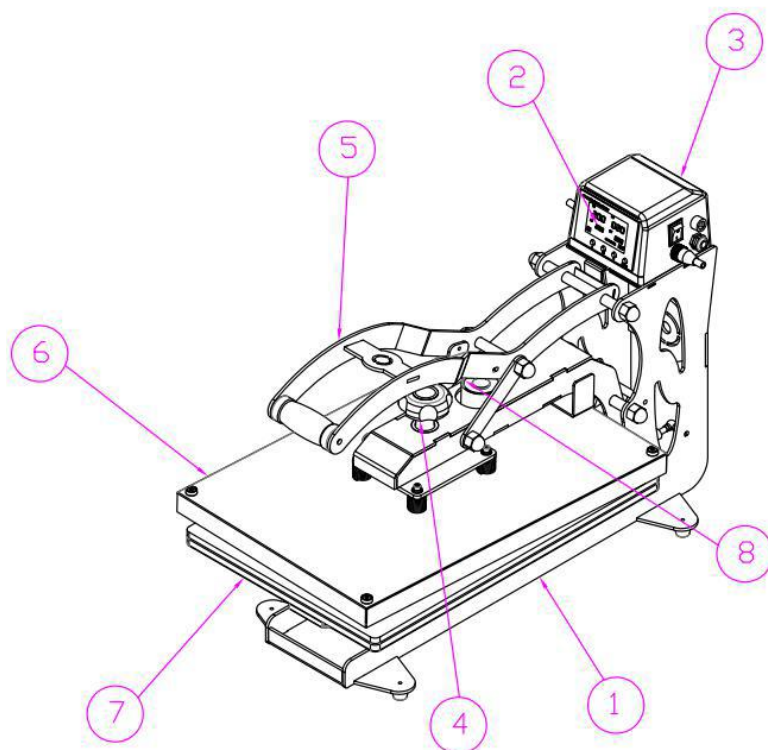
In this manual, you will find the instructions to install, maintain, and properly use your InkOne SwapPress PT7 (40x60 cm).



Contents

1. Assembly drawing
2. Technical parameters
3. Operation process
4. Maintenance
5. Trouble shooting for transfer print quality
6. Parts list and quantities
7. Circuit diagram

1. Assembly drawing



- ① Rack Components
- ② GY-06 Temperature Controller
- ③ 158 Plastic Electric Box
- ④ Pressure Adjustment Wheel

- ⑤ Handle Assembly
- ⑥ Heating Plate Assembly
- ⑦ Base Plate Assembly
- ⑧ Electromagnet

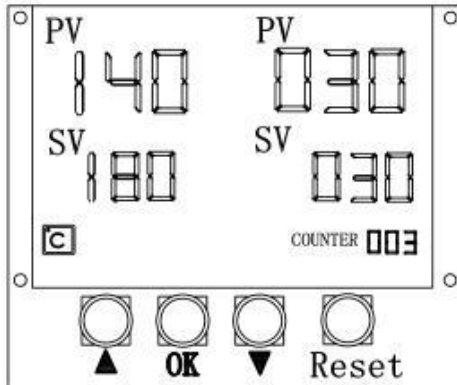
2. Technical Parameters

Model Number	InkOne SwapPress PT7
Heating plate size	40 x 60 cm
Opening	Automatic
Opening type	Sandwich
Opening angle	35°
Lower plate	Slide out
Pressure adjustment	Manual
Printable articles max size	400 x 600 x 20 mm
Voltage	120 V /220 V
Power	1.6~1.8 KW
Time range	0~999 s
Maximum temperature	255 °C /437 °F
Machine dimensions	814 x 524 x 760 mm
Gross weight	54 Kg

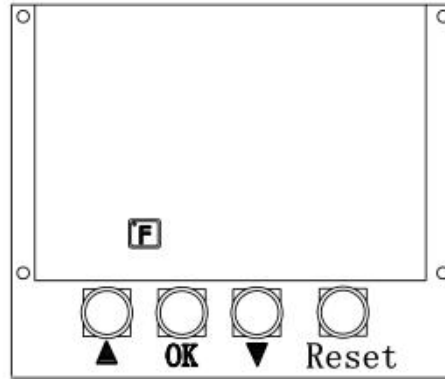
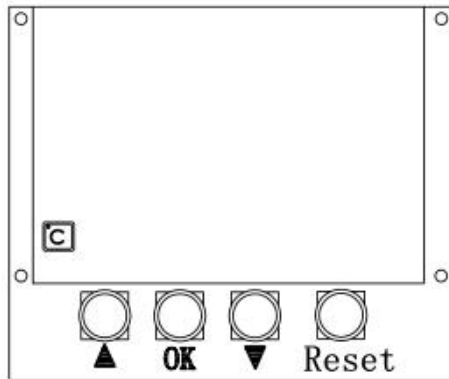
3. Operation process

3.1. Set the required temperature.

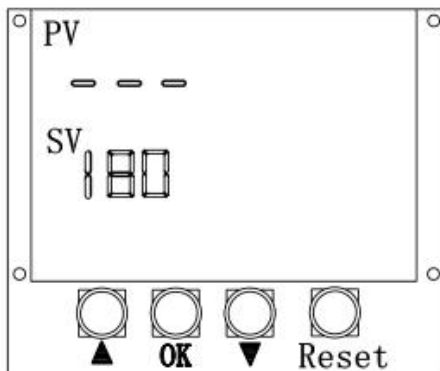
- PV (left): current temperature value.
- PV (right): current time value.
- SV (left): set temperature value.
- SV (right): s Set time value.



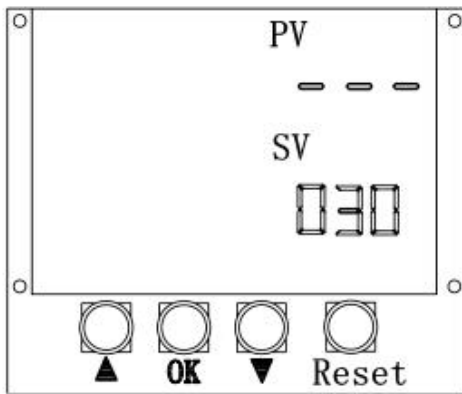
3.2. Press the "OK" button to display degrees Celsius "C". Use the "Up" or "Down" buttons to switch between Celsius and Fahrenheit.



3.3. Press "OK" to enter TEMPERATURE settings. When the TEMP SV indicator (left) blinks, use the "Up" or "Down" buttons to set the desired temperature. Adjustable range: 0-225°C / 0-437°F.



- 3.4. Press "OK" to enter TIME settings. When the TIME SV indicator (right) blinks, use the "Up" or "Down" buttons to set the desired time. Adjustable range: 0-999 seconds.



- 3.5. Once the above settings are completed, press "OK" to activate the heating mode.
- 3.6. To adjust the parameters during heating mode, repeat steps 2 to 5.
- 3.7. Hold the "Reset" button for 3 to 5 seconds; the counter value will blink and reset to "0".
- 3.8. Press down the heating plate to start; the time will begin counting down. When there are 3 seconds left, the buzzer will sound a warning. At the end of the time, the transfer process will be complete.
- 3.9. Hold the "OK" button for 4 to 5 seconds to enter engineering mode:
- Mode P-1: temperature difference calibration mode (range: -50~+50).
- Mode P-2: interval settings (range: 01~50).
- Mode Pb: buzzer sound settings:
- Starts sounding at 0 and continues until the machine is opened. Set Pb to 02.
 - Sounds 3 seconds earlier and continues until the machine is opened. Set Pb to 01.
 - No sound. Set Pb to 00
- Mode Cnt: displays the odometer, which increments every time the timer is activated. After reaching 65,535,999, Cnt will blink and cannot be reset.
- Mode Ant: displays accumulated power-on hours. After reaching 65,535h 999m, Ant will blink and cannot be reset.
- 3.10. After adjusting engineering mode, press "OK" to return to the main screen.

Note: perform engineering mode adjustments only under supplier guidance.

4. Maintenance

- 4.1. To extend the machine's lifespan, apply lubricant oil regularly to the joints.
- 4.2. Turn off the power before replacing spare parts. To ensure the accuracy of the GY-06 controller parameters, reconfigure the time and temperature.
- 4.3. Protect the heaters properly to prevent damage when replacing parts.

5. Trouble shooting for transfer print quality

- 5.1. After replacing the heating plate, time and temperature values appear abnormal.

Solution: reset the time and temperature as per the manual.

- 5.2. If colours are not as bright as the image after printing.

Solution:

- Increase transfer time.
- Raise transfer temperature.

- 5.3. If colours are too dark or the transfer paper is almost burned.

Solution: Lower the set temperature.

- 5.4. If colours are inconsistent or partial transfer effects are unsatisfactory.

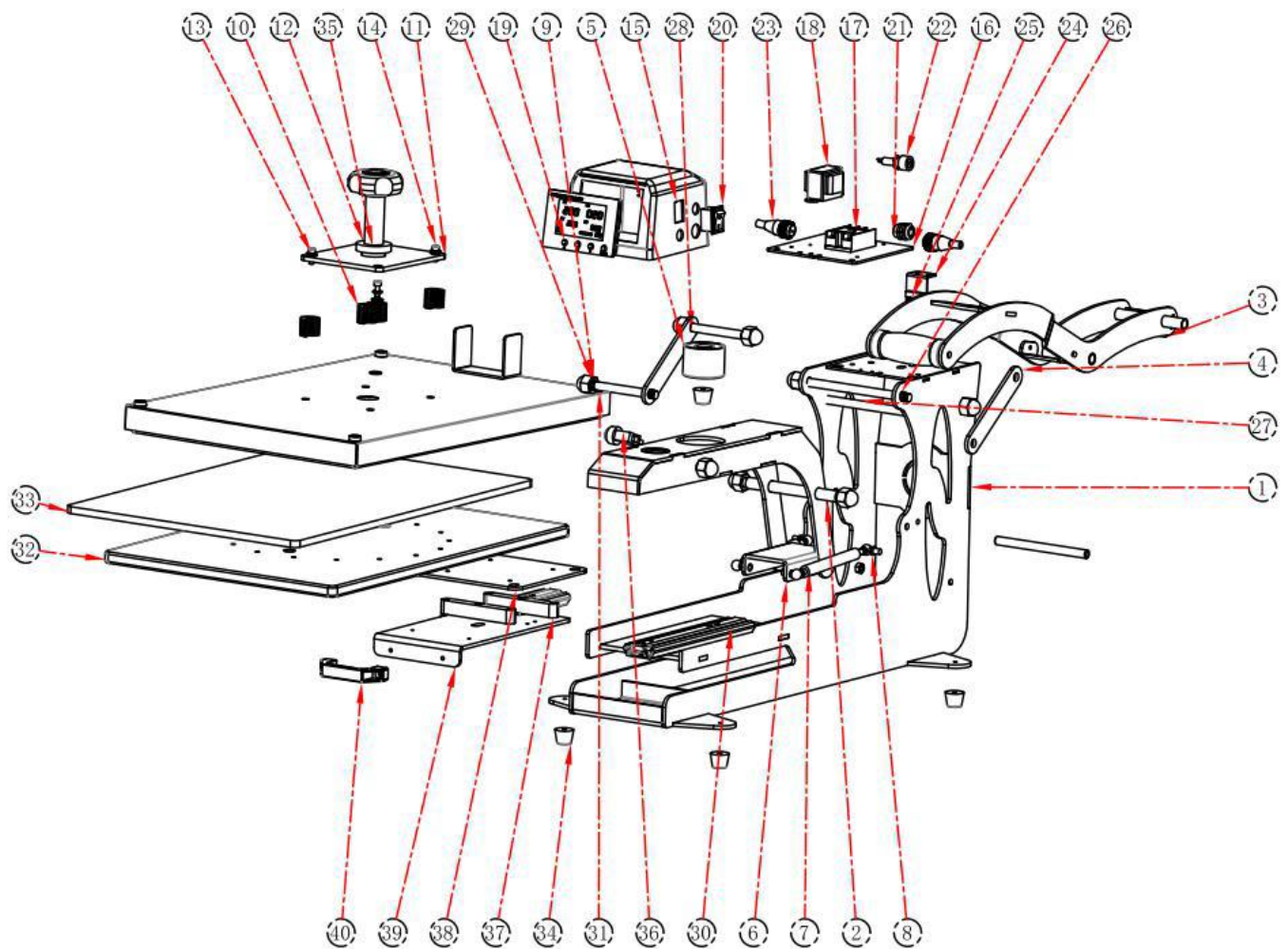
Solution:

- Increase pressure.
- Extend transfer time.
- Replace sublimation paper.

- 5.5. If the machine exhibits abnormal behaviour.

Solution: contact us to resolve the issue.

6. Parts list and quantities



N°	Parte	Cantidad
1	MAX-158A Rack	1
2	158A - Boom A	1
3	Assembly 4-158A	2
4	158A - Connection Piece	1
5	Electromagnet 1-158A	1
6	158A - Air pressure spring connection plate	2
7	158A - Air pressure spring assembly	2
8	158A - Air pressure spring 2	8
9	Special type GB18 M16-N	4
10	158A - Heating plate spring	1
11	158A - Adapter plate	5
12	GB_FASTENER_SM WC 8 washer	4
13	GB_FASTENER_SW 8 washer	4
14	GB_FASTENER_HSH CS M6X16-N screw	1
15	MP158AP electric box	1
16	158A - Electric box base	1
17	Solid-state relay	1
18	Latest certified transformer	1
19	GY06 temperature controller	1
20	Toggle switch	1
21	Electrical cable connector	1
22	Circuit breaker-safety device	1
23	Power cord	1
24	158A - Door magnetic switch	1
25	Door sensor	1
26	195 - Handle shaft	1
27	156 - Handle shaft	2
28	160 - Max handle shaft	1
29	125 - Handle shaft	1
30	24-10A - Sliding rail assembly	2
31	400-600 A - Heating plate assembly	1
32	40-60 - Die-cast base plate	1
33	400x600 - Silicone pad	1
34	Conical machine feet	5
35	3-158A - Handwheel	1
36	Red-capped stop switch	1
37	158A - Base mounting plate connector	2
38	158A - Base adapter plate	1
39	MAX A - Removable bottom plate	1
40	90 - Small handle	1

7. Circuit Diagram

