

Manual de la plancha térmica InkOne S1 para espinilleras (ES)

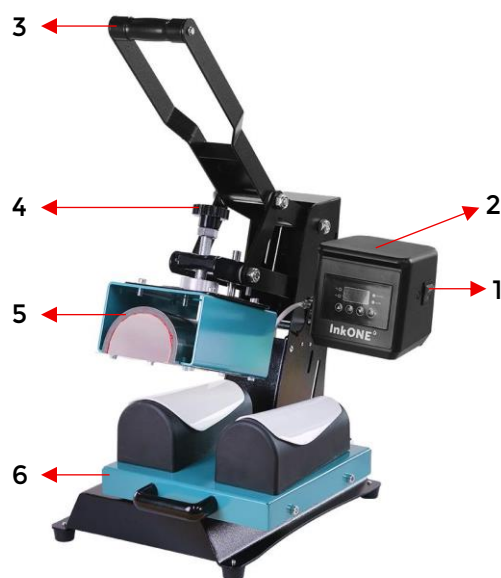
En este manual, encontrará las indicaciones para instalar, mantener y hacer un buen uso de su plancha transfer InkOne S1 para espinilleras.



Índice

1. Estructura del producto
2. Parámetros técnicos
3. Proceso de operación
4. Nota de mantenimiento
5. Solución de problemas

1. Estructura del producto



- | | |
|----------------------------|---------------------------|
| ① Interruptor de encendido | ④ Perilla de presión |
| ② Controlador digital | ⑤ Almohadilla calefactora |
| ③ Asa de presión | ⑥ Base deslizante |

2. Parámetros técnicos

Número de modelo	InkOne S1
Tipo de plancha	Para espinilleras
Panel de control	Control digital de tiempo y temperatura
Ajuste de presión	Regulador manual
Apertura	Automática con resorte neumático
Tipo de apertura	Sándwich
Base inferior deslizable	Doble molde deslizable lateralmente
Alarma sonora	Precalentamiento y tiempo de impresión
Ahorro de energía	Enfriamiento automático al permanecer 30 minutos sin uso
Ventilación Forzada	Ventilador automático se enciende al superar los 80°C (176°F)
Voltaje	120 V /220 V
Rango de tiempo	0~999 s
Tamaño de la plancha	55 x 60 x 45 cm
Tamaño del embalaje	38 x 69 x 50 cm

3. Proceso de operación

- 3.1. Ajuste de presión: coloque la espinillera sobre la base de trabajo, cierre la plancha y gire la perilla hasta alcanzar la presión adecuada.
- 3.2. Encendido: asegúrese de que el enchufe de alimentación esté bien conectado a la toma de corriente. Luego presione el interruptor de encendido para poner en marcha la máquina.
- 3.3. Ajuste de temperatura y tiempo: seleccione la temperatura y el tiempo deseados siguiendo estos pasos:

- **Configurar la temperatura:**

Pulse el botón Ok	En la pantalla aparecerá "P-1"	Pulse las flechas "Δ" o "▽" para ajustar la temperatura deseada

- **Configurar el tiempo:**

Pulse el botón OK después de establecer la temperatura; en pantalla aparecerá "P-2"	Pulse las flechas "Δ" o "▽" para ajustar el tiempo deseado	Pulse el botón OK después de establecer el tiempo para volver al menú principal

- 3.4. Preparación del producto: cuando la plancha alcance la temperatura establecida, sonará un zumbador. Coloque la espinillera sobre la base de prensado y sitúe el papel transfer sobre ella.
- 3.5. Planchado: presione hacia abajo el asa para iniciar el proceso de transferencia. El zumbador se detendrá en ese momento y comenzará la cuenta regresiva del tiempo programado.
- 3.6. Finalización del proceso: una vez transcurrido el tiempo, el zumbador sonará nuevamente. Levante el asa para finalizar el trabajo de transferencia.

Nota: para retirar la espinillera de la plancha, utilice siempre guantes térmicos para evitar quemaduras. Asegúrese de no tocar directamente las superficies calientes durante el proceso.

4. Nota de mantenimiento

- 4.1. Cada artículo puede requerir una configuración diferente de temperatura y tiempo, ya que los materiales o el grosor varían.
- 4.2. Esta máquina no es apta para ser utilizada por niños ni para el procesamiento de alimentos.
- 4.3. Apague la máquina y desenchufe el cable de alimentación cuando no esté en uso.
- 4.4. La placa calefactora se enfriará automáticamente hasta la temperatura ambiente si la prensa térmica permanece inactiva durante más de 30 minutos.
- 4.5. El ventilador de disipación de calor se activará automáticamente cuando la temperatura de la placa calefactora alcance los 80 °C (176 °F). Esto ayuda a reducir la temperatura de los componentes eléctricos y prolonga su vida útil.

5. Solución de problemas

- 5.1. La máquina no responde al encenderla:

- Verifique si el enchufe está bien conectado o si está dañado.
- Compruebe si el fusible está quemado.
- Revise si el interruptor de encendido o el controlador digital están averiados.

- 5.2. La luz indicadora está encendida pero la pantalla está en negro:

Revise el cable de 5 hilos del transformador tipo riel. Si está flojo, puede haber una mala conexión; ajústelo correctamente. Si el cable está bien conectado y el problema persiste, es posible que el transformador esté defectuoso y deba reemplazarse.

- 5.3. La pantalla funciona correctamente, pero la temperatura no sube:

- Compruebe si la luz indicadora del relé de estado sólido está encendida. Si no lo está, verifique si el relé o el controlador digital están dañados.
- Si ya ha sustituido el relé de estado sólido y la plancha aún no calienta, revise si la placa calefactora está defectuosa o si el cable de alimentación de la placa está flojo. En tal caso, será necesario reemplazar la placa calefactora.

- 5.4. La temperatura está fuera de control:

Ejemplo: Temperatura programada a 180 °C (356 °F), pero la temperatura real supera los 200 °C (392 °F)

- Esto indica que el relé de estado sólido está averiado y fuera de control; debe reemplazarse.
- También podría deberse a un fallo del controlador digital; en ese caso, será necesario sustituir el controlador.

5.5. El color de impresión es pálido o la imagen está desvanecida:

La presión no es suficiente, la temperatura es demasiado baja o el tiempo de prensado es demasiado corto. Ajuste la presión, aumente la temperatura o prolongue el tiempo de prensado.

5.6. El color de impresión es muy oscuro, intenso o la imagen aparece borrosa:

La temperatura es demasiado alta o el tiempo de prensado es demasiado largo. Reduzca la temperatura o disminuya el tiempo de prensado.

5.7. El color impreso es incorrecto o el resultado de la transferencia es parcial o deficiente:

El tiempo de prensado es demasiado corto o se ha utilizado papel transfer de baja calidad. Aumente el tiempo de prensado o utilice papel transfer de alta calidad.

5.8. El papel transfer queda adherido al objeto después de la transferencia:

La temperatura es demasiado alta o se ha utilizado papel transfer de mala calidad. Ajuste la temperatura o cambie a un papel transfer de mejor calidad.

Manuel de presse à chaud InkOne S1 pour protège-tibias (FR)

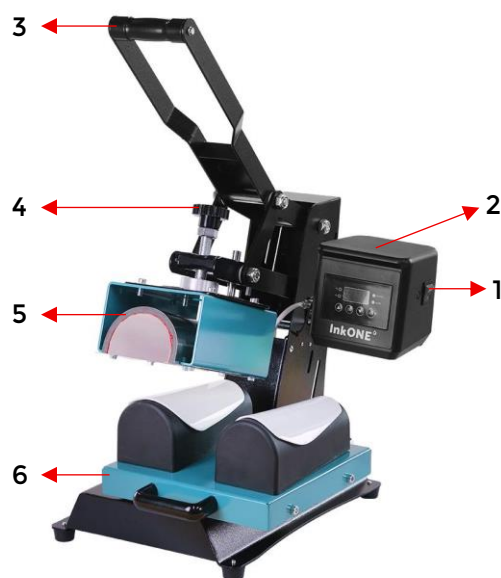
Ce manuel contient les instructions pour installer, entretenir et utiliser correctement votre presse à transfert InkOne S1 pour protège-tibias.



Contenu

1. Structure du produit
2. Paramètres techniques
3. Procédure d'utilisation
4. Remarques sur l'entretien
5. Dépannage

1. Structure du produit



- ① Interrupteur d'alimentation
- ② Contrôleur numérique
- ③ Poignée de pression

- ④ Bouton de réglage de la pression
- ⑤ Plaque chauffante
- ⑥ Base coulissante

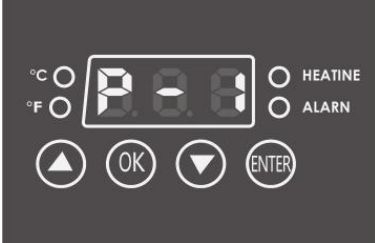
2. Paramètres techniques

Numéro de modèle	InkOne S1
Type de presse	Pour protège-tibias
Panneau de commande	Contrôle numérique du temps et de la température
Réglage de la pression	Régulateur manuel
Ouverture	Automatique avec ressort pneumatique
Type d'ouverture	Sandwich
Base inférieure	Double moule coulissant latéralement
Alarme sonore	Préchauffage et temps de pressage
Économie d'énergie	Refroidissement automatique après 30 min d'inactivité
Ventilation forcée	Ventilateur automatique activé au-delà de 80 °C (176 °F)
Tension	120 V /220 V
Plage de temps	0~999 s
Dimensions de la presse	55 x 60 x 45 cm
Dimensions de l'emballage	38 x 69 x 50 cm

3. Procédure d'utilisation

- 3.1. Réglage de la pression : Placez le protège-tibia sur la base de travail, fermez la presse et tournez le bouton de pression jusqu'à obtenir la pression appropriée.
- 3.2. Mise en marche : Assurez-vous que la prise est bien connectée à la source d'alimentation. Ensuite, appuyez sur l'interrupteur pour allumer la machine.
- 3.3. Réglage de la température et du temps : Sélectionnez la température et la durée souhaitées en suivant ces étapes :

- Régler la température :

		
Appuyez sur le bouton OK	L'écran affiche « P-1 »	Appuyez sur les flèches "Δ" ou "▽" pour régler la température souhaitée

- Régler le temps :

		
Appuyez sur OK après avoir défini la température. L'écran affiche « P-2 »	Appuyez sur les flèches "Δ" ou "▽" pour ajuster le temps souhaité	Appuyez à nouveau sur OK pour revenir au menu principal.

- 3.4. Préparation du produit : Une fois la température atteinte, un signal sonore se déclenche. Placez le protège-tibia sur la base de pressage et positionnez le papier transfert par-dessus.
- 3.5. Pressage : Abaissez la poignée pour démarrer le processus de transfert. Le signal sonore s'arrête et le compte à rebours commence.
- 3.6. Fin du processus : Une fois le temps écoulé, le signal sonore retentit à nouveau. Relevez la poignée pour terminer le travail.

Remarque : Utilisez toujours des gants thermiques pour retirer le protège-tibia de la presse et éviter les brûlures. Ne touchez pas les surfaces chaudes pendant le processus.

4. Remarques sur l'entretien

- 4.1. Chaque article peut nécessiter une configuration différente de température et de temps selon le matériau ou l'épaisseur.
- 4.2. Cette machine n'est pas adaptée à une utilisation par des enfants ni à la transformation alimentaire.
- 4.3. Éteignez la machine et débranchez le câble d'alimentation lorsqu'elle n'est pas utilisée.
- 4.4. La plaque chauffante se refroidira automatiquement à température ambiante si la presse thermique reste inactive pendant plus de 30 minutes.
- 4.5. Le ventilateur de dissipation thermique s'activera automatiquement lorsque la température de la plaque chauffante atteint 80 °C (176 °F). Cela permet de réduire la température des composants électriques et de prolonger leur durée de vie.

5. Dépannage

- 5.1. La machine ne répond pas à l'allumage :

- Vérifiez si la prise est correctement connectée ou endommagée.
- Vérifiez si le fusible est grillé.
- Vérifiez si l'interrupteur ou le contrôleur numérique est défectueux.

- 5.2. Le témoin lumineux est allumé, mais l'écran est noir :

Vérifiez le câble à 5 fils du transformateur de type rail. S'il est desserré, cela peut entraîner une mauvaise connexion : fixez-le correctement. Si le câble est bien branché et que le problème persiste, le transformateur est probablement défectueux et doit être remplacé.

- 5.3. L'écran fonctionne correctement, mais la température n'augmente pas :

- Vérifiez si le témoin du relais statique est allumé. Si ce n'est pas le cas, le relais ou le contrôleur numérique est peut-être défectueux.
- Si vous avez déjà remplacé le relais et que la presse ne chauffe toujours pas, la plaque chauffante peut être défectueuse ou son câble mal connecté. Dans ce cas, il faut remplacer la plaque chauffante.

- 5.4. Température incontrôlable :

Exemple : Température réglée à 180 °C, mais la température réelle dépasse 200 °C

- Cela indique un relais statique défectueux et hors de contrôle ; il faut le remplacer.
- Le problème peut également venir du contrôleur numérique ; dans ce cas, il faut le changer.

5.5. La couleur imprimée est pâle ou l'image est effacée :

La pression est insuffisante, la température est trop basse ou le temps de pressage est trop court. Ajustez la pression, augmentez la température ou prolongez le temps.

5.6. La couleur est trop foncée ou l'image est floue :

La température est trop élevée ou le temps de pressage trop long. Réduisez la température ou diminuez le temps.

5.7. La couleur est incorrecte ou le transfert est partiel ou de mauvaise qualité :

Le temps de pressage est trop court ou le papier transfert est de mauvaise qualité. Prolongez le temps ou utilisez du papier de meilleure qualité.

5.8. Le papier transfert reste collé à l'objet après la presse :

La température est trop élevée ou le papier est de mauvaise qualité. Réduisez la température ou utilisez un papier transfert de meilleure qualité.

Heat Press InkOne S1 for shin guards manual (EN)

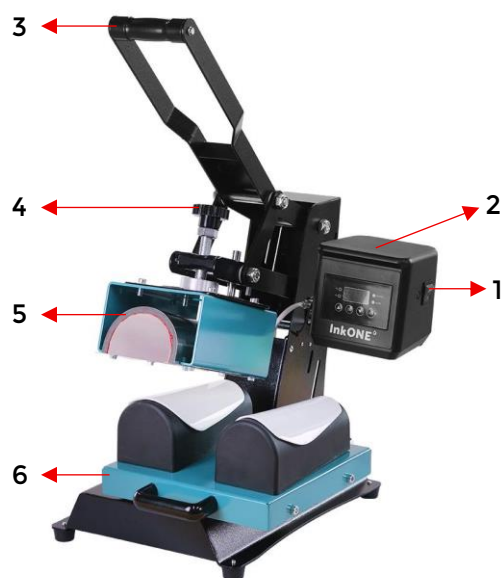
In this manual, you will find instructions on how to install, maintain, and properly use your Heat Press InkOne S1 for shin guards.



Contents

1. Product Structure
2. Technical Specifications
3. Operating Procedure
4. Maintenance Note
5. Troubleshooting

1. Product Structure



- ① Power Switch
- ② Digital Controller
- ③ Press Handle

- ④ Pressure Knob
- ⑤ Heating Pad
- ⑥ Sliding Base

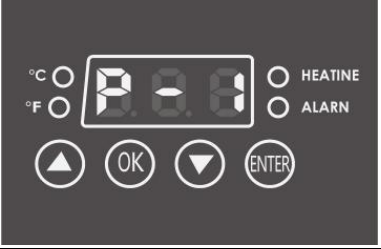
2. Technical Specifications

Model Number	InkOne S1
Type of Press	For shin guards
Control Panel	Digital control for time and temperature
Pressure Adjustment	Manual regulator
Opening System	Automatic with pneumatic spring
Opening Type	Sandwich
Lower Base	Dual mold sliding sideways
Sound Alarm	For preheating and pressing time
Energy Saving	Auto-cooling after 30 minutes of inactivity
Forced Ventilation	Automatic fan turns on above 80°C (176°F)
Voltage	120 V / 220 V
Time Range	0~999 s
Press Dimensions	55 x 60 x 45 cm
Packaging Dimensions	38 x 69 x 50 cm

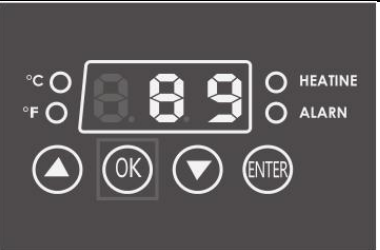
3. Operating Procedure

- 3.1. Pressure adjustment: Place the shin guard on the work base, close the press, and turn the pressure knob until the appropriate pressure is reached.
- 3.2. Power on: Make sure the power plug is properly connected to the socket. Then press the power switch to start the machine.
- 3.3. Temperature and time setting: Select the desired temperature and time by following these steps:

- Set the temperature:

		
Press the OK button	The display shows "P-1"	Press the "Δ" or "▽" arrows to adjust the desired temperature

- Set the time:

		
Press the OK button after setting the temperature. The display shows "P-2"	Press the "Δ" or "▽" arrows to adjust the desired time	Press OK again to return to the main menu

- 3.4. Product preparation: When the press reaches the set temperature, the buzzer will sound. Place the shin guard on the pressing base and position the transfer paper on top.
- 3.5. Pressing: Press down the handle to start the transfer process. The buzzer will stop and the countdown of the programmed time will begin.
- 3.6. End of process: Once the time has elapsed, the buzzer will sound again. Lift the handle to complete the transfer work.

Note: Always use heat-resistant gloves to remove the shin guard from the press and avoid burns. Make sure not to touch any hot surfaces during the process.

4. Maintenance Note

- 4.1. Each item may require different temperature and time settings depending on its material or thickness.
- 4.2. This machine is not suitable for use by children or for food processing.
- 4.3. Turn off the machine and unplug the power cord when not in use.
- 4.4. The heating plate will automatically cool down to room temperature if the heat press remains inactive for more than 30 minutes.
- 4.5. The cooling fan will automatically turn on when the temperature of the heating plate reaches 80 °C (176 °F). This helps reduce the temperature of the electrical components and prolong their service life.

5. Troubleshooting

- 5.1. The machine does not respond when turned on:

- Check if the plug is properly connected or damaged.
- Check if the fuse is blown.
- Verify whether the power switch or digital controller is faulty.

- 5.2. Indicator light is on but the screen is black:

Check the 5-wire cable of the rail-type transformer. If it is loose, it may be a bad connection—secure it properly. If the cable is well connected and the issue persists, the transformer may be faulty and need replacement.

- 5.3. The display works correctly, but the temperature does not rise:

- Check whether the indicator light of the solid-state relay is on. If not, the relay or the digital controller may be faulty.
- If the relay has been replaced and the press still does not heat, the heating plate might be defective, or the power cable to the plate may be loose. In that case, the heating plate should be replaced.

- 5.4. Temperature is out of control:

Example: Temperature is set to 180 °C (356 °F), but actual temperature exceeds 200 °C (392 °F)

- This indicates that the solid-state relay is malfunctioning and out of control; it must be replaced.
- It may also be due to a faulty digital controller; in that case, replace the controller.

5.5. Printed color is pale or image is faded:

Pressure is insufficient, temperature is too low, or pressing time is too short. Adjust the pressure, increase the temperature, or lengthen the pressing time.

5.6. Printed color is too dark, deep, or image appears blurred:

Temperature is too high or pressing time is too long. Decrease the temperature or reduce the pressing time.

5.7. Printed color is incorrect or the transfer result is partial or poor:

Pressing time is too short or low-quality transfer paper was used. Increase the pressing time or use high-quality transfer paper.

5.8. Transfer paper sticks to the object after pressing:

Temperature is too high or poor-quality transfer paper was used. Adjust the temperature or switch to high-quality transfer paper.

Manuale pressa termica InkOne S1 per parastinchi

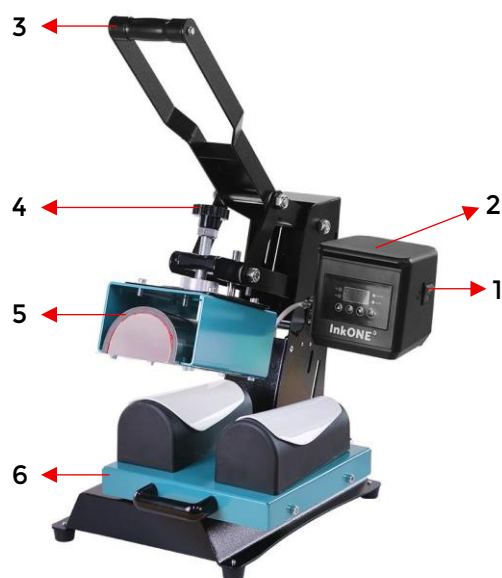
In questo manuale troverai le indicazioni per installare, mantenere e utilizzare correttamente la tua pressa a caldo InkOne S1 per parastinchi.



Indice

1. Struttura del prodotto
2. Parametri tecnici
3. Procedura di utilizzo
4. Note di manutenzione
5. Risoluzione dei problemi

1. Struttura del prodotto



① Interruttore di accensione

② Controller digitale

③ Manico di pressione

④ Manopola di pressione

⑤ Piastra riscaldante

⑥ Base scorrevole

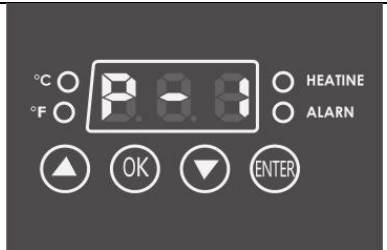
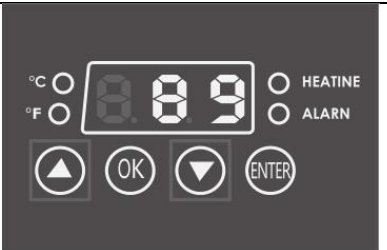
2. Parametri tecnici

Numero di modello	InkOne S1
Tipo di pressa	Per parastinchi
Pannello di controllo	Controllo digitale di tempo e temperatura
Regolazione della pressione	Regolatore manuale
Apertura	Automatica con molla pneumatica
Tipo di apertura	A sandwich
Base inferiore	Doppio stampo scorrevole lateralmente
Allarme sonoro	Per preriscaldamento e tempo di stampa
Risparmio energetico	Raffreddamento automatico dopo 30 minuti di inattività
Ventilazione forzata	Ventola automatica attiva sopra 80 °C (176 °F)
Tensione	120 V /220 V
Intervallo di tempo	0~999 s
Dimensioni della pressa	55 x 60 x 45 cm
Dimensioni dell'imballo	38 x 69 x 50 cm
Tipo di pressa	Per parastinchi

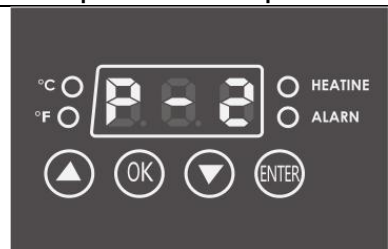
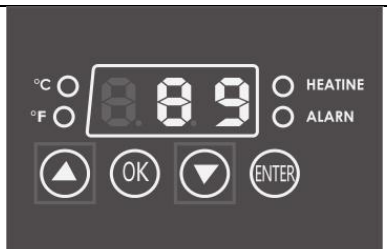
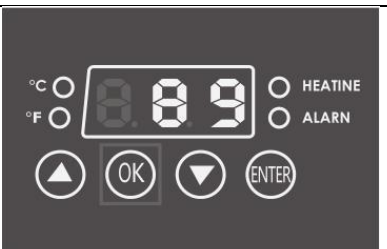
3. Procedura di utilizzo

- 3.1. Regolazione della pressione: Posizionare il parastinco sulla base di lavoro, chiudere la pressa e ruotare la manopola della pressione fino a raggiungere il livello desiderato.
- 3.2. Accensione: Verificare che la spina sia correttamente inserita nella presa di corrente. Quindi premere l'interruttore per avviare la macchina.
- 3.3. Impostazione della temperatura e del tempo: Selezionare la temperatura e il tempo desiderati seguendo questi passaggi:

- Impostare la temperatura:

		
Premere il pulsante OK	Sul display apparirà "P-1"	Premere le frecce "Δ" o "▽" per impostare la temperatura desiderata

- Impostare il tempo:

		
Premere OK dopo aver impostato la temperatura. Il display mostrerà "P-2"	Premere le frecce "Δ" o "▽" per regolare il tempo desiderato	Premere di nuovo OK per tornare al menu principale

- 3.4. Preparazione del prodotto: Quando la pressa raggiunge la temperatura impostata, si attiva un segnale acustico. Posizionare il parastinco sulla base di pressatura e collocare il foglio transfer sopra.
- 3.5. Pressatura: Premere la maniglia verso il basso per avviare il trasferimento. Il segnale acustico si interrompe e inizia il conto alla rovescia del tempo programmato.
- 3.6. Fine del processo: Allo scadere del tempo, il segnale acustico suona di nuovo. Sollevare la maniglia per completare il lavoro di trasferimento.

Nota: Utilizzare sempre guanti termici per rimuovere il parastinco dalla pressa ed evitare ustioni. Evitare di toccare direttamente le superfici calde durante il processo.

4. Note di manutenzione

- 4.1. Ogni articolo può richiedere impostazioni diverse di temperatura e tempo in base al materiale o allo spessore.
- 4.2. Questa macchina non è adatta all'uso da parte di bambini né alla lavorazione di alimenti.
- 4.3. Spegnerla la macchina e scollegare il cavo di alimentazione quando non è in uso.
- 4.4. La piastra riscaldante si raffredderà automaticamente fino alla temperatura ambiente se la pressa termica rimane inattiva per più di 30 minuti.
- 4.5. La ventola di raffreddamento si attiverà automaticamente quando la temperatura della piastra riscaldante raggiunge gli 80 °C (176 °F). Ciò aiuta a ridurre la temperatura dei componenti elettrici e a prolungarne la durata.

5. Risoluzione dei problemi

5.1. La macchina non si accende:

- Verificare che la spina sia correttamente collegata o non danneggiata.
- Controllare se il fusibile è bruciato.
- Verificare se l'interruttore o il controller digitale è guasto.

5.2. La spia è accesa ma lo schermo è nero:

Controllare il cavo a 5 fili del trasformatore su guida DIN. Se è allentato, potrebbe esserci un falso contatto: fissarlo bene. Se il cavo è ben collegato ma il problema persiste, il trasformatore potrebbe essere guasto e andrebbe sostituito.

5.3. Il display funziona ma la temperatura non sale:

- Verificare se la spia del relè a stato solido è accesa. In caso contrario, controllare se il relè o il controller digitale sono difettosi.
- Se hai già sostituito il relè e la piastra non si scalda, la piastra potrebbe essere guasta o il cavo allentato. In questo caso, è necessario sostituire la piastra riscaldante.

5.4. La temperatura è fuori controllo:

Esempio: temperatura impostata a 180 °C ma supera i 200 °C

- Il relè a stato solido è guasto e fuori controllo: va sostituito.
- Potrebbe trattarsi anche di un guasto del controller digitale: in tal caso, è necessario sostituirlo.

5.5. Il colore della stampa è pallido o l'immagine sbiadita:

La pressione è insufficiente, la temperatura troppo bassa o il tempo troppo breve. Aumentare la pressione, la temperatura o il tempo di pressatura.

5.6. Il colore della stampa è troppo scuro o l'immagine è sfocata:

La temperatura è troppo alta o il tempo di pressatura troppo lungo. Ridurre la temperatura o accorciare il tempo.

5.7. Il colore è errato o la stampa è parziale o di scarsa qualità:

Il tempo di pressatura è troppo breve o è stato usato un transfer di bassa qualità. Prolungare il tempo o usare carta transfer di alta qualità.

5.8. Il foglio transfer si attacca all'oggetto dopo la stampa:

La temperatura è troppo alta o la carta transfer è scadente. Regolare la temperatura o usare carta di migliore qualità.