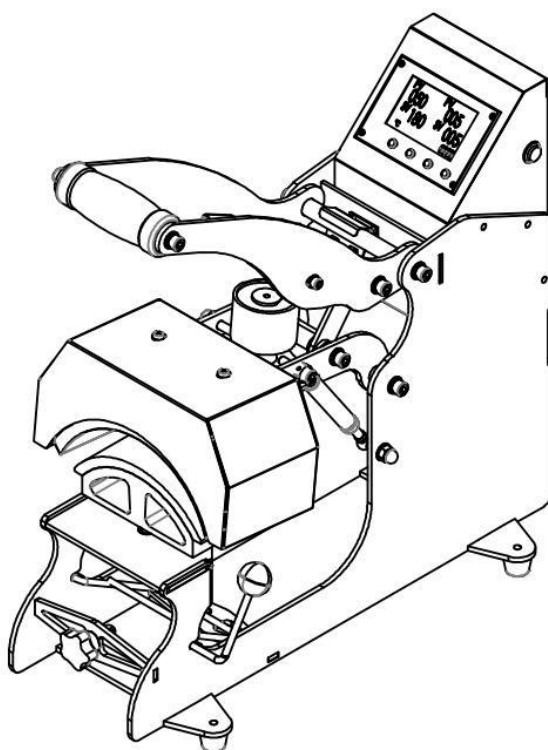


Manual Plancha transfer InkOne C1 para gorras (ES)

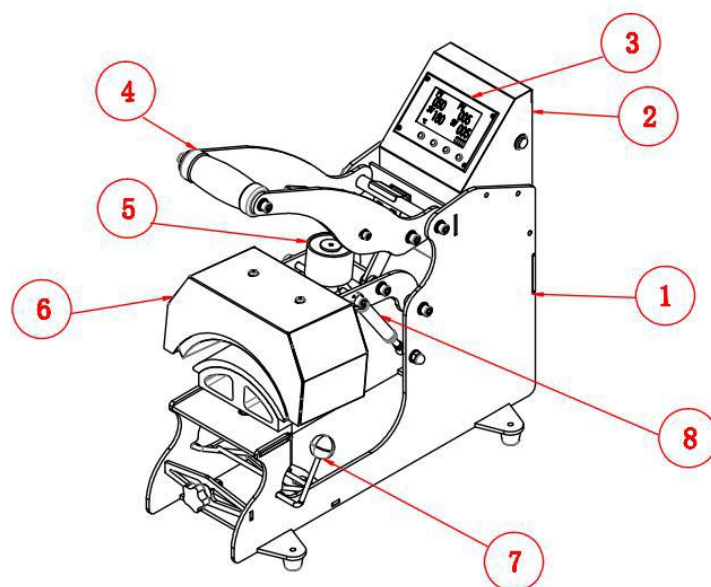
En este manual, encontrará las indicaciones para instalar, mantener y hacer un buen uso de su Plancha transfer InkOne C1 para gorras.



Índice

1. Dibujo de ensamblaje
2. Parámetros técnicos
3. Proceso de operación
4. Mantenimiento
5. Solución de problemas de calidad de la impresión por transferencia
6. Diagrama de circuito
7. Vista explosionada

1. Dibujo de ensamblaje



- ① Componentes del bastidor
- ② Caja eléctrica
- ③ Controlador GY-06
- ④ Componentes del mango

- ⑤ Electroimanes
- ⑥ Elemento calefactor
- ⑦ Soporte del bastidor
- ⑧ Resorte neumático

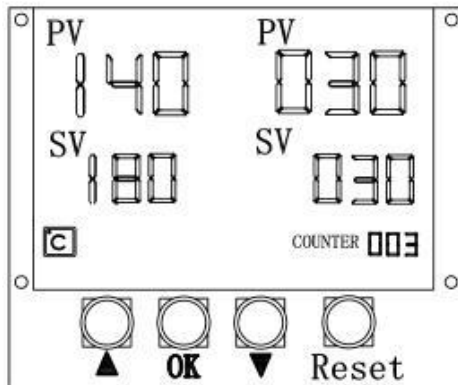
2. Parámetros técnicos

Número de modelo	InkOne C1
Tipo de plancha	Para gorras
Tamaño del plato para gorras	7,5 x 16 cm
Tamaño del plato plano	15 x 15 cm
Apertura	Automática con resorte neumático
Tipo de apertura	Sándwich
Panel digital de tiempo y temperatura	Controlador GY-06
Platos intercambiables (no incluidos)	7,2 x 18 cm 10 x 17,5 cm 10 x 23 cm
Ajuste de presión	Manual
Voltaje	120 V /220 V
Potencia	500~1000 W
Rango de tiempo	0~999 s
Temperatura máxima	255 °C /437 °F

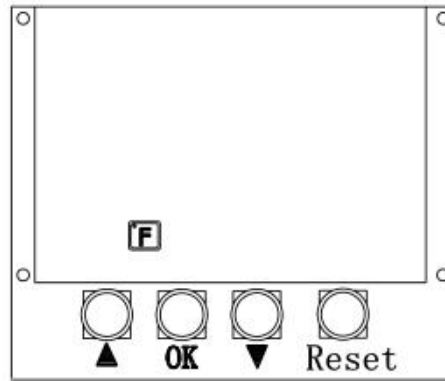
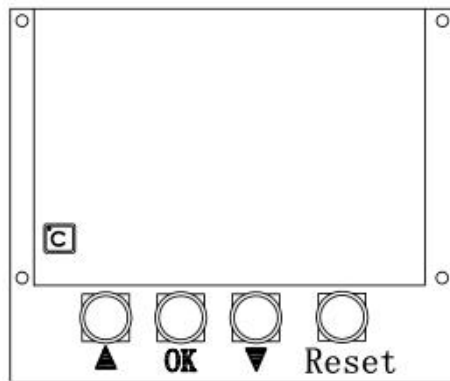
3. Proceso de operación

3.1. Al encender la plancha térmica, la pantalla mostrará lo siguiente:

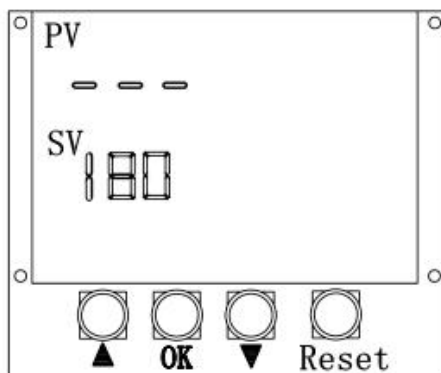
- PV (izquierda): valor actual de la temperatura.
- PV (derecha): valor actual del tiempo.
- SV (izquierda): valor configurado de la temperatura.
- SV (derecha): valor configurado del tiempo.



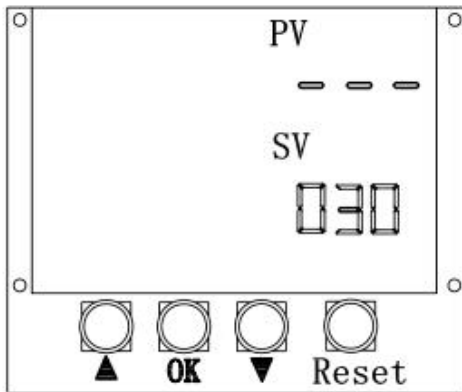
3.2. Presione el botón "OK" para mostrar los grados Celsius "C". Puede usar los botones "Arriba" o "Abajo" para alternar entre grados Celsius y Fahrenheit.



3.3. Presione "OK" para ingresar a la configuración de TEMPERATURA. Cuando el indicador TEMP SV (izquierda) parpadee, utilice los botones "Arriba" o "Abajo" para configurar la temperatura deseada. Rango ajustable: 0-225°C / 0-437°F.



- 3.4. Presione “OK” para ingresar a la configuración de TIEMPO. Cuando el indicador TIME SV (derecha) parpadee, utilice los botones “Arriba” o “Abajo” para configurar el tiempo deseado. Rango ajustable: 0-999 segundos.



- 3.5. Una vez realizados los ajustes anteriores, presione “OK” para activar el modo de calentamiento.
- 3.6. Si necesita ajustar los parámetros durante el modo de calentamiento, puede repetir los pasos 2 al 5.
- 3.7. Mantenga presionado el botón “Reset” durante 3 a 5 segundos; el valor del contador parpadeará y se reiniciará a “0”.
- 3.8. Presione hacia abajo la placa calefactora para comenzar; el tiempo empezará a contar hacia atrás. Cuando queden 3 segundos, el zumbador emitirá una advertencia. Al finalizar el tiempo, el proceso de transferencia estará completo.
- 3.9. Mantenga presionado el botón “OK” durante 4 a 5 segundos para ingresar al modo de ingeniería:

Modo P-1: modo de calibración de diferencia de temperatura (rango: -50~+50).

Modo P-2: configuración de intervalos (rango: 01~50).

Modo Pb: configuración de sonido del zumbador:

- Pb 02: Comienza a sonar al llegar a 0 y continúa hasta que se abra la máquina.
- Pb 01: Suena 3 segundos antes y continúa hasta abrir la máquina.
- Pb 00: Sin sonido.

Modo Cnt: muestra el odómetro, que incrementa cada vez que se activa el temporizador.

Después de contar 65.535.999, Cnt parpadea y no se puede reiniciar.

Modo Ant: muestra las horas acumuladas de encendido. Tras alcanzar 65.535h 999m, Ant parpadea y no se puede reiniciar.

- 3.10. Tras realizar los ajustes en el modo de ingeniería, presione “OK” para regresar a la pantalla principal.

Nota: Realice los ajustes del modo de ingeniería únicamente bajo la guía del proveedor.

4. Mantenimiento

- 4.1. Para prolongar la vida útil de la máquina, aplique aceite lubricante regularmente en las articulaciones.
- 4.2. Apague la alimentación antes de cambiar las piezas de repuesto. Para garantizar la precisión de los parámetros del controlador GY-06, vuelva a configurar el tiempo y la temperatura.
- 4.3. Para evitar daños, proteja adecuadamente los calentadores al reemplazar las piezas.

5. Solución de problemas de calidad de la impresión por transferencia

- 5.1. Después de cambiar la placa calefactora, los valores de tiempo y temperatura aparecen anormales.

Solución: restablezca el tiempo y la temperatura según el manual.

- 5.2. Si los colores no son tan brillantes como la imagen después de la impresión.

Solución:

- Aumente el tiempo de transferencia.
- Suba la temperatura de transferencia.

- 5.3. Si los colores de la impresión son demasiado oscuros o el papel de transferencia está casi quemado.

Solución: reduzca la temperatura configurada.

- 5.4. Si los colores de la impresión son inconsistentes o los efectos de transferencia parcial no son satisfactorios.

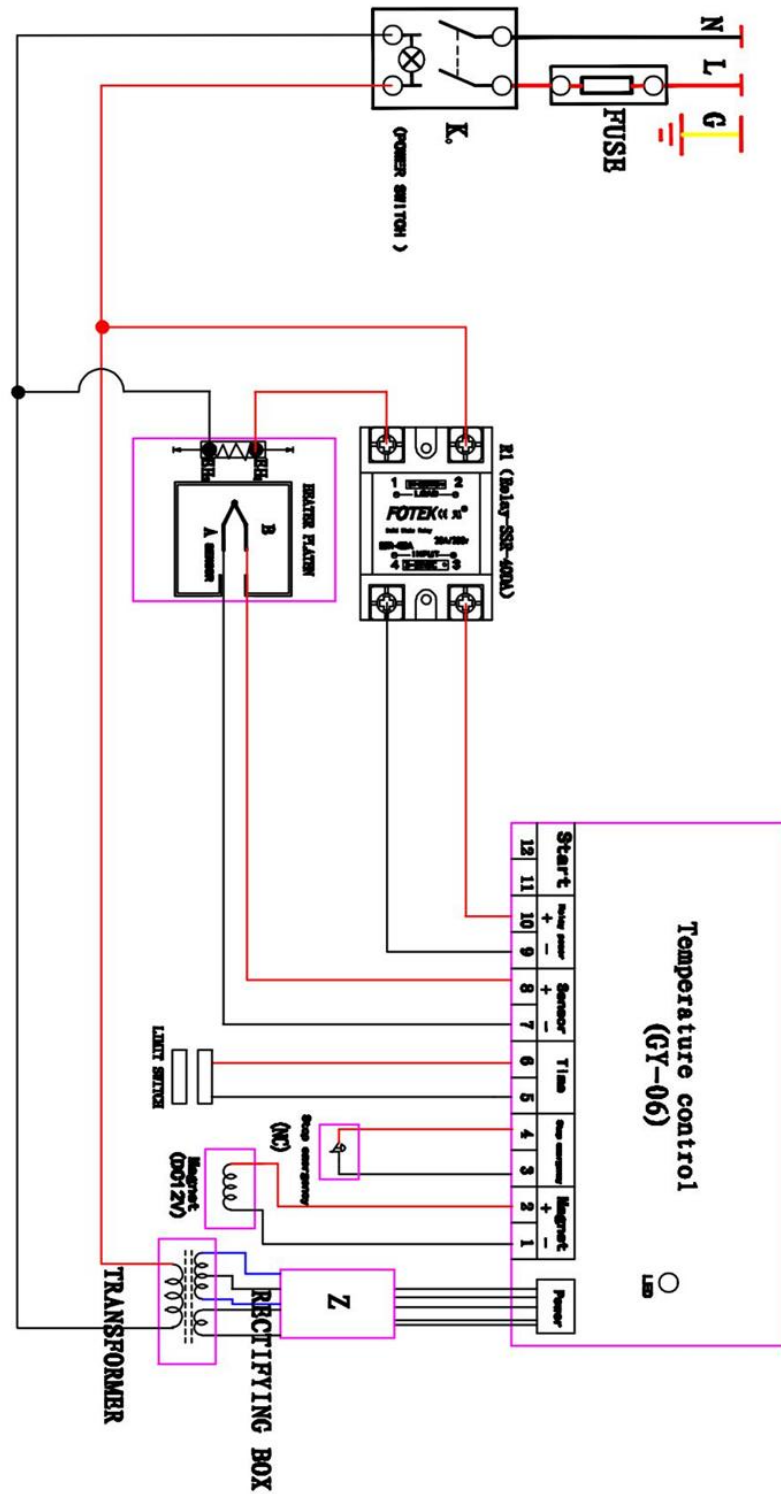
Solución:

- Aumente la presión.
- Extienda el tiempo de transferencia.
- Cambie el papel de sublimación.

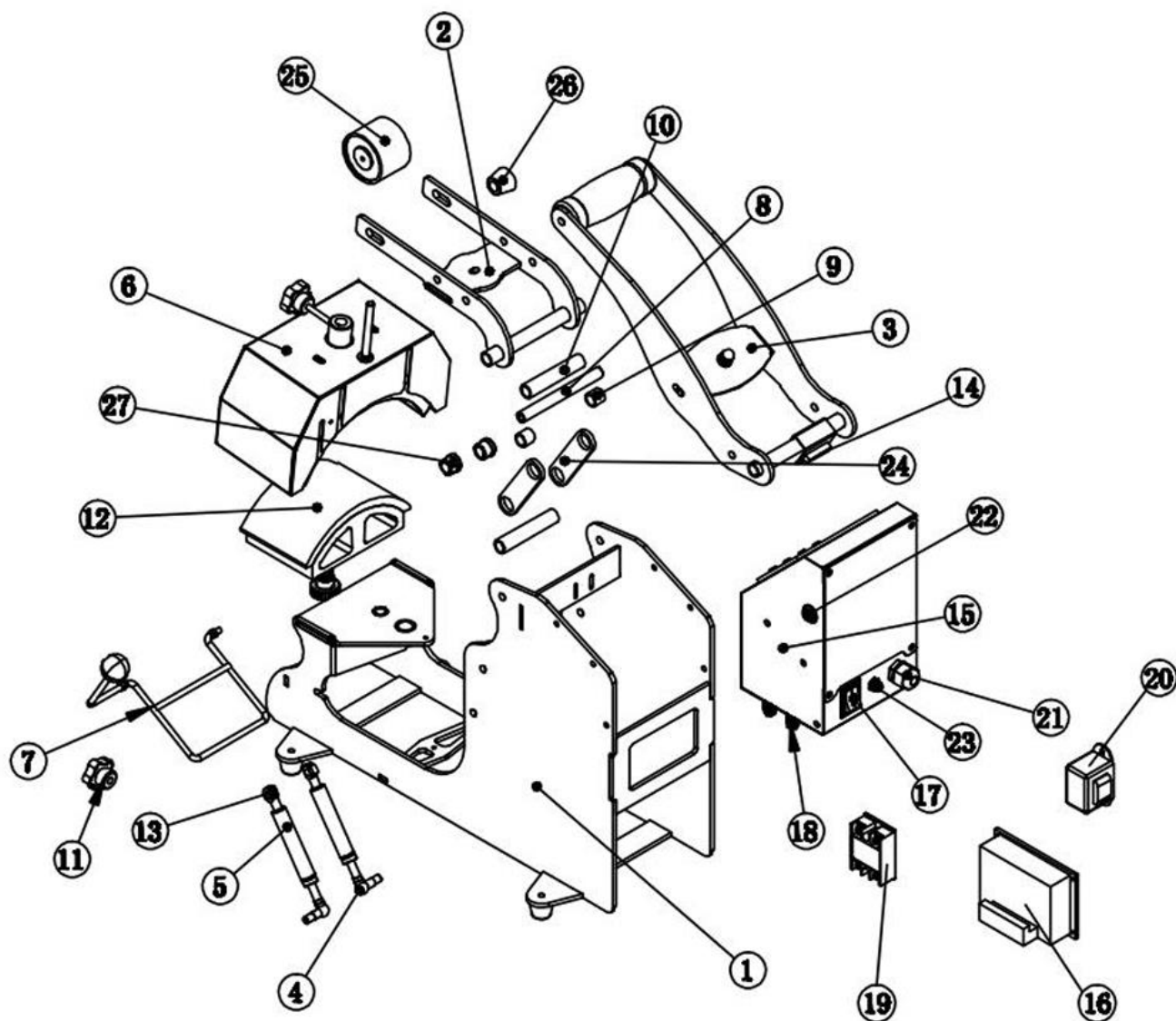
- 5.5. Si la máquina presenta un comportamiento anormal.

Solución: contáctenos para resolver el problema.

6. Diagrama de circuito



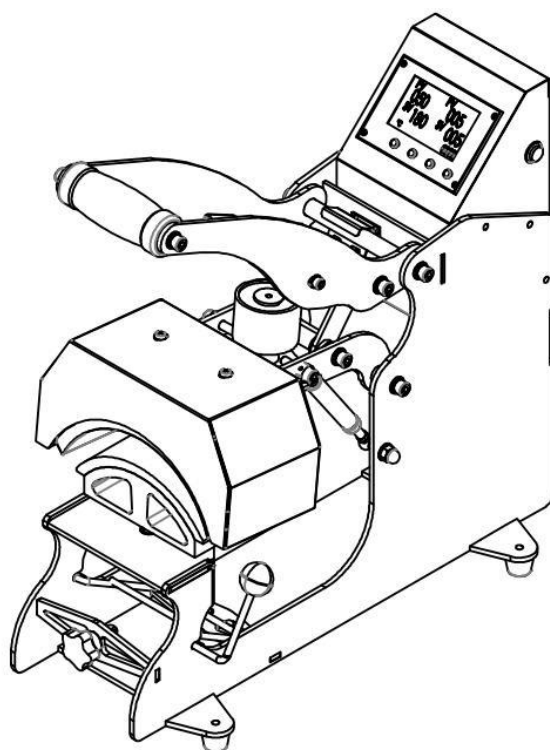
7. Vista explosionada



N°	Parte	Cantidad
1	Bastidor	1
2	Brazo grúa	1
3	Mango	1
4	Resortes neumáticos	2
5	Vástagos de resorte neumático	2
6	Elemento calefactor para gorras	1
7	Soporte para gorras	1
8	Punto de apoyo móvil	1
9	Manguito aislante	2
10	Manguito aislante intermedio	2
11	Volante de estrella M85	1
12	Plato inferior para gorras	1
13	Tapón de arandela para resorte de gas (acero)	2
14	Interruptor magnético de puerta	1
15	Caja eléctrica de control	1
16	Controlador GY-06	1
17	Interruptor basculante	1
18	Conjunto de enchufes de aviación de 4 pines pequeños	2
19	Relé	1
20	Transformador	1
21	Base del cable de alimentación	1
22	Botón de emergencia	1
23	Interruptor automático	1
24	Conectores	2
25	Electromagneto	1
26	Pie cónico	1
27	Manguito de fijación móvil reforzado	2

Manuel de Presse à chaud InkOne C1 pour casquettes

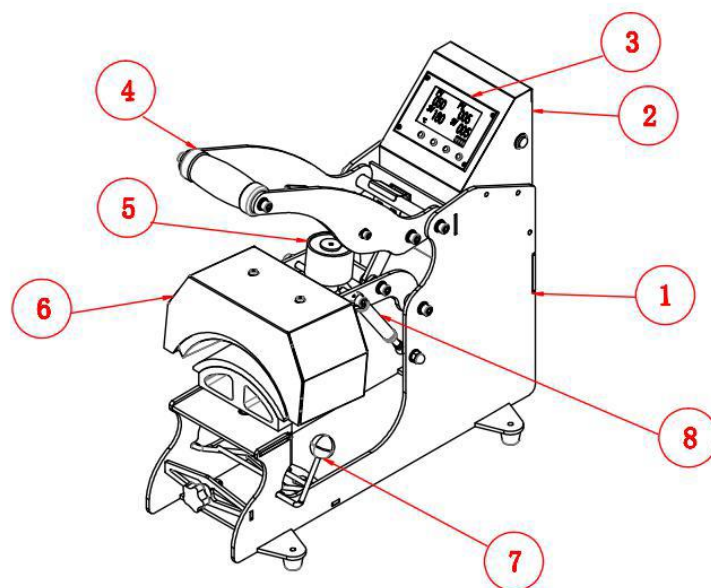
Dans ce manuel, vous trouverez les instructions pour installer, entretenir et utiliser correctement votre presse à transfert InkOne C1 pour casquettes.



Contenu

1. Plan d'ensemble
2. Paramètres techniques
3. Processus de fonctionnement
4. Entretien
5. Résolution des problèmes de qualité d'Impression lors du transfert
6. Schéma de circuit
7. Vue éclatée

1. Plan d'ensemble



- ① Composants du châssis
- ② Boîtier électrique
- ③ Contrôleur GY-06
- ④ Composants de la poignée

- ⑤ Électroaimants
- ⑥ Élément chauffant
- ⑦ Support du châssis
- ⑧ Ressort pneumatique

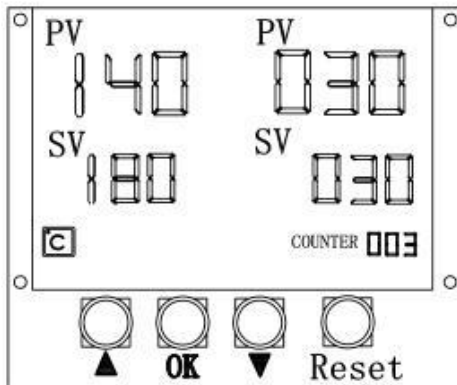
2. Paramètres techniques

Numéro de modèle	InkOne C1
Type de presse	Pour casquettes
Taille du plateau pour casquettes	7,5 x 16 cm
Taille du plateau plat	15 x 15 cm
Ouverture	Automatique avec ressort pneumatique
Type d'ouverture	Coquille (type sandwich)
Panneau numérique de temps et de température	Contrôleur GY-06
Plateaux interchangeables (Non inclus)	7,2 x 18 cm 10 x 17,5 cm 10 x 23 cm
Réglage de la pression	Manuel
Tension	120 V / 220 V
Puissance	500-1000 W
Plage de temps	0-999 s
Température maximale	255 °C / 437 °F

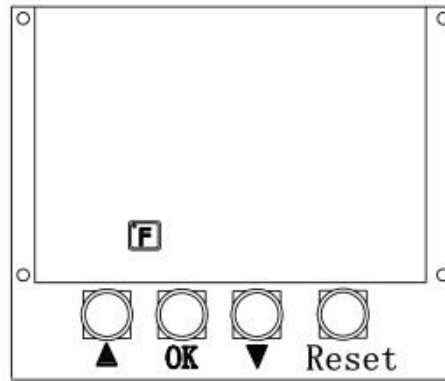
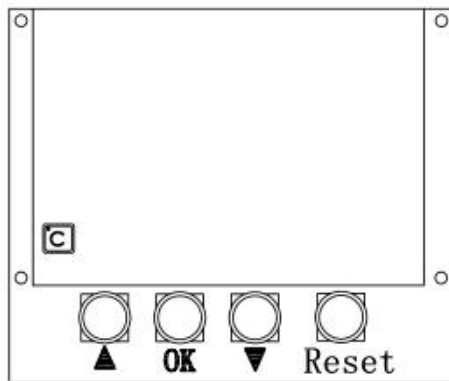
3. Processus de fonctionnement

3.1. Lorsque la presse à chaud est allumée, l'écran affiche les informations suivantes :

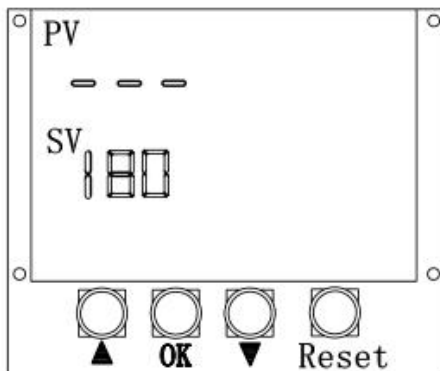
- PV (gauche): valeur actuelle de la température.
- PV (droite): valeur actuelle du temps.
- SV (gauche): valeur réglée de la température.
- SV (droite): valeur réglée du temps.



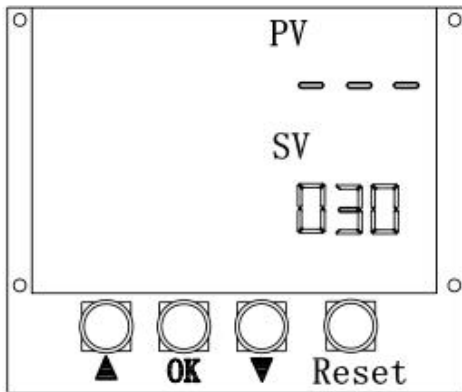
3.2. Appuyez sur le bouton "OK" pour afficher les degrés Celsius "C". Utilisez les boutons "Haut" ou "Bas" pour alterner entre Celsius et Fahrenheit.



3.3. Appuyez sur "OK" pour entrer dans les paramètres de TEMPÉRATURE. Lorsque l'indicateur TEMP SV (gauche) clignote, utilisez les boutons "Haut" ou "Bas" pour régler la température souhaitée. Plage réglable : 0-225°C / 0-437°F.



- 3.4. Appuyez sur "OK" pour entrer dans les paramètres de TEMPS. Lorsque l'indicateur TIME SV (droite) clignote, utilisez les boutons "Haut" ou "Bas" pour régler le temps souhaité. Plage réglable : 0-999 seconds.



- 3.5. Une fois les réglages terminés, appuyez sur "OK" pour activer le mode de chauffage.
- 3.6. Pour ajuster les paramètres pendant le mode de chauffage, répétez les étapes 2 à 5.
- 3.7. Maintenez le bouton "Reset" enfoncé pendant 3 à 5 secondes ; la valeur du compteur clignotera et se réinitialisera à "0".
- 3.8. Abaissez la plaque chauffante pour commencer ; le temps commencera à compter à rebours. Lorsqu'il reste 3 secondes, le buzzer émettra un avertissement. À la fin du temps, le processus de transfert sera terminé.
- 3.9. Maintenez le bouton "OK" enfoncé pendant 4 à 5 secondes pour entrer en mode ingénierie :

Mode P-1 : mode de calibration de différence de température (plage : -50~+50).

Mode P-2 : réglages d'intervalles (plage : 01~50).

Mode Pb : réglages du son du buzzer :

- Sonne à 0 et continue jusqu'à l'ouverture de la machine. Réglez Pb sur 02.
- Sonne 3 secondes avant et continue jusqu'à l'ouverture de la machine. Réglez Pb sur 01.
- Pas de son. Réglez Pb sur 00.

Mode Cnt : affiche l'odomètre, qui augmente à chaque activation du minuteur. Après 65.535.999, Cnt clignote et ne peut pas être réinitialisé.

Mode Ant : affiche les heures cumulées d'allumage. Après 65.535h 999m, Ant clignote et ne peut pas être réinitialisé.

- 3.10. Après avoir ajusté le mode ingénierie, appuyez sur "OK" pour revenir à l'écran principal.

Remarque : effectuez les ajustements en mode ingénierie uniquement sous la direction du fournisseur.

4. Entretien

- 4.1. Pour prolonger la durée de vie de la machine, appliquez régulièrement de l'huile lubrifiante sur les articulations.
- 4.2. Éteignez l'alimentation avant de remplacer les pièces de rechange. Pour garantir l'exactitude des paramètres du contrôleur GY-06, reconfigurez le temps et la température.

Protégez correctement les éléments chauffants pour éviter tout dommage lors du remplacement des pièces.

5. Résolution des problèmes de qualité d'Impression lors du transfert

- 5.1. Après le remplacement de la plaque chauffante, les valeurs de temps et de température apparaissent anormales.

Solution : réinitialisez le temps et la température conformément au manuel.

- 5.2. Si les couleurs ne sont pas aussi vives que l'image après l'impression.

Solution :

- Augmentez le temps de transfert.
- Augmentez la température de transfert.

- 5.3. Si les couleurs sont trop sombres ou si le papier de transfert est presque brûlé.

Solution : Réduisez la température réglée.

- 5.4. Si les couleurs sont incohérentes ou si les effets de transfert partiel ne sont pas satisfaisants.

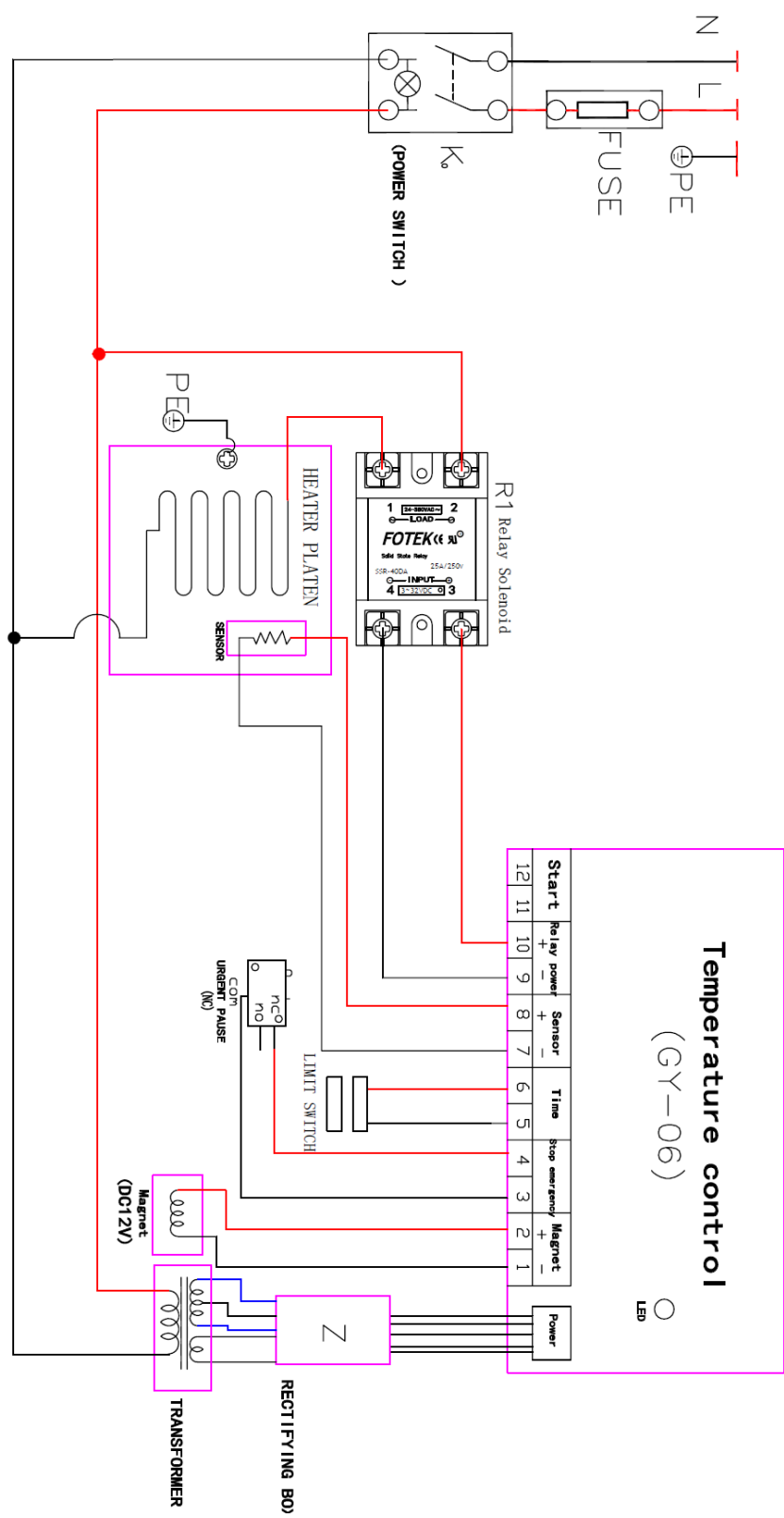
Solution :

- Augmentez la pression.
- Prolongez le temps de transfert.
- Remplacez le papier de sublimation.

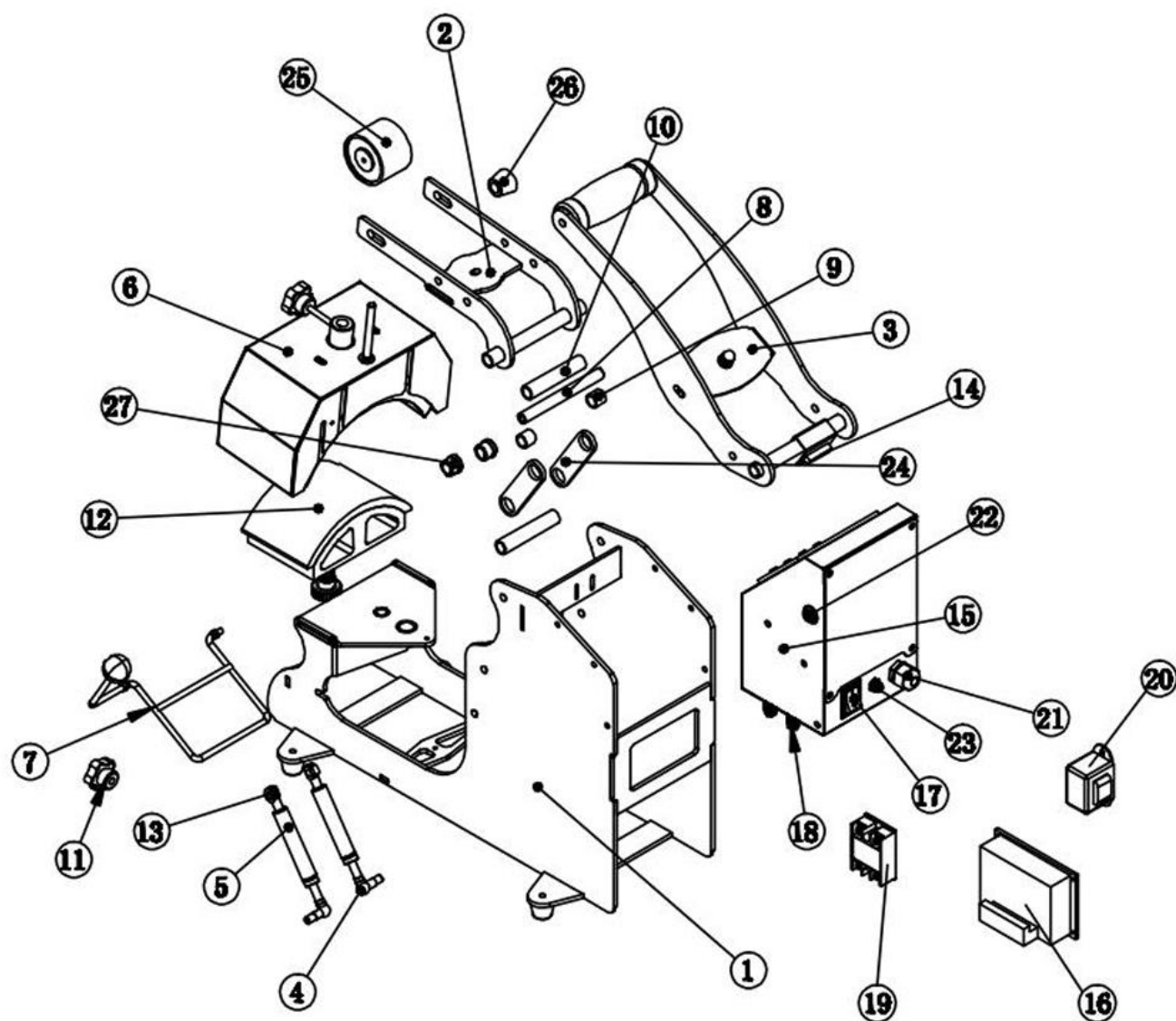
- 5.5. Si la machine présente un comportement anormal.

Solution : Contactez-nous pour résoudre le problème.

6. Schéma de circuit



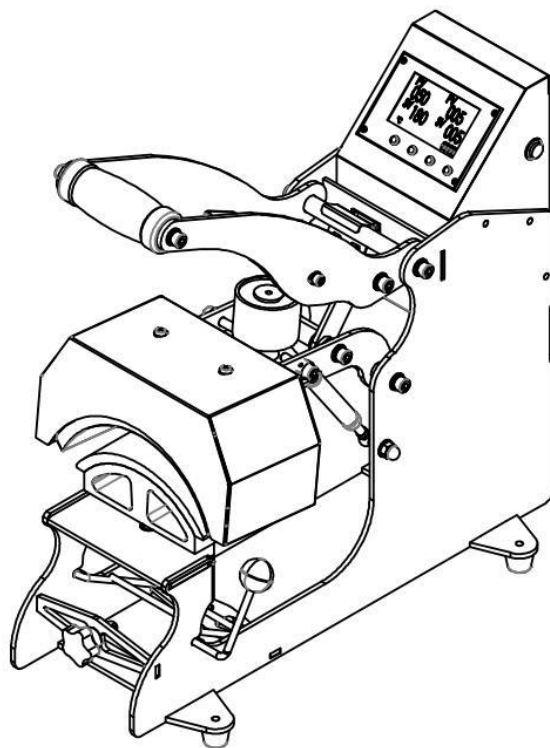
7. Vue éclatée



N°	Nom de la pièce	Quantité
1	Châssis soudé	1
2	Bras de grue	1
3	Poignée	1
4	Ressorts pneumatiques	2
5	Tiges de ressort pneumatique	2
6	Élément chauffant pour casquettes	1
7	Support pour casquettes	1
8	Point d'appui mobile	1
9	Manchon insolant	2
10	Manchon isolant intermédiaire	2
11	Volant étoile M85	1
12	Plateau inférieur pour casquettes	1
13	Bouchon de rondelle pour vérin à gaz (acier)	2
14	Interrupteur magnétique de porte	1
15	Boîtier électrique de commande	1
16	Contrôleur GY-06	1
17	Interrupteur à bascule	1
18	Ensemble de connecteurs aviation 4 broches (petit)	2
19	Relais	1
20	Transformateur	1
21	Base du câble d'alimentation	1
22	Bouton d'urgence	1
23	Disjoncteur	1
24	Connecteurs	2
25	Électroaimant	1
26	Pied conique	1
27	Manchon de fixation mobile renforcé	2

InkOne C1 Heat Press for caps manual (EN)

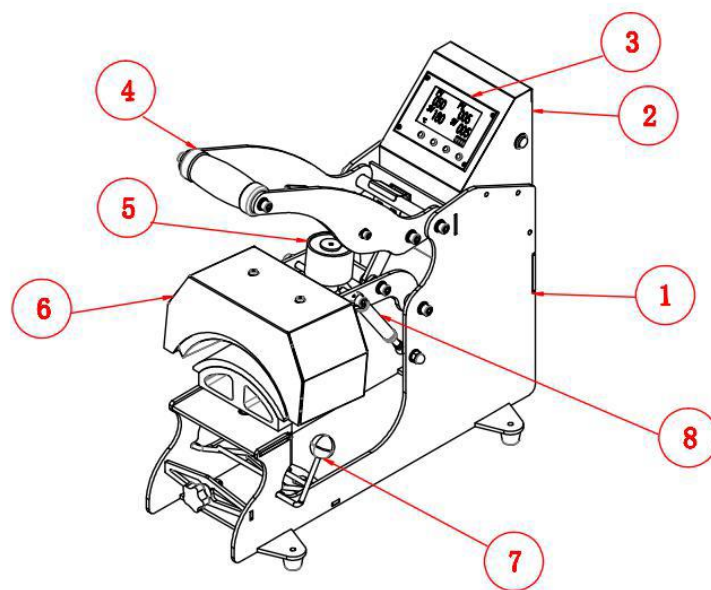
In this manual, you will find the instructions to install, maintain, and properly use your InkOne C1 Heat Press for caps.



Contents

1. Assembly drawing
2. Technical parameters
3. Operation process
4. Maintenance
5. Trouble shooting for transfer print quality
6. Circuit diagram
7. Explosion view

1. Assembly drawing



- ① Rack Components
- ② Electric Box
- ③ GY-06 Controller
- ④ Handle Components

- ⑤ Electromagnets
- ⑥ Heating Element
- ⑦ Frame Support
- ⑧ Pneumatic Spring

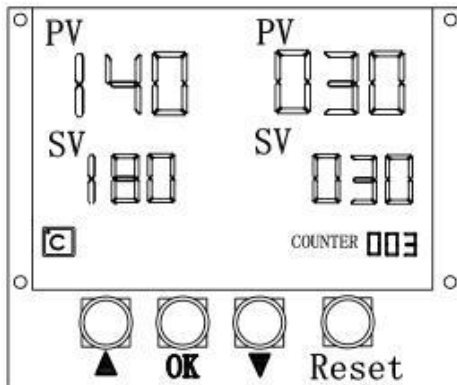
2. Technical Parameters

Model Number	InkOne C1
Type of Press	For caps
Cap Platen Size	7.5 x 16 cm
Flat Platen Size	15 x 15 cm
Opening	Automatic with pneumatic spring
Opening Type	Clamshell
Digital Time & Temperature Panel	GY-06 Controller
Interchangeable Platens (not included)	7.2 x 18 cm 10 x 17.5 cm 10 x 23 cm
Pressure Adjustment	Manual
Voltage	120 V / 220 V
Power	500-1000 W
Time Range	0-999 s
Maximum Temperature	255 °C / 437 °F

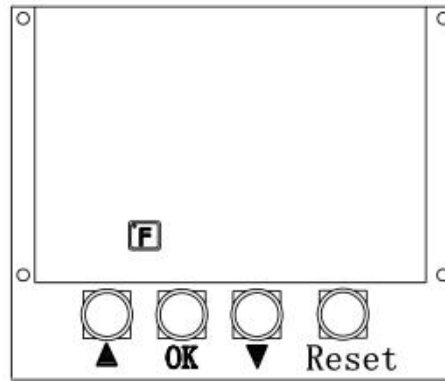
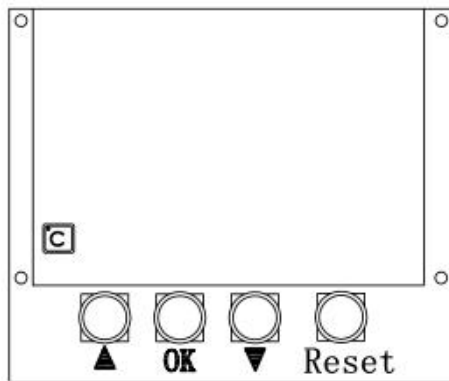
3. Operation process

3.1. When the heat press is turned on, the display will show the following:

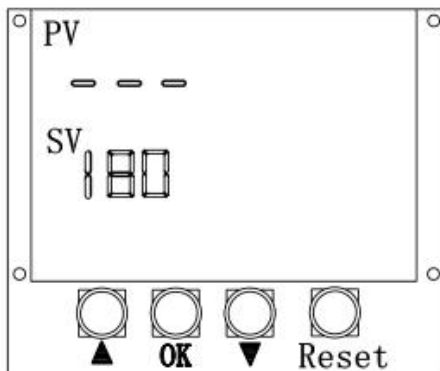
- PV (left): current temperature value.
- PV (right): current time value.
- SV (left): set temperature value.
- SV (right): s Set time value.



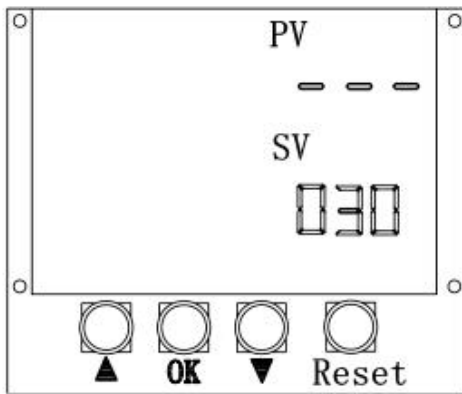
3.2. Press the "OK" button to display degrees Celsius "C". Use the "Up" or "Down" buttons to switch between Celsius and Fahrenheit.



3.3. Press "OK" to enter TEMPERATURE settings. When the TEMP SV indicator (left) blinks, use the "Up" or "Down" buttons to set the desired temperature. Adjustable range: 0-225°C / 0-437°F.



- 3.4. Press "OK" to enter TIME settings. When the TIME SV indicator (right) blinks, use the "Up" or "Down" buttons to set the desired time. Adjustable range: 0-999 seconds.



- 3.5. Once the above settings are completed, press "OK" to activate the heating mode.
- 3.6. To adjust the parameters during heating mode, repeat steps 2 to 5.
- 3.7. Hold the "Reset" button for 3 to 5 seconds; the counter value will blink and reset to "0".
- 3.8. Press down the heating plate to start; the time will begin counting down. When there are 3 seconds left, the buzzer will sound a warning. At the end of the time, the transfer process will be complete.
- 3.9. Hold the "OK" button for 4 to 5 seconds to enter engineering mode:
- Mode P-1: temperature difference calibration mode (range: -50~+50).
- Mode P-2: interval settings (range: 01~50).
- Mode Pb: buzzer sound settings:
- Starts sounding at 0 and continues until the machine is opened. Set Pb to 02.
 - Sounds 3 seconds earlier and continues until the machine is opened. Set Pb to 01.
 - No sound. Set Pb to 00
- Mode Cnt: displays the odometer, which increments every time the timer is activated. After reaching 65,535,999, Cnt will blink and cannot be reset.
- Mode Ant: displays accumulated power-on hours. After reaching 65,535h 999m, Ant will blink and cannot be reset.
- 3.10. After adjusting engineering mode, press "OK" to return to the main screen.

Note: perform engineering mode adjustments only under supplier guidance.

4. Maintenance

- 4.1. To extend the machine's lifespan, apply lubricant oil regularly to the joints.
- 4.2. Turn off the power before replacing spare parts. To ensure the accuracy of the GY-06 controller parameters, reconfigure the time and temperature.
- 4.3. Protect the heaters properly to prevent damage when replacing parts.

5. Trouble shooting for transfer print quality

- 5.1. After replacing the heating plate, time and temperature values appear abnormal.

Solution: reset the time and temperature as per the manual.

- 5.2. If colours are not as bright as the image after printing.

Solution:

- Increase transfer time.
- Raise transfer temperature.

- 5.3. If colours are too dark or the transfer paper is almost burned.

Solution: Lower the set temperature.

- 5.4. If colours are inconsistent or partial transfer effects are unsatisfactory.

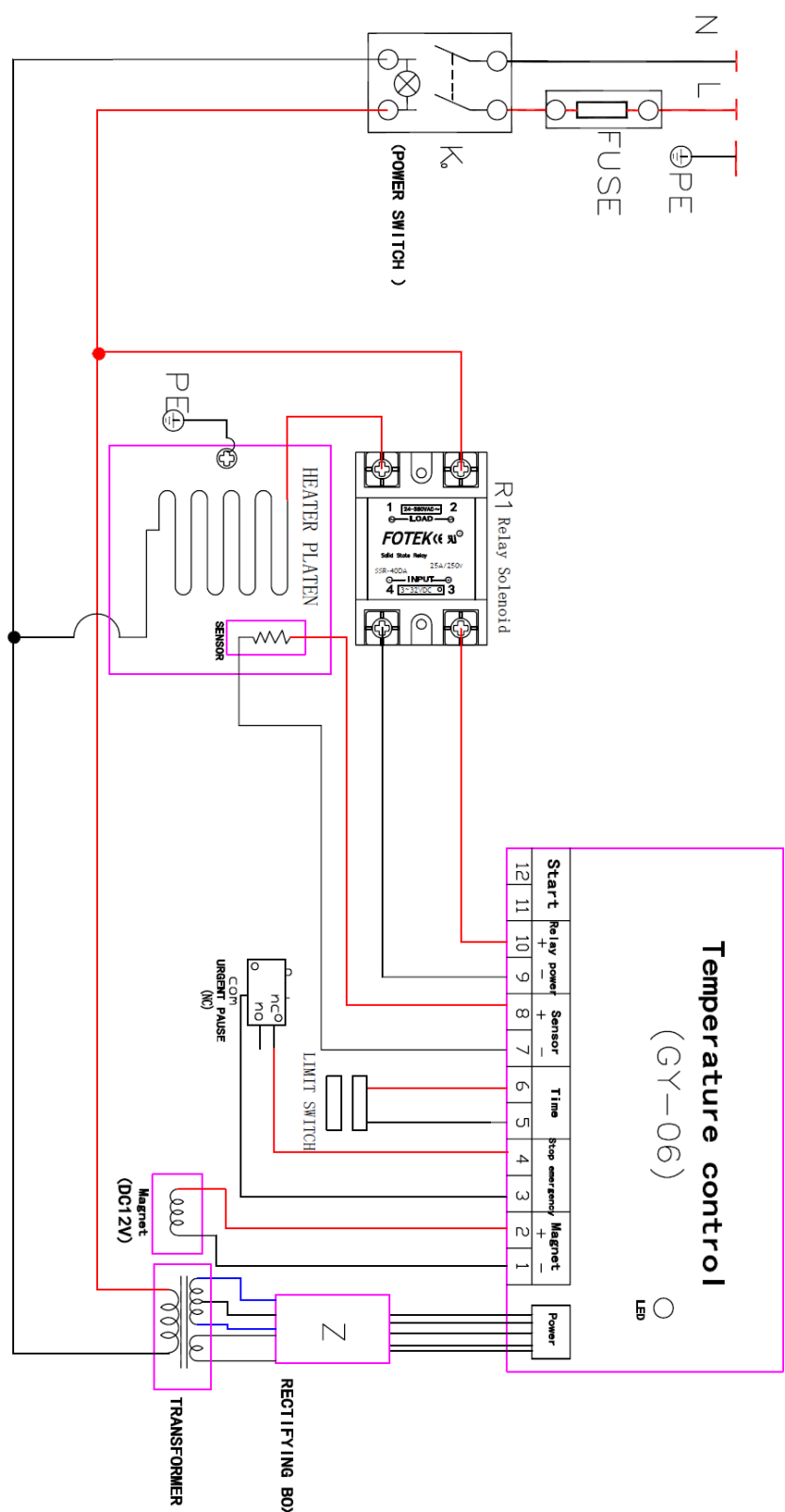
Solution:

- Increase pressure.
- Extend transfer time.
- Replace sublimation paper.

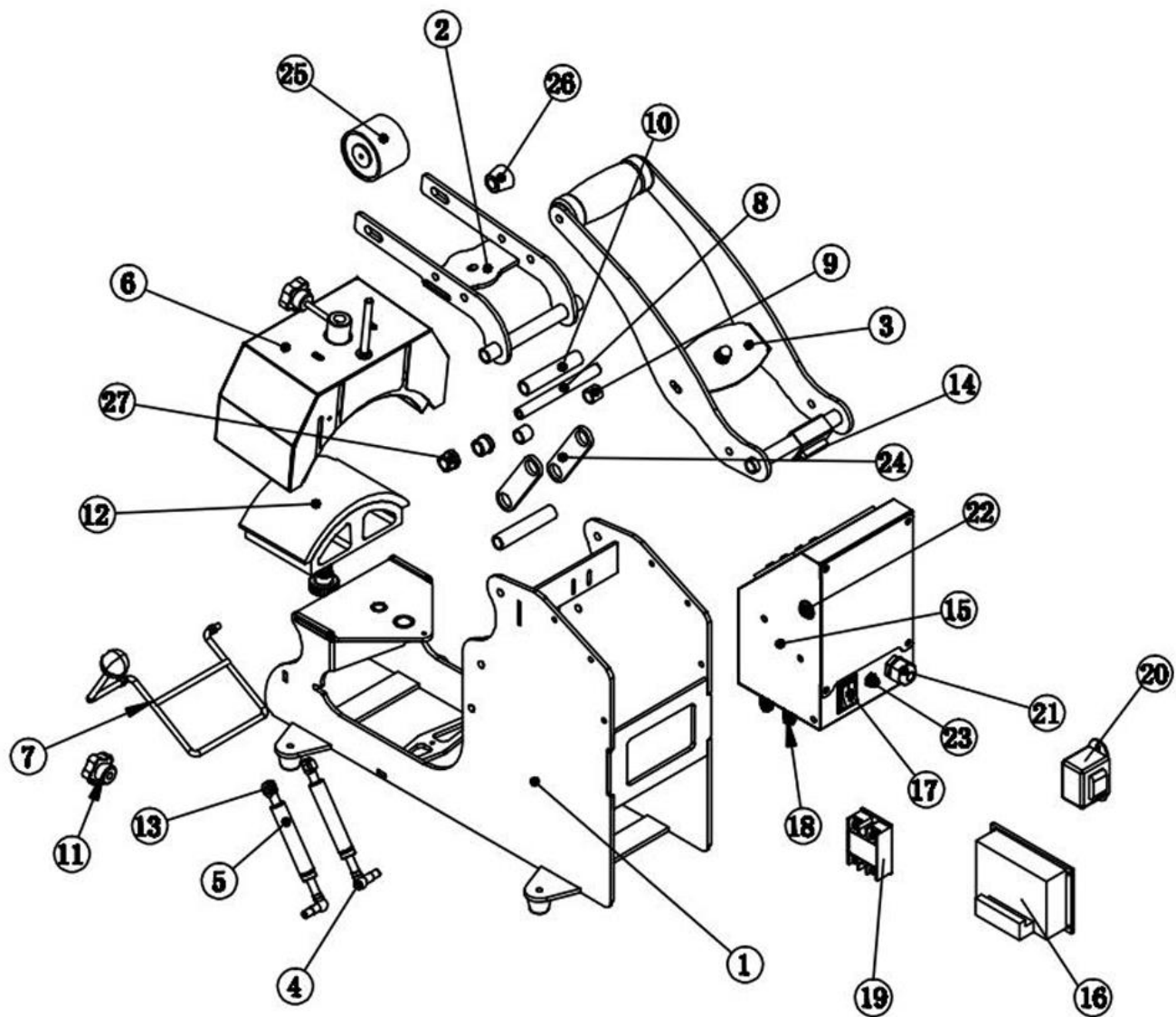
- 5.5. If the machine exhibits abnormal behaviour.

Solution: contact us to resolve the issue.

6. Circuit Diagram



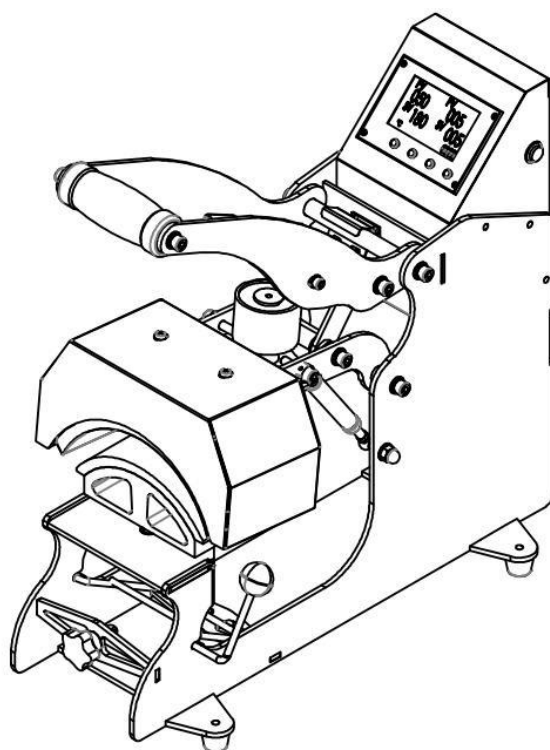
7. Explosion View



N°	Part Name	Quantity
1	Welding Frame	1
2	Crane Arm	1
3	Handle	1
4	Pneumatic Springs	2
5	Pneumatic Spring Rods	2
6	Cap Heating Element	1
7	Cap Rack	1
8	Movable Fulcrum	1
9	Insulating Sleeve	2
10	Intermediate Insulating Sleeve	2
11	M85 Star Handwheel	1
12	Cap Lower Platen	1
13	Gas Spring Washer Plug (Steel)	2
14	Magnetic Door Switch	1
15	Control Electric Box	1
16	GY-06 Controller	1
17	Rocker Switch	1
18	Small 4-Pin Aviation Plug Set	2
19	Relay	1
20	Transformer	1
21	Power Cord Base	1
22	Emergency Button	1
23	Circuit Breaker	1
24	Connectors	2
25	Electromagnet	1
26	Tapered Foot	1
27	Reinforced Movable Fixing Sleeve	2

Manuale pressa termica InkOne C1 per cappellini (IT)

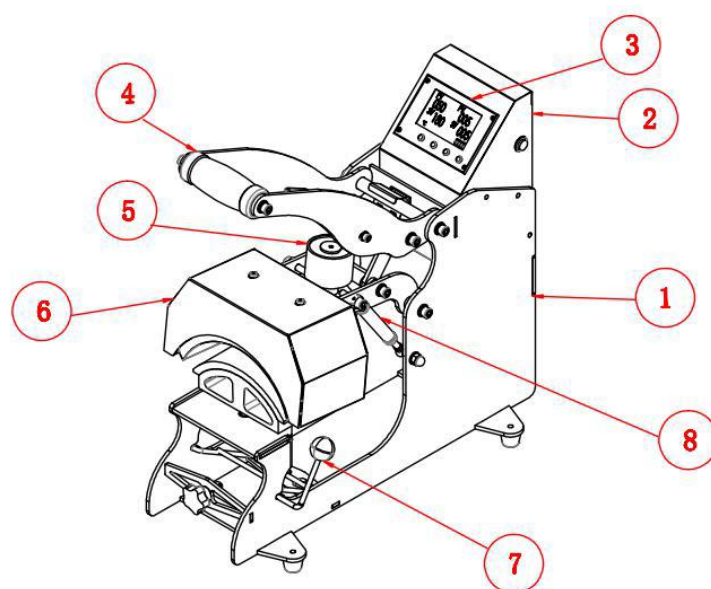
In questo manuale troverai le istruzioni per installare, mantenere e utilizzare correttamente la tua pressa termica InkOne C1 per cappellini.



Índice

1. Disegno di assemblaggio
2. Parametri tecnici
3. Procedura di funzionamento
4. Manutenzione
5. Risoluzione dei problemi relativi alla qualità di stampa a trasferimento
6. Schema elettrico
7. Vista esplosa

1. Disegno di assemblaggio



- ① Componenti del telaio
- ② Scatola elettrica
- ③ Controllore GY-06
- ④ Componenti della maniglia

- ⑤ Elettromagneti
- ⑥ Elemento riscaldante
- ⑦ Supporto del telaio
- ⑧ Molla pneumatica

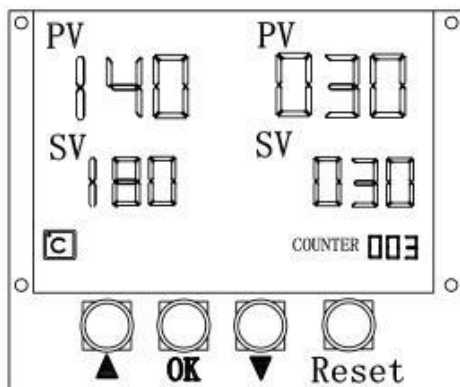
2. Parametri tecnici

Numero di modello	InkOne C1
Tipo di pressa	Per cappellini
Dimensioni della piastra per cappellini	7,5 x 16 cm
Dimensioni della piastra piatta	15 x 15 cm
Apertura	Automatica con molla pneumatica
Tipo di apertura	A conchiglia (sandwich)
Pannello digitale per tempo e temperatura	Controllore GY-06
Piastre intercambiabili (non incluse)	7,2 x 18 cm 10 x 17,5 cm 10 x 23 cm
Regolazione della pressione	Manuale
Tensione	120 V /220 V
Potenza	500~1000 W
Intervallo di tempo	0~999 s
Temperatura massima	255 °C /437 °F

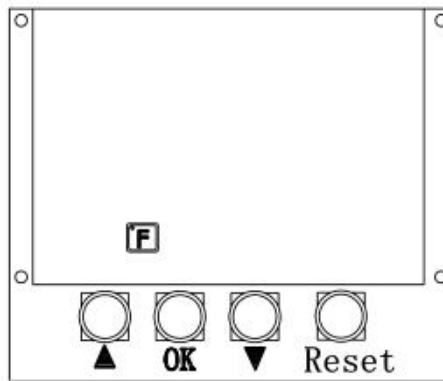
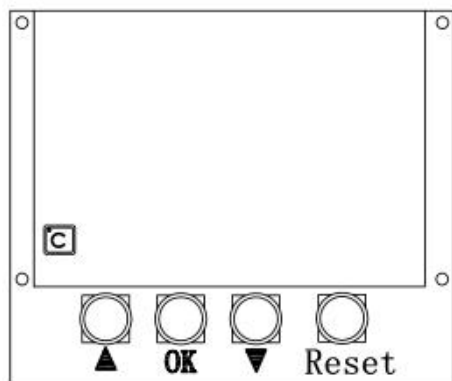
3. Procedura di funzionamento

3.1. All'accensione della pressa a caldo, il display mostrerà le seguenti informazioni:

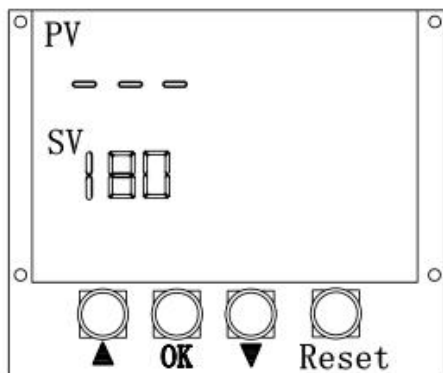
- PV (sinistra): valore attuale della temperatura
- PV (destra): valore attuale del tempo
- SV (sinistra): valore impostato della temperatura
- SV (destra): valore impostato del tempo



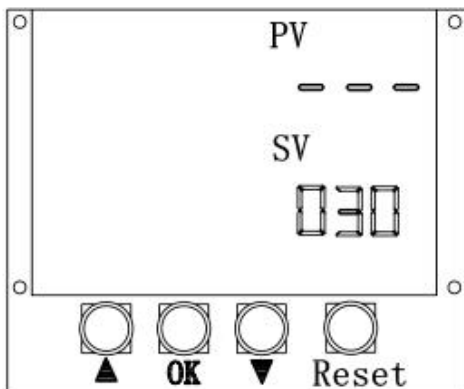
3.2. Premere il pulsante “OK” per visualizzare i gradi Celsius “C”. È possibile utilizzare i pulsanti “Su” o “Giù” per passare dai gradi Celsius ai gradi Fahrenheit e viceversa.



3.3. Premere “OK” per accedere alla configurazione della TEMPERATURA. Quando l’indicatore TEMP SV (sinistra) lampeggia, utilizzare i pulsanti “Su” o “Giù” per impostare la temperatura desiderata. Intervallo regolabile: 0-225 °C / 0-437 °F.



- 3.4. Premere “OK” per accedere alla configurazione del TEMPO. Quando l'indicatore TIME SV (destra) lampeggia, utilizzare i pulsanti “Su” o “Giù” per impostare il tempo desiderato. Intervallo regolabile: 0-999 secondi.



- 3.5. Una volta completate le impostazioni precedenti, premere “OK” per attivare la modalità di riscaldamento.
- 3.6. Se è necessario modificare i parametri durante la modalità di riscaldamento, è possibile ripetere i passaggi dal 2 al 5.
- 3.7. Tenere premuto il pulsante “Reset” per 3-5 secondi: il valore del contatore lampeggerà e si azzererà a “0”.
- 3.8. Premere verso il basso la piastra riscaldante per iniziare: il timer inizierà il conto alla rovescia. A 3 secondi dalla fine, il buzzer emetterà un segnale acustico. Al termine del tempo impostato, il processo di trasferimento sarà completato.
- 3.9. Tenere premuto il pulsante “OK” per 4-5 secondi per accedere alla modalità ingegneria:
- Modalità P-1: modalità di calibrazione della differenza di temperatura (intervallo: -50 ~ +50)
- Modalità P-2: configurazione degli intervalli (intervallo: 01 ~ 50)
- Modalità Pb: configurazione del suono del buzzer:
- Pb 02: suona quando il tempo raggiunge 0 e continua finché non si apre la macchina.
 - Pb 01: inizia a suonare 3 secondi prima e continua finché non si apre la macchina.
 - Pb 00: nessun suono.
- Modalità Cnt: visualizza il contachilometri, che aumenta ogni volta che si attiva il timer. Dopo aver raggiunto 65.535.999, il valore Cnt lampeggia e non può essere azzerato.
- Modalità Ant: visualizza le ore totali di accensione. Dopo 65.535h 999m, Ant lampeggia e non può essere azzerato.
- 3.10. Dopo aver completato le impostazioni della modalità ingegneria, premere “OK” per tornare alla schermata principale.

Note: effettuare le regolazioni nella modalità ingegneria solo sotto la guida del fornitore

4. Manutenzione

- 4.1. 4.1. Per prolungare la durata della macchina, applicare regolarmente olio lubrificante alle articolazioni.
- 4.2. 4.2. Spegnerne l'alimentazione prima di sostituire le parti di ricambio. Per garantire la precisione dei parametri del controllore GY-06, riconfigurare il tempo e la temperatura.
- 4.3. 4.3. Per evitare danni, proteggere adeguatamente gli elementi riscaldanti durante la sostituzione dei componenti.

5. Risoluzione dei problemi relativi alla qualità di stampa a trasferimento

- 5.1. Dopo aver sostituito la piastra riscaldante, i valori di tempo e temperatura appaiono anomali.

Soluzione: ripristinare il tempo e la temperatura secondo il manuale.

- 5.2. Se i colori risultano meno vivaci rispetto all'immagine originale dopo la stampa.

Soluzione:

- Aumentare il tempo di trasferimento.
- Aumentare la temperatura di trasferimento.

- 5.3. Se i colori della stampa sono troppo scuri o il foglio di trasferimento risulta quasi bruciato.

Soluzione: ridurre la temperatura impostata.

- 5.4. Se i colori della stampa sono irregolari o gli effetti di trasferimento parziale non sono soddisfacenti.

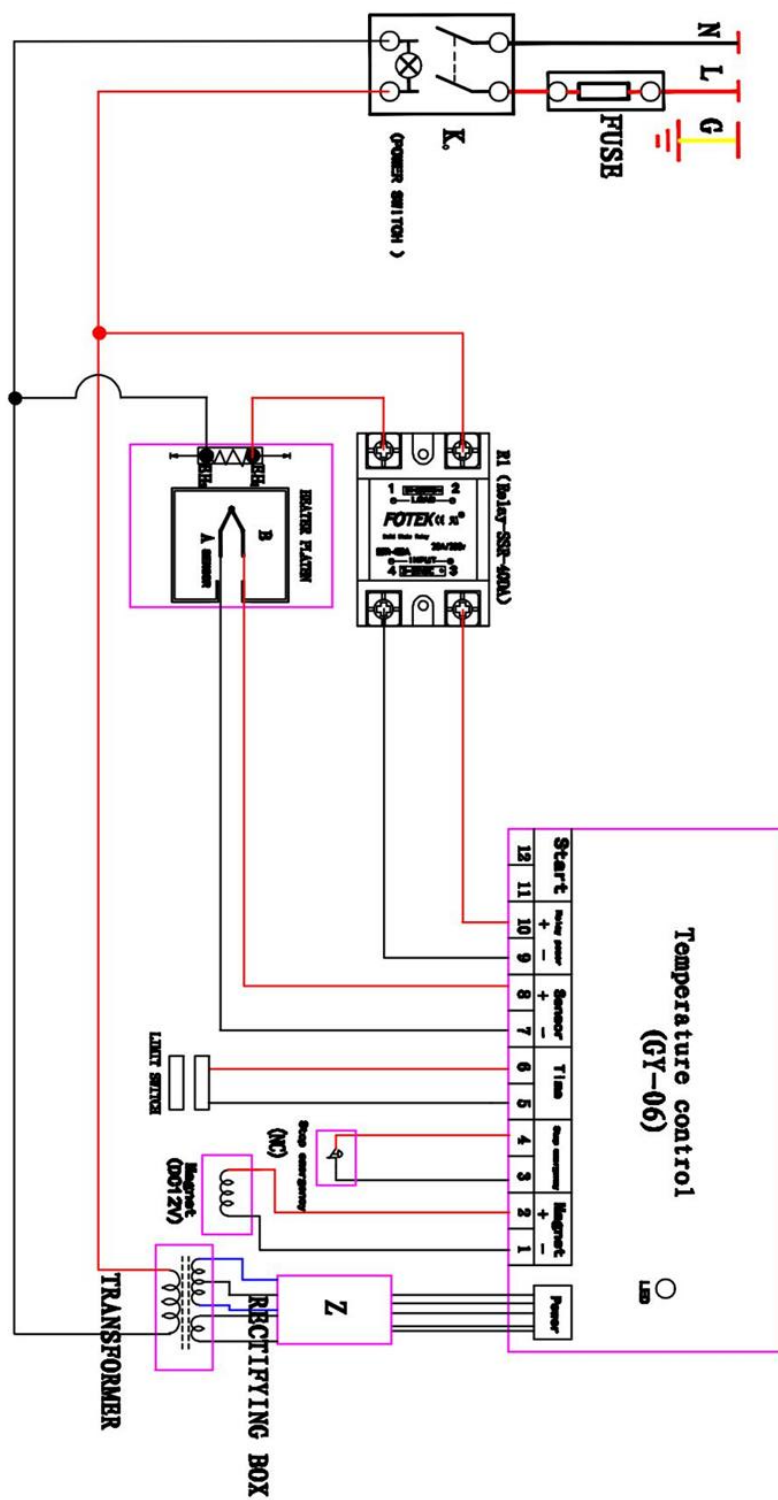
Soluzione:

- Aumentare la pressione.
- Prolungare il tempo di trasferimento.
- Sostituire la carta sublimatica.

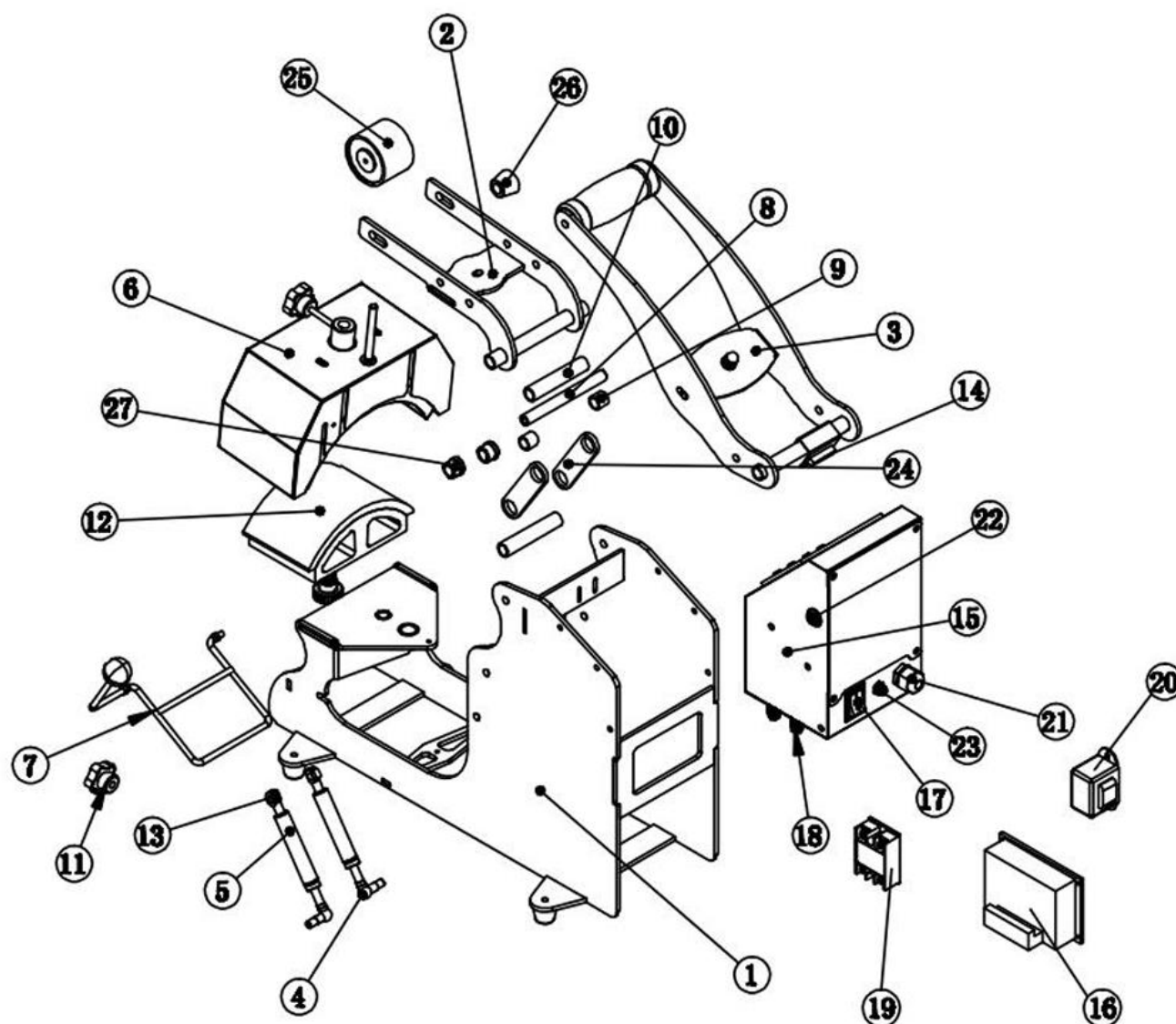
- 5.5. Se la macchina presenta un comportamento anomalo.

Soluzione: contattare il nostro servizio tecnico per risolvere il problema.

6. Schema elettrico



7. Vista esplosa



N°	Parte	Cantidad
1	Telaio	1
2	Braccio gru	1
3	Maniglia	1
4	Molle pneumatiche	2
5	Steli delle molle pneumatiche	2
6	Elemento riscaldante per cappellini	1
7	Supporto per cappellini	1
8	Fulcro mobile	1
9	Boccola isolante	2
10	Boccola isolante intermedia	2
11	Volantino a stella M85	1
12	Piastra inferiore per cappellini	1
13	Tappo con rondella per pistone a gas (acciaio)	2
14	Interruttore magnetico della porta	1
15	Scatola elettrica di controllo	1
16	Controllore GY-06	1
17	Interruttore a bilanciere	1
18	Set di connettori aeronautici piccoli a 4 pin	2
19	Relè	1
20	Trasformatore	1
21	Base del cavo di alimentazione	1
22	Pulsante di emergenza	1
23	Interruttore automatico	1
24	Connettori	2
25	Elettromagnete	1
26	Piedino conico	1
27	Boccola di fissaggio mobile rinforzata	2