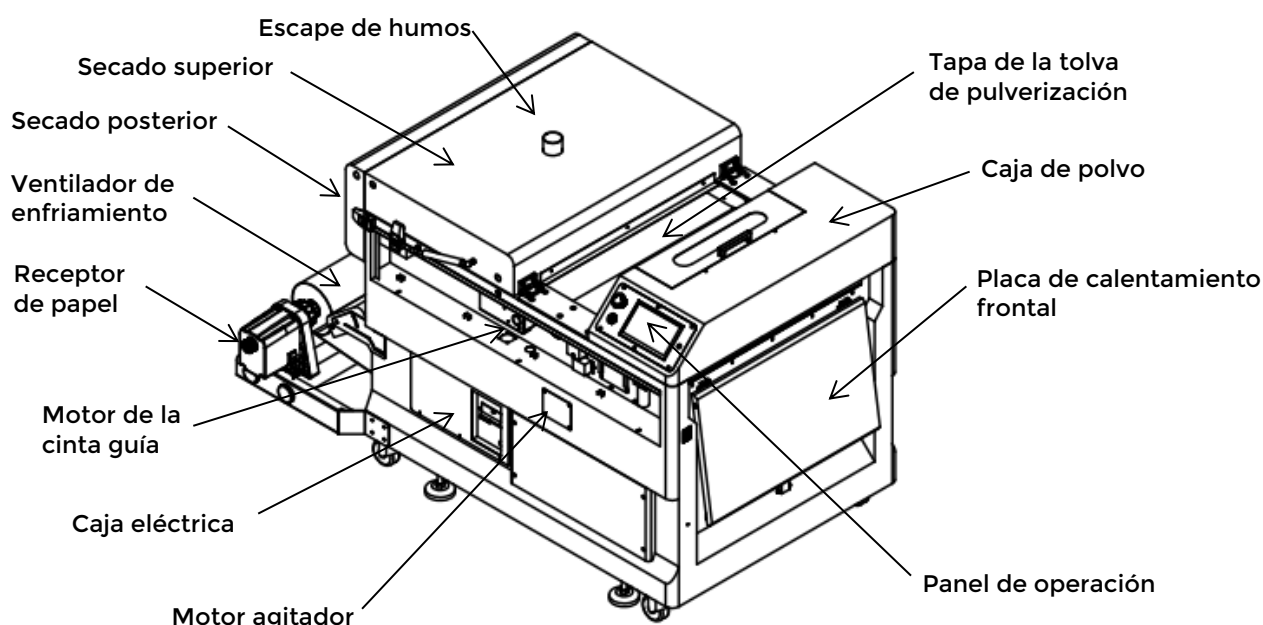


Manual horno y aplicador InkOne SX7

En este manual encontrará las indicaciones para instalar, mantener y hacer un buen uso de su horno y aplicador InkOne SX7.

Introducción

Estructura y componentes



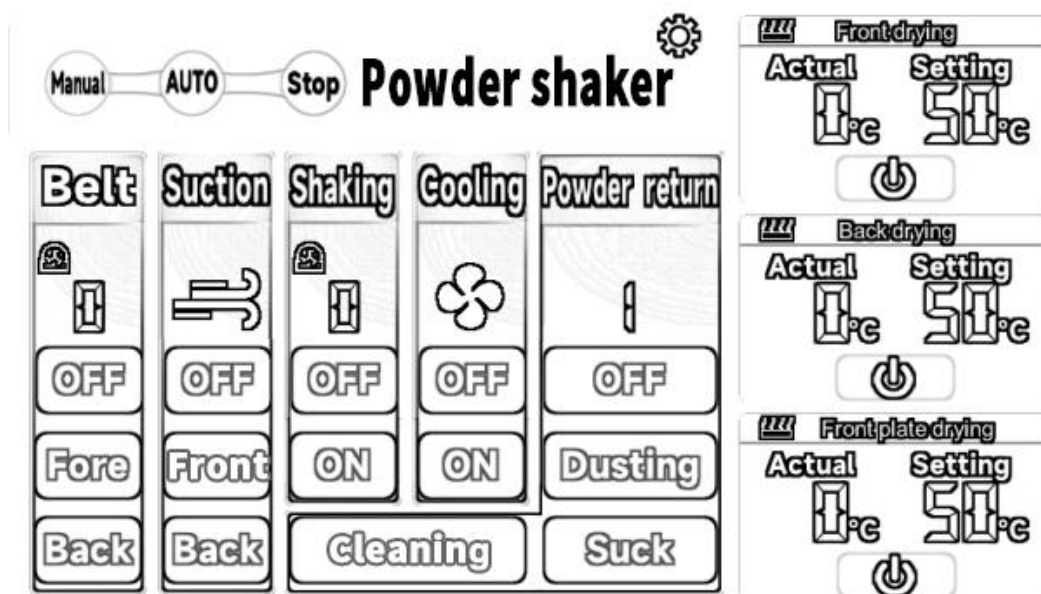
Instalación

1. Puesta en marcha

- Fuente de alimentación:** Confirme que la fuente de alimentación externa del equipo esté conectada (AC220V50/60HZ).
- Descarga a tierra:** Confirme que el cable de tierra esté firmemente conectado.
- Disposición:** Alinee la impresora con la máquina agitadora de polvo antes de usarla (para reducir el problema de desviación al recibir el material).
- Enrollado:** Fije el material en el dispositivo de liberación de material y colóquelo en la impresora para imprimir. Consulte la sección Método de enrollado para la operación específica.
- Encendido:** Active el interruptor general de encendido de la caja de control.

2. Configuración de funciones:

Haga clic en la pantalla para configurar las funciones. Al seleccionar la función, aparecerá una interfaz para introducir el valor deseado y realizar los ajustes. Después de introducir el valor, haga clic en confirmar para volver a la interfaz principal.



- Configuración de encendido y apagado de la función de agitación de polvo:** seleccione en la pantalla "ON" y "OFF" para iniciar o detener la agitación del polvo.
- Función de retorno automático de polvo y configuración de activación:**
 - Engranaje de retorno automático de polvo: hay cinco engranajes de 1 a 30 para elegir. El uso predeterminado de 15 engranajes puede satisfacer la mayoría de las velocidades de impresión. Cuanto mayor sea el engranaje, más polvo se dispersará automáticamente.
 - Tecla de encendido/apagado del retorno de polvo: abre y cierra la función de retorno automático de polvo. Cuando se activa, el sistema funciona en conjunto con toda la máquina. Cuando la película no avanza, la función de retorno de polvo se suspenderá.
 - Tecla de dispersión de polvo manual: haga clic para activar automáticamente la dispersión de polvo una vez.
 - Tecla de retorno manual de polvo: la función de retorno automático de polvo funcionará durante 60 segundos después de hacer clic. Durante este tiempo, se detendrá inmediatamente si se hace clic nuevamente.
 - Tecla de limpieza de la caja de polvo: presione prolongadamente durante 5 segundos para iniciar la función de limpieza. La apertura de la caja de polvo inferior se abrirá a un ángulo mayor y vibrará fuertemente para desprender el polvo interior. Simplemente coloque un recipiente debajo de la caja de polvo inferior.
- Configuración de encendido y apagado de la función de la cinta guía:** toque "OFF", "Fore", "Back" en la pantalla de la cinta guía para controlar el encendido/apagado, y la conversión de entrada/salida de la cinta guía.
- Configuración de apagado y encendido de la función de secado y calefacción frontal:** Toque la tecla del símbolo de encendido en el secado y calefacción para detener o iniciar la calefacción. Cuando el símbolo de encendido esté en rojo, en estado apagado, tóquelo para cambiar a verde, cuando la calefacción esté encendida. La configuración de secado posterior es igual a la configuración de secado frontal.
- Configuración de encendido y apagado de la función de calefacción del panel frontal:** Toque la tecla del símbolo de encendido en la calefacción del panel frontal para encender y apagar la calefacción. Cuando el símbolo de encendido esté en rojo, en estado apagado, tóquelo para cambiar a verde, cuando la calefacción esté encendida.
- Configuración de encendido y apagado del ventilador de enfriamiento:** Toque "OFF", "ON" en la pantalla bajo ventilador de enfriamiento para detener o iniciar la función.

- g. Configuración de encendido y apagado de la función de succión de la cinta: Toque "OFF", "ON" en el control de succión de la cinta para detener o iniciar la función.

3. Uso de la función Powder shaker:

- Seleccione Manual en la esquina superior izquierda de la pantalla para iniciar la máquina agitadora de polvo, que funcionará según los parámetros establecidos, sin verse afectada por el sensor que ha estado funcionando.
- Cuando no hay película, la cinta guía se detendrá inmediatamente, la dispersión y agitación de polvo se detendrán después de 10 segundos. Cuando hay película, la máquina agitadora de polvo funcionará normalmente.
- Cuando se selecciona la función "Stop", la dispersión, agitación de polvo y la cinta guía se detendrán, pero otras funciones seguirán funcionando normalmente. Seleccionar "Auto" restaurará el estado de funcionamiento automático. Seleccionar "manual" restaurará el estado de funcionamiento manual.

Después de ajustar las funciones anteriores, puede proceder con la agitación y fijación del del polvo.

4. Función de aislamiento automático:

- Protege eficazmente la película de quedarse dentro de la máquina. Esta función no necesita ser configurada, funcionará cuando la máquina está encendida en modo automático.
- Cuando la impresora deja de trabajar durante 20 segundos, la función de aislamiento se activará automáticamente y mantendrá la temperatura actual ajustada en 20 grados. (Si la temperatura actual es de 100 grados, se mantendrá automáticamente a 80 grados después de detener la impresión durante 20 segundos).
- Si la impresora se reinicia, la temperatura volverá automáticamente al valor establecido. El modo manual no tiene esta función.

5. Configuraciones sugeridas:

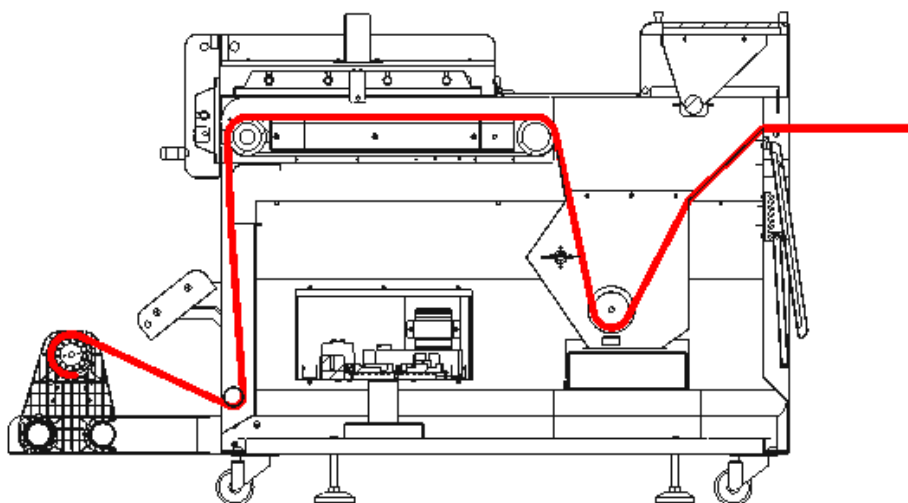
- Velocidad de la cinta 30, velocidad de agitación de polvo 1530, retorno de polvo 1015 engranajes, temperatura de secado superior 110160, temperatura de secado posterior 110160, placa guía frontal 60~90. Estos son valores de referencia (las temperaturas específicas se establecen de acuerdo con el punto de fusión del polvo), y los diferentes materiales pueden ajustarse según la situación real.

Después de ajustar las funciones anteriores, puede proceder a la agitación del polvo y el trabajo de fijación del color.

Después de completar la fijación del material, apague todos los interruptores de calefacción.

Método de enrollado

Cuée el material que se va a curar hacia la parte inferior de la caja de polvo, pasándolo por encima de la barra agitadora de polvo y siguiendo hacia el horno de curado. A continuación, enrolle el material secado en el tambor receptor o utilice la cinta transportadora. La succión de la cinta transportadora sacará la película impresa para continuar con el proceso de corte y estampado.



Nota: Asegúrese de que el film para curar esté completamente plano y libre de arrugas. Además, los bordes del material deben estar alineados de manera uniforme tanto en la parte frontal como en la parte trasera de la máquina.

Mantenimiento

Limpieza y cuidado del equipo:

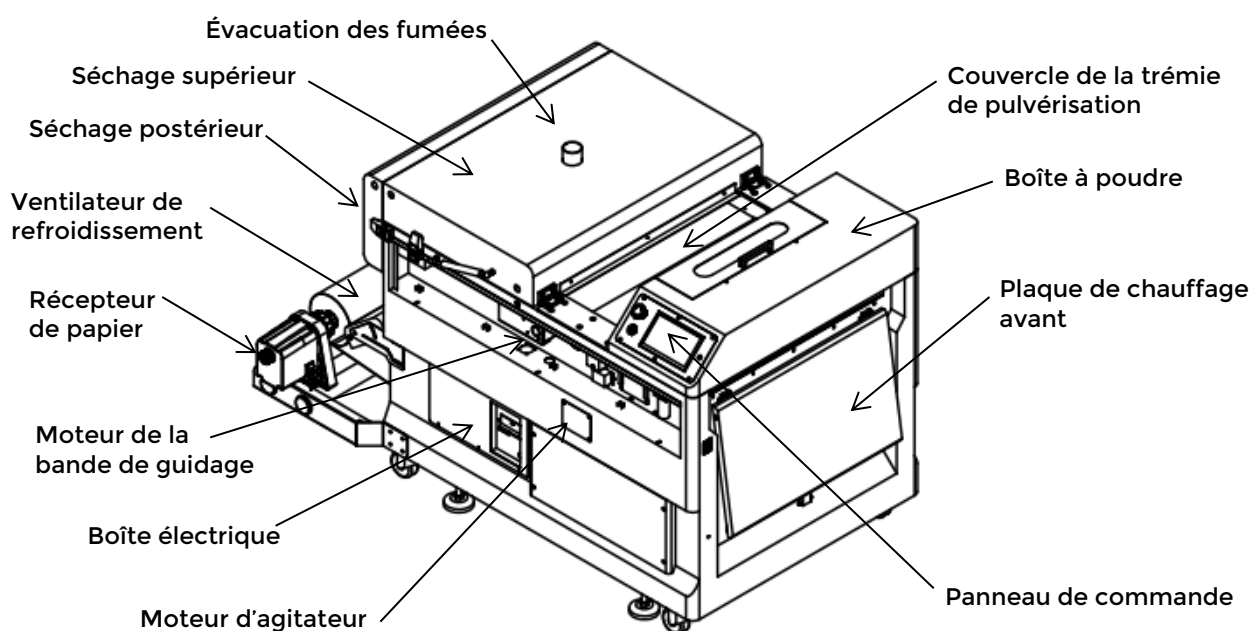
- El mantenimiento o la limpieza de la máquina debe realizarse con la alimentación externa desconectada.
- Limpie el polvo restante en la pared de la cavidad de agitación de polvo después de usarla todos los días.
- Limpie la película de agitación de polvo.
- Limpie el polvo restante en el panel.
- Barra el polvo en el eje de posicionamiento.
- Limpie regularmente la caja de control eléctrica para mantenerla seca.
- Al final de cada día, limpie la caja de polvo. No almacene polvo en la caja para evitar que la humedad afecte el polvo. Puede utilizar la función de limpieza rápida de la caja de polvo para vaciarla. Durante el proceso de limpieza, use un cepillo suave para limpiar suavemente el filtro, para evitar que la acumulación de polvo a largo plazo reduzca la potencia de succión.
- Antes de añadir polvo a la caja por segunda vez, asegúrese de tamizarlo con un tamiz de 60 mallas para evitar que entren impurezas que afecten la imagen y la firmeza del estampado.
- Al usar la máquina agitadora de polvo, mantenga la cubierta de la cavidad de agitación cerrada para evitar que el polvo se disperse sobre la cinta transportadora y para reducir el ruido.
- Al añadir polvo, preste atención a que la amplitud de movimiento no sea demasiado grande para evitar que el polvo vuele hacia la cinta transportadora o la plataforma de succión. La cinta transportadora y la plataforma de succión deben mantenerse planas después de que el polvo entre en contacto, ya que al enfriarse puede adherirse y provocar quemaduras en el motor o deformación de la cinta.

Manuel du Sécheur/poudreur DTF InkOne SX7

Dans ce manuel, vous trouverez les instructions pour installer, entretenir et utiliser correctement votre Sécheur/poudreur DTF InkOne SX7.

Introduction

Structure et composants



Installation

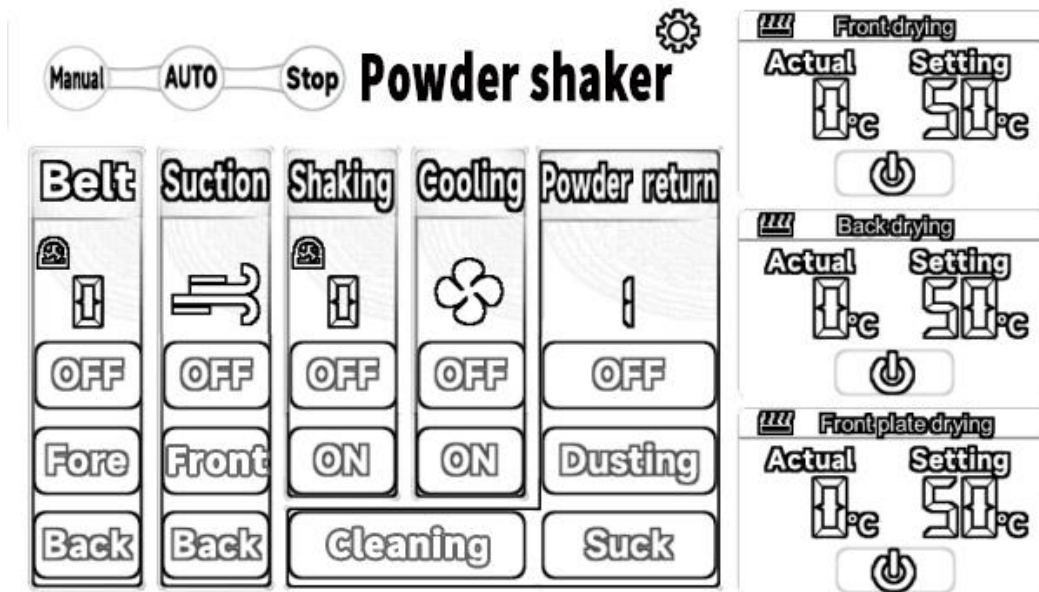
1. Mise en marche

- Alimentation :** Confirmez que l'alimentation externe de l'équipement est connectée (AC220V50/60HZ).
- Mise à la terre :** Confirmez que le câble de terre est fermement connecté.
- Disposition :** Alignez l'imprimante avec la machine agitatrice de poudre avant de l'utiliser (pour réduire le problème de déviation lors de la réception du matériau).

- d. **Enroulement** : Fixez le matériau dans le dispositif de libération du matériau et placez-le dans l'imprimante pour l'impression. Consultez la section Méthode d'enroulement pour l'opération spécifique.
- e. **Mise sous tension** : Activez l'interrupteur général d'alimentation de la boîte de contrôle.

2. Configuration des fonctions :

Cliquez sur l'écran pour configurer les fonctions. Lorsque vous sélectionnez la fonction, une interface apparaîtra pour saisir la valeur souhaitée et effectuer les réglages. Après avoir saisi la valeur, cliquez sur confirmer pour revenir à l'interface principale.



- a. **Configuration de la mise sous tension et hors tension de la fonction d'agitation de la poudre** : Sélectionnez "ON" et "OFF" sur l'écran pour démarrer ou arrêter l'agitation de la poudre.
- b. **Fonction de retour automatique de la poudre et configuration de l'activation** :
 - Engrenage de retour automatique de la poudre : Il y a cinq engrenages de 1 à 30 à choisir. L'utilisation par défaut de 15 engrenages peut répondre à la plupart des vitesses d'impression. Plus l'engrenage est élevé, plus la poudre sera dispersée automatiquement.
 - Touche marche/arrêt du retour de poudre : Ouvre et ferme la fonction de retour automatique de la poudre. Lorsqu'il est activé, le système fonctionne en conjonction avec toute la machine. Lorsque le film n'avance pas, la fonction de retour de la poudre sera suspendue.
 - Touche de dispersion manuelle de la poudre : Cliquez pour activer automatiquement la dispersion de la poudre une fois.
 - Touche de retour manuel de la poudre : La fonction de retour automatique de la poudre fonctionnera pendant 60 secondes après avoir cliqué. Pendant ce temps, elle s'arrêtera immédiatement si vous cliquez à nouveau.
 - Touche de nettoyage de la boîte à poudre : Appuyez longuement pendant 5 secondes pour démarrer la fonction de nettoyage. L'ouverture de la boîte à poudre inférieure s'ouvrira à un angle plus large et vibrera fortement pour détacher la poudre à l'intérieur. Il suffit de placer un récipient sous la boîte à poudre inférieure.
- c. **Configuration de la mise sous tension et hors tension de la fonction de la bande de guidage** : Touchez "OFF", "Fore", "Back" sur l'écran de la bande de guidage pour contrôler la mise sous tension/hors tension et la conversion de l'entrée/sortie de la bande de guidage.
- d. **Configuration de la mise sous tension et hors tension de la fonction de séchage et de chauffage avant** : Touchez la touche du symbole d'alimentation sur le séchage et le chauffage pour arrêter ou démarrer le chauffage. Lorsque le symbole d'alimentation est

rouge en état éteint, touchez-le pour passer au vert lorsque le chauffage est allumé. La configuration du séchage postérieur est identique à celle du séchage avant.

- e. Configuration de la mise sous tension et hors tension de la fonction de chauffage du panneau avant : Touchez la touche du symbole d'alimentation sur le chauffage du panneau avant pour allumer et éteindre le chauffage. Lorsque le symbole d'alimentation est rouge en état éteint, touchez-le pour passer au vert lorsque le chauffage est allumé.
- f. Configuration de la mise sous tension et hors tension du ventilateur de refroidissement : Touchez "OFF", "ON" sur l'écran sous ventilateur de refroidissement pour arrêter ou démarrer la fonction.
- g. Configuration de la mise sous tension et hors tension de la fonction d'aspiration de la bande : Touchez "OFF", "ON" sur le contrôle d'aspiration de la bande pour arrêter ou démarrer la fonction.

3.Utilisation de la fonction agitateur de poudre :

- a. Sélectionnez Manuel dans le coin supérieur gauche de l'écran pour démarrer la machine agitatrice de poudre qui fonctionnera selon les paramètres établis sans être affectée par le capteur qui a été activé.
- b. Lorsque le film n'est pas présent, la bande de guidage s'arrêtera immédiatement, la dispersion et l'agitation de la poudre s'arrêteront après 10 secondes. Lorsque le film est présent, la machine agitatrice de poudre fonctionnera normalement. Lorsque la fonction "Stop" est sélectionnée, la dispersion, l'agitation de la poudre et la bande de guidage s'arrêteront, mais les autres fonctions continueront de fonctionner normalement.
- c. Sélectionner "Auto" restaurera l'état de fonctionnement automatique. Sélectionner "Manuel" restaurera l'état de fonctionnement manuel.

Après avoir réglé les fonctions ci-dessus, vous pouvez procéder à l'agitation et à la fixation de la poudre.

4.Fonction d'isolation automatique :

- a. Protège efficacement le film de rester à l'intérieur de la machine. Cette fonction n'a pas besoin d'être configurée, elle fonctionnera lorsque la machine est allumée en mode automatique.
- b. Lorsque l'imprimante cesse de fonctionner pendant 20 secondes, la fonction d'isolation s'activera automatiquement et maintiendra la température actuelle ajustée à 20 degrés. (Si la température actuelle est de 100 degrés, elle sera automatiquement maintenue à 80 degrés après l'arrêt de l'impression pendant 20 secondes).
- c. Si l'imprimante redémarre, la température reviendra automatiquement à la valeur définie. Le mode manuel n'a pas cette fonction.

5.Configurations suggérées :

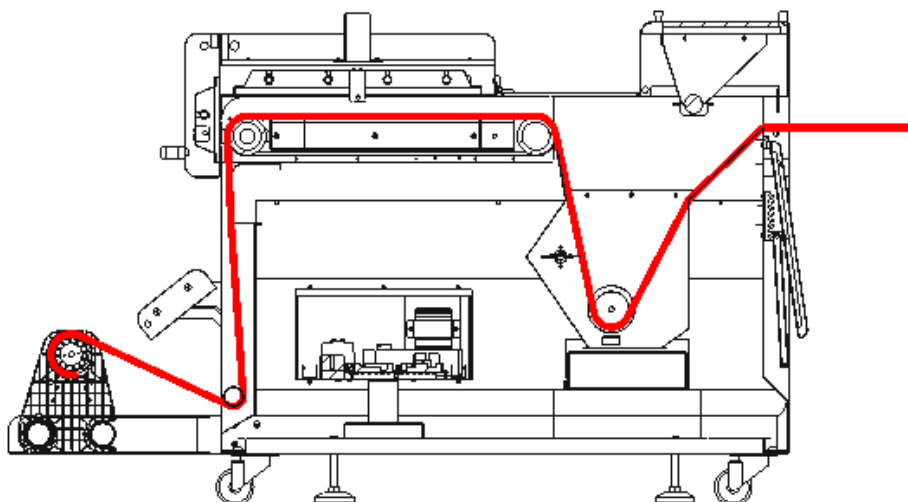
- a. Vitesse de la bande 30, vitesse d'agitation de la poudre 15-30, retour de poudre 10-15 engrenages, température de séchage supérieure 110-160, température de séchage postérieur 110-160, plaque de guidage avant 60~90. Ce sont des valeurs de référence (les températures spécifiques sont définies en fonction du point de fusion de la poudre) et les différents matériaux peuvent être ajustés en fonction de la situation réelle.

Après avoir réglé les fonctions ci-dessus, vous pouvez procéder à l'agitation de la poudre et au travail de fixation de la couleur.

Après avoir complété la fixation du matériau, éteignez tous les interrupteurs de chauffage.

Méthode d'enroulement

Guidez le matériau à fixer vers le bas de la boîte à poudre en le faisant passer par-dessus la barre agitatrice de poudre et en le dirigeant vers le four de durcissement. Ensuite, enroulez le matériau séché sur le tambour récepteur ou utilisez la bande transporteuse. L'aspiration de la bande transporteuse retirera le film imprimé pour continuer avec le processus de découpe et de marquage.



Remarque : Assurez-vous que le film à durcir est complètement plat et sans plis. De plus, les bords du matériau doivent être alignés de manière uniforme à l'avant et à l'arrière de la machine.

Entretien

Nettoyage et entretien du matériel :

- a. L'entretien ou le nettoyage de la machine doit être effectué avec l'alimentation externe déconnectée.
- b. Nettoyez la poussière restante sur les parois de la cavité d'agitation de la poudre après chaque utilisation quotidienne.
- c. Nettoyez le film d'agitation de la poudre.
- d. Nettoyez la poussière restante sur le panneau.
- e. Balayez la poussière sur l'axe de positionnement.
- f. Nettoyez régulièrement la boîte de commande électrique pour la garder sèche.
- g. À la fin de chaque journée, nettoyez la boîte à poudre. Ne stockez pas de poudre dans la boîte pour éviter que l'humidité n'affecte la poudre. Vous pouvez utiliser la fonction de nettoyage rapide de la boîte à poudre pour la vider. Pendant le processus de nettoyage, utilisez une brosse douce pour nettoyer délicatement le filtre afin d'éviter que l'accumulation de poussière à long terme ne réduise la puissance d'aspiration.
- h. Avant d'ajouter de la poudre dans la boîte pour la deuxième fois, assurez-vous de la tamiser avec un tamis de 60 mailles pour éviter que des impuretés n'affectent l'image et la fermeté du marquage.

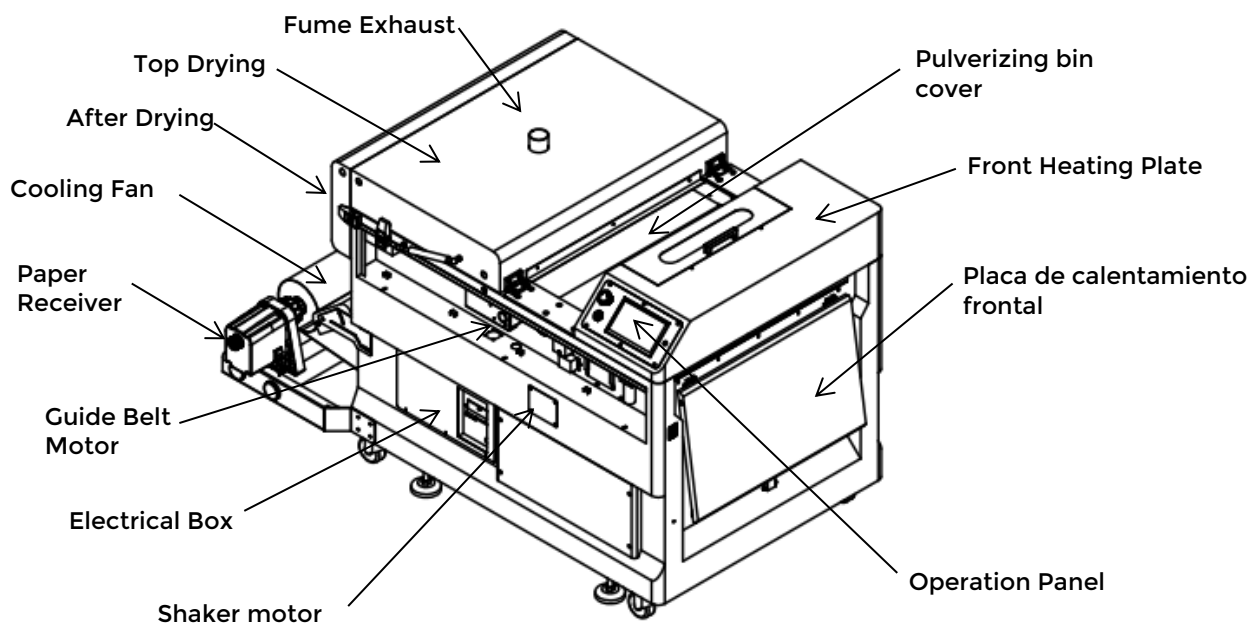
- i. Lors de l'utilisation de la machine agitatrice de poudre, maintenez le couvercle de la cavité d'agitation fermé pour éviter que la poudre ne se disperse sur la bande transporteuse et pour réduire le bruit.
- j. Lors de l'ajout de la poudre, faites attention à ce que l'amplitude de mouvement ne soit pas trop grande pour éviter que la poudre ne s'envole vers la bande transporteuse ou la plateforme d'aspiration. La bande transporteuse et la plateforme d'aspiration doivent rester plates après le contact de la poudre car en refroidissant, elle peut adhérer et provoquer des brûlures au moteur ou la déformation de la bande.

DTF Dryer and Shaker InkOne SX7 manual

In this manual, you will find instructions for installing, maintaining, and properly using your DTF Dryer and Shaker InkOne SX7.

Introduction

Structure and Components



Installation

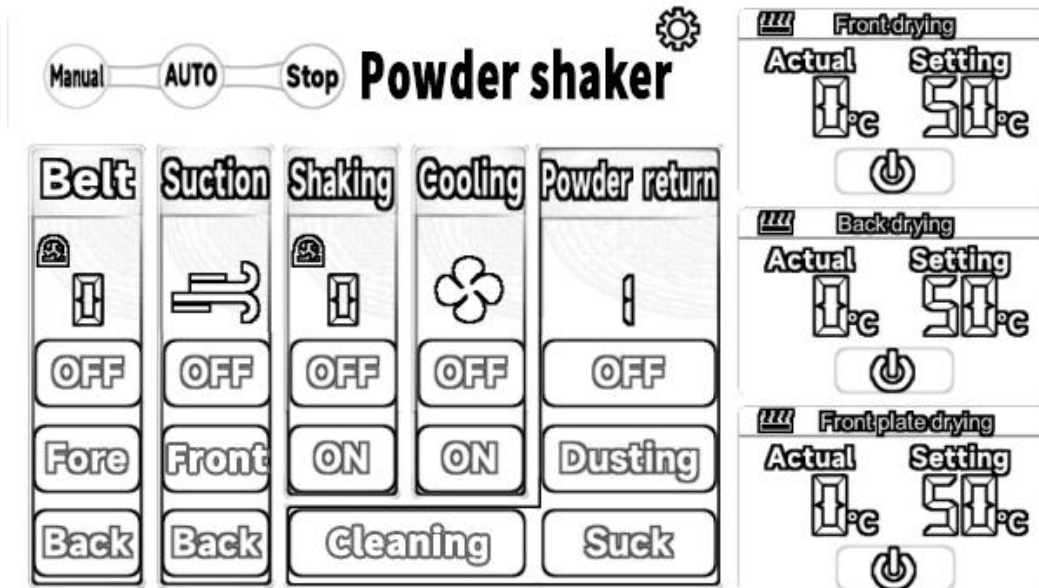
1.Start-Up

- Power Supply:** Confirm that the external power supply of the equipment is connected (AC220V50/60HZ).
- Grounding:** Confirm that the ground cable is firmly connected.
- Arrangement:** Align the printer with the powder shaker machine before use (to reduce the problem of material deviation when receiving the material).
- Winding:** Fix the material on the material release device and place it in the printer for printing. Refer to section Winding method for specific operation.

- e. Power On: Activate the main power switch of the control box.

2. Function Settings:

Tap the screen to configure functions. When selecting a function, an interface will appear to input the desired value and adjust. After entering the value, click confirm to return to the main interface.



- Powder agitation function On/Off setting: Select "ON" and "OFF" on the screen to start or stop the powder agitation.
- Automatic powder return function and activation setting:
 - Automatic powder return gear: There are five gears from 1 to 30 to choose from. The default use of 15 gears can meet most printing speeds. The higher the gear, the more powder will be automatically dispersed.
 - Powder return On/Off key: Opens and closes the automatic powder return function. When activated, the system works in conjunction with the entire machine. When the film does not advance, the powder return function will be suspended.
 - Manual powder dispersion key: Click to automatically activate powder dispersion once.
 - Manual powder return key: The automatic powder return function will operate for 60 seconds after clicking. During this time, it will stop immediately if clicked again.
 - Powder box cleaning key: Press and hold for 5 seconds to start the cleaning function. The opening of the lower powder box will open to a larger angle and vibrate strongly to detach the internal powder. Simply place a container under the lower powder box.
- Guide belt function On/Off setting: Touch "OFF," "Fore," "Back" on the guide belt screen to control the power on/off and the input/output conversion of the guide belt.
- Front heating and drying function On/Off setting: Touch the power symbol key on drying and heating to stop or start heating. When the power symbol is red in the off state, touch it to change to green when heating is on. The rear drying setting is the same as the front drying setting.
- Front panel heating function On/Off setting: Touch the power symbol key on the front panel heating to turn heating on and off. When the power symbol is red in the off state, touch it to change to green when heating is on.
- Cooling fan On/Off setting: Touch "OFF," "ON" on the screen under the cooling fan to stop or start the function.
- Belt suction function On/Off setting: Touch "OFF," "ON" on the belt suction control to stop or start the function.

3. Powder shaker function usage:

- a. Select Manual in the upper left corner of the screen to start the powder shaker machine, which will operate according to the set parameters without being affected by the sensor that has been running.
- b. When no film is present, the guide belt will stop immediately, and powder dispersion and agitation will stop after 10 seconds. When the film is present, the powder shaker machine will operate normally. When the "Stop" function is selected, powder dispersion, agitation, and the guide belt will stop, but other functions will continue to operate normally.
- c. Selecting "Auto" will restore the automatic operation state. Selecting "Manual" will restore the manual operation state.

After adjusting the above functions, you can proceed with powder agitation and fixation.

4. Automatic isolation function:

- a. Effectively protects the film from remaining inside the machine. This function does not need to be configured; it will operate when the machine is turned on in automatic mode.
- b. When the printer stops working for 20 seconds, the isolation function will automatically activate and maintain the current temperature adjusted by 20 degrees. (If the current temperature is 100 degrees, it will automatically be maintained at 80 degrees after stopping printing for 20 seconds).
- c. If the printer restarts, the temperature will automatically return to the set value. The manual mode does not have this function.

5. Suggested settings:

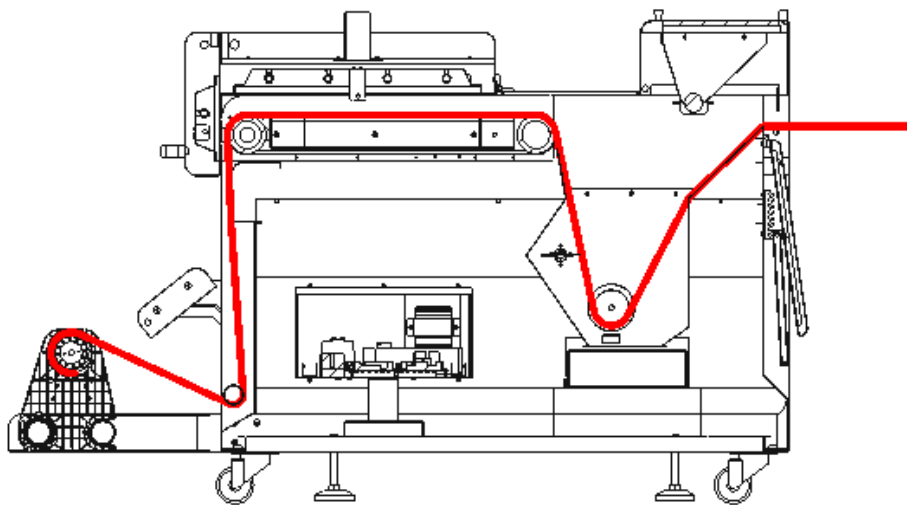
- a. Belt speed 30, powder agitation speed 15-30, powder return 10-15 gears, upper drying temperature 110-160, rear drying temperature 110-160, front guide plate 60~90. These are reference values (specific temperatures are set according to the powder's melting point), and different materials may be adjusted according to the actual situation.

After adjusting the above functions, you can proceed to powder agitation and color fixation work.

After completing the material fixation, turn off all heating switches.

Winding method

Guide the material to be cured towards the bottom of the powder box, passing it over the powder agitator bar and directing it towards the curing oven. Then, wind the dried material onto the receiving drum or use the conveyor belt. The conveyor belt suction will pull the printed film to continue with the cutting and stamping process.



Note: Ensure that the curing film is completely flat and wrinkle-free. Also, the material's edges should be evenly aligned on both the front and back of the machine.

Maintenance

Cleaning and care of the equipment:

- a. Maintenance or cleaning of the machine should be performed with the external power supply disconnected.
- b. Clean the remaining dust on the wall of the powder agitation cavity after each daily use.
- c. Clean the powder agitation film.
- d. Clean the remaining dust on the panel.
- e. Sweep the dust on the positioning shaft.
- f. Regularly clean the electrical control box to keep it dry.
- g. At the end of each day, clean the powder box. Do not store powder in the box to prevent moisture from affecting the powder. You can use the quick powder box cleaning function to empty it. During the cleaning process, use a soft brush to gently clean the filter to prevent long-term dust accumulation from reducing suction power.
- h. Before adding powder to the box for the second time, make sure to sift it with a 60-mesh sieve to avoid impurities that could affect the image and stamping firmness.
- i. When using the powder shaker machine, keep the powder agitation cavity cover closed to prevent powder from dispersing onto the conveyor belt and to reduce noise.
- j. When adding powder, pay attention to ensuring that the movement amplitude is not too large to avoid powder flying onto the conveyor belt or suction platform. The conveyor belt and suction platform should remain flat after the powder contacts them, as cooling can cause it to adhere and potentially burn out the motor or deform the belt.