

InkONE 
design your vision



InkOne CP4

[Español](#) - [English](#) - [Français](#) - [Italiano](#)

Manual Mesa plana de corte InkOne CP4

En este manual encontrará las indicaciones para instalar, mantener y hacer un buen uso de su Mesa plana de corte **InkOne CP4**.

Contenido

1. Información básica
2. Instalación de la máquina
3. Interfaces y operaciones
4. Explicación detallada de las funciones de operación
5. Solución de problemas
6. Parámetros técnicos

1. Información básica

1.1. Precauciones de seguridad

- El voltaje de alimentación de la máquina es de 100–240 V.
- El carro portaherramientas genera un campo magnético fuerte; no coloque objetos ferromagnéticos pequeños cerca de él.
- Evite que caigan objetos extraños como alfileres o tornillos pequeños dentro de la máquina.
- Coloque la máquina sobre una superficie estable y nivelada para evitar caídas o lesiones.
- Durante el corte o el trazado, no toque las partes móviles (como el carro o el eje) y evite que la ropa o el cabello puedan quedar atrapados.
- Asegúrese de que el cable de alimentación esté correctamente conectado a tierra.
- Si la máquina no se va a utilizar durante un largo período, desconecte el cable de alimentación.
- No conecte ni desconecte los cables del ordenador mientras la máquina esté encendida.

1.2. Lista de embalaje

Antes de instalar la máquina, desempaque con cuidado y verifique que las piezas recibidas coincidan con la siguiente lista. Si durante el envío falta algún componente, póngase en contacto con nosotros.

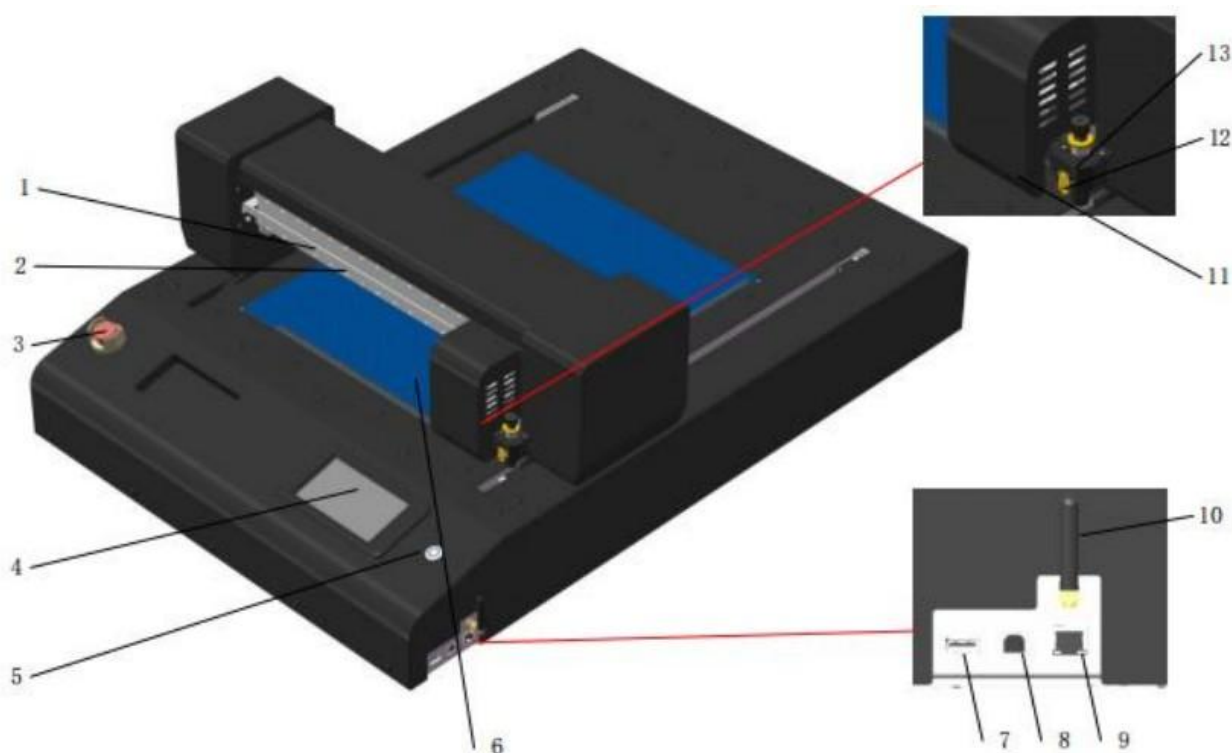
Componente	Cantidad
Cuerpo principal de la mesa de corte	1
Cable de alimentación	1
Cable de datos	1
Unidad USB	1
Cuchilla	2
Portacuchillas	1
Portabolígrafos	1
Antena WiFi	1

1.3. Características del producto

Las principales características de InkOne CP4 son las siguientes:

- Cuatro interfaces de transmisión (USB, unidad USB, puerto de red y WiFi) para una conectividad más versátil.
- Fuerza de corte máxima: hasta 1000 g.
- Velocidad máxima de corte: hasta 1000 mm/s.
- Motor servo para mayor precisión, funcionamiento más suave y menor nivel de ruido.
- Tira de luz LED RGB con control de color.
- Cámara de detección automática de bordes, más rápida y precisa.
- Pantalla táctil capacitiva de 5 pulgadas de alta sensibilidad.
- Panel de control multilingüe y fácil de usar.

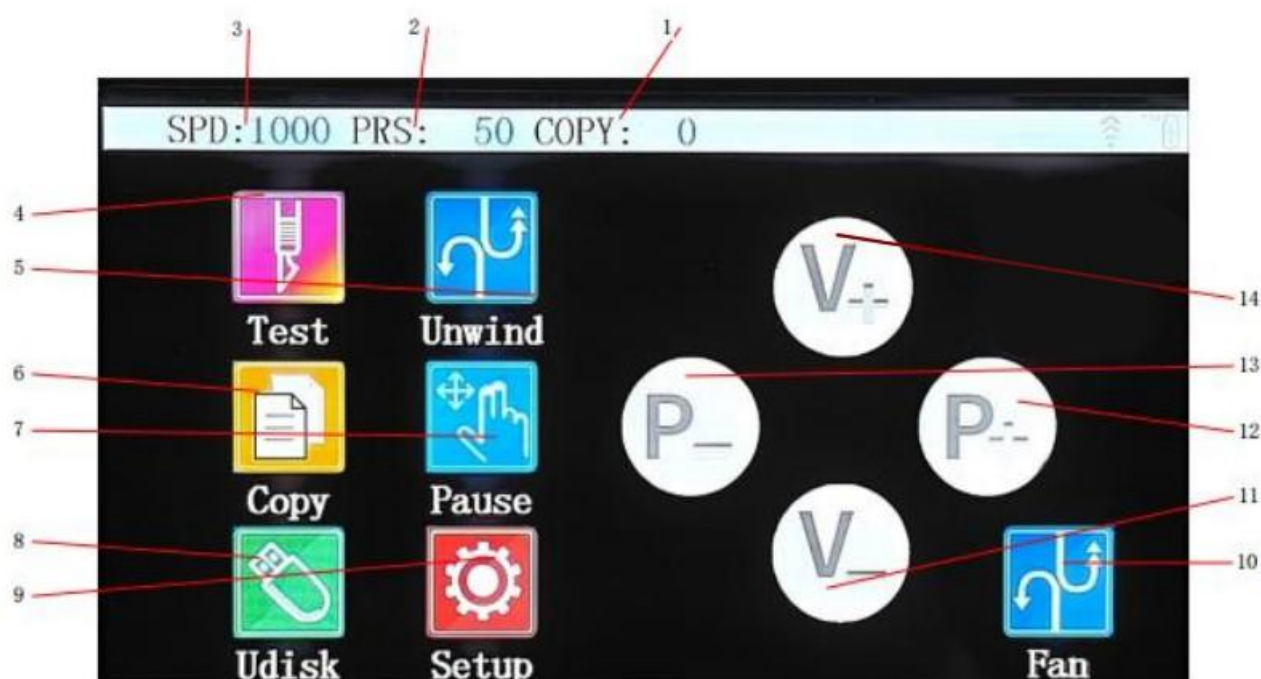
1.4. Nombres de las partes



Nº	Nombre	Función
1	Correa de transmisión	Desplaza el carro hacia la izquierda y la derecha
2	Guía lineal	Permite un movimiento lineal de alta precisión en una dirección determinada
3	Interruptor de parada de emergencia	Apaga completamente la máquina
4	Pantalla LCD	Permite acceder a las distintas funciones de la mesa plana

5	Botón de reinicio	Reinicia el sistema
6	Alfombrilla de corte	Sirve de soporte para el material a grabar o cortar
7	Puerto USB	Conexión para unidad USB
8	Interfaz de cable de datos	Conexión del cable USB
9	Puerto de red	Conexión del cable Ethernet
10	Antena WiFi	Conexión inalámbrica
11	Cubierta del carro	Protege la carcasa exterior del carro
12	Tornillo de bloqueo	Fija el portacuchillas
13	Soporte de cuchilla	Espacio donde se coloca el portacuchillas

1.5. Descripción de las interfaces

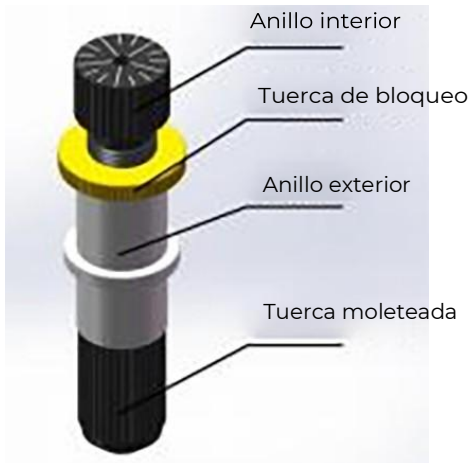


N°	Nombre	Función
1	Número de copias	Muestra la cantidad restante de copias a realizar
2	Indicador de presión de cuchilla	Muestra la presión actual de la cuchilla principal
3	Indicador de velocidad	Muestra la velocidad de desplazamiento de la máquina
4	Botón de prueba	Verifica si la presión de la cuchilla y la velocidad son adecuadas
5	Botón de retorno	Hace que la máquina devuelva automáticamente el material colocado
6	Botón de copia	Accede a la interfaz de copia
7	Botón de pausa	Permite acceder a la interfaz de movimiento
8	Botón USB	Abre los archivos contenidos en la unidad USB
9	Configuración	Acceso al menú de configuración
10	Botón del ventilador	Controla el encendido y apagado del ventilador de alta presión
11	Disminuir velocidad	Reduce la velocidad de movimiento
12	Aumentar presión de cuchilla	Incrementa la presión de la cuchilla
13	Disminuir presión de cuchilla	Reduce la presión de la cuchilla
14	Aumentar velocidad	Incrementa la velocidad de movimiento

2. Instalación de la máquina

2.1. Instalación del portacuchillas

2.1.1. Nombre de los componentes del portacuchillas



Como se muestra en la figura.

2.1.2. Instalación y ajuste de la cuchilla

- A. Antes de instalar la herramienta de corte, limpie cuidadosamente el portacuchillas, la cuchilla y sus manos. Incluso una pequeña partícula de polvo puede introducirse en los rodamientos de precisión y afectar su sensibilidad de rotación.
- B. Inserte con cuidado la cuchilla en el cuerpo del portacuchillas, empujándola hasta el fondo con una pieza de plástico o goma blanda, teniendo cuidado de no dañar la punta.
- C. Visto desde arriba, gire el anillo interior del portacuchillas en sentido horario para extender la punta de la cuchilla; gírela en sentido antihorario para acortarla. El anillo interior tiene 15 divisiones marcadas, cada división representa 0,05 mm, y una vuelta completa equivale a 0,75 mm. Al ajustar la longitud de la punta mediante la rotación de la camisa interior, primero seleccione un punto de referencia antes de comenzar el ajuste. Después de un tiempo de uso, si la cuchilla se desafilada, puede extenderla ligeramente (aunque lo recomendable es sustituirla). Ajustar correctamente la longitud de la punta de la cuchilla no solo mejora la suavidad del corte, sino que también prolonga la vida útil de la herramienta.
- D. Una vez ajustada la longitud de extensión de la punta, apriete la tuerca de bloqueo.

AVISO: Con el uso, la cuchilla se irá desgastando. Una cuchilla desafilada afectará la calidad de corte. Puede aumentar temporalmente la presión de la cuchilla para compensarlo, pero una vez desgastada, ya no proporcionará resultados precisos. Por lo tanto, es recomendable sustituirla por una nueva. Las cuchillas son consumibles y deben reemplazarse periódicamente para mantener una buena calidad de corte.

2.1.3. Instalación del portacuchillas

- A. Apague la máquina.
- B. Afloje el tornillo de sujeción del soporte de la cuchilla y coloque la base del portacuchillas en la ranura en forma de V del soporte. La punta de la cuchilla debe poder tocar la almohadilla de goma.
- C. Apriete el tornillo en sentido horario.
- D. Tras encender la máquina, la base del portacuchillas debe poder elevarse correctamente.

2.2. Instalación del ventilador

- Coloque las abrazaderas metálicas en ambos extremos del tubo flexible de acero.
- Conecte la unidad principal al ventilador mediante el tubo flexible de acero.
- Apriete las abrazaderas con un destornillador plano.
- Inserte el silenciador en la interfaz del ventilador.
- Conecte el cable del ventilador al conector de aviación de la unidad principal.

2.3. Carga de materiales

- Coloque la máquina sobre una superficie estable y amplia.
- Conecte la máquina a una toma de corriente CA utilizando el cable de alimentación suministrado, asegurándose de que el cable de tierra esté correctamente conectado, y luego presione el botón de encendido de la unidad principal.
- Una vez que la máquina se haya reiniciado, toque suavemente el icono



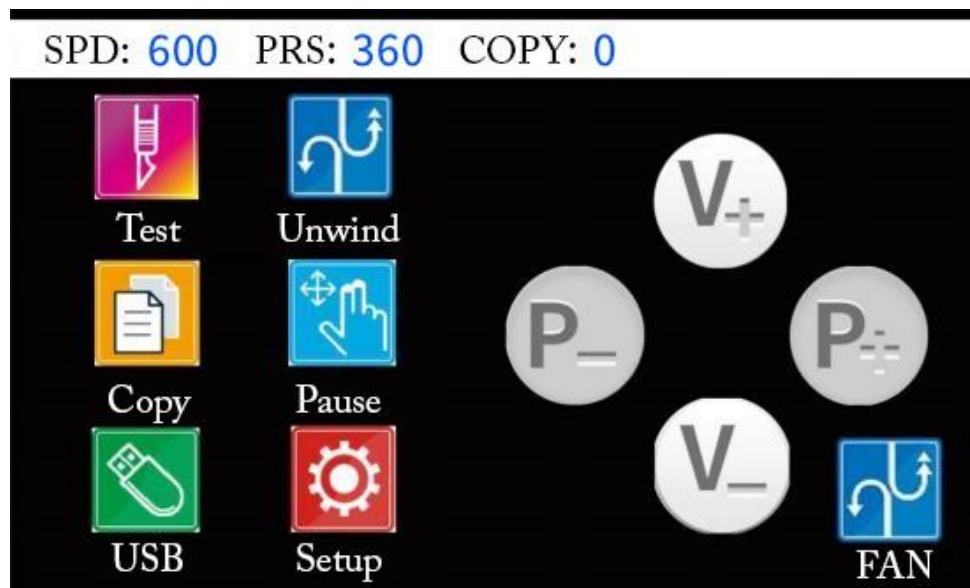
correspondiente en la pantalla táctil. Espere a que el carro se desplace hasta el punto de inicio definido por el sistema, luego coloque el material sobre la mesa de corte y alíselo, asegurándose de que no haya arrugas.

- Pulse el botón de encendido del ventilador. El material quedará sujeto por succión sobre la mesa de corte. El proceso de carga del material queda así completado.

3. Interfaces y operaciones

3.1. Página de navegación

Una vez encendida la máquina, esta accederá automáticamente a esta página, como se muestra en la siguiente figura.



3.2. Ajuste rápido de velocidad y presión de corte

- Toque los iconos correspondientes para ajustar la velocidad de la máquina; el rango de ajuste va de nivel 1 a 10.



B. Toque los iconos correspondientes para ajustar la presión de la cuchilla; el rango de ajuste va de nivel 1 a 1000.



3.3. Prueba



Tras pulsar el icono de prueba en la página de navegación, la máquina cortará un rectángulo de prueba desde el punto actual, con el fin de comprobar si la presión y la velocidad de corte son las adecuadas.

3.4. Retorno de materiales

Al pulsar el icono de retorno en la página de navegación, el carro regresará al punto de inicio predeterminado establecido por el sistema.



3.5. Copia

- Desde la página de navegación, toque el icono de copia para acceder a la interfaz de duplicado (como se muestra en la Figura).



- Use los iconos de ajuste para modificar el número de copias.



- Una vez confirmado, toque el icono de inicio para copiar el último archivo cortado.



- Si no desea copiar, simplemente toque el icono de salida.



3.6. Página de desplazamiento

Desde la página de navegación, toque el icono de movimiento para acceder a la página de desplazamiento.



Interfaz de movimiento manual

MOVE MOTOR BY HAND...



- A. Pulsando el botón correspondiente, el carro se moverá hacia la izquierda; si se mantiene pulsado, continuará desplazándose hasta llegar al interruptor de límite izquierdo.



- B. Pulsando el botón correspondiente, el carro se moverá hacia la derecha; si se mantiene pulsado, continuará desplazándose hasta alcanzar el límite derecho.



- C. Pulsando el botón correspondiente, el carro avanzará hacia adelante; si se mantiene pulsado, continuará hasta alcanzar el límite frontal.



- D. Pulsando el botón correspondiente, el carro retrocederá; si se mantiene pulsado, continuará desplazándose hasta llegar al límite posterior.



- E. Pulsando el icono de retorno, el cabezal de corte volverá a su posición inicial.



- F. Pulsando el icono de origen, la máquina establecerá la posición actual como punto de inicio de corte.



3.7. Unidad USB (U_DISK)

Al pulsar el icono de unidad USB en la página de navegación, se accede a la interfaz de archivos USB.



Actualmente, solo se pueden leer archivos desde el directorio raíz del dispositivo USB, con un máximo de 5 archivos visibles simultáneamente. El sistema únicamente muestra los archivos en formato .plt (archivos de trazado); los demás no se muestran. La interfaz se divide en zona de archivos y zona de iconos.



A. Zona de archivos:

Si hay menos de 5 archivos .plt en el directorio raíz, se mostrarán todos. Si hay más de 5, se mostrarán los primeros 5 y podrá buscar los siguientes pulsando el icono de desplazamiento.



Toque el nombre del archivo para seleccionarlo; el color de fondo cambiará al hacerlo. Por defecto, se selecciona el archivo siguiente a "File 1"; si hay más de 5, al pulsar el icono de desplazamiento se seleccionará el siguiente a "File 5".



B. Zona de iconos:

- Buscar archivos anteriores.



- Buscar archivos siguientes.



- Leer el archivo seleccionado e iniciar el trazado.



- Salir de la interfaz actual.

OK

3.8. Página de configuración (Set Page)

Pulsando el icono de configuración en la página de navegación, se accede al menú de ajustes.



Configuración

Settings			
Speed :	- 800 +	Pressure :	- 200 +
Language :	中文 English	Neg.Press :	Enter >>
Feed :	Enter >>	Net :	Enter >>
Calibration :	Enter >>		
Default Setting		Return	

3.8.1. Ajuste de velocidad

Use los botones + / - junto al parámetro de velocidad para modificarla. Rango de ajuste: niveles 1 a 10.

3.8.2. Ajuste de presión de cuchilla

Use los botones + / - junto al parámetro de presión para ajustarlo. Rango: niveles 1 a 1000.

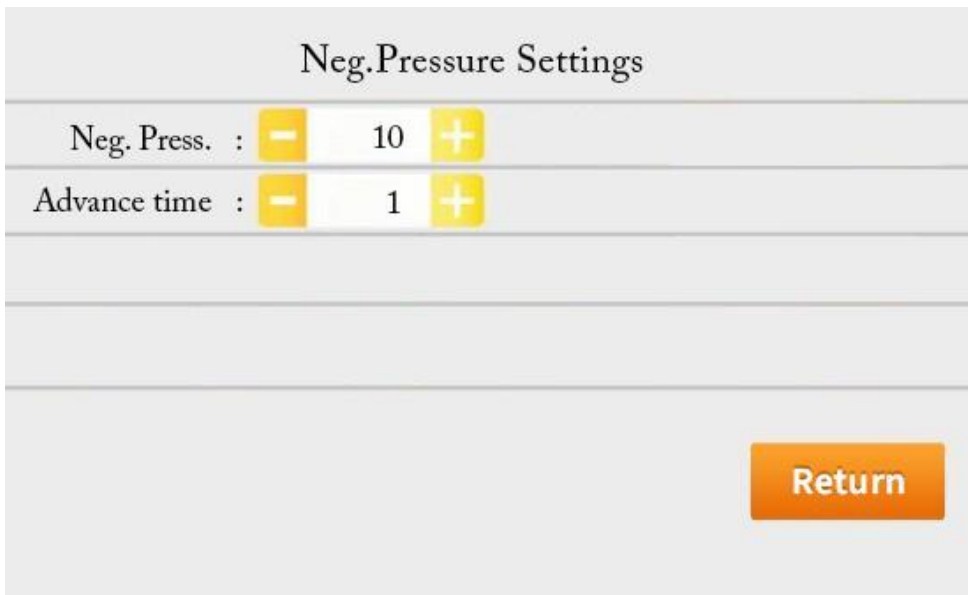
3.8.3. Configuración de idioma

Seleccione el idioma de visualización entre chino o inglés.

3.8.4. Configuración de presión negativa (Neg.Press Settings)

Pulse el icono de Neg.Press para acceder al menú de configuración.

Enter >>



- A. Ajuste el valor de presión negativa con los botones + / -, rango de 1 a 10.
- B. Ajuste el tiempo de avance (Advance Time) con los botones + / -, rango de 1 a 20.
- C. Una vez completados los ajustes, pulse el icono de confirmación.



3.8.5. Configuración de alimentación y retroceso del material

Pulse el icono correspondiente para acceder al menú de configuración de alimentación/retractado.



- A. Pulse el icono del interruptor de alimentación para activar o desactivar la función de alimentación automática.



B. Pulse el icono de repetición de grabado para activar o desactivar la función de repetición automática de corte.



AVISO:

- **Función de alimentación:** Cuando está activada, una vez que la máquina finaliza un trabajo de corte, el carro regresará al punto inicial definido por el sistema. Después de recolocar el material, tocar el icono en pantalla hará que el carro vuelva al punto de inicio del corte anterior.
- **Función de repetición:** Cuando está activada, tras finalizar un trabajo de corte, la máquina regresará al punto inicial definido, y al recolocar el material y tocar el icono en la pantalla, repetirá automáticamente el corte anterior (esta función requiere tener activada la función de alimentación).

C. Pulse el icono de alta velocidad para activar o desactivar el modo de corte rápido.



D. Una vez realizados los ajustes, pulse el icono de confirmación.



3.8.6. Configuración de red

Pulse el icono de red junto al nombre de la conexión para acceder al menú de red.



A. Pulse el icono Wi-Fi para activar o desactivar la conexión inalámbrica.



B. Si conecta un cable de red, podrá configurar la IP local, máscara de subred y otros parámetros de red.

C. Tras completar la configuración, pulse el icono de confirmación.

Return

3.8.7. Configuración del sistema de detección de bordes (Border Patrol Setup)

Pulse el icono de calibración de bordes para acceder a la interfaz de ajuste de detección.

Enter >>

Calibration	
Camera LED :	- 100 + Accuracy : - 8 +
OffsetX :	- 74 +
OffsetY :	- 4106 +
Advanced Mode :	<input type="checkbox"/>

Auto Calibration Return

- A. Use los botones + / - junto al parámetro de brillo del flash para ajustar la intensidad del flash de la cámara.
- B. Use los botones + / - en las filas X Offset y Y Offset para ajustar manualmente el desplazamiento de la cámara (cada 80 unidades equivalen a 1 mm).
- C. Pulse el icono de Modo Avanzado para activarlo o desactivarlo.



- D. Use los botones + / - en la fila de sensibilidad de color para ajustar el nivel de reconocimiento de la cámara (rango de 1 a 15 niveles).
- E. Calibración automática: La máquina puede ajustar automáticamente el valor de desplazamiento de la cámara siguiendo estos pasos:
 - a. Prepare una hoja A4 blanca y un portabolígrafos con recambio.
 - b. Coloque el papel sobre la mesa de corte e inserte el portabolígrafos en la ranura en V del soporte de cuchilla.
 - c. Ajuste la presión realizando una prueba automática sobre el papel blanco hasta que el trazo del bolígrafo sea visible.
 - d. Pulse el icono de calibración y, siguiendo las instrucciones en pantalla, mueva el carro a una zona en blanco; luego pulse el icono de inicio.

Auto Calibration



Origin

- e. La máquina dibujará un círculo de referencia y detectará automáticamente su centro.
- f. El sistema registrará la distancia entre el centro del portabolígrafos y el centro del círculo, determinando así los valores de desplazamiento X e Y.
- g. Una vez finalizada la calibración, pulse el icono de confirmación.

Return

3.8.8. Restauración de ajustes de fábrica (Factory Settings)

Al pulsar el icono de restauración, todos los parámetros del sistema se reestablecerán a los valores predeterminados.

Default Setting

Después de aplicar los cambios, pulse nuevamente el icono de confirmación para regresar a la página de navegación.

Return

4. Explicación detallada de las funciones de operación

4.1. Instalación y ajuste del portacuchillas

Los ajustes rápidos pueden realizarse directamente desde la página de navegación, o bien modificarse desde la página de configuración. Una vez definidos todos los parámetros, simplemente regrese a la pantalla anterior para guardar los cambios automáticamente. A continuación, pulse el icono de prueba en la página de navegación: la máquina cortará automáticamente un rectángulo de prueba.



Compruebe que dicho rectángulo se desprende fácilmente y que no atraviesa por completo el material. Si no es así, será necesario reajustar la longitud de extensión de la cuchilla y/o la presión de corte.

4.2. Establecer el punto de origen de trabajo

Desde la interfaz de movimiento, pulse el icono de desplazamiento para posicionar el carro sobre el área del material que desea cortar.



Una vez colocado, pulse nuevamente el icono de origen: la posición actual de la punta de la cuchilla quedará definida como punto de inicio de corte, completando la configuración del origen de trabajo.

Origen

4.3. Pausa durante el corte

Durante el proceso de corte, si necesita interrumpir temporalmente la operación, pulse el icono de pausa. Mientras el trabajo esté pausado, podrá mover libremente el cabezal de corte.

Pause

Para reanudar el corte desde la posición donde se pausó, pulse nuevamente el icono de pausa.

Return

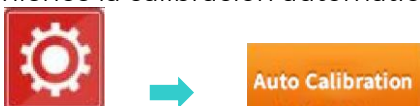
Si desea continuar desde la posición actual del cabezal, pulse el icono de reproducción/continuar.



4.4. Calibración del valor de desplazamiento de la cámara (Camera Offset Value Calibration)

Este proceso permite calibrar el desfase entre la punta de la cuchilla y la cámara. Debe realizarse una calibración de desplazamiento antes de cualquier corte de contorno, especialmente si se ha cambiado la cuchilla, ya que su posición puede variar. Esto garantiza la precisión del contorno de corte.

Pulse el icono de calibración para acceder a la interfaz de detección y calibración de bordes y comience la calibración automática.



4.5. Corte desde unidad USB (U Disk Cutting)

- A. Abra el software de corte en el ordenador, cree el diseño deseado y guárdelo en formato .plt.
- B. Copie el archivo xxx.plt en el directorio raíz de una unidad USB e insértela en la máquina.
- C. Pulse el icono de unidad USB, seleccione el archivo xxx.plt, y el proceso de corte se iniciará automáticamente.



5. Solución de problemas

Síntoma de fallo	Causa	Solución
1. No se puede encender la máquina	<ol style="list-style-type: none"> a. El cable de alimentación está suelto. b. El voltaje de alimentación es incorrecto. 	<ol style="list-style-type: none"> a. Desenchufe y vuelva a conectar el cable de alimentación. b. Compruebe si el voltaje de la fuente de alimentación es el correcto.
2. La pantalla LCD no responde al tacto	<ol style="list-style-type: none"> a. Hay presencia de líquidos (agua, aceite) o suciedad en la pantalla. b. Las manos están húmedas, sudorosas o se utilizan las uñas. c. La pantalla está afectada por interferencias. 	<ol style="list-style-type: none"> a. Limpie bien la pantalla. b. Limpie las manos. Las pantallas capacitivas no responden al contacto con las uñas; use las yemas de los dedos. c. Apague y vuelva a encender la máquina.
3. Fallo en la conexión USB	<ol style="list-style-type: none"> a. El número de puerto USB de la máquina no coincide con el configurado en el software de corte. b. La velocidad de transmisión (baud rate) en el software es incorrecta. c. El cable de conexión USB tiene mal contacto. d. El controlador USB no está instalado o falta. 	<ol style="list-style-type: none"> a. Compruebe si el número de puerto USB de la máquina (consultable en "Mi PC → Administrador de dispositivos") coincide con el configurado en el software. b. Verifique que la velocidad de transmisión configurada en el software sea 57600 (la máquina tiene una velocidad fija de 57600). c. Sustituya el cable USB. d. Reinstale el controlador USB.

4. Desplazamiento en el corte de contorno	La compensación (offset) de la cuchilla no ha sido calibrada.	Recalibre la compensación (offset) de la cuchilla.
5. Solo la primera parte del corte es satisfactoria	a. La cuchilla no gira libremente dentro del portacuchillas durante el corte. b. Presión insuficiente.	a. Limpie el interior del portacuchillas y vuelva a insertar la cuchilla. b. Aumente la presión de corte.
6. Tras finalizar el corte, el adhesivo no se puede retirar	a. La presión de corte configurada es insuficiente. b. La cuchilla está desgastada o desafilada.	a. Ajuste nuevamente la presión de la cuchilla y realice una prueba. b. Sustituya la cuchilla por una nueva.
7. Profundidad de corte irregular	La compensación (offset) de la cuchilla no ha sido calibrada.	Recalibre la compensación (offset) de la cuchilla.
8. La máquina no responde durante el corte	a. El cable de datos USB no está conectado. b. El puerto de salida está mal seleccionado.	a. Conecte la máquina al ordenador mediante el cable USB. b. Seleccione nuevamente el puerto de salida, asegurándose de que coincida con el puerto configurado en el menú de salida del software de corte.

6. Parámetros técnicos

Modelo	InkOne CP4
Velocidad máxima de corte	1000 mm/s
Presión máxima de corte	1000 g
Espesor máximo del material	1,2 mm
Área efectiva de corte	300 × 420 mm
Método de sujeción del material	Adsorción por vacío
Interfaz de transmisión	USB, unidad USB, puerto Ethernet, WiFi
Método de posicionamiento	Sistema de posicionamiento por cámara
Sistema de accionamiento	Control por servomotor
Resolución mecánica	0,0125 mm/paso
Repetibilidad	0,125 mm
Memoria interna	1 GB
Panel de control	Pantalla táctil capacitiva de 5,0 pulgadas
Fuente de alimentación	AC100~240V / 50~60Hz / 10A
Ruido (incluido ventilador)	70 dB (A)
Entorno de funcionamiento	Temperatura
Dimensiones de la máquina (L×A×H)	880 × 620 × 310 mm
Peso neto	33 kg
Dimensiones del embalaje (L×A×H)	890 × 700 × 370 mm
Peso bruto	48 kg

Nota: Las especificaciones técnicas anteriores pueden modificarse sin previo aviso.

Manuel de la Table de découpe à plat InkOne CP4

Dans ce manuel, vous trouverez les instructions pour installer, entretenir et utiliser correctement votre **InkOne CP4**.

Contenu

1. Informations de base
2. Installation de la machine
3. Interfaces et opérations
4. Explication détaillée des fonctions de fonctionnement
5. Dépannage
6. Paramètres techniques

1. Informations de base

1.1. Précautions de sécurité

- La tension d'alimentation de la machine est de 100–240 V.
- Le chariot porte-outils génère un champ magnétique puissant ; ne placez pas de petits objets ferromagnétiques à proximité.
- Évitez que des objets étrangers tels que des épingles ou de petites vis ne tombent à l'intérieur de la machine.
- Placez la machine sur une surface stable et plane afin d'éviter toute chute ou blessure.
- Pendant la découpe ou le traçage, ne touchez pas les parties mobiles (comme le chariot ou l'axe) et veillez à ce que les vêtements ou les cheveux ne puissent pas s'y coincer.
- Assurez-vous que le câble d'alimentation est correctement mis à la terre.
- Si la machine ne doit pas être utilisée pendant une longue période, débranchez le câble d'alimentation.
- Ne branchez ni ne débranchez les câbles reliés à l'ordinateur lorsque la machine est sous tension.

1.2. Liste de l'emballage

Avant d'installer la machine, déballiez-la avec précaution et vérifiez que toutes les pièces reçues correspondent à la liste suivante. En cas de pièce manquante pendant le transport, veuillez nous contacter.

Composant	Quantité
Corps principal de la table de découpe	1
Câble d'alimentation	1
Câble de données	1

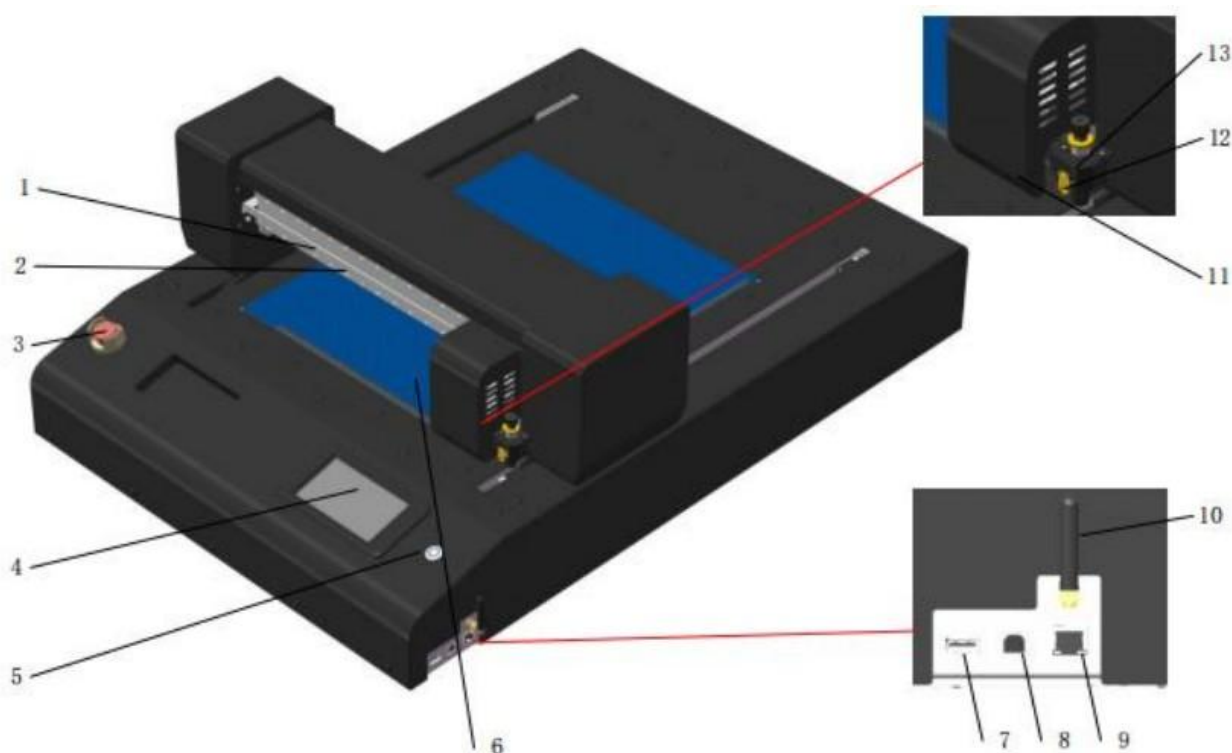
Clé USB	1
Lame	2
Porte-lame	1
Porte-stylo	1
Antenne WiFi	1

1.3. Caractéristiques du produit

Les principales caractéristiques de InkOne CP4 sont :

- Quatre interfaces de communication (USB, clé USB, port réseau et WiFi) pour une connectivité plus polyvalente.
- Force de découpe maximale : jusqu'à 1000 g.
- Vitesse de découpe maximale : jusqu'à 1000 mm/s.
- Moteur servo pour une précision accrue, un fonctionnement plus fluide et un niveau sonore réduit.
- Bande lumineuse LED RGB à couleur réglable.
- Caméra de détection automatique des bords, plus rapide et plus précise.
- Écran tactile capacitif de 5 pouces à haute sensibilité.
- Panneau de commande multilingue et convivial.

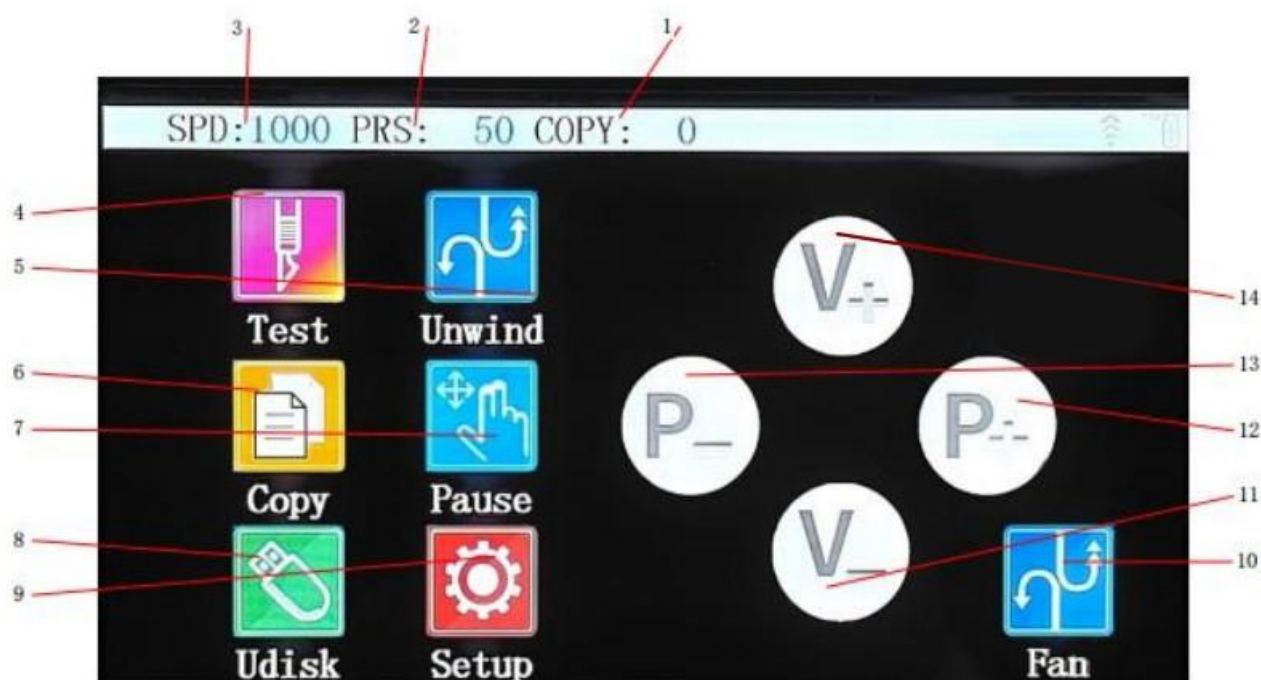
1.4. Noms des pièces



N°	Nom	Fonction
1	Courroie de transmission	Déplace le chariot vers la gauche et la droite
2	Guide linéaire	Permet un mouvement linéaire de haute précision dans une direction donnée
3	Interrupteur d'arrêt d'urgence	Coupe entièrement l'alimentation de la machine
4	Écran LCD	Permet d'accéder aux différentes fonctions de la table à plat
5	Bouton de réinitialisation	Redémarre le système
6	Tapis de découpe	Sert de support au matériau à graver ou à découper
7	Port USB	Connexion pour clé USB

8	Interface de câble de données	Connexion du câble USB
9	Port réseau	Connexion du câble Ethernet
10	Antenne WiFi	Connexion sans fil
11	Capot du chariot	Protège l'enveloppe extérieure du chariot
12	Vis de verrouillage	Fixe le porte-lame
13	Support de lame	Emplacement du porte-lame

1.5. Description des interfaces



N°	Nom	Fonction
1	Nombre de copies	Indique le nombre de copies restantes à exécuter
2	Indicateur de pression de lame	Affiche la pression actuelle de la lame principale
3	Indicateur de vitesse	Affiche la vitesse de déplacement de la machine
4	Bouton de test	Vérifie si la pression de la lame et la vitesse sont appropriées
5	Bouton de retour	Fait revenir automatiquement le matériau placé à sa position d'origine
6	Bouton de copie	Permet d'accéder à l'interface de copie
7	Bouton de pause	Permet d'accéder à l'interface de déplacement
8	Bouton USB	Ouvre les fichiers contenus dans la clé USB
9	Paramètres	Accès au menu de configuration
10	Bouton du ventilateur	Contrôle la mise en marche et l'arrêt du ventilateur haute pression
11	Diminuer la vitesse	Réduit la vitesse de déplacement
12	Augmenter la pression de la lame	Augmente la pression de la lame
13	Diminuer la pression de la lame	Réduit la pression de la lame
14	Augmenter la vitesse	Augmente la vitesse de déplacement

2. Installation de la machine

2.1. Installation du porte-lame

2.1.1. Nom des composants du porte-lame



Comme illustré sur la figure.

2.1.2. Installation et réglage de la lame

- A. Avant d'installer l'outil de découpe, nettoyez soigneusement le porte-lame, la lame et vos mains. Même une petite particule de poussière peut pénétrer dans les roulements de précision et altérer leur sensibilité de rotation.
- B. Insérez délicatement la lame dans le corps du porte-lame, puis poussez-la jusqu'au fond à l'aide d'un morceau de plastique ou de caoutchouc souple, en prenant soin de ne pas endommager la pointe.
- C. Vue du dessus, tournez la bague intérieure du porte-lame dans le sens horaire pour allonger la pointe de la lame ; tournez-la dans le sens antihoraire pour la raccourcir. La bague intérieure comporte 15 divisions marquées, chaque division représentant 0,05 mm, et une rotation complète correspondant à 0,75 mm. Lors du réglage de la longueur de la pointe en tournant la bague intérieure, choisissez d'abord un point de référence avant de commencer l'ajustement. Après un certain temps d'utilisation, si la lame devient émoussée, vous pouvez la faire légèrement sortir (mais il est préférable de la remplacer). Un réglage correct de la longueur de la pointe garantit une découpe plus fluide et prolonge la durée de vie de l'outil.
- D. Une fois la longueur de sortie ajustée, serrez l'écrou de verrouillage.

AVERTISSEMENT: Avec l'usage, la lame s'émousse progressivement. Une lame émoussée affectera la qualité de coupe. Vous pouvez temporairement augmenter la pression de la lame pour compenser, mais une lame usée ne donnera plus de résultats précis. Il est donc recommandé de la remplacer par une lame neuve. Les lames sont des consommables et doivent être remplacées régulièrement pour maintenir une qualité de coupe optimale.

2.1.3. Installation du porte-lame

- A. Éteignez la machine.
- B. Desserrez la vis de fixation du support de lame et placez la base du porte-lame dans la rainure en V du support. La pointe de la lame doit pouvoir toucher le coussin en caoutchouc.
- C. Serrez la vis dans le sens horaire.
- D. Après avoir allumé la machine, la base du porte-lame doit pouvoir se soulever correctement.

2.2. Installation du ventilateur

- A. Placez les colliers de serrage aux deux extrémités du tuyau flexible en acier.
- B. Reliez l'unité principale au ventilateur à l'aide du tuyau flexible en acier.
- C. Serrez les colliers de serrage à l'aide d'un tournevis plat.
- D. Insérez le silencieux dans l'interface du ventilateur.
- E. Branchez le câble du ventilateur sur le connecteur d'aviation de l'unité principale.

2.3. Chargement des matériaux

- A. Placez la machine sur une surface stable et spacieuse.
- B. Connectez la machine à une prise secteur à l'aide du câble d'alimentation fourni, en veillant à ce que le fil de terre soit correctement branché, puis appuyez sur le bouton d'alimentation de l'unité principale.
- C. Une fois la machine réinitialisée, touchez légèrement l'icône correspondante sur l'écran tactile.



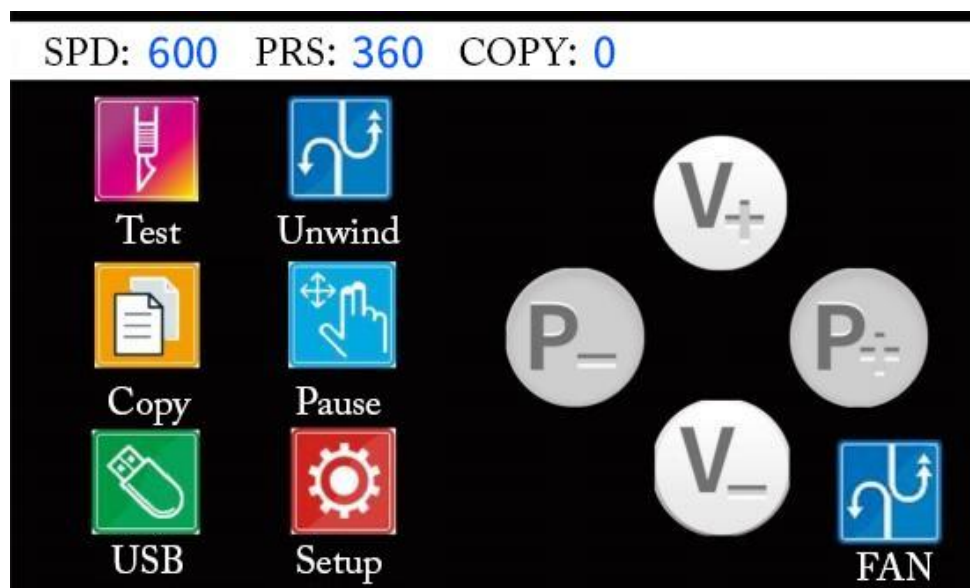
Attendez que le chariot se déplace jusqu'au point de départ défini par le système, puis placez le matériau sur la table de découpe et lissez-le soigneusement pour éviter tout pli.

- D. Appuyez sur le bouton d'alimentation du ventilateur. Le matériau sera alors maintenu par aspiration sur la table de découpe. Le processus de chargement du matériau est ainsi terminé.

3. Interfaces et opérations

3.1. Page de navigation

Une fois la machine mise sous tension, elle accède automatiquement à cette page, comme illustré sur la figure suivante.



3.2. Réglage rapide de la vitesse et de la pression de coupe

- A. Touchez les icônes correspondantes pour régler la vitesse de la machine ; la plage de réglage va du niveau 1 au niveau 10.



B. Touchez les icônes correspondantes pour régler la pression de la lame ; la plage de réglage va du niveau 1 au niveau 1000.



3.3. Test



En appuyant sur l'icône de test depuis la page de navigation, la machine découpera un rectangle à partir du point actuel afin de vérifier si la vitesse et la pression de coupe sont appropriées.

3.4. Retour du matériau

En appuyant sur l'icône de retour sur la page de navigation, le chariot reviendra automatiquement au point de départ défini par le système.



3.5. Copie

- Depuis la page de navigation, touchez l'icône de copie pour accéder à l'interface de duplication (comme illustré dans la Figure).



- Utilisez les icônes de réglage pour modifier le nombre de copies à effectuer.



- Une fois confirmé, touchez l'icône de démarrage pour copier le dernier fichier découpé.



- Si vous ne souhaitez pas effectuer de copie, touchez simplement l'icône de sortie.



3.6. Page de déplacement

Depuis la page de navigation, touchez l'icône de mouvement pour accéder à la page de déplacement.



Interface de déplacement manuel

MOVE MOTOR BY HAND...



A. En appuyant sur le bouton correspondant, le chariot se déplacera vers la gauche ; en le maintenant enfoncé, il continuera jusqu'à atteindre la butée gauche.



B. En appuyant sur le bouton correspondant, le chariot se déplacera vers la droite ; en le maintenant enfoncé, il continuera jusqu'à atteindre la butée droite.



C. En appuyant sur le bouton correspondant, le chariot avancera vers l'avant ; en le maintenant enfoncé, il continuera jusqu'à atteindre la butée avant.



D. En appuyant sur le bouton correspondant, le chariot reculera ; en le maintenant enfoncé, il continuera jusqu'à atteindre la butée arrière.



E. En appuyant sur l'icône de retour, la tête de coupe reviendra à sa position initiale.



F. En appuyant sur l'icône d'origine, la machine définira la position actuelle comme point de départ de la découpe.



3.7. Clé USB (U DISK)

En appuyant sur l'icône de la clé USB sur la page de navigation, vous accédez à l'interface des fichiers USB.



Actuellement, seuls les fichiers situés dans le répertoire racine de la clé USB peuvent être lus, avec un maximum de 5 fichiers affichés simultanément. Le système n'affiche que les fichiers au format .plt (fichiers de tracé) ; les autres ne sont pas visibles. L'interface est divisée en deux zones : zone des fichiers et zone des icônes.



A. Zone des fichiers :

Si le répertoire racine contient moins de 5 fichiers .plt, ils seront tous affichés. S'il en contient plus de 5, seuls les 5 premiers seront visibles et vous pourrez faire défiler pour afficher les suivants en appuyant sur l'icône de navigation.



Touchez le nom du fichier pour le sélectionner ; la couleur d'arrière-plan changera pour confirmer la sélection. Par défaut, le fichier après "File 1" est sélectionné ; si plus de 5 fichiers sont présents, l'appui sur l'icône de défilement sélectionnera celui suivant "File 5".



B. Zone des icônes :

- Rechercher les fichiers précédents.



- Rechercher les fichiers suivants.



- Lire le fichier sélectionné et lancer le traçage.



- Quitter l'interface actuelle.



3.8. Page des paramètres (Set Page)

En appuyant sur l'icône des paramètres depuis la page de navigation, vous accédez au menu de configuration.



Paramètres

Settings			
Speed :	- 800 +	Pressure :	- 200 +
Language :	中文 English	Neg.Press :	Enter >>
Feed :	Enter >>	Net :	Enter >>
Calibration :	Enter >>		
Default Setting		Return	

3.8.1. Réglage de la vitesse

Utilisez les boutons + / - à côté du paramètre de vitesse pour la modifier. Plage de réglage : niveaux 1 à 10.

3.8.2. Réglage de la pression de la lame

Utilisez les boutons + / - à côté du paramètre de pression pour l'ajuster. Plage de réglage : niveaux 1 à 1000.

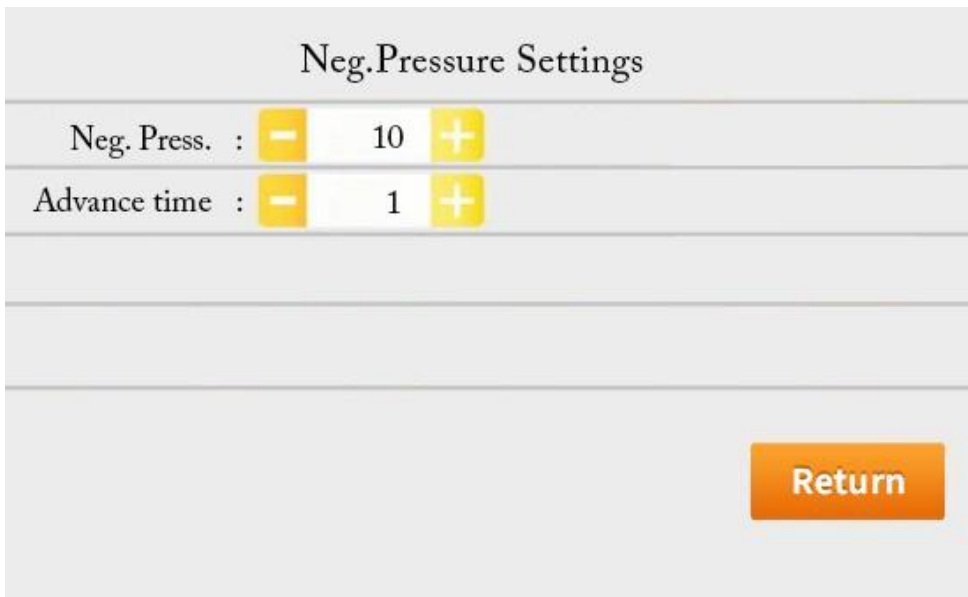
3.8.3. Réglage de la langue

Sélectionnez la langue d'affichage souhaitée entre le chinois et l'anglais.

3.8.4. Réglage de la pression négative (Neg.Press Settings)

Touchez l'icône Neg.Press pour accéder au menu de réglage de la pression négative.





- A. Réglez la valeur de la pression négative à l'aide des boutons + / -, plage de 1 à 10.
- B. Réglez le temps d'avance (Advance Time) avec les boutons + / -, plage de 1 à 20.
- C. Une fois les réglages terminés, touchez l'icône de confirmation.

Return

3.8.5. Réglage de l'alimentation et du retrait du matériau

Touchez l'icône correspondante pour accéder au menu de configuration de l'alimentation et du retrait.

Enter >>



- A. Touchez l'icône de l'interrupteur d'alimentation pour activer ou désactiver la fonction d'alimentation automatique.



B. Touchez l'icône de répétition de gravure pour activer ou désactiver la fonction de répétition automatique.



AVERTISSEMENT :

- **Fonction d'alimentation :** lorsqu'elle est activée, une fois la découpe terminée, le chariot revient au point de départ défini par le système. Après repositionnement du matériau, toucher l'icône à l'écran fera revenir le chariot au point de départ de la découpe précédente.
- **Fonction de répétition :** lorsqu'elle est activée, après la fin d'un travail, le chariot revient au point de départ défini et, après repositionnement du matériau et appui sur l'icône, répète automatiquement la découpe précédente (cette fonction nécessite l'activation de la fonction d'alimentation).

C. Touchez l'icône du mode haute vitesse pour activer ou désactiver la découpe rapide.



D. Une fois les réglages terminés, touchez l'icône de confirmation.



3.8.6. Réglage du réseau

Touchez l'icône de réseau à côté du nom de la connexion pour accéder au menu de configuration du réseau.



Net Settings	
Wifi :	
Local IP :	255. 255. 255. 255
Mask Code :	255. 255. 255. 255
Port :	65535
Gateway IP :	255. 255. 255. 255
MAC :	FF FF FF FF FF FF
	

A. Touchez l'icône Wi-Fi pour activer ou désactiver la connexion sans fil.



B. Si un câble réseau est connecté, vous pouvez configurer l'adresse IP locale, le masque de sous-réseau et d'autres paramètres réseau.

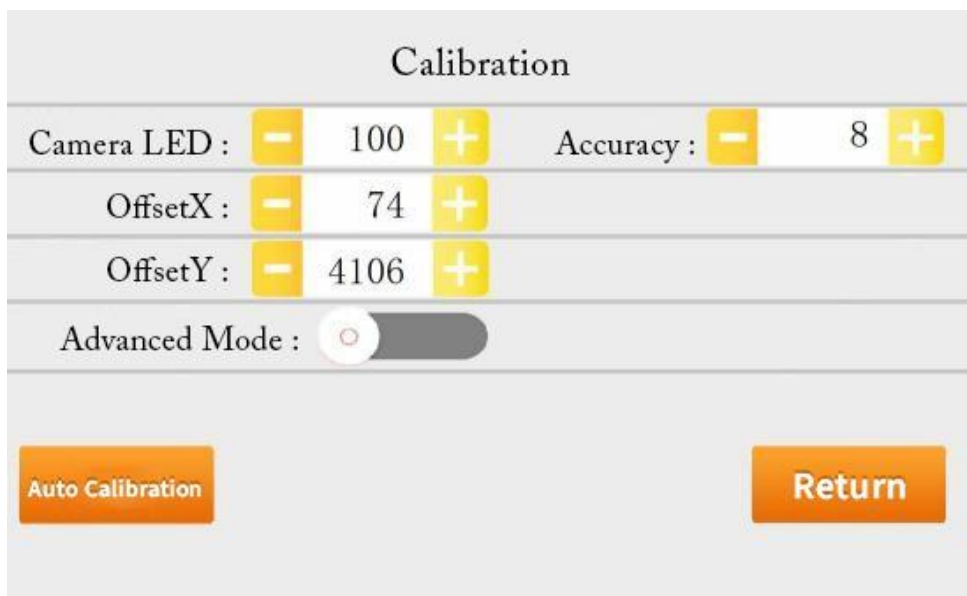
C. Une fois la configuration terminée, touchez l'icône de confirmation.

Return

3.8.7. Réglage du système de détection des bords (Border Patrol Setup)

Touchez l'icône de calibration des bords pour accéder à l'interface de réglage de la détection.

Enter >>



- A. Utilisez les boutons + / - à côté du paramètre de luminosité du flash pour ajuster l'intensité du flash de la caméra.
- B. Utilisez les boutons + / - des lignes X Offset et Y Offset pour régler manuellement le décalage de la caméra (chaque 80 unités équivalent à 1 mm).
- C. Touchez l'icône du mode avancé pour l'activer ou le désactiver.



- D. Utilisez les boutons + / - dans la ligne de sensibilité de couleur pour régler le niveau de reconnaissance de la caméra (plage de 1 à 15 niveaux).
- E. Calibration automatique : la machine peut ajuster automatiquement la valeur du décalage de la caméra en suivant les étapes ci-dessous :
 - a. Préparez une feuille blanche A4 et un porte-stylo avec recharge.
 - b. Placez la feuille sur la table de découpe et insérez le porte-stylo dans la rainure en V du support de lame.
 - c. Réglez la pression en lançant un test automatique sur le papier blanc jusqu'à ce que le tracé du stylo soit clairement visible.
 - d. Touchez l'icône de calibration et, selon les instructions à l'écran, déplacez le chariot vers une zone vide ; puis touchez l'icône de démarrage.

Auto Calibration



Origin

- e. La machine dessinera un cercle de référence et détectera automatiquement son centre.
- f. Le système enregistrera la distance entre le centre du porte-stylo et celui du cercle, définissant ainsi les valeurs de décalage X et Y.
- g. Une fois la calibration terminée, touchez l'icône de confirmation.

Return

3.8.8. Restauration des paramètres d'usine (Factory Settings)

En appuyant sur l'icône de restauration, tous les paramètres système seront réinitialisés à leurs valeurs par défaut.

Default Setting

Après avoir appliqué les modifications, touchez à nouveau l'icône de confirmation pour revenir à la page de navigation.

Return

4. Explication détaillée des fonctions de fonctionnement

4.1. Installation et réglage du porte-lame

Les réglages rapides peuvent être effectués directement depuis la page de navigation ou modifiés depuis la page des paramètres. Une fois tous les paramètres définis, revenez simplement à l'écran précédent pour enregistrer automatiquement les changements. Ensuite, touchez l'icône de test sur la page de navigation : la machine découpera automatiquement un rectangle d'essai.



Vérifiez que ce rectangle se détache facilement sans traverser complètement le matériau. Dans le cas contraire, il sera nécessaire de réajuster la longueur de sortie de la lame et/ou la pression de coupe.

4.2. Définition du point d'origine de travail

Depuis l'interface de déplacement, touchez l'icône de mouvement pour positionner le chariot sur la zone du matériau à découper.



Une fois le positionnement effectué, touchez à nouveau l'icône d'origine : la position actuelle de la pointe de la lame sera alors définie comme point de départ de la découpe, complétant ainsi le réglage de l'origine de travail.

Origin

4.3. Pause pendant la découpe

Pendant le processus de découpe, si vous devez interrompre temporairement l'opération, touchez l'icône de pause. Pendant la pause, il est possible de déplacer librement la tête de coupe.

Pause

Pour reprendre la découpe à partir de la position où elle a été interrompue, touchez à nouveau l'icône de pause.

Return

Si vous souhaitez poursuivre à partir de la position actuelle de la tête, touchez l'icône de lecture/continuer.

Origin

4.4. Calibration de la valeur de décalage de la caméra (Camera Offset Value Calibration)

Cette procédure permet de calibrer l'écart entre la pointe de la lame et la caméra.

Une calibration du décalage doit être effectuée avant toute découpe de contour, notamment après un changement de lame, car sa position peut varier. Cela garantit la précision du tracé du contour.

Touchez l'icône de calibration pour accéder à l'interface de détection et de calibration des bords, puis démarrez la calibration automatique.



Auto Calibration

4.5. Découpe depuis une clé USB (U Disk Cutting)

- A. Ouvrez le logiciel de découpe sur l'ordinateur, créez le motif souhaité et enregistrez-le au format .plt.
- B. Copiez le fichier xxx.plt dans le répertoire racine d'une clé USB et insérez-la dans la machine.
- C. Touchez l'icône de clé USB, sélectionnez le fichier xxx.plt, et le processus de découpe démarrera automatiquement.



5. Dépannage

Symptôme de panne	Cause	Solution
1. La machine ne s'allume pas	<ol style="list-style-type: none">a. Le câble d'alimentation est mal branché.b. La tension d'alimentation est incorrecte.	<ol style="list-style-type: none">a. Débranchez puis rebranchez le câble d'alimentation.b. Vérifiez que la tension de la source d'alimentation est correcte.
2. L'écran LCD ne répond pas au toucher	<ol style="list-style-type: none">a. Présence de liquide (eau, huile) ou de saleté sur l'écran.b. Les mains sont humides, moites ou les ongles sont utilisés.c. L'écran est affecté par des interférences.	<ol style="list-style-type: none">a. Nettoyez soigneusement l'écran.b. Nettoyez vos mains. Les écrans capacitifs ne répondent pas au contact des ongles ; utilisez les bouts des doigts.c. Éteignez puis rallumez la machine.
3. Échec de la connexion USB	<ol style="list-style-type: none">a. Le numéro de port USB de la machine ne correspond pas à celui configuré dans le logiciel de découpe.b. Le débit de transmission (baud rate) défini dans le logiciel est incorrect.	<ol style="list-style-type: none">a. Vérifiez si le numéro de port USB de la machine (visible dans « Mon ordinateur → Gestionnaire de périphériques ») correspond à celui configuré dans le logiciel.b. Assurez-vous que le débit de transmission configuré dans le logiciel

	c. Le câble de connexion USB est défectueux ou mal connecté. d. Le pilote USB n'est pas installé ou est manquant.	est 57600 (la machine fonctionne à un débit fixe de 57600). c. Remplacez le câble USB. d. Réinstallez le pilote USB.
4. Décalage lors de la découpe de contour	La compensation (offset) de la lame n'a pas été calibrée.	Recalibrez la compensation (offset) de la lame.
5. Seule la première partie de la découpe est satisfaisante	a. La lame ne tourne pas librement dans le porte-lame pendant la découpe. b. Pression insuffisante.	a. Nettoyez l'intérieur du porte-lame puis réinsérez la lame. b. Augmentez la pression de coupe.
6. Après la découpe, l'adhésif ne peut pas être retiré	a. La pression de coupe configurée est insuffisante. b. La lame est usée ou émoussée.	a. Réglez à nouveau la pression de la lame et effectuez un test. b. Remplacez la lame par une neuve.
7. Profondeur de coupe irrégulière	La compensation (offset) de la lame n'a pas été calibrée.	Recalibrez la compensation (offset) de la lame.
8. La machine ne réagit pas pendant la découpe	a. Le câble de données USB n'est pas connecté. b. Le port de sortie est mal sélectionné.	a. Connectez la machine à l'ordinateur à l'aide du câble USB. b. Reconfigurez le port de sortie en vous assurant qu'il correspond à celui défini dans le menu de sortie du logiciel de découpe.

6. Paramètres techniques

Modèle	InkOne CP4
Vitesse maximale de coupe	1000 mm/s
Pression maximale de coupe	1000 g
Épaisseur maximale du matériau	1,2 mm
Zone de coupe effective	300 × 420 mm
Méthode de fixation du matériau	Aspiration par vide
Interface de transmission	USB, clé USB, port Ethernet, WiFi
Méthode de positionnement	Système de positionnement par caméra
Système d'entraînement	Commande par servomoteur
Résolution mécanique	0,0125 mm/pas
Répétabilité	0,125 mm
Mémoire interne	1 Go
Panneau de commande	Écran tactile capacitif de 5,0 pouces
Alimentation électrique	AC100~240V / 50~60Hz / 10A
Niveau sonore (ventilateur inclus)	70 dB (A)
Environnement de fonctionnement	Température
Dimensions de la machine (L × l × H)	880 × 620 × 310 mm
Poids net	33 kg
Dimensions de l'emballage (L × l × H)	890 × 700 × 370 mm
Poids brut	48 kg

Remarque : Les spécifications techniques ci-dessus sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.



Flat-bed cutting plotter InkOne CP4 manual

In this manual, you will find instructions for installing, maintaining, and properly using your **InkOne CP4**.

Content

1. Basic Information
2. Machine Installation
3. Interfaces and Operations
4. Detailed Explanation of Operating Functions
5. Troubleshooting
6. Technical Parameters

1. Basic Information

1.1. Packing List

- The machine's power supply voltage is 100–240 V.
- The tool carriage generates a strong magnetic field; do not place small ferromagnetic objects near it.
- Prevent foreign objects such as pins or small screws from falling into the machine.
- Place the machine on a stable, flat surface to avoid tipping or injury.
- During cutting or plotting, do not touch any moving parts (such as the carriage or spindle) and ensure that clothing or hair cannot become entangled.
- Ensure that the power cord is properly grounded.
- If the machine will not be used for a long period, disconnect the power cord.
- Do not connect or disconnect computer cables while the machine is powered on.

1.2. Packing List

Before installing the machine, carefully unpack it and verify that all components match the following list. If any parts are missing upon delivery, please contact us immediately.

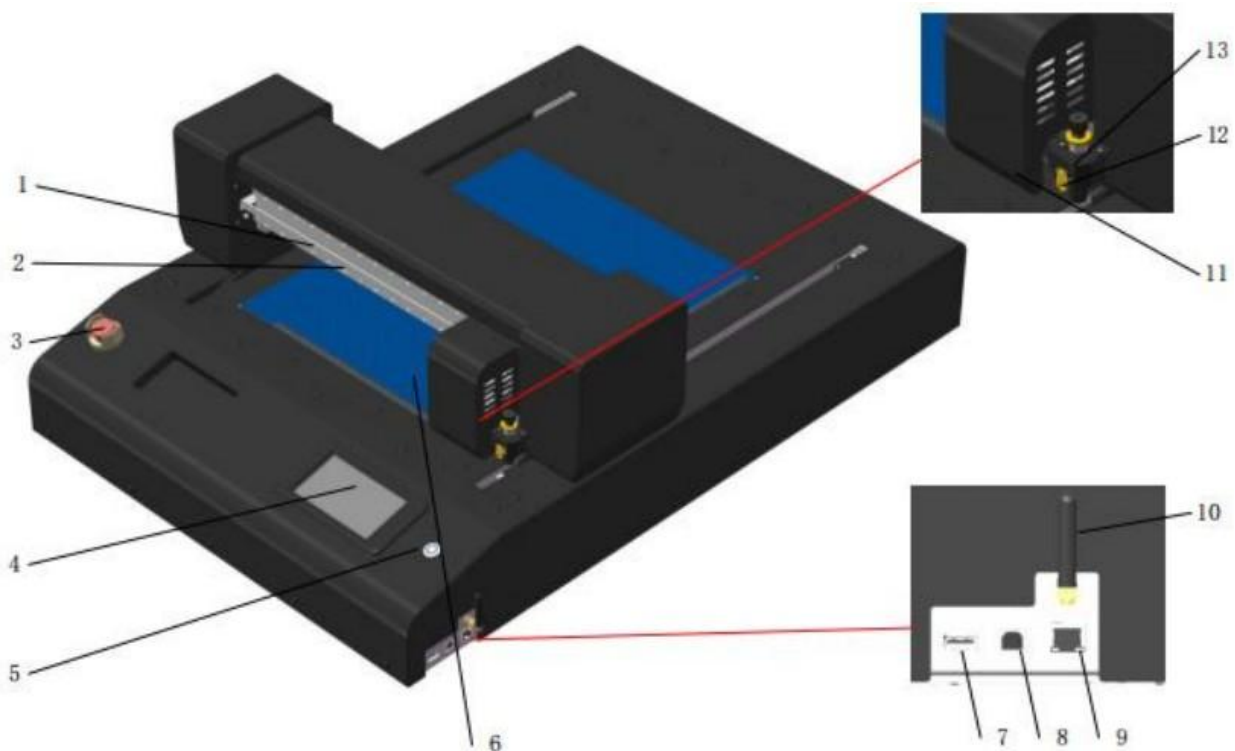
Component	Quantity
InkOne CP4 main body	1
Power cable	1
Data cable	1
USB flash drive	1
Blade	2
Blade holder	1
Pen holder	1

1.3. Product Features

The main features of the InkOne CP4 are as follows:

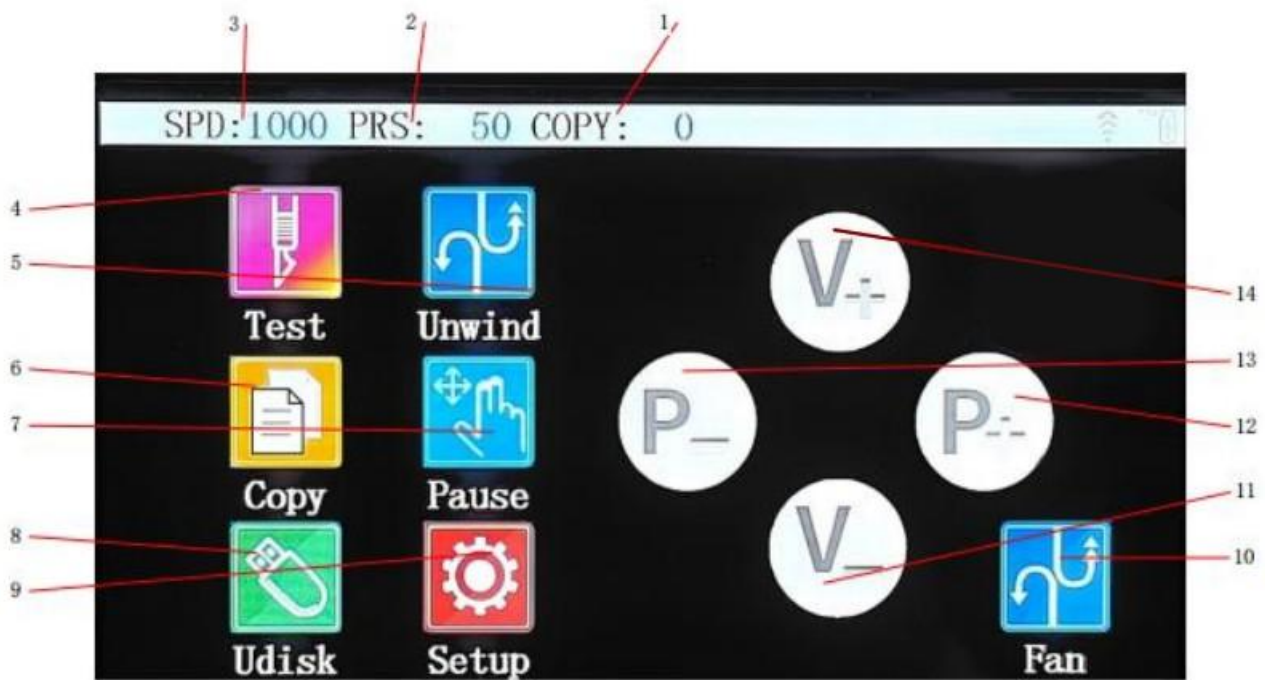
- Four data interfaces (USB, USB flash drive, Ethernet port and Wi-Fi) for enhanced connectivity.
- Maximum cutting force: up to 1000 g.
- Maximum cutting speed: up to 1000 mm/s.
- Servo motor drive for higher precision, smoother operation and lower noise.
- RGB LED light strip with adjustable colour control.
- Fully automatic camera-based edge detection for faster and more accurate positioning.
- 5-inch high-sensitivity capacitive touchscreen.
- User-friendly, multilingual control panel.

1.4. Part Names



No.	Name	Function
1	Drive belt	Moves the carriage left and right
2	Linear guide	Ensures high-precision linear motion in a fixed direction
3	Emergency stop switch	Shuts down the entire machine
4	LCD screen	Accesses the various functions of the flatbed cutter
5	Reset button	Restarts the system
6	Cutting mat	Supports the material to be engraved or cut
7	USB port	Connection for a USB flash drive
8	Data cable interface	Connection for the USB cable
9	Network port	Connection for the Ethernet cable
10	Wi-Fi antenna	Wireless network connection
11	Carriage cover	Protects the external shell of the carriage
12	Locking screw	Secures the blade holder
13	Blade rack	Slot where the blade holder is placed

1.5. Interface Description

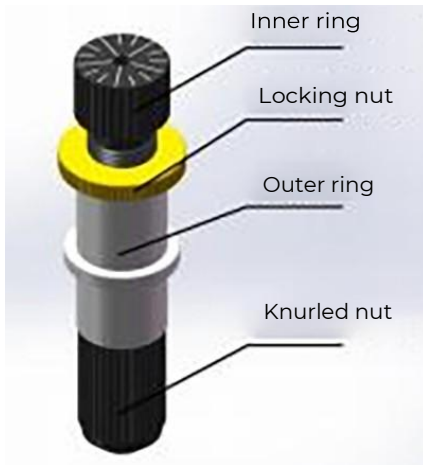


No.	Name	Function
1	Number of copies	Displays the remaining number of copies to be produced
2	Blade pressure indicator	Displays the current pressure of the main blade
3	Speed indicator	Displays the machine's current movement speed
4	Test button	Checks whether the blade pressure and speed are appropriate
5	Return button	Automatically returns the loaded material
6	Copy button	Opens the copy interface
7	Pause button	Opens the manual movement interface
8	USB button	Opens files stored on the USB flash drive
9	Settings	Accesses the configuration menu
10	Fan button	Controls the high-pressure fan on/off function
11	Decrease speed	Lowers the cutting speed
12	Increase blade pressure	Raises the blade pressure
13	Decrease blade pressure	Lowers the blade pressure
14	Increase speed	Increases the cutting speed

2. Machine Installation

2.1. Blade Holder Installation

2.1.1. Blade Holder Components



(As shown in the figure.)

2.1.2. Blade Installation and Adjustment

- A. Before installing the cutting blade, carefully clean the blade holder, the blade itself, and your hands. Even a tiny particle of dust can enter the precision bearings and affect their rotational sensitivity.
- B. Carefully insert the blade into the holder body, pushing it all the way in using a soft plastic or rubber piece. Be careful not to damage the blade tip.
- C. Viewed from above, rotate the inner ring of the blade holder clockwise to extend the blade tip; rotate it counterclockwise to retract it. The inner ring has 15 marked divisions, each representing 0.05 mm, and a full rotation equals 0.75 mm. When adjusting the blade length by rotating the inner sleeve, first choose a reference point before starting the adjustment. After prolonged use, if the blade becomes dull, it can be slightly extended (although replacement is recommended). Proper adjustment of the blade tip length not only ensures smoother cutting but also extends the tool's lifespan.
- D. Once the extension length of the blade tip has been adjusted, tighten the locking nut..

NOTICE: Over time, the blade will wear down. A dull blade will affect cutting quality. While temporarily increasing the cutting pressure may help, a worn blade will no longer deliver precise results. Therefore, it is recommended to replace it with a new one. Blades are consumables and should be replaced periodically to maintain high-quality cutting performance.

2.1.3. Installing the Blade Holder

- A. Turn off the machine.
- B. Loosen the tightening screw on the blade holder mount, and place the base of the blade holder into the V-shaped groove of the mount. The blade tip should be able to touch the rubber pad.
- C. Tighten the screw clockwise.
- D. After turning the machine back on, ensure that the blade holder base can lift properly.

2.2. Fan Installation

- Place the hose clamps on both ends of the flexible steel hose.
- Connect the main unit to the fan using the flexible steel hose.
- Tighten the hose clamps with a flathead screwdriver.
- Insert the silencer into the fan interface.
- Plug the fan cable into the aviation connector on the main unit.

2.3. Loading Materials

- Place the machine on a stable, spacious surface.
- Connect the machine to an AC power outlet using the supplied power cable, ensuring that the grounding wire is properly connected, then press the power button on the main unit.
- Once the machine has reset, gently tap the corresponding icon on the touchscreen.

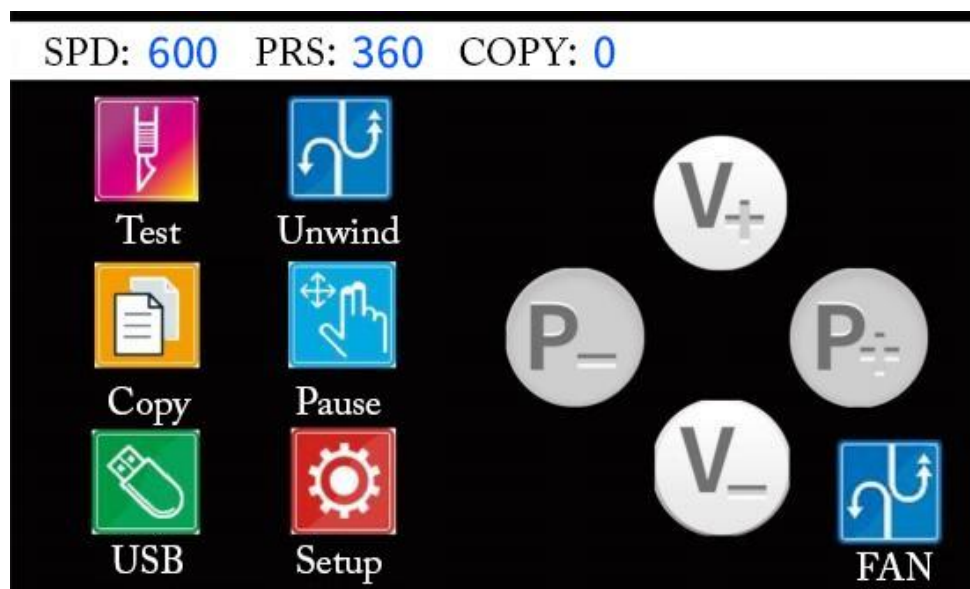


- Wait for the carriage to move to the system-defined starting point, then place the material on the cutting platform and smooth it out, ensuring there are no wrinkles.
- Press the fan power button. The material will then be held in place by vacuum suction on the cutting table. The material loading process is now complete.

3. Interfaces and Operations

3.1. Navigation Page

Once the machine is powered on, it will automatically enter this page, as shown in the following figure.



3.2. Quick Adjustment of Speed and Cutting Pressure

- Tap the corresponding icons to adjust the machine speed; the adjustment range is from level 1 to 10.



B. Tap the corresponding icons to adjust the blade pressure; the adjustment range is from level 1 to 1000.



3.3. Test



After pressing the test icon on the navigation page, the machine will cut a rectangular frame from the current point to check whether the cutting pressure and speed are appropriate.

3.4. Material Return

By pressing the return icon on the navigation page, the carriage will return to the system's default starting point.



3.5. Copy

- From the navigation page, tap the copy icon to access the copy interface (as shown in Figure).



- Use the adjustment icons to change the number of copies.



- Once confirmed, tap the start icon to copy the last cut file.



- If you do not wish to copy, simply tap the exit icon.



3.6. Movement Page

From the navigation page, tap the movement icon to access the displacement page.



Manual Movement Interface

MOVE MOTOR BY HAND...



- A. Pressing the corresponding button will move the carriage to the left; holding it will keep it moving until it reaches the left limit switch.



- B. Pressing the corresponding button will move the carriage to the right; holding it will keep it moving until it reaches the right limit switch.



- C. Pressing the corresponding button will move the carriage forward; holding it will keep it moving until it reaches the front limit.



- D. Pressing the corresponding button will move the carriage backward; holding it will keep it moving until it reaches the rear limit.



- E. Pressing the return icon will bring the cutting head back to its initial position.



- F. Pressing the origin icon will set the current position as the cutting starting point.



3.7. USB Drive (U DISK)

When you tap the USB icon on the navigation page, you will enter the USB file interface.



Currently, only files in the root directory of the USB drive can be read, with a maximum of 5 visible at a time. The system displays only .plt (plotting) files; other formats will not be shown. The interface is divided into two sections: the file display area and the icon area.



A. File Display Area:

If there are fewer than 5 .plt files in the root directory, all of them will be displayed. If there are more than 5, the first 5 will appear, and you can scroll to view the rest using the navigation icon.



Tap the file name to select it; the background colour will change to indicate selection. By default, the file following "File 1" is selected; if there are more than 5 files, tapping the scroll icon will move to the file following "File 5".



B. Icon Area:

- Search for previous files.



- Search for next files.



- Read the selected file and start plotting.



- Exit the current interface.



3.8. Settings Page

By tapping the settings icon on the navigation page, you can access the settings menu.



Settings

Settings	
Speed :	<input type="button" value="-"/> 800 <input type="button" value="+"/> Pressure : <input type="button" value="-"/> 200 <input type="button" value="+"/>
Language :	<input type="button" value="中文"/> <input type="button" value="English"/> Neg.Press : <input type="button" value="Enter >>"/>
Feed :	<input type="button" value="Enter >>"/> Net : <input type="button" value="Enter >>"/>
Calibration :	<input type="button" value="Enter >>"/>
<input type="button" value="Default Setting"/> <input type="button" value="Return"/>	

3.8.1. Speed Adjustment

Use the + / - buttons next to the speed parameter to modify it. Adjustment range: levels 1 to 10.

3.8.2. Blade Pressure Adjustment

Use the + / - buttons next to the blade pressure parameter to adjust it. Range: levels 1 to 1000.

3.8.3. Language Settings

Select the display language between Chinese or English.

3.8.4. Negative Pressure Settings (Neg.Press Settings)

Tap the Neg.Press icon to access the configuration menu.





- A. Adjust the negative pressure value using the + / - buttons; range: 1 to 10.
- B. Adjust the advance time using the + / - buttons; range: 1 to 20.
- C. Once settings are complete, tap the confirmation icon.



3.8.5. Material Feed and Retract Settings

Tap the corresponding icon to access the feed/retract configuration menu.



- A. Tap the feed switch icon to enable or disable the automatic feed function.



- B. Tap the repeat cutting icon to enable or disable the automatic repeat cutting function.



NOTICE:

- **Feed Function:** When enabled, once the cutting job is complete, the carriage will return to the system-defined starting point. After repositioning the material, tapping the icon on the screen will make the carriage return to the starting point of the previous cut.
- **Repeat Cutting Function:** When enabled, after completing a job, the carriage will return to the system-defined starting point. Once the material is repositioned, tapping the icon on the screen will make the carriage automatically repeat the previous cut (this function requires the feed function to be enabled).

C. Tap the high-speed mode icon to enable or disable fast cutting mode.



D. Once all settings are done, tap the confirmation icon.



3.8.6. Network Settings

Tap the network icon next to the connection name to access the network settings menu.



A. Tap the Wi-Fi icon to enable or disable the wireless connection.



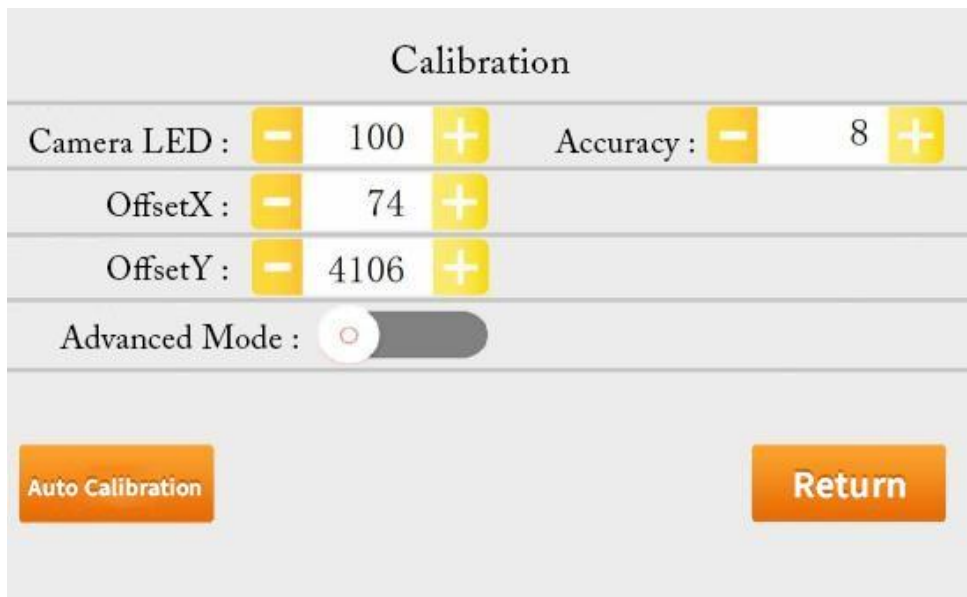
B. When a network cable is connected, you can configure the local IP address, subnet mask and other related network parameters.

C. After completing the configuration, tap the confirmation icon.



3.8.7. Edge Detection System Setup (Border Patrol Setup)

Tap the edge calibration icon to access the edge detection adjustment interface.



- A. Use the + / - buttons next to the flash brightness parameter to adjust the camera's flash intensity.
- B. Use the + / - buttons in the X Offset and Y Offset rows to manually adjust the camera offset (every 80 units = 1 mm).
- C. Tap the Advanced Mode icon to enable or disable this mode.



- D. Use the + / - buttons in the colour sensitivity row to adjust the camera's recognition level (range: 1-15).
- E. Automatic Calibration:: The machine can automatically adjust the camera offset value by following these steps:
 - a. Prepare a sheet of A4 white paper and a pen holder with a refill.
 - b. Place the paper on the cutting platform and insert the pen holder into the V-shaped groove of the blade holder mount.
 - c. Adjust the pressure by performing an automatic test on the white paper until the pen's stroke is clearly visible.
 - d. Tap the calibration icon and, following the on-screen instructions, move the carriage to a blank area; then tap the start icon.



- e. The machine will draw a reference circle and automatically detect its centre.
- f. The system will record the distance between the centre of the pen holder and the centre of the circle, determining the X and Y offset values.
- g. Once calibration is complete, tap the confirmation icon.



3.8.8. Factory Settings Restoration

When you tap the reset icon, all system parameters will be restored to their default values.

Default Setting

After applying the changes, tap the confirmation icon again to return to the navigation page.

Return

4. Detailed Explanation of Operating Functions

4.1. Blade Holder Installation and Adjustment

Quick adjustments can be made directly from the navigation page, or from the settings page. Once all parameters are defined, simply return to the previous screen to automatically save the changes. Then, press the test icon on the navigation page — the machine will automatically cut a rectangular test shape.



Check that the rectangle peels off easily and that the material is not cut through completely. If not, it will be necessary to readjust the blade extension length and/or the cutting pressure.

4.2. Setting the Working Origin

From the movement interface, press the positioning icon to move the carriage to the area of the material you wish to cut.



Once positioned, press the origin icon again. The current position of the blade tip will then be set as the cutting starting point, completing the working origin setup.

Origin

4.3. Pause During Cutting

During the cutting process, if you need to temporarily stop the operation, press the pause icon. While the task is paused, you can move the cutting head freely.

Pause

To resume cutting from the paused position, press the pause icon again.

Return

If you wish to continue from the current position of the cutting head, press the play/continue icon.

Origin

4.4. Camera Offset Value Calibration

This process calibrates the offset between the blade tip and the camera. A calibration must be performed before any contour cutting, especially when changing the blade, as its mounting position may vary. This ensures the accuracy of contour cutting.

Press the calibration icon to access the edge detection and calibration interface and start the automatic calibration.



4.5. USB Drive Cutting (U Disk Cutting)

- A. Open the cutting software on your computer, create the desired design, and save it in .plt format.
- B. Copy the file (e.g. xxx.plt) to the root directory of a USB drive and insert the USB into the machine.
- C. Press the USB icon, select the xxx.plt file, and the cutting process will begin automatically.



5. Troubleshooting

Fault Symptom	Cause	Solution
1. The machine does not power on	a. The power cable is loose. b. The power supply voltage is incorrect.	a. Unplug and reconnect the power cable. b. Check if the power supply voltage is correct.
2. The LCD screen does not respond to touch	a. There is liquid (water, oil) or dirt on the screen. b. Hands are wet, sweaty, or fingernails are being used. c. The screen is affected by interference.	a. Clean the screen thoroughly. b. Clean your hands. Capacitive screens do not respond to fingernails — use fingertips instead. c. Turn the machine off and back on.
3. USB connection failure	a. The machine's USB port number does not match the one set in the cutting software. b. The baud rate setting in the software is incorrect. c. The USB connection cable has poor contact. d. The USB driver is not installed or missing.	a. Check whether the machine's USB port number (found in "My Computer → Device Manager") matches the one configured in the software. b. Ensure the baud rate set in the software is 57600 (the machine operates at a fixed rate of 57600). c. Replace the USB cable. d. Reinstall the USB driver.
4. Contour cutting misalignment	The blade offset has not been calibrated.	Recalibrate the blade offset.
5. Only the first part of the cut is satisfactory	a. The blade does not rotate smoothly inside the blade holder during cutting. b. Insufficient pressure.	a. Clean the inside of the blade holder and reinsert the blade. b. Increase the cutting pressure.
6. The adhesive cannot be removed after cutting	a. The configured cutting pressure is insufficient. b. The blade is worn or dull.	a. Adjust the blade pressure and perform a test. b. Replace the blade with a new one.

7. Uneven cutting depth	The blade offset has not been calibrated.	Recalibrate the blade offset.
8. The machine does not respond during cutting	a. The USB data cable is not connected. b. The output port is incorrectly selected.	a. Connect the machine to the computer using the USB cable. b. Re-select the output port, ensuring it matches the one configured in the output menu of the cutting software.

6. Technical Parameters

Specification	Details
Model	InkOne CP4
Maximum Cutting Speed	1000 mm/s
Maximum Cutting Force	1000 g
Maximum Material Thickness	1.2 mm
Effective Cutting Area	300 × 420 mm
Material Fixing Method	Vacuum suction
Transmission Interface	USB, USB drive, Ethernet port, WiFi
Positioning Method	Camera positioning system
Drive System	Servo motor control
Mechanical Resolution	0.0125 mm/step
Repeatability	0.125 mm
Internal Memory	1 GB
Control Panel	5.0-inch capacitive touchscreen
Power Supply	AC100–240V / 50–60Hz / 10A
Noise Level (including fan)	70 dB (A)
Operating Environment	Temperature
Machine Dimensions (L×W×H)	880 × 620 × 310 mm
Net Weight	33 kg
Packing Dimensions (L×W×H)	890 × 700 × 370 mm
Gross Weight	48 kg

Note: The above technical specifications are subject to change without prior notice.

Manuale Tavolo da taglio piano InkOne CP4

In questo manuale troverai le istruzioni per installare, mantenere e utilizzare correttamente la tua **InkOne CP4**.

Contenuto

1. Informazioni di base
2. Installazione della macchina
3. Interfacce e operazioni
4. Spiegazione dettagliata delle funzioni operative
5. Risoluzione dei problemi
6. Parametri tecnici

1. Informazioni di base

1.1. Precauzioni di sicurezza

- La tensione di alimentazione della macchina è di 100–240 V.
- Il carrello porta-utensili genera un forte campo magnetico; non posizionare piccoli oggetti ferromagnetici nelle sue vicinanze.
- Evitare che oggetti estranei, come spilli o viti, cadano all'interno della macchina.
- Posizionare la macchina su una superficie stabile e perfettamente livellata per evitare cadute o lesioni.
- Durante il taglio o la tracciatura, non toccare le parti mobili (come il carrello o l'asse) ed evitare che indumenti o capelli possano impigliarsi.
- Assicurarsi che il cavo di alimentazione sia correttamente collegato a terra.
- Se la macchina non viene utilizzata per un lungo periodo, scollegare il cavo di alimentazione.
- Non collegare né scollegare i cavi del computer mentre la macchina è accesa.

1.2. Elenco dell'imballaggio

Prima di installare la macchina, disimballare con cura e verificare che i componenti ricevuti corrispondano all'elenco seguente. Se durante il trasporto manca qualche elemento, contattare immediatamente il rivenditore o l'assistenza.

Componente	Quantità
Corpo principale del tavolo da taglio	1
Cavo di alimentazione	1
Cavo dati	1
Unità USB	1

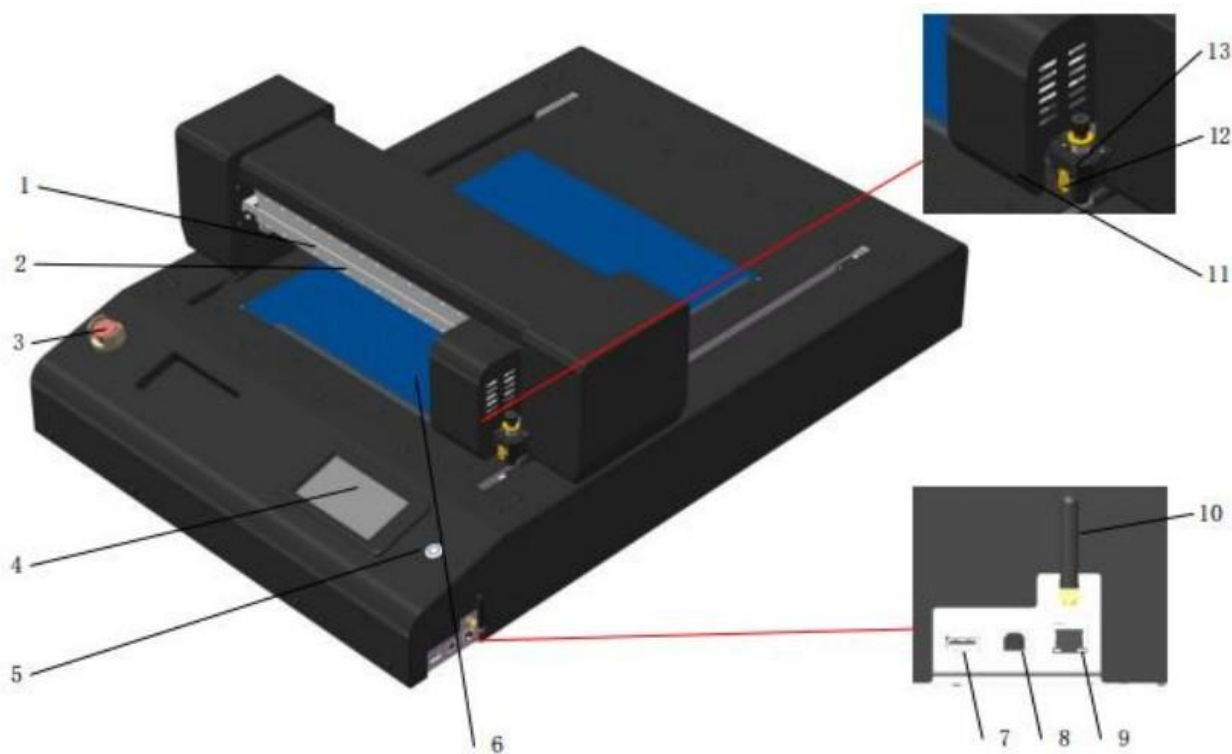
Lama	2
Portacoltelli	1
Portapenne	1
Antenna WiFi	1

1.3. Caratteristiche del prodotto

Le principali caratteristiche della InkOne CP4 sono le seguenti:

- Quattro interfacce di trasmissione (USB, unità USB, porta di rete ed WiFi) per una connettività più versatile.
- Forza di taglio massima: fino a 1000 g.
- Velocità massima di taglio: fino a 1000 mm/s.
- Motore servo per maggiore precisione, funzionamento più fluido e minore livello di rumore.
- Striscia luminosa LED RGB con controllo del colore.
- Telecamera di rilevamento automatico dei bordi, più rapida e precisa.
- Schermo tattile capacitivo da 5 pollici ad alta sensibilità.
- Pannello di controllo multilingue di facile utilizzo.

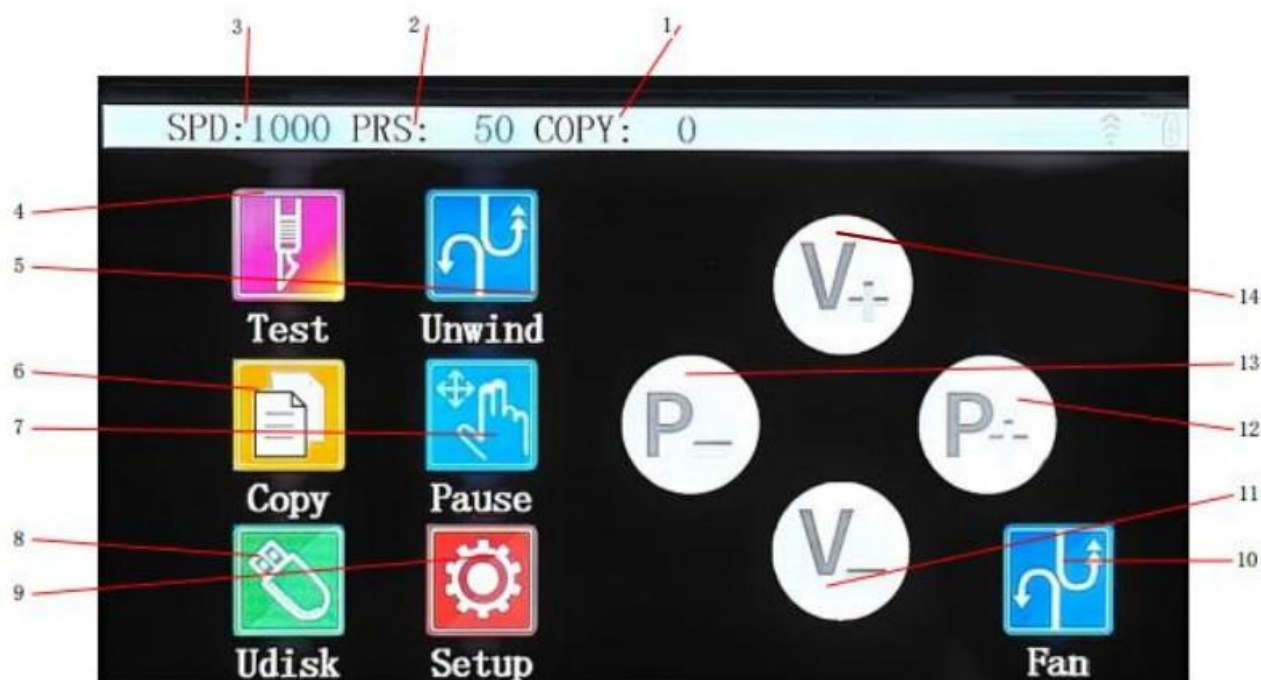
1.4. Nomi delle parti



N°	Nome	Funzione
1	Cinghia di trasmissione	Sposta il carrello a sinistra e a destra
2	Guida lineare	Consente un movimento lineare ad alta precisione in una direzione determinata
3	Interruttore di arresto d'emergenza	Spegne completamente la macchina
4	Schermo LCD	Permette di accedere alle varie funzioni del tavolo da taglio
5	Pulsante di riavvio	Riavvia il sistema
6	Tappetino di taglio	Serve da supporto per il materiale da incidere o tagliare
7	Porta USB	Connessione per unità USB
8	Interfaccia cavo dati	Connessione del cavo USB

9	Porta di rete	Connessione del cavo Ethernet
10	Antenna WiFi	Connessione wireless
11	Copertura del carrello	Protegge la scocca esterna del carrello
12	Vite di bloccaggio	Fissa il portacoltelli
13	Supporto della lama	Alloggiamento per il portacoltelli

1.5. Descrizione delle interfacce



N°	Nome	Funzione
1	Numero di copie	Mostra la quantità di copie rimanenti da eseguire
2	Indicatore di pressione della lama	Visualizza la pressione attuale della lama principale
3	Indicatore di velocità	Mostra la velocità di movimento della macchina
4	Pulsante di prova	Verifica se la pressione della lama e la velocità sono adeguate
5	Pulsante di ritorno	Fa sì che la macchina riporti automaticamente il materiale nella posizione iniziale
6	Pulsante di copia	Accede all'interfaccia di duplicazione
7	Pulsante di pausa	Consente di accedere all'interfaccia di movimento
8	Pulsante USB	Apri i file contenuti nell'unità USB
9	Impostazioni	Accesso al menu di configurazione
10	Pulsante della ventola	Controlla l'accensione e lo spegnimento della ventola ad alta pressione
11	Riduci velocità	Diminuisce la velocità di movimento
12	Aumenta pressione lama	Incrementa la pressione di taglio della lama
13	Riduci pressione lama	Riduce la pressione di taglio della lama
14	Aumenta velocità	Incrementa la velocità di movimento

2. Installazione della macchina

2.1. Installazione del portacoltelli

2.1.1. 2.1. Nomi dei componenti del portacoltelli



Come mostrato nella figura.

2.1.2. Installazione e regolazione della lama

- A. Prima di installare lo strumento da taglio, pulire accuratamente il portacoltelli, la lama e le mani. Anche una piccola particella di polvere può entrare nei cuscinetti di precisione e compromettere la sensibilità di rotazione.
- B. Inserire con cura la lama nel corpo del portacoltelli, spingendola fino in fondo con un pezzo di plastica o gomma morbida, facendo attenzione a non danneggiare la punta.
- C. Vista dall'alto, ruotare l'anello interno del portacoltelli in senso orario per estendere la punta della lama; in senso antiorario per accorciarla. L'anello interno presenta 15 tacche di regolazione, ognuna delle quali rappresenta 0,05 mm, e un giro completo equivale a 0,75 mm. Quando si regola la lunghezza della punta ruotando la camicia interna, selezionare innanzitutto un punto di riferimento. Dopo un certo periodo d'uso, se la lama perde affilatura, è possibile estenderla leggermente (anche se si raccomanda di sostituirla). Regolare correttamente la lunghezza della punta della lama migliora la fluidità del taglio e prolunga la durata dell'utensile.
- D. Una volta regolata la lunghezza di estensione della punta, serrare il dado di bloccaggio.

AVVISO: Con l'uso, la lama si consumerà. Una lama non affilata comprometterà la qualità del taglio. È possibile aumentare temporaneamente la pressione della lama per compensare l'usura, ma una volta consumata, non garantirà più tagli precisi. Pertanto, si consiglia di sostituirla con una nuova. Le lame sono materiali di consumo e devono essere sostituite periodicamente per mantenere un'elevata qualità di taglio.

2.1.3. Installazione del portacoltelli

- A. Spegnerne la macchina.
- B. Allentare la vite di fissaggio del supporto della lama e posizionare la base del portacoltelli nella scanalatura a forma di V del supporto. La punta della lama deve poter toccare il tappetino in gomma.
- C. Serrare la vite in senso orario.
- D. Dopo aver acceso la macchina, verificare che la base del portacoltelli possa alzarsi correttamente.

2.2. Installazione della ventola

- A. Posizionare le fascette metalliche su entrambe le estremità del tubo flessibile in acciaio.
- B. Collegare l'unità principale alla ventola tramite il tubo flessibile in acciaio.
- C. Serrare le fascette con un cacciavite a taglio.
- D. Inserire il silenziatore nell'interfaccia della ventola.
- E. Collegare il cavo della ventola al connettore di aviazione dell'unità principale.

2.3. Caricamento dei materiali

- A. Posizionare la macchina su una superficie ampia e stabile.
- B. Collegare la macchina a una presa di corrente CA utilizzando il cavo di alimentazione fornito, assicurandosi che il cavo di messa a terra sia correttamente collegato, quindi premere il pulsante di accensione sull'unità principale.
- C. Dopo il riavvio della macchina, toccare delicatamente l'icona corrispondente sullo schermo tattile.



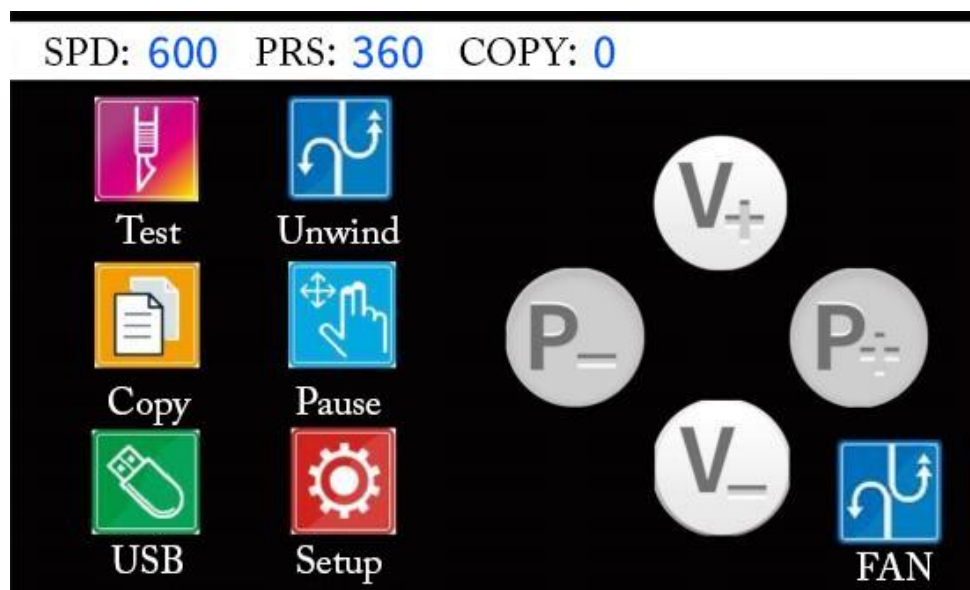
Attendere che il carrello si sposti fino al punto di avvio definito dal sistema, quindi posizionare il materiale sul piano di taglio e spianarlo accuratamente, assicurandosi che non presenti pieghe.

- D. Premere il pulsante di accensione della ventola. Il materiale verrà bloccato per aspirazione sul piano di taglio. Il processo di caricamento del materiale è così completato.

3. Interfacce e operazioni

3.1. Pagina di navigazione

Una volta accesa la macchina, questa accederà automaticamente a questa pagina, come mostrato nella figura seguente.



3.2. Regolazione rapida della velocità e della pressione di taglio

- A. Toccare le icone corrispondenti per regolare la velocità della macchina; l'intervallo di regolazione va dal livello 1 al livello 10.



B. Toccare le icone corrispondenti per regolare la pressione della lama; l'intervallo di regolazione va dal livello 1 al livello 1000.



3.3. Prova



Dopo aver premuto l'icona di prova nella pagina di navigazione, la macchina taglierà automaticamente un rettangolo di test dal punto attuale per verificare se la pressione e la velocità di taglio sono corrette.

3.4. Ritorno del materiale

Premendo l'icona di ritorno nella pagina di navigazione, il carrello tornerà al punto di partenza predefinito impostato dal sistema.



3.5. Copia

- Dalla pagina di navigazione, toccare l'icona di copia per accedere all'interfaccia di duplicazione (come mostrato nella figura).



- Utilizzare le icone di regolazione per modificare il numero di copie.



- Una volta confermato, toccare l'icona di avvio per duplicare l'ultimo file tagliato.

OK

- Se non si desidera eseguire la copia, toccare semplicemente l'icona di uscita.

Cancel

3.6. Pagina di spostamento

Dalla pagina di navigazione, toccare l'icona di movimento per accedere alla pagina di spostamento manuale.



Interfaccia di movimento manuale:

MOVE MOTOR BY HAND...



- A. Premendo il pulsante corrispondente, il carrello si sposterà verso sinistra; se mantenuto premuto, continuerà a muoversi fino a raggiungere il limite sinistro.



- B. Premendo il pulsante corrispondente, il carrello si sposterà verso destra; se mantenuto premuto, continuerà fino a raggiungere il limite destro.



- C. Premendo il pulsante corrispondente, il carrello avanzerà; se mantenuto premuto, continuerà fino a raggiungere il limite anteriore.



- D. Premendo il pulsante corrispondente, il carrello arretrerà; se mantenuto premuto, continuerà fino a raggiungere il limite posteriore.



- E. Premendo l'icona di ritorno, la testa di taglio tornerà alla posizione iniziale.



- F. Premendo l'icona di origine, la macchina imposterà la posizione attuale come punto di inizio del taglio.



3.7. Unità USB (U Disk)

Premendo l'icona dell'unità USB nella pagina di navigazione si accede all'interfaccia dei file USB.



Attualmente, è possibile leggere solo i file presenti nella directory principale del dispositivo USB, con un massimo di 5 file visibili contemporaneamente. Il sistema mostra esclusivamente i file in formato .plt (file di tracciatura); gli altri formati non vengono visualizzati. L'interfaccia è suddivisa in zona file e zona icone.



A. Zona file:

Se ci sono meno di 5 file .plt nella directory principale, verranno visualizzati tutti. Se sono più di 5, verranno mostrati i primi 5, e sarà possibile scorrere ai successivi premendo l'icona di scorrimento



Toccare il nome del file per selezionarlo; lo sfondo cambierà colore per indicare la selezione. Per impostazione predefinita, viene selezionato il file successivo a "File 1"; se ci sono più di 5 file, premendo l'icona di scorrimento verrà selezionato il file successivo a "File 5".



B. Zona icone:

- Scorrere ai file precedenti.



- Scorrere ai file successivi.



- Leggere il file selezionato e avviare la tracciatura.



- Uscire dall'interfaccia corrente.



3.8. Pagina delle impostazioni (Set Page)

Premendo l'icona delle impostazioni nella pagina di navigazione si accede al menu di configurazione.



Configurazione

Settings			
Speed :	- 800 +	Pressure :	- 200 +
Language :	中文 English	Neg.Press :	Enter >>
Feed :	Enter >>	Net :	Enter >>
Calibration :	Enter >>		
Default Setting		Return	

3.8.1. Regolazione della velocità

Utilizzare i pulsanti + / - accanto al parametro di velocità per modificarlo. Intervallo di regolazione: livelli da 1 a 10.

3.8.2. Regolazione della pressione della lama

Utilizzare i pulsanti + / - accanto al parametro di pressione per regolarlo. Intervallo: livelli da 1 a 1000.

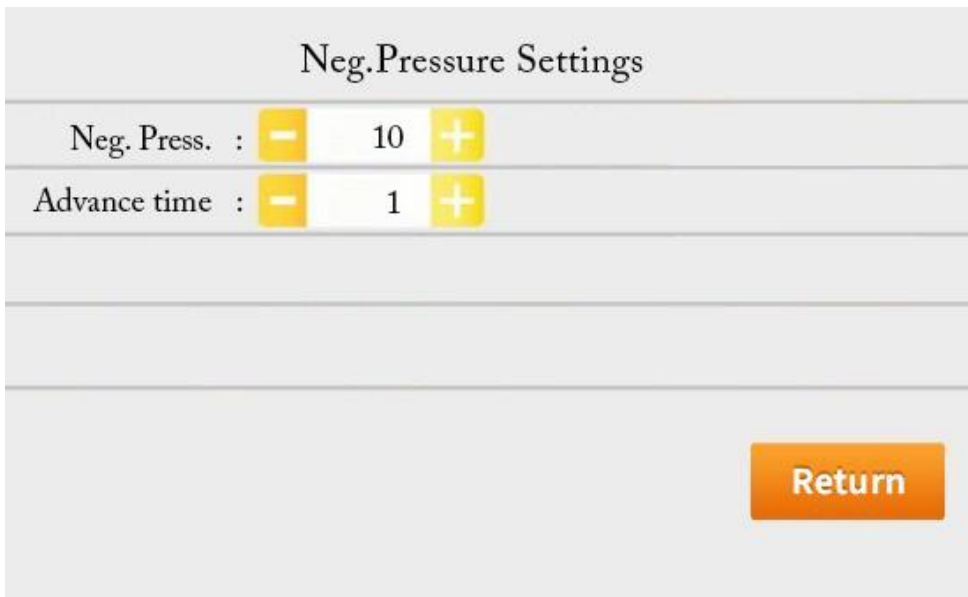
3.8.3. Impostazione della lingua

Selezionare la lingua dell'interfaccia tra cinese o inglese.

3.8.4. Impostazioni della pressione negativa (Neg. Press Settings)

Premere l'icona Neg. Press per accedere al menu di configurazione.





- A. Regolare il valore della pressione negativa con i pulsanti + / - (intervallo da 1 a 10).
- B. Regolare il tempo di avanzamento (Advance Time) con i pulsanti + / - (intervallo da 1 a 20).
- C. Dopo aver completato le impostazioni, premere l'icona di conferma.



3.8.5. Impostazioni di alimentazione e ritorno del materiale

Premere l'icona corrispondente per accedere al menu di impostazione dell'alimentazione/ritrazione.



- A. Premere l'icona dell'interruttore di alimentazione per attivare o disattivare la funzione di alimentazione automatica.



B. Premere l'icona di ripetizione incisione per attivare o disattivare la funzione di ripetizione automatica del taglio.



AVVISO:

- **Funzione di alimentazione:** Quando è attiva, al termine del taglio la macchina riporterà il carrello al punto iniziale definito dal sistema. Dopo aver riposizionato il materiale, toccando l'icona sullo schermo il carrello tornerà automaticamente al punto di partenza del taglio precedente.
- **Funzione di ripetizione:** Quando è attiva, al termine del taglio la macchina tornerà al punto iniziale e, dopo aver riposizionato il materiale e toccato l'icona sullo schermo, ripeterà automaticamente il taglio precedente (questa funzione richiede che l'alimentazione automatica sia attiva).

C. Premere l'icona Alta velocità per attivare o disattivare la modalità di taglio rapido.



D. Dopo aver completato le impostazioni, premere l'icona di conferma.



3.8.6. Impostazioni di rete

Premere l'icona di rete accanto al nome della connessione per accedere al menu delle impostazioni di rete.



A. Premere l'icona Wi-Fi per attivare o disattivare la connessione wireless.



B. Se si collega un cavo di rete, sarà possibile configurare l'indirizzo IP locale, la maschera di sottorete e altri parametri di rete.

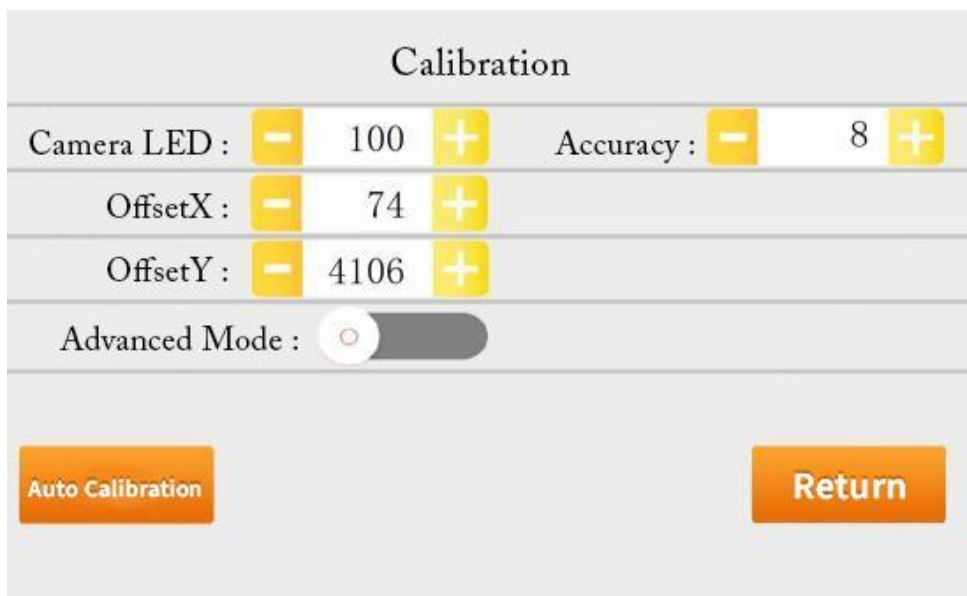
C. Una volta completata la configurazione, premere l'icona di conferma.

Return

3.8.7. Impostazione del sistema di rilevamento dei bordi (Border Patrol Setup)

Premere l'icona di calibrazione dei bordi per accedere all'interfaccia di regolazione del rilevamento.

Enter >>



- A. Utilizzare i pulsanti + / - accanto al parametro di luminosità del flash per regolare l'intensità del flash della fotocamera.
- B. Utilizzare i pulsanti + / - nelle righe X Offset e Y Offset per regolare manualmente lo spostamento della fotocamera (ogni 80 unità equivalgono a 1 mm).
- C. Premere l'icona della Modalità Avanzata per attivarla o disattivarla.



- D. Utilizzare i pulsanti + / - nella riga della sensibilità del colore per regolare il livello di riconoscimento della fotocamera (intervallo da 1 a 15 livelli).
- E. Calibrazione automatica:
La macchina può regolare automaticamente i valori di offset della fotocamera seguendo questi passaggi:
 - a. Preparare un foglio A4 bianco e un portapenne con una ricarica inserita.
 - b. Posizionare il foglio sul piano di taglio e inserire il portapenne nella scanalatura a V del supporto lama.
 - c. Regolare la pressione eseguendo una prova automatica sul foglio bianco finché il tratto della penna non risulta visibile.
 - d. Premere l'icona di calibrazione e, seguendo le istruzioni sullo schermo, spostare il carrello in un'area libera; quindi premere l'icona di avvio.

Auto Calibration



Origin

- e. La macchina disegnerà un cerchio di riferimento e ne rileverà automaticamente il centro.
- f. Il sistema registrerà la distanza tra il centro del portapenne e il centro del cerchio, determinando così i valori di offset X e Y.
- g. Una volta completata la calibrazione, premere l'icona di conferma.

Return

3.8.8. Ripristino delle impostazioni di fabbrica (Factory Settings)

Premendo l'icona di ripristino, tutti i parametri del sistema verranno riportati ai valori predefiniti di fabbrica.

Default Setting

Dopo aver applicato le modifiche, premere nuovamente l'icona di conferma per tornare alla pagina di navigazione.

Return

4. Spiegazione dettagliata delle funzioni operative

4.1. Installazione e regolazione del portacoltelli

Le regolazioni rapide possono essere eseguite direttamente dalla pagina di navigazione, oppure modificate dalla pagina delle impostazioni. Una volta definiti tutti i parametri, è sufficiente tornare alla schermata precedente per salvare automaticamente le modifiche. Successivamente, premere l'icona di prova nella pagina di navigazione: la macchina taglierà automaticamente un rettangolo di test.



Verificare che il rettangolo si stacchi facilmente e che non tagli completamente il materiale. In caso contrario, sarà necessario regolare nuovamente la lunghezza di estensione della lama e/o la pressione di taglio.

4.2. Impostazione del punto di origine di lavoro

Dall'interfaccia di movimento, premere l'icona di spostamento per posizionare il carrello sull'area del materiale che si desidera tagliare.



Una volta posizionato, premere nuovamente l'icona di origine: la posizione attuale della punta della lama verrà impostata come punto di inizio del taglio, completando così la configurazione dell'origine di lavoro.

Origin

4.3. Pausa durante il taglio

Durante il processo di taglio, se è necessario interrompere temporaneamente l'operazione, premere l'icona di pausa. Durante la pausa, è possibile muovere liberamente la testa di taglio.

Pause

Per riprendere il taglio dal punto in cui è stato interrotto, premere nuovamente l'icona di pausa.

Return

Se invece si desidera continuare dal punto attuale della testa di taglio, premere l'icona di riproduzione/continua.

Origin

4.4. Calibrazione del valore di offset della fotocamera (Camera Offset Value Calibration)

Questa procedura consente di calibrare la distanza di offset tra la punta della lama e la fotocamera. È necessario eseguire una calibrazione dell'offset prima di ogni taglio del contorno, specialmente dopo la sostituzione della lama, poiché la sua posizione può variare. Questa operazione garantisce la massima precisione del taglio del contorno.

Premere l'icona di calibrazione per accedere all'interfaccia di rilevamento e calibrazione dei bordi, quindi avviare la calibrazione automatica.



Auto Calibration

4.5. Taglio da unità USB (U Disk Cutting)

- A. Aprire il software di taglio sul computer, creare il disegno desiderato e salvarlo in formato .plt.
- B. Copiare il file xxx.plt nella directory principale di un'unità USB e inserirla nella macchina.
- C. Premere l'icona dell'unità USB, selezionare il file xxx.plt e il processo di taglio inizierà automaticamente.



5. Risoluzione dei problemi

Sintomo del guasto	Causa	Soluzione
1. La macchina non si accende	a. Il cavo di alimentazione è allentato. b. La tensione di alimentazione è errata.	a. Scollegare e ricollegare il cavo di alimentazione. b. Verificare che la tensione di alimentazione sia corretta.
2. Il display LCD non risponde al tocco	a. Sono presenti liquidi (acqua, olio) o sporco sullo schermo. b. Le mani sono bagnate, sudate o si utilizzano le unghie. c. Lo schermo è soggetto a interferenze.	a. Pulire accuratamente lo schermo b. Pulire le mani. Gli schermi capacitivi non rispondono al contatto con le unghie; utilizzare i polpastrelli. c. Spegner e riaccendere la macchina.
3. Errore di connessione USB	a. Il numero di porta USB della macchina non corrisponde a quello impostato nel software di taglio. b. La velocità di trasmissione (baud rate) nel software è errata.	a. Verificare che il numero di porta USB della macchina (consultabile in "Risorse del computer → Gestione dispositivi") corrisponda a quello impostato nel software di taglio. b. Assicurarsi che la velocità di trasmissione impostata nel software sia 57600 (la macchina ha una velocità

	c. Il cavo USB ha un cattivo contatto.d. Il driver USB non è installato o è mancante.	fissa di 57600).c. Sostituire il cavo USB.d. Reinstallare il driver USB.
4. Disallineamento nel taglio del contorno	La compensazione (offset) della lama non è stata calibrata.	Ricalibrare la compensazione (offset) della lama.
5. Solo la prima parte del taglio risulta soddisfacente	a. La lama non ruota liberamente all'interno del portacoltelli durante il taglio. b. Pressione insufficiente.	a. Pulire l'interno del portacoltelli e reinserire la lama. b. Aumentare la pressione di taglio.
6. Dopo il taglio, l'adesivo non può essere rimosso	a. La pressione di taglio impostata è insufficiente. b. La lama è consumata o non affilata.	a. Regolare nuovamente la pressione della lama ed eseguire un test. b. Sostituire la lama con una nuova.
7. Profondità di taglio irregolare	La compensazione (offset) della lama non è stata calibrata.	Ricalibrare la compensazione (offset) della lama.
8. La macchina non risponde durante il taglio	a. Il cavo dati USB non è collegato. b. La porta di uscita è selezionata in modo errato.	a. Collegare la macchina al computer tramite cavo USB. b. Selezionare nuovamente la porta di uscita, assicurandosi che corrisponda a quella impostata nel menu di uscita del software di taglio.

6. Parametri tecnici

Voce	Descrizione
Modello	InkOne CP4
Velocità massima di taglio	1000 mm/s
Pressione massima di taglio	1000 g
Spessore massimo del materiale	1,2 mm
Area effettiva di taglio	300 × 420 mm
Metodo di fissaggio del materiale	Aspirazione a vuoto
Interfaccia di trasmissione	USB, unità USB, porta Ethernet, WiFi
Metodo di posizionamento	Sistema di posizionamento tramite fotocamera
Sistema di azionamento	Controllo con servomotore
Risoluzione meccanica	0,0125 mm/passaggio
Ripetibilità	0,125 mm
Memoria interna	1 GB
Pannello di controllo	Schermo tattile capacitivo da 5,0 pollici
Alimentazione elettrica	AC100~240V / 50~60Hz / 10A
Rumorosità (inclusa ventola)	70 dB (A)
Ambiente operativo	Temperatura: 25 ±10°C / Umidità relativa: 40-80%
Dimensioni della macchina (L×P×A)	880 × 620 × 310 mm
Peso netto	33 kg
Dimensioni dell'imballaggio (L×P×A)	890 × 700 × 370 mm
Peso lordo	48 kg

Nota: Le specifiche tecniche sopra indicate possono essere soggette a modifiche senza preavviso.